

Materials Services
Materials Austria

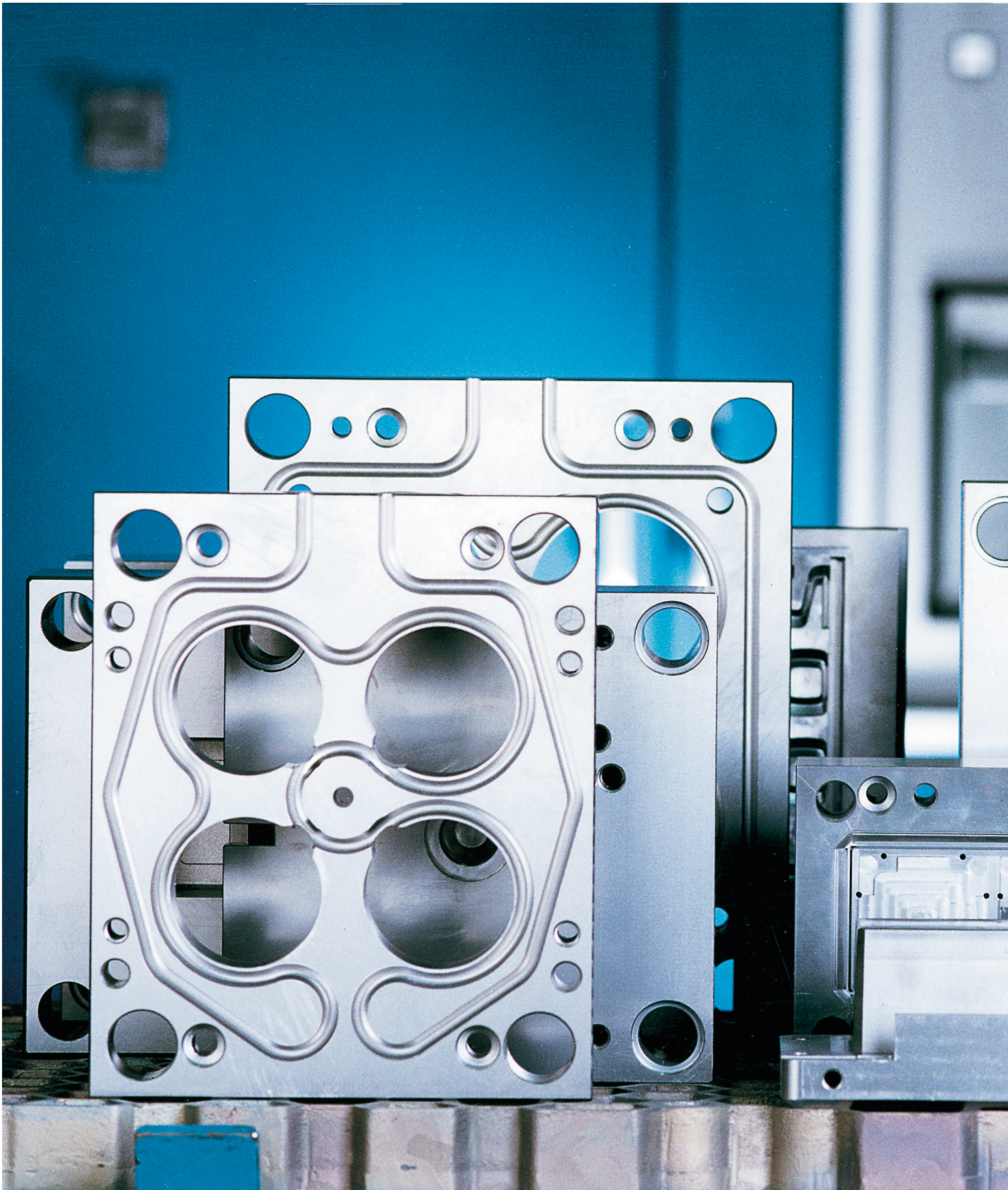
Bearbeitete Platten nach Maß.

