



La fornitura di ruote folli e tendicingoli a un OEM globale come ulteriore conferma dell'elevata qualità dei prodotti Berco

- Confermata la relazione di lunga data con un importante costruttore globale
- Ruota folle e tendicingolo per escavatori da 20 tonnellate
- Know-how da esperti e altissima qualità sono i tratti distintivi dei prodotti Berco

La posizione di Berco come leader globale nei componenti sottocarro è stata oggi ribadita con l'annuncio di una fornitura di ruote folli e tendicingoli allo stabilimento indiano di uno dei maggiori player del mondo costruzioni con macchine movimento terra, per i suoi escavatori da 20 tonnellate. La fornitura rappresenta un ulteriore passo in avanti di una collaborazione di lunga data.

Nelle macchine movimento terra, la ruota folle e il tendicingolo rappresentano un componente fondamentale del sottocarro e sono progettati per durare l'intera vita del veicolo cingolato, senza rotture. Le funzioni principali sono quelle di assicurare la corretta tensione della catena (track sag) e, nello specifico del tendicingolo, di prevenire eccessivi carichi dinamici sulla catena e la ruota folle.

La qualità è determinante

Con oltre 100 anni di esperienza nel settore, le capacità di Berco sono ben dimostrate da questo sistema, la cui realizzazione prevede complessi processi di ingegnerizzazione e produttivi, con una fase finale di assemblaggio di oltre trenta componenti.

Le ruote folli sviluppate ad hoc per questi veicoli cingolati sono composte da anelli esterni laminati e profilati a caldo, due piastre laterali e da un mozzo a sua volta composto da due metà forgiate. Questi componenti vengono, tramite processi esclusivi, lavorati, saldati insieme, trattati termicamente e assemblati con i relativi tendicingoli in aree dedicate dello stabilimento Berco di Castelfranco Veneto. La maggiore resistenza meccanica è ottenuta grazie alla speciale composizione chimica dei materiali impiegati, rinforzati dall'aggiunta di boro e da un processo di tempra a induzione.

Per la progettazione del tendicingolo da 20 tonnellate, Berco utilizza la sua vasta esperienza per stabilire il corretto dimensionamento della molla e selezionare il carico di lavoro più appropriato per l'intero sistema sottocarro. Attività di benchmark, sviluppo e test (quali test a fatica) sono stati condotti in-house simulando tutti i parametri che agiscono sul tendicingolo, come peso del veicolo, forze esterne e condizioni ambientali.

Il mercato indiano: Il banco di prova più severo

In India, le condizioni in cui i veicoli cingolati si trovano a lavorare sono particolarmente severe per numero di ore di impiego e per applicazioni ad alto impatto. In questo mercato circa l'80% degli escavatori mid-range è utilizzato per 3.000 ore all'anno



(rispetto alle 1.500-2.000 dell'Europa e USA), nell'ambito delle attività estrattive di marmo, granito e calcare. La combinazione di questi fattori sottopone le parti sottocarro ad elevati stress, pertanto la qualità dei componenti diventa di primaria importanza.

Nonostante il tendicingolo sia progettato per durare l'intero ciclo di vita del veicolo cingolato, l'utilizzo improprio del veicolo stesso può comportare la necessità di manutenzione o addirittura di sostituzione di questo componente. Oltre ai costi di manutenzione particolarmente elevati, un veicolo cingolato sottoposto alla sostituzione di una ruota folle e di un tendicingolo subisce un lungo tempo di fuori servizio. La grande affidabilità che Berco è in grado di garantire diventa ancora più importante in luoghi quali l'India per evitare inaspettati fermi macchina e interventi speciali di manutenzione.

Fedele Salvatore, Head of Sales OEM Europe at Berco: “Siamo orgogliosi di aver ulteriormente rafforzato la lunga collaborazione con questo importante OEM. L'essersi rivolti a noi per la ruota folle e il tendicingolo dimostra ancora una volta la qualità e l'affidabilità dei nostri prodotti. Con questo sistema, stiamo fornendo una soluzione capace di lavorare nelle condizioni più severe e di raggiungere il più elevato numero di ore di operatività, con la conseguente riduzione del costo/ora.”

Berco è in grado di produrre ruote folli per una gamma completa di macchine movimento terra cingolate, dai mini-escavatori fino alle macchine per applicazioni da miniera. Analogo discorso per i tendicingoli, la cui gamma include tendicingoli a molla per i veicoli cingolati più leggeri e tendicingoli idraulici per quelli dalle 150-200 tonnellate, o superiori. Le capacità di Berco vanno al di là della produzione di componenti su misura, ma includono anche servizi specifici per i clienti, rendendo così l'azienda un fornitore di soluzioni complete per qualsiasi problematica legata al sottocarro.

About Berco:

Berco è un produttore e fornitore leader a livello globale di componenti e sistemi sottocarro per macchinari pesanti. Con oltre 100 anni di esperienza, l'azienda italiana crea soluzioni sottocarro su misura per tutte le tipologie di macchinari con peso compreso tra 1 e 330 tonnellate. Leader di mercato nella produzione di componenti per pale cingolate compatte (CTL) e uno dei principali attori in ambito minerario, i settori forniti dall'azienda comprendono anche le costruzioni, la silvicoltura e l'agricoltura. Un veicolo azionato a catena su cinque per il mondo delle costruzioni si affida ai sistemi Berco. L'impegno dell'azienda nell'innovazione è dimostrato dai suoi continui investimenti in Ricerca e Sviluppo, nonché dalla fornitura ai principali produttori OE di soluzioni di lunga durata e dalle ottime prestazioni.

Per il mercato del post-vendita, l'azienda fornisce ruote motrici, ruote tendicingolo, rulli, catene a maglie, suole e sistemi sottocarro. Le sue gamme sono disponibili in tre linee di prodotto: Platinum, Original e Service. Lo stabilimento principale di Berco si trova a Copparo, in Italia, e l'azienda opera in altre quattro strutture in Italia, Brasile e Stati Uniti, con una forza lavoro complessiva di circa 1.800 dipendenti. Dal 1999, Berco fa parte del gruppo multinazionale thyssenkrupp e nel 2018 è stata integrata nella divisione Forged Technologies, la più grande azienda di forgiatura al mondo.

Contatti:

Luciana Finazzi Filizzola
Head of Communications
Forged Technologies
T: +49 201 844 534660
M: +49 172 5334526
luciana.finazzi@thyssenkrupp.com

Barbara Maggi / Sara Rovelli
Com&Media
Berco Media Consultants
T: 02 45409562
b.maggi@comemedia.it
sara@comemedia.it