

Programme de livraison Notz

POLYMERE	PRODUIT	MARQUE	PRODUCTEUR	PARAMÈTRES / PROPRIÉTÉS
ABS	Acrylonitrile-Butadiène-Styrène	POLYLAC® / TARODUR	CHIMEI /Taroplast	Non renforcé & Compounds tels que résistant aux chocs, stable à la chaleur, galvanotype, renforcé de fibres de verre, ignifugé UL94 V0 Approbations FDA / Médical / Automobile Types de moulage par injection et extrusion
ASA	Acrylonitrile Styrène Acrylate	KIBILAC®	CHIMEI	Non renforcé transparence élevée avec une très bonne résistance aux UV et des propriétés de brillance et de stabilité des couleurs Types de moulage par injection et extrusion
EBA	Copolymère Ethylène-Butylacrylate	EBANTIX®	Repsol	Diverses versions pour le traitement de l'injection, l'extrusion et les applications de films soufflés
EVA	Ethylène Vinyle Acétate	PRIMEVA®	Repsol	Diverses versions pour le moulage par injection, l'extrusion et les applications de colles thermofusibles. Approbations FDA et médical
Moyens auxiliaires	Produoits techniques chimiques d’entretien	DIVERSE	Buchem	Produits chimiques pour l'injection plastique et la fabrication d'outils pour le nettoyage et l'entretien des machines et des outils
MABS	Méthylméthacrylate-Acrylonitrile-Butadiène-Styrène	POLYLAC®	CHIMEI	ABS transparent en version non renforcée avec différents profils de propriétés spécifiques Autorisations pour médical / types de moulage par injection et extrusion
MB	Mélanges-maîtres	MODALEN® / TEKOLEN® / ADDITIVE®	Grafe Advanced Polymers SITRA	Transformation des thermoplastiques en mélanges-maîtres de couleurs, mélanges-maîtres d'additifs et compounds plastiques fonctionnels
MBS	Méthylméthacrylate-Butadiène-Styrène	CYROLITE® / CET 240® / ZYLAR®	Diverse	Non renforcé bonne clarté, modifié choc avec une bonne ténacité et une meilleure finition que les maté-riaux comme le polycarbonate et le copolyester. Approbations FDA et médical.
PA4.6	Polyamid 4.6	STANYL®	DSM	Non renforcé & compounds renforcés fibres de verre, ignifugées UL94 V0, les types spéciaux avec fibres de carbone ou d'aramide, ainsi que ceux à faible frottement et optimisés pour l'usure. Propriétés exceptionnelles telles qu'une résistance élevée à la température associée à des performances mécaniques élevées, un excellent comportement au fluage, une résistance de la ligne de soudure et une résistance à la fatigue. Homologation pour l'automobile // Types de moulage par injection et extrusion
PA6	Polyamid 6	TECHNYL® / TAROMID® B / AKULON®	Diverse	Très vaste gamme de modèles standards non renforcés, renforcés, haute fluidité, ignifugés UL94 V0 et sans halogènes, des propriétés électriques améliorées, haute résistance à la chaleur, une grande rigidité et une grande résistance, Résistant au frottement et à l'usure. Approbations FDA / eau potable / automobile Moulage par injection, extrusion, soufflage
PA6.6	Polyamid 6.6	TECHNYL® / TAROMID® A / AKULON®	Diverse	
PA4T	Polyamide aliphatique	STANYL®	DSM	Composés renforcés à hautes performances comme alternative au métal, pour des températures d'utilisation très élevées, ignifugés sans halogènes UL94 V0, rigidité et solidité extrêmes, excellente résistance chimique dans des conditions extrêmes telles que les mélanges eau/glycol, les huiles de transmission ainsi que l'aptitude aux systèmes de recyclage des gaz d'échappement AGR. Homologations FDA / eau potable / médical / automobile // Types de moulage par injection et extrusion
PA6I/ 6T	Polyphthalamide PPA	STANYL®	DSM	
PBT	Polybutadiène-téréphtalate	TAROLOX® 10 / ARNITE® T / PBT®	Diverse	Non renforcé & compounds renforcé de fibres de verre, stable aux UV, résistant à l'hydrolyse, résistance aux chocs, très faible absorption d'eau, donc grande stabilité dimensionnelle, excellentes propriétés électriques, ignifugé UL94 V0 également sans halogènes, excellente résistance à la chaleur et à l'oxydation thermique à haute température, bonnes propriétés mécaniques, très bonne résistance aux produits chimiques alcalins, excellente stabilité de la couleur et beau brillant de surface Approbations FDA / Automotive // Types de moulage par injection et extrusion
PBT-ASA	Mélange Polybutylene Téréphtalate et Acrylester-Styrène-Acrylonitrile	ALLIAGES PBT®	CCP	Le compound spécial PBT-ASA Blend est un matériau de construction qui combine les avantages du PBT cristallin et de l'ASA amorphe. Le PBT offre une résistance chimique et des propriétés mécaniques, tandis que l'ASA apporte une résistance aux intempéries. Il s'ensuit une meilleure fluidité, une résistance aux intempéries, un meilleur aspect de surface et une déformation encore plus faible.
PBT-PET	Mélange Polybutylène Téréphtalate Polyéthylène Téréphtalate	ALLIAGES PBT®	CCP	Le compoud spécial PBT-PET Blend est un matériau de construction présentant une solidité accrue, une meilleure résistance à la chaleur et une meilleure qualité de surface que le PBT pur.
PC	Polycarbonate	WONDERLITE® / TAROLON	CHIMEI / Taroplast	Disponible en différentes qualités, pour usage général, haute fluidité, stabilisé aux UV, renforcé de fibres de verre, ignifugé UL94 V0 également sans halogènes Autorisation pour médical
PC-ABS	Mélange Polycarbonate et Acrylonitrile-Butadiène-Styrène	WONDERLOY® / TAROBLEND®	CHIMEI / Taroplast	Disponible avec différentes proportions de PC, stabilisé aux UV, renforcé de fibres de verre, ignifugé se-Ion UL94 V0 également sans halogènes
PC-ASA	Mélange Polycarbonate et Acrylester-Styrol-Acrylonitrile	TAROBLEND	Taroplast	Le compound spécial PC-ASA Blend présente un bon équilibre entre les propriétés mécaniques et de ré-sistance à la chaleur, ainsi qu'une très bonne résistance aux intempéries.
PC-PBT	Mélange Polycarbonat et Polybutylène Téréphtalate	TAROLOY	Taroplast	PC-PBT Blend ont réuni les avantages du PC amorphe et du PBT cristallin. Le PC contribue à la résistance aux chocs à froid et à la stabilité dimensionnelle, tandis que le PBT augmente la résistance chimique et la rigidité.