Werkzeugstahl im Fokus.



thyssenkrupp

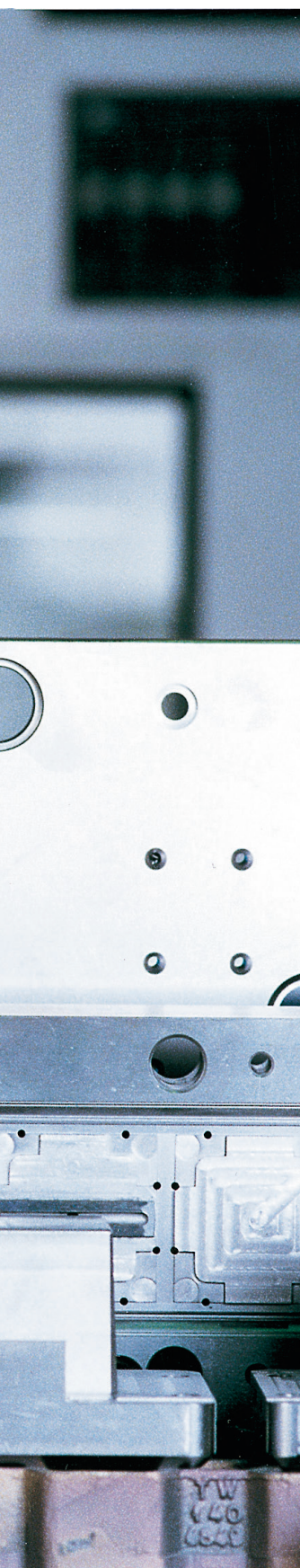




Kompetenzzentrum Werkzeugstahl Wien-Freudenuau.

thyssenkrupp Materials Austria mit seinem Standort in Wien versorgt den österreichischen und den osteuropäischen Markt mit Werkzeugstahl.

Einen kurzen Überblick über unsere gesamte Produktpalette finden Sie auf den Seiten 6 und 7. Wir sehen uns als Anbieter von Werkstoffen und Dienstleistungen mit stark ausgeprägter Kunden- und Serviceorientierung. Im Zentrum unserer Unternehmensphilosophie stehen Qualität und Kundenzufriedenheit auf dem Fundament einer partnerschaftlichen Zusammenarbeit.





Gesägter und gefräster Werkzeugstahl aus einer Hand.

Kompetenzzentrum Werkzeugstahl

Höchste Anforderungen und komplexe Lösungen sind unsere Spezialität. Fordern Sie uns und geben Sie uns die Möglichkeit, auch Sie zu überzeugen.

Material

In unserem Kompetenzzentrum Werkzeugstahl Wien-Freudenau bieten wir unseren Kunden eine breite Palette an Werkzeugstahl:

- Kunststoffformenstahl
- Warmarbeitsstahl
- Kaltarbeitsstahl
- Schnellarbeitsstahl
- Sondergüten
- Pulvermetalle
- Pulvermetallurgische Stähle
- Stabstahl rund gewalzt/geschmiedet
- Platten und Blöcke gewalzt/geschmiedet
- Präzisionsflachstahl

Sägen

Auf insgesamt 17 Bandsägen (horizontal 12; vertikal 5) sägen wir Zuschnitte maß- und winkelgenau nach Ihren Angaben. Lagervorrat Werkzeugstahl: Mehr als 2.000 to

Logistik

Basis für schnellste Verfügbarkeit ist ein ausgefeiltes Lager-, Logistik- und Informationslogistiksystem. Wir verfügen gemeinsam mit unseren internationalen Transportpartnern über beachtliche Fuhrparkkapazitäten. Jeder Kunde erhält seine Werkstoffe nicht nur „just-in-time“, sondern auch genau in den Abmessungen und in der Form, wie er sie benötigt. Individuelle Verpackungs- und Transportlösungen sind Teil unserer Lösungspakete.

Bearbeitungsmöglichkeiten

Bearbeitete Blöcke

Mit der Anschaffung leistungsfähiger CNC-Fräszentren sind wir in der Lage, Ihnen – entsprechend Ihren Wünschen – auch gefräste und geschliffenen Werkzeugstahlplatten anzubieten.

Bettfräsmaschinen

- Max. Werkstückgröße
1800 x 1250 x 600 mm
1600 x 1600 x 600 mm
- Max. Tischbelastung 7,0 to
- 5-Seitenbearbeitung NC-Rundtisch

Fahrständerfräse

- Max. Werkstückgröße
Ohne Pendelbetrieb 3000 x 600 x 600 mm / max. 3 to
Mit Pendelbetrieb 600 x 600 x 300 mm / max. 1,5 to
- 5-Seitenbearbeitung NC-Rundtisch

Werkzeugstähle

Unlegierte Stähle

EN/DIN-Bezeichnung	Werkstoff-Nr.	Ausführung	Formate
C 45 W	1.1730	spannungsarm gegläht	☐

