

Materials Services
Materials Austria

Blech- zuschnitte auf höchstem Niveau



thyssenkrupp



Höchste Anforderungen und komplexe Lösungen sind unsere Spezialität.

Fordern Sie uns und geben Sie uns die Möglichkeit, auch Sie zu überzeugen.

Brenncenter Wien - Service rund um das Produkt

Das Brenncenter Wien zählt zu einem der führenden Brennschneidbetriebe Europas und ist ein Innovationsträger für diesen Bereich im thyssenkrupp Konzern.

Auf Basis unseres modernen Maschinenparks und durch ein ausgefeiltes Lager- und Logistiksystem erhält jeder Kunde seine Lieferung just-in-time.

Die qualifizierte Beratung unseres Teams unterstützt Sie bei allen technischen und anwendungsspezifischen Fragen rund um Ihr Projekt.

Als Anbieter qualitativ hochwertiger Produkte bildet die konsequente Kundenorientierung die treibende Kraft bei thyssenkrupp Materials Austria. Zentraler Punkt hierbei ist unser umfassender Service.

Sie können Ihre Brennzuschnitte auch über unseren Onlineshop beziehen:

- 24/7 erreichbar
- Preise ohne Wartezeit
- Keine Kosten für die Benutzung
- CAD oder Parametrische Formen
- Einfache und intuitive Benutzung



Onlineshop
für Brennzuschnitte

www.thyssenkrupp-materials.at/de/onlineshop



Autogenes Brennschneiden

Wir betreiben autogenes Brennschneiden auf Portalschneidmaschinen modernster Bauart und setzen dieses Verfahren zum Schneiden der meisten im Maschinen- und Anlagenbau verwendeten Stähle ein. Der Einsatzbereich der Autogenschneidetechnik liegt im Blechdickenbereich von 8 mm bis 600 mm.

Arbeitsformat

Max. Länge: 64.000 mm

Max. Breite: 6.300 mm

Dicke: 8 bis 600 mm

Microplasma-schneiden

Beim Microplasma-schneiden ist der Wärmeeinfluss an der Schnittfläche geringer, wodurch sich der thermische Verzug – vor allem bei langen und schlanken Bauteilen – wesentlich reduzieren lässt. Dieses Verfahren wird bei Blechen bis 6 mm Dicke ausschließlich und bei Blechdicken von 8 mm bis 20 mm je nach technischen Anforderungen der Bauteile angewendet.

Im Gegensatz zur Autogenschneidetechnik lassen sich auch rostfreie und hitzebeständige Stähle sowie Nichteisenmetalle mit diesem Verfahren bearbeiten. Die Schnittqualität ist mit der eines Laserschnittes vergleichbar.

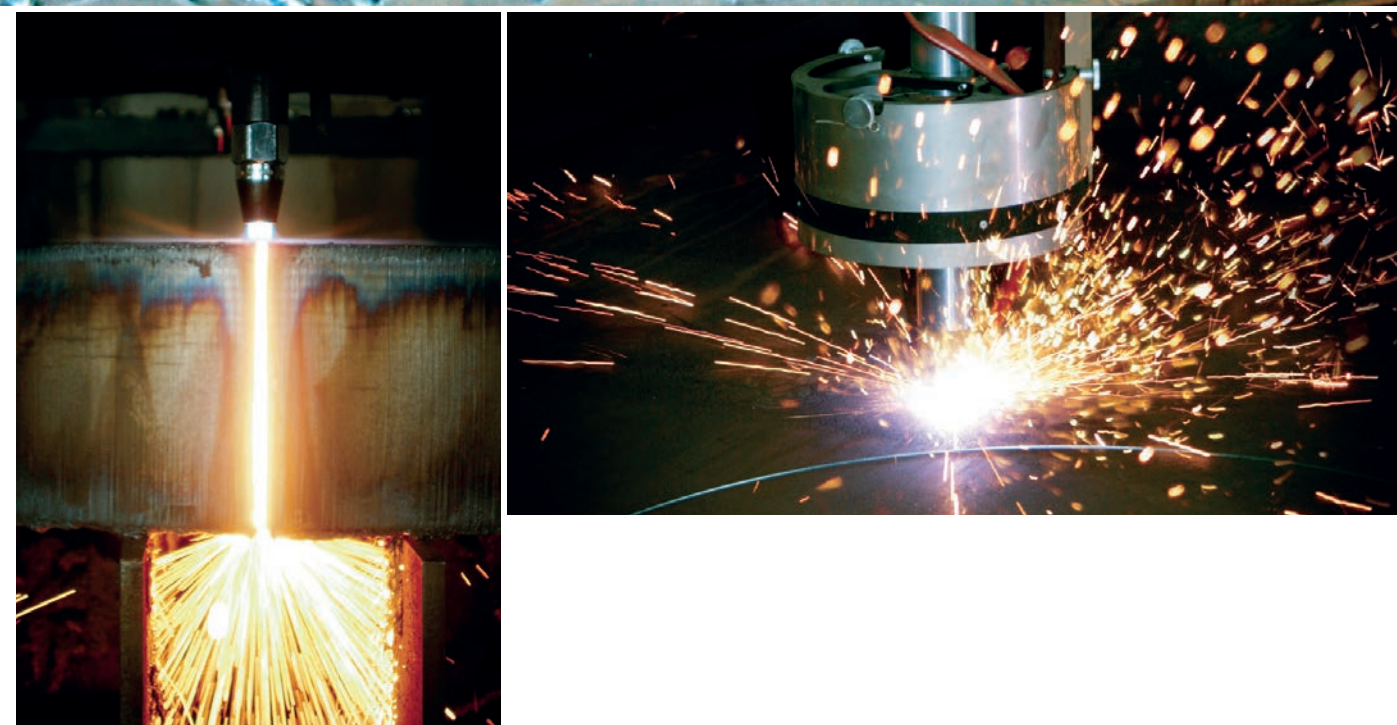
Arbeitsformat

Max. Länge: 50.000 mm

Max. Breite: 4.200 mm

Dicke: 1 bis 20 mm

- Autogenes Brennschneiden
- Microplasma-schneiden





- Wärmebehandlung
- Oberflächenbearbeitung
- Fasenschneiden
- Richten

Wärmebehandlung

Wir bieten verschiedene Verfahren von Spannungsarmglühen, über Normalglühen (Normalisieren) bis zu weiteren Wärmebehandlungsprozessen nach frei programmierbaren Temperatur-Zeitkurven an.

Ofenkapazität:

Länge: 6,5 m

Breite: 3,0 m

Höhe: 2,0 m

Maximale Beladung: 30 to.

Maximales Stückgewicht: 25 to.

Temperatur: bis 950 °C

Oberflächenbearbeitung

Für die Vorbereitung von Oberflächen zur anschließenden Bearbeitung bzw. Entzundern/Entrosten stehen diverse Anlagen zur Verfügung:

- Durchlauf-Schleuderradstrahlanlage bis zu 3 m Breite und 600 mm Dicke
- Muldenbandstrahlanlage für Kleinteile und Schüttgut

- Entgrat und Kantenverrundungsmaschinen neuester Bauart in Serie geschaltet mit einer Drahtgurtstrahlanlage.

Fasenschneiden

Zum Schneiden von konstruktiven Fasen bzw. Schweißfasen haben wir neben einer drehbaren Brenneraufhängung auch einen CNC-gesteuerten Schneidroboter in Betrieb. Die Fasen können bis zu einer Schnittiefe von 300 mm gebrannt werden. Um ein genaues Einhalten der Fasengeometrie zu gewährleisten, wird die Werkstückkante während des Schneidens mit einer Laserkamera überwacht. Die Schrägen können sowohl mit konstantem, als auch mit veränderlichem Winkel auf beliebigen Konturen geschnitten werden.

