

Materials Services Schweiz

L'univers des matériaux

Vue d'ensemble du
programme de vente.
Service inclus.



thyssenkrupp





Matériaux

06

Aciers à outils

07

Matériaux élaborés
par métallurgie des poudres

08

Aciers inoxydables

10

Aciers de construction

12

Aluminium

13

Laiton / cuivre / alliages de
cuivre

14

Titane
Aérospatiale

15

Produits spéciaux
Acier de qualité commerciale

Le matériau adapté à chaque application

Une solution parfaite réclame des matériaux spécifiques adaptés aux besoins. La variété de notre offre de matériaux de qualité est à la hauteur de cette exigence. Grâce aux compétences de nos collaborateurs, les clients de thyssenkrupp Materials Schweiz sont assurés de toujours bénéficier du matériau adapté à leur secteur.



Les solutions taillées sur mesure exigent le meilleur !

L'histoire de thyssenkrupp Materials Schweiz AG commence en 1927, lorsque la société allemande Thyssen Edelstahlwerke AG pose les fondations de son activité en Suisse en créant la Marathon Edelstahl AG à Zurich. Celle qui n'était alors qu'un revendeur traditionnel d'acier inoxydable est aujourd'hui un trait d'union essentiel entre les producteurs de matériaux et l'industrie métallurgique.

Outre un vaste catalogue de matériaux de qualité, thyssenkrupp Materials Schweiz AG fournit, grâce notamment à des conseils complets et compétents, un service de parachèvement étendu et des prestations avancées en termes de matériaux, qui vous garantissent une valeur ajoutée décisive.

Service de parachèvement

Plus de 80 % des produits métalliques sortant des entrepôts de thyssenkrupp Materials Schweiz sont préusinés conformément aux souhaits des clients. Laissez-nous préparer vos pièces au sein de notre parc de machines moderne et performant, dans le respect de vos exigences, et préservez ainsi vos ressources internes.



Sciage



Fraisage



Rectifiage



Perçage profond



Le perçage profond, le préfraisage et les gros copeaux sont notre passion ! Utilisez notre centre d'usinage moderne comme un prolongement de votre propre atelier. Valeur ajoutée incluse !

Prestations étendues concernant les matériaux

L'offre de thyssenkrupp Materials Schweiz AG va bien au-delà du commerce de matériaux

Nous sommes un partenaire „Full Service“ pour toutes les questions de matériaux et vous proposons en complément de notre offre de matériaux et de parachèvement toute une gamme de prestations supplémentaires.

- Conseil en matière de matériaux et de traitement thermique
- Séminaires de perfectionnement portant sur les matériaux
- Analyses de matériaux et essais spéciaux sur matières premières
- Assistance en cas de sinistres
- Entreposage et gestion des stocks pour nos clients
- Service de livraison quotidien et livraisons just-in-time

Détail des possibilités d'usinage

Sciage



Dimensions et poids

Plaques et blocs

Largeur	max.	2 000 mm
Longueur	max.	6 000 mm
Hauteur	max.	550 mm

Barres

Longueur	max.	9 000 mm
Diamètre / section	max.	1400 mm

Coupes spéciales sur demande

Qualité de surface

N12 / Ra=50 µm

Tolérances

Plaques et blocs

Dimension nominale	≤ 500 mm	+2/-0
Dimension nominale	> 500 mm	+3/-0

Barres

Scie à ruban	-0/+2 mm
Scie circulaire <140 mm	-0/+1 mm

Angularité

≤ 1 mm sur 1000 mm

Parallélisme

≤ 2 mm sur 1000 mm



Fraisage



Dimensions et poids

Largeur	max.	1 800 mm
Longueur	max.	3 000 mm
Hauteur	max.	800 mm
Poids	max.	10 000 kg

Qualité de surface

dégrossi	N9 / Ra 6,3 µm
standard	N8 / Ra 3,2 µm
fraisage fin	N7 / Ra 1,6 µm

Tolérances

Parallélisme

taille de plaque jusqu'à 800 x 1 500 mm
<0,15 mm

Planéité

taille de plaque jusqu'à 800 x 1 500 mm	
épaisseur de plaque < 30 mm	0,1-0,5 mm
épaisseur de plaque > 30 mm	0,1 mm

Angularité

0,02 mm sur 100 mm de long



Rectifiage



Dimensions et poids

Largeur	max.	1 500 mm
Longueur	max.	3 000 mm
Hauteur	max.	600 mm
Poids	max.	4 500 kg

Qualité de surface

standard	N7 / Ra 1,6 µm
polissage final	N6 / Ra 0.8 µm

Tolérances

Parallélisme

0,02 mm pour toutes les épaisseurs et largeurs sous 600 mm et longueurs jusqu'à 1 500 mm

0,05 mm pour toutes les épaisseurs et largeurs de 600 - 1 500 mm et longueurs jusqu'à 2 000 mm

Planéité

0,02 mm pour toutes les épaisseurs et largeurs sous 600 mm et longueurs jusqu'à 1 500 mm

0,04 mm pour toutes les épaisseurs et largeurs de 600 - 1 500 mm et longueurs jusqu'à 2 000 mm

Angularité

0,02 mm sur 100 mm de long



Perçage profond



Dimensions et poids

Largeur	max.	1 100 mm
Longueur	max.	1 400 mm
Hauteur	max.	700 mm
Poids	max.	6 000 kg

Diamètre de perçage	4 - 56 mm
Profondeur de perçage	max. 1 400 mm
en une fois max.	1 200 mm

Tolérances

Tolérances ISO générales ou à convenir
Tolérances géométriques à convenir
Déviation de perçage 0,1 mm / 100 mm
(valeur indicative)



Aciers à outils

Aciers non-alliés

Marque / n° de matière	Désignation EN/DIN	Exécution	Formes de livraison	Stock
THYRODUR-0570	S355J2+N (St-52)	normalisé +N	■	L/WL
THYRODUR-1730	C45U	recuit spécial de détente	■	L/WL

Aciers pour travail à froid

Marque / n° de matière	Désignation EN/DIN	Exécution	Formes de livraison	Stock
THYRODUR-2363	X100CrMoV5	recