

Rozsdamentes acél hegesztőhuzal

Besorolás	EN ISO 14343-A	AWS A 5.9
	G 18 8 Mn	ER 307

Leírás tkM 307Si huzal króm-nikkel rozsdamentes acélok, saválló acélok MIG/MAG hegesztéséhez védőgázzal. A hegesztett fém rendkívül ellenálló a szemcseközi korrózióval szemben, repedésálló és jó mechanikai tulajdonságokkal rendelkezik. Kopásálló réteg felhegesztéséhez, ausztenites, mangános és nehezen hegeszthető acélokhoz.

Alkalmazások

- eltérő vagy nehezen hegeszthető anyagok egymáshoz kötése,
- Hadfield és szerszámacélokhöz, sínek, váltók, darukerekek, feszítők hegesztése, kotró vagy markológépek alkatrészeinek kopásálló rétegek felújítására.

(**Hadfield-acél:** kemény, kopásálló ausztenites mangánacél. Nagyon jó szívósági és hegeszthetőségi tulajdonságokkal bír. Ezen acéltípus különlegessége, hogy képlékeny alakváltozás hatására szilárdságnövekedés következik be, ezért különösen jól alkalmazható ütés, vagy nyomás okozta koptató körülmények esetén. A koptató igénybevétel okozta felkeményedés leginkább a felületre korlátozódik, így a belsőbb rétegek megőrzik szívósságukat.)

Jellemző huzal- összetétel	C	Si	Mn	Cr	Cu	Ni	Mo	N
	0,08	0,9	7,0	18,0	<0,10	8,0	<0,5	<0,06

Jellemző nyúlási tulajdonságok	Folyás- határ MPa	Szakító- szilárdság MPa	Nyúlás ($L_0 = 5d_0$) %	Ütési érték J-ban KCV 20 °C
	>650	> 460	~ 30	130

Hegesztési pozíciók



Polaritás = +

Védőgáz Ar + 2% O₂
Ar + 2% CO₂

**Átmérő (mm)/
kiszerezés** 0,8 – 1,6
15kg/18kg tekercs BS300 / 250kg dob

Tanúsítványok CE, TÜV, DB