Arbeitsformat

Arbeitsfläche: 6 x 2 m bis Dicke 600 mm
Fasentiefe: max. 300 mm

Richten

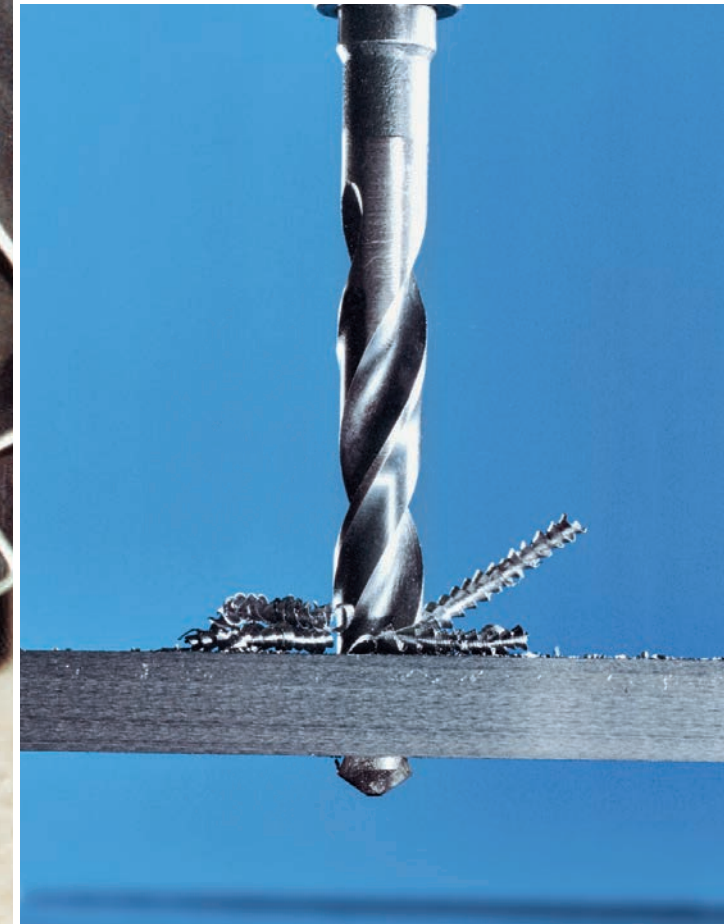
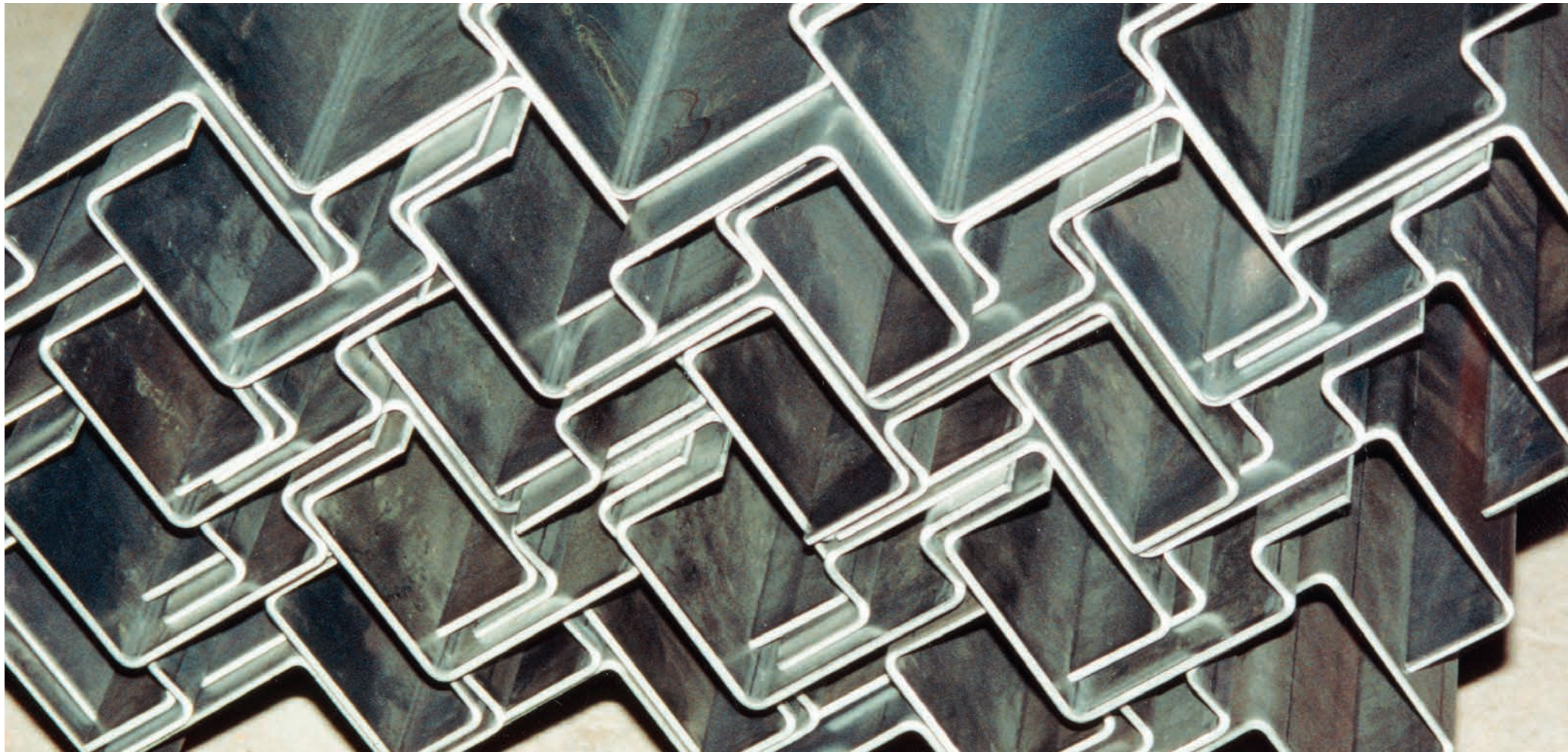
Um höchste Ebenheitsanforderungen, die an die Blechteile gestellt werden, zu erreichen, steht eine hydraulische Portalrichtpresse mit 1000 to Richtkraft zur Verfügung.

