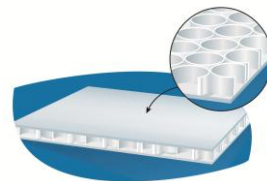


# DONNEES TECHNIQUES

## AKYLITE® 2,9 mm 600 gr/m<sup>2</sup>



### ► Description : polypropylène alvéolaire en copolymère extrudé

| Produit  | Traitement * | Epaisseur (mm) | Poids gr/m <sup>2</sup> | Densité | Couleur |
|----------|--------------|----------------|-------------------------|---------|---------|
| Akylite® | Corona       | 2,9± 0,2       | 600±60                  | 0,21    | blanc   |

\*autre sur demande

### ► Article

|           | Dimension (mm) | Tolérance |
|-----------|----------------|-----------|
| Largeur   | 2050           | +/- 2 mm  |
| Longueur  | 3050           | 0/+0,5%   |
| Equerrage |                | 3 mm / m  |

### ► Données logistiques

|                         |  |
|-------------------------|--|
| Nr de pièce/palette     | 150  |
| Dimension de la palette | 2050 x 3050 x 585  |
| Protection              | Palette bois + PC fond et couvercle + PP Cornières + PE film |
| Stockage                | intérieur, au sec, 2 palettes sur 1 maxi                     |

### ► Traitement

|               | Méthode        | Unité | Valeur | Résultat |
|---------------|----------------|-------|--------|----------|
| Corona        | Feutre Sherman | mN/m  | ≥ 38   | 6 mois   |
| Antistatique  | Sur demande    |       |        |          |
| Retardant feu | Sur demande    |       |        |          |
| UV traitement | Sur demande    |       |        |          |

### ► Impression

|                | 2 faces | 1 face |
|----------------|---------|--------|
| Offset UV      |         |        |
| Sérigraphie UV |         | X      |
| Numérique UV   |         | X      |

Afin de mieux protéger les résultats d'impression, nous recommandons d'appliquer un vernis supplémentaire sur la surface imprimée.

### ► Transformation

- collage
- soudage
- rivetage
- agrafage
- pliage (chaud ou froid)
- découpe (guillotine, emporte-pièce, laser, couteau, table de découpe)

### ► Règlements :

- En conformité avec: Métaux lourds (RoHS, 94/62/EC); REACH / SVHC
- Contact alimentaire : nous consulter

► **Propriétés mécaniques de la matière première\***

| Propriété                  | Méthode   | Unité              | Résultat |
|----------------------------|-----------|--------------------|----------|
| Résistance à la traction   | ISO 527-2 | M Pa               | 25       |
| Elongation au seuil        | ISO 527-2 | %                  | 7        |
| Module de flexion          | ISO 178   | MPa                | 1100     |
| Résistance à l'impact Izod |           |                    |          |
| à 23°C                     | ISO 180   | KJ /m <sup>2</sup> | 18       |
| à -20°C                    |           |                    | 5,5      |

► **Propriétés mécaniques du produit fini**

| Propriété  | Méthode  | Unité             | Résultat    |
|--|----------|-------------------|-------------|
| Résistance à la rupture en flexion (Distance entre appuis: 100 mm, vitesse de test 5 mm/mn, échantillons: 40x200 mm) | ISO 178  | N/mm <sup>2</sup> | > 4.0       |
| Résistance à l'écrasement, déformation par pression 1000 kPa   | ISO 3035 | %                 | < 30        |
| Variations dimensionnelles 22H, 70°C   | interne  | %                 | < 0,5       |
| Résistance à l'impact à 23 °C (bille de 500 g, hauteur de la chute: 250 mm)  | interne  |                   | Aucun effet |

► **Propriétés thermiques de la matière première\***

| Propriété                                | Méthode  | Unité  | Résultat |
|--|----------|--------|----------|
| Point de fusion                          | ISO 3146 | °C     | 165°C    |
| Température de fléchissement sous charge |          |        |          |
| 1.80 MPa – 120°C par heure               | ISO 75-2 | °C     | 50       |
| 0.45 MPa - 120°C par heure               |          |        | 92       |
| Point éclair                             |          | °C     | 350      |
| Température d'auto inflammation          |          | °C     | > 380    |
| Coefficient de dilatation thermique      |          | mm/m°C | 0,11     |

\* Extrait de la fiche technique de la matière première du polypropylène copolymère hétérophasique

► **Résistance chimique**

Le polypropylène a une bonne inertie chimique et une bonne résistance à la fissuration sous contrainte. Il n'a pas de solvant à 20 ° C. Très résistant aux produits minéraux et organiques; il n'est affecté ni par des solutions aqueuses de sels minéraux, ni par des bases chimiques et des acides minéraux à des températures inférieures à 60 ° C, à l'exception des acides très forts. Le PP ne résiste pas aux substances ayant un effet oxydant ou à certains solvants. Les détails peuvent être fournis sur demande.

► **Environnement**

Le polypropylène est persistant dans l'environnement et n'est pas biodégradable.

► **Propriétés de recyclage**

► **Recyclage thermique ou incinération**

Les articles en polypropylène sont des matériaux à haut pouvoir énergétique, d'une puissance calorifique semblable à celle du pétrole. Comme par ailleurs ils sont essentiellement constitués de carbone et d'hydrogène, ils se consomment sans laisser de résidus. Ils peuvent donc être utilisés comme combustible dans les installations agréées à cet effet, ou être incinérés avec les déchets ménagers en usine d'incinération d'ordures ménagères.

► **Réutilisation**

Les déchets de polypropylène peuvent être facilement recyclés. Ils sont collectés, séparés, broyés, fondus et extrudés en granulés pour être réinjectés dans notre processus. Nous pouvons réutiliser nos propres déchets ainsi que ceux de nos clients.

► **Information complémentaire:**

Code de déchet industriel EC pour le PP: plastics (16 10 19, 17 02 03 & 20 01 39)