PC-PET	Mélange Polycarbonate et Polyéthylène Téréphtalate	XANTAR® E	Mitsubishi Eng. Plastics	Le compound spécial PC-PET Blend présente une grande résistance au vieillissement et offre des avan-tages dans les situations de charge exigeantes, par exemple en combinant un comportement à basse température et des soudures. Approbations la FDA et l'industrie automobile

AUTRES PRODUITS COMMERCIAUX DISPONIBLES SUR DEMANDE

POLYMERE	PRODUIT	MARQUE	PRODUCTEUR	PARAMÈTRES / PROPRIÉTÉS
PE HD & LD	Polyéthylène haute densité et basse densité	REPSOL® / EGYPTENE® / IPETHENE® / BOREALIS®	Diverse	Disponible en différentes qualités, à usage général, haute fluidité, Stabilisé aux UV, renforcé de fibres de verre, ignifugé UL94 V0 également sans halogènes Approbations FDA & Médical
PEK	Polyéthercétone	G-PAEK®	Gharda Plastics	Composé haute performance non renforcé & renforcé comme la fibre de verre renforcée, ignifugée UL94 V0, les types spéciaux avec fibre de carbone et PTFE/MOs2. Propriétés exceptionnelles telles qu'une résistance à la température élevée associée à des performances mécaniques élevées, à la fatigue, aux rayons gamma, Résistance à l'hydrolyse et aux produits chimiques. Autorisations pour Médical
PEKK	Polyéthercétonecé-tone	GAPEKK®	Gharda Plastics	
PES	Polyéthersulfone	PARYLS®	Youju New Materials	Non renforcé et renforcé de fibres de verre, il présente une résistance mécanique et une rigidité élevées avec une sensibilité à l'entaillage relativement faible ainsi qu'une bonne compatibilité chimique et une bonne résistance à l'hydrolyse. Grâce à sa structure moléculaire amorphe, le polymère PES laisse passer la lumière et présente une trans-parence brune jaunâtre. Homologations FDA / Eau potable / Médical // Types de moulage par injection et extrusion
PET	Polytérephtalate d'éthylène	RAMAPET® / PET / TAROLOX 111	Indorama / CCP / Taroplast	Disponible en différentes qualités, pour usage général, haute fluidité, stabilisé aux UV, renforcé de fibres de verre, ignifugé UL94 V0 également sans halogènes. Approbations FDA & Médical / Grades pour le moulage par injection, le moulage par soufflage, l'extrusion et le soufflage de films
PMMA	Polymé-thylméthacrylate	ACRYREX® / PLEXIGLAS® / POLYCASA ACRYL®	CHIMEI / Röhm / Polycasa	Transparence cristalline non renforcée et brillance de surface élevée, excellente résistance aux intempéries et à la chaleur, et propriétés physiques, chimiques et électriques stables.
PMMI	Polyméthacrylmé-thylimide	PLEXIMID®	Röhm	Résistance à la chaleur, solidité et rigidité supérieures à celles du PMMA
POM Copo	Polyacétal copolymère	KEPITAL® / KOCETAL® / TARNOFORM®	Diverse	Très large gamme de modèles standards non renforcés, renforcés, légèrement fluides, haute résistance à la chaleur, une grande rigidité et une grande résistance, Stabilisé aux UV, résistant au frottement et à l'usure. Homologations FDA / eau potable / médical / automobile Moulage par injection, extrusion, soufflage
POM Homo	Polyacétal homopolymère	KEPITAL® H100	KPAC Eng. Plastics	
PP	Polypropylène	DUPURE® / DUCLEAR® / REPSOL® HAIPLEN® BOREALIS®	Diverse	Version très complète, pour toute méthode de traitement, compounds spécifiques, renforcés de fibres de verre, ignifugés UL94 V0, également sans halogènes et autres. Homologations FDA / eau potable / médical / automobile
PPS	Polysulfure de phénylène	RYTON®	Solvay Specialty Polymers	Non renforcés & renforcés fibres de verre, ignifugés UL94 V0, ainsi que des types spéciaux. Propriétés ex-ceptionnelles telles qu'une résistance élevée à la température associée à des performances mécaniques élevées, très grande résistance chimique Homologation pour l'automobile // Types de moulage par injection et extrusion
PPSU	Polyphénylsulfone	PARYLS®	Youju New Materials	Non renforcé & renforcé de fibres de verre, stérilisabilité multiple >1000 cycles, vapeur, EtO, plasma et gamma, résistance à la fissuration sous contrainte d'une large gamme de produits chimiques et de fluides corporels, excellente résistance aux chocs et au vieillissement, stabilité à l'hydrolyse à des températures élevées, ainsi que transparent et une résistance intrinsèque à la flamme. / Approbations FDA / eau potable / médical
