

Schweißzertifikat

TÜVNORD-EN1090-2.00625.2018.003

nur gültig mit WPK-Zertifikat 0045-CPR-1090-1.00720.TÜVNORD.2016.003
in Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1
zum Schweißen von Stahltragwerken nach DIN EN 1090-2

Hersteller	ThyssenKrupp MillServices & Systems GmbH Emschertalstrasse 12 46149 Oberhausen	
Schweißbetrieb	ThyssenKrupp MillServices & Systems GmbH, Hagelkreuzstrasse 138, 46149 Oberhausen	
Technische Spezifikation	EN 1090-2:2008+A1:2011	
Ausführungsklasse	EXC3 nach EN 1090-2	
Schweißprozess(e) (Referenznummer nach DIN EN ISO 4063)	111 - E Lichtbogenhandschweißen, manuell	(Fortsetzung siehe Rückseite)
Werkstoffgruppe	1.1, 1.2, 1.3 $R_{eH} \leq 460 \text{ N/mm}^2$ nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2, Tabelle 2 und 3 8.1 nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2, Tabelle 4	
Verantwortliche Schweißaufsichtsperson	Piet-Hein Huben, IWE	
Vertreter	Olaf Hoffmann, IWE	
Bestätigung	Auf Grundlage der Bestimmungen der oben genannten technischen Spezifikation wurden alle Anforderungen an das Schweißen erfüllt.	
Gültigkeitsbeginn u. -dauer	siehe zugehöriges o.a. WPK-Zertifikat	
Bemerkungen	Betriebsnr.: 1823 / weitere Bemerkungen siehe Rückseite	
Ausstellungsort/-datum	Hamburg, 27.04.2022 Gröning/8119687729	Schneider TÜV NORD Systems GmbH & Co.KG (HHA02)



Digital
unterscriben
von Schneider
Viktor



TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG • Technikzentrum
Große Bahnstraße 31 • 22525 Hamburg / Germany
Telefon +49-(0)40-8557-2368 • Fax +49-(0)40-8557-2710 • E-mail: technikzentrum@tuev-nord.de
STH-ZE-BauPVO-1090-FB-320_29c_schweisszert-DE rev. 1 2018-08

Zur Verifizierung der Gültigkeit der digitalen Signatur des Mitarbeiters der TÜV
NORD Systems ist die Installation des TÜV NORD GROUP Stammzertifikats
notwendig: <https://www.tuev-nord.de/de/unternehmen/kunden-login/digitale-signatur/>

Zertifikatsnummer: TÜVNORD-EN1090-2.00625.2018.003

Schweißprozess(e)

(Referenznummer nach DIN EN ISO 4063)

- 121 - Unterpulverschweißen mit Massivdrahtelektrode, vollmechanisch
- 135 - MAG Metall-Aktivgasschweißen mit Massivdrahtelektrode, teilmechanisiert
- 138 - MAG Metall-Aktivgasschweißen mit Metallpulvergefüllter Drahtelektrode, teilmechanisiert
- 136 - Metall-Aktivgasschweißen mit schweißpulvergefüllter Drahtelektrode, teilmechanisiert
- 141 - WIG Wolfram-Inertgasschweißen, manuell
- 783 - Hubzündungsbolzenschweißen mit Keramikring oder Schutzgas

Bemerkungen:

Allgemeine Bestimmungen

1. Es gelten die Regelungen der PZO der TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG in der jeweils gültigen Fassung.
2. Dieses Zertifikat darf zu Werbungs- und anderen Zwecken nur im Ganzen vervielfältigt oder veröffentlicht werden. Der Text von Werbeschriften darf nicht im Widerspruch zu diesem Zertifikat stehen.
3. Treten Zweifel an der Eignung des Herstellerwerkes auf, sind jederzeit unangemeldete kostenpflichtige Überwachungen im Unternehmen durch die Überwachungsstelle vorbehalten.
4. Dieses Zertifikat kann jederzeit mit sofortiger Wirkung entschädigungslos zurückgezogen, ergänzt oder geändert werden, wenn die Voraussetzungen, unter denen es erteilt worden ist, sich geändert haben, oder wenn die Bestimmungen dieses Zertifikates nicht eingehalten werden.
5. Folgende Änderungen sind der Zertifizierungsstelle anzuzeigen:
 - a) Neue Produktionsanlagen oder Veränderungen an wesentlichen Produktionsanlagen;
 - b) entfällt
 - c) Einführung neuer Schweißprozesse, neuer Basiswerkstoffe und damit verbundener WPQRs (en: welding procedure qualification record, WPQR)
 - d) Neue wesentliche Produktionseinrichtungen.

Die Zertifizierungsstelle wird in den angeführten Fällen eine Überwachung durch die Überwachungsstelle veranlassen.

Verteiler:

1. Antragsteller
2. z.d.A