

ENERGOMAG 3-S



Tömör huzalelektróda GMAW

Osztályozások	DIN 8559	EN ISO 14341-A	AWS A 5.18
	SG3	G 46 4 M21 4Si1/ G 42 4 C1 4Si1	ER 70S-6

Leírás Rézbevonatú tömör huzalelektróda, kettő vagy három komponensű védőgázzal (Ar/CO₂, Ar/CO₂/O₂) történő hegesztéshez. Alkalmas alacsony széntartalmú szerkezeti acélok, kazánacélok, valamint szénmangán acélok hegesztésére (S355J2G3 EN 10025 típus). A nagyobb mangán és szilíciumtartalom lehetővé teszi a hegesztési ömledék szilárdságának növelését, dezoxidációs termékek eltávolítását. Stabil ívet és alacsony fröccsenést biztosít.

Alapanyagok Acélok a következő folyáshatárig 460 MPa M21-hez/ 420MPa C1-hez
S235JR-S355JR, S235J0-S355J0, S450J0, S235J2-S355J2, S275N-S460N, S275M-S460M, P235GH-P355GH, P275NL1-P460NL1, P215NL, P265NL, P355N, P285NH-P460NH, P195TR1-P265TR1, P195TR2-P265TR2, P195GH-P265GH, L245NB-L415NB, L450QB, L245MB-L450MB, GE200-GE240,

A tömör huzal tipikus összetétele (%)	C	Si	Mn	S	P	Cu
	0,06-0,14	0,80-1,2	1,6-1,9	≤0,025	≤0,025	≤0,35

A hegesztett fém mechanikai tulajdonságai (EN 15792-1 szerint,	Folyás- határ 0,2% N/mm ²	Szakító- szilárds ág N/mm ²	Nyúlás (L ₀ = 5d ₀) %	Hatásértékek J CVN-ben -40 ° C
min. értékek, védőgáz M21)	≥ 460	530- 680	≥ 20	≥ 47

Hegesztési helyzetek



Polaritás = +
Védőgáz (EN ISO 14175: M2, M3, C1)

Méret (mm) 0,8-1,6

Tekercs /csomagolás 15kg tekercs BS300 / 250kg kör hordó

Tanúsítványok CE, TÜV, DB