Kaltarbeitsstähle

EN/DIN-Bezeichnung	Werkstoff-Nr.	Ausführung	Formate
115 CrV3	1.2210	geglüht	☐
60CrMoV18-5	1.2358	vergütet	
X 155 CrVMo 12-1	1.2379	geglüht	☐
X 210 CrW 12	1.2436	geglüht	☐
X 3 NiCoMoTi 1895	1.2709	geglüht	☐
45 NiCrMo 16	1.2767	geglüht	☐
90 MnCrV 8	1.2842	geglüht	☐
~X 100 CrMoV 8-1-1	1.2990	geglüht	☐

Kunststoff-Formenstähle

EN/DIN-Bezeichnung	Werkstoff-Nr.	Ausführung	Formate
X 40 Cr 14	1.2083	geglüht/ESU	☐
X 33 CrS 16	1.2085	vergütet/spannungsarm	
21 MnCr 5	1.2162	geglüht/Einsatzstahl gegläht	☐
~X 5 CrMnS 13/~X 22 CrNmS 13	1.2294/1.2295	vergütet	
40 CrMnMo 7	1.2311	vergütet/spannungsarm gegläht	☐
40 CrMnMoS 8-6	1.2312	vergütet/spannungsarm gegläht	☐
X 36 CrMo 17	1.2316	vergütet/ESU/spannungsarm gegläht	☐
X 90 CrMoV 18	1.2361 (1.4112)	geglüht/ESU	
40 CrMnNiMo 8-6-4	1.2738	vergütet	☐

Warmarbeitsstähle

EN/DIN-Bezeichnung	Werkstoff-Nr.	Ausführung	Formate
~X 35 CrMoV 5-1	1.2340	geglüht/EFS/ESU	☐
X 38 CrMoV 5-1	1.2343	geglüht/EFS/ESU	☐
X 40 CrMoV 5-1	1.2344	geglüht/EFS/ESU	☐
X 38 CrMoV 5-3	1.2367	geglüht/EFS/ESU	☐
56 NiCrMoV 7	1.2714	geglüht/vergütet (HH)	☐

Schnellarbeitsstähle

EN/DIN-Bezeichnung	Werkstoff-Nr.	Ausführung	Formate
S 6-5-2	1.3343	geglüht/ESU/SUPRA	☐

Andere/Sonderlegierungen auf Anfrage.

Pulvermetallurgische Stähle

DIN	Marke/Bezeichnung	AFNOR	gängige Markennamen/Bemerkungen	Formate
PM 3-1-3	TSP 1*	X 80 CrCoMoVNb 6-3-3-1-1	höchste Zähigkeit	☐
PM 1-2-2	TSP 3 W*	X 110 CrMoVW 8-2-2-1	erhöhte Zähigkeit gegenüber TSP 4	☐
PM 6-5-4	TSP 4	X 130 WMoCrV 6-5-4-4	erhöhte Verschleißbeständigkeit bei erhöhter Zähigkeit	☐
PM 10-2-5-8	TSP 5	X 160 WCoVCrMo 10-8-5-4-2	erhöhte Verschleißbeständigkeit gegenüber TSP 4	☐
PM 18-5-6-6	TSP 6*	X 185 WCoMoCr 18-6-6-5-4	höchste Verschleißbeständigkeit	☐
PM 3-8-1	TSP 8*	X 240 VCrMoNb 8-6-3-2	erhöhte Verschleißbeständigkeit gegenüber TSP 5	☐
AISI_A11	TSP 10 V	X 240 VCrMo 10-5-1		☐
	TSP 20-4*	X 190 CrVMo 20-4-1	höchste Korrosionsbeständigkeit	☐
PM6-5-3 (~1.3344)	TSP 23	X 130 WMoCrV 6-5-4-3		☐
1.2379 PM	TSP 2379	X 153 CrMoV 12	pulvermetallurgisch hergestellt	☐
1.2380 PM	TSP 2380	X 225 CrVMo 13-4	pulvermetallurgisch hergestellt	☐

* von thyssenkrupp entwickelte und patentierte PM-Stähle
Verfügbar in rund, flach, als Zuschnitte oder herstelllang

Ihr Partner für

RSH, Werkzeugstahl,
NE-Metalle, Qualitätsstahl,
Edelbaustahl, Rohre,
Anarbeitung

thyssenkrupp Materials Austria

thyssenkrupp Materials Austria GmbH
Freudenauer Hafenstraße 26
Postfach 55
A-1024 Wien
P: +43 1 72 731-0
F: +43 1 72 731-500
office.tkma@thyssenkrupp-materials.com
www.thyssenkrupp-materials.at

Brenncenter Wien
Schillingstraße 12
A-1220 Wien
P: +43 1 258 55 33
F: +43 1 259 16 10
brenncenter.tkma@thyssenkrupp-materials.com
www.thyssenkrupp-materials.at