PS	Polystyrène transparent et choc	POLYREX® / POLYSTYRENE® / KUMHO®	Diverse	Les types transparents non renforcés et les types opaques modifiés pour résister aux impacts Approbation pour la FDA / Types de moulage par injection et extrusion
PSU	Polysulfone	PARYLS®	Youju New Materials	Non renforcé & renforcé de fibres de verre, propriétés globales légèrement inférieures à celles du PPSU. Homologué FDA et eau potable
PVC	Polychlorure de vinyle	VINIKA®	MCPP Mitsubishi Chemical	Non renforcé en différentes versions PVC souple (PVC-P) et PVC dur (PVC-U) Homologation pour l'automobile // Types de moulage par injection et extrusion
SAN	Styrène Acrylonitrile	KIBISAN® / TYRIL®	CHIMEI / Trinseo	Non renforcé en différentes versions Homologations FDA / Eau potable / Médical // Types de moulage par injection et extrusion
SB	Styrène Butadiène copolymère	KIBITON® / K-Resin®	CHIMEI / Ineos Styrolution	Copolymère de styrène et de butadiène, présente des propriétés similaires à celles du caoutchouc thermodurci. Ses propriétés positives sont la performance à basse température, l'élasticité et la bonne transformabilité à l'état fondu, ainsi qu'une excellente résilience, une fluidité de traitement et une bonne résistance aux intempéries. Autorisations FDA et Médical
SBS	Copolymère bloc Styrène-Butadiène-Styrène	NILENE® / TEFABLOC®	Taroplast / MCPP	Le styrène-butadiène-styrène (SBS) est un élastomère thermoplastique fabriqué à partir de deux monomères, le styrène et le butadiène, et présente simultanément les propriétés du plastique et du caoutchouc.
SEBS SEPS	Copolymère bloc Styrène-Ethylène-Butylène-Styrène	NILFLEX® / TEFABLOC®	Taroplast / MCPP	TPS Élastomères thermoplastiques de différents types et duretés, ignifugés UL94 V0, translucides et opaques. Homologations FDA & eau potable // Types de moulage par injection et extrusion
SMMA	Copolymère Styrène-Méthylméthacrylate	ACRYSTEX® / CET 116® / NAS®	CHIMEI / Diverse	Types transparents non renforcés stérilisables aux rayons gamma et à l'EtO Approbations FDA & Médical
SPS	Polystyrène Syndiotactique	XAREC®	Idemitsu	Non renforcé & renforcé de fibres de verre, ignifugé UL94 V0, grande stabilité dimensionnelle, faible gau-chissement, haute température de service continu, extrêmement stable à l'hydrolyse, très bonnes propriétés électriques. Homologations FDA & eau potable // Types de moulage par injection et extrusion
TPC	Copolyester thermoplastique	KEYFLEX® / ARNITEL®	LG Chem / DSM	Combinaison d'élastomères techniques de haute qualité avec la résistance et l'usinabilité des thermoplas-tiques. Homologations FDA / Médical / Automobile // Injection, extrusion, soufflage
TPO	Thermoplastique Oléfinique	IMPACTO®	Repsol	Les compounds TPO sont des mélanges de résines à base de polypropylène (PP) et de caoutchouc EPDM non réticulé et de polyéthylène. Ils se caractérisent par une haute résistance aux chocs, une faible densité et une bonne résistance chimique. Ils sont utilisés dans des applications qui requièrent une ténacité et une durabili-té supérieures à celles des copolymères PP traditionnels.
TPU	Polyuréthane thermoplastique	EPAMOULD® / EPALINE® / POLYLAN®	Epaflex / Polytherm	Les TPU ou polyuréthanes thermoplastiques sont une catégorie de matières plastiques obtenues par une réaction de polyaddition entre le diisocyanate et un ou plusieurs diols. Ils peuvent être utilisés comme plas-tique technique souple ou comme substitut du caoutchouc dur.
TPV	Thermoplastique + Vulcanisat	TAROPRENE®	Taroplast	Les compounds TPV sont la prochaine étape dans la performance du TPO. Ce sont également des composés de PP et de caoutchouc EPDM, mais ils ont été vulcanisés dynamiquement au cours de l'étape de compoun-dage. Ils ont été conçus à l'origine pour combler l'écart entre les matériaux thermoplastiques et l'EPDM vul-canisé.