Arbeitsformat

Breite: 3 m

Auflage: 8 x 3 m

Presskraft: 1.000 to.



- Bohrungen und Gewinde
- Fräsen
- Abkanten

Bohrungen und Gewinde

Gerne bieten wir Ihnen den Brennzuschnitt inklusive der Bohrungen und Gewinde an. Die Bohrungen werden in unserem Brenncenter in Wien gefertigt. Durch die interne Fertigung können wir kurze und flexible Lieferzeiten anbieten.

Vorteile:

- Kurze Durchlaufzeiten
- Bohrer bis Ø 48, ab Ø 49 wird vorgeschritten und gefräst
- Toleranz gemäß ISO 2768-m
- Bohr-Rauigkeit zwischen 6,3 und 12,5
- Fräs- Genauigkeit zwischen 1,6 und 3,2
- Längen bis 3000 mm
- Breiten bis 800 mm
- Dicken bis 500 mm
- Stückgewichte bis 2000 kg

Abkanten (ab Oktober 2023)

Mit unserer Abkantpresse können Kantenteile bis zu einer Länge von 4000 mm angefertigt werden.

Fräsen

Mit unseren zwei CNC-Fräszentren sind wir in der Lage gefrästen Werkzeugstahl anzubieten.

1. CNC

- Verfahrwege
X 2000 / Y 1700 / Z 1300 mm
- Max. Werksstückgröße
1600 x 1250 x 900 mm
- Max. Tischbelastung
7,0 to
- 5-Seitenbearbeitung NC-Drehtisch
1600 x 1250 mm

2. CNC

- Verfahrwege
X 3000 / Y 800 / Z 860 mm
- Max. Werksstückgröße
Ohne Pendelbetrieb: 3000 x 600 x 600 mm / 3 to
Mit Pendelbetrieb: 600 x 600 x 300 mm / 1,5 to
- 5-Seitenbearbeitung NC-Drehtisch
Ø 800 mm

Unser Lager- programm

Werkstoffe und Abmessungen			
QUALITÄT		BREITE BIS (mm)	STÄRKEN (mm)
Unlegierter Baustahl			
S235JR	1.0038	3.000 mm	3 – 100
S355J2+N	1.0577	3.000 mm	3 – 300
Warmfester Baustahl			
P265GH	1.0425	2.500 mm	3 – 100
Hochfeste vergütete Feinkornbaustähle			
S690QL	1.8928	3.000 mm	3 – 120
Vergütungsstähle			
C 45	1.0503	2.500 mm	5 – 120
42 CR MO 4	1.7225	2.500 mm	5 – 120
Verschleißwiderstandsfähige Sonderbaustähle			
HB 400	1.8714	3.000 mm	4 – 80
HB 450	1.8722	3.000 mm	4 – 80
HB 500	1.8734	3.000 mm	4 – 80

Andere Abmessungen und Qualitäten auf Anfrage erhältlich.



Unser Service

- Lager
- Schleifen
- Umstempelung, US-Prüfung und Kennzeichnung
- Atteste und Dokumentation

Lagerverfügbarkeit

Wir verfügen über ein großes Sortiment an Werkstoffen. Diese liefern wir Ihnen nach Ihren Anforderungen geschnitten, gerichtet, wärmebehandelt, mit oder ohne Fase, ganz wie Sie es wünschen.

Alle Werkstoffe auch in Standardformaten oder entsprechend Ihren Vorgaben in jeder beliebigen Abmessung bis zu 12 m Länge.

Eingebettet in einen weltweiten Technologiekonzern sowie durch den Anschluss an die thyssenkrupp-Zentralläger stehen uns alle Möglichkeiten zur Verfügung.

Schleifen

Unsere Zuschnitte werden frei von Brennschlacke ausgeliefert. Auf Wunsch kann die Oberfläche maschinell oder händisch geschliffen werden.

Umstempelung, US Prüfung und Kennzeichnung

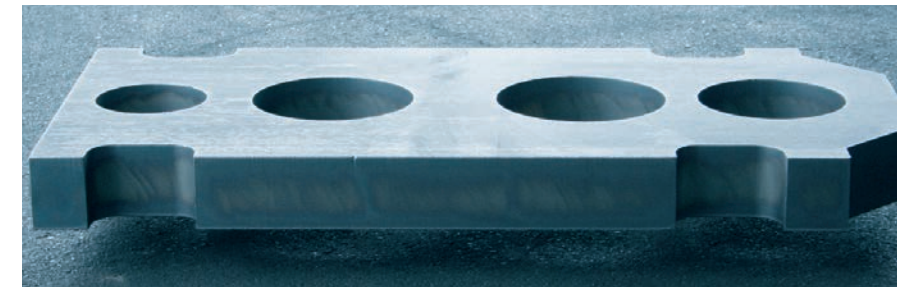
Wir sind vom TÜV Austria Services GmbH befugt, Umstempelungen für Bleche mit APZ 3.1 durchzuführen. Ferner besteht die Möglichkeit, auf Kundenwunsch Fremdabnahmen durchzuführen, z.B. Germanischer Lloyd (GL); Lloyd's Register (LR) etc.

Interne Ultraschallprüfungen können ebenfalls durchgeführt werden. Auf Wunsch inklusive Prüfbericht durch TÜV Austria Services GmbH.

Alle Zuschnitte können auf Anforderung gekennzeichnet, hartgestempelt oder markiert werden.

Atteste und Dokumentation

Durch eine Kennzeichnung aller Lagerbleche ist die lückenlose Rückverfolgbarkeit sichergestellt. Die dazugehörigen Atteste werden zehn Jahre archiviert.





Verschleißfeste Stähle sind die Lösung für Anwendungen, bei denen Verschleiß und Abrasion Probleme bereiten und einen wesentlichen Kostenfaktor darstellen.

Dank ihrer hohen Härte, welche durch die besondere chemische Zusammensetzung und ihre Vergütung erreicht wird, kann der Verschleiß minimiert und die Lebensdauer verlängert werden.

Die ersten verschleißfesten Bleche sind vor mehr als 50 Jahren erzeugt worden. Seitdem wurde eine bemerkenswerte Weiterentwicklung der Stähle betrieben, sodass heute verschiedene Güten verfügbar sind, maßgeschneidert für jedes Einsatzgebiet, z.B. Bergbautechnik, Erdbewegungsmaschinen, Stahlwerke, Zementwerke und Landmaschinen.

- Verschleißfeste Stähle
- Die Lösung für Ihr Verschleißproblem



thyssenkrupp Materials Austria

Ihr Partner in allen Fragen
rund um Werkstoffe.



RSH, Rohre, Werkzeugstahl, Qualitätsstahl, NE-Metalle, Edelbaustahl, Anarbeitung, Plastics

Materials Services
Materials Austria

thyssenkrupp Materials Austria GmbH

Zentrale
Freudenauer Hafenstraße 26
1024 Wien
T: +43 1 72 731-0
office.tkma@thyssenkrupp-materials.com
www.thyssenkrupp-materials.at

Brenncenter Wien
Schillingstraße 12
1220 Wien
T: +43 1 258 55 33
brenncenter.tkma@thyssenkrupp-materials.com
www.thyssenkrupp-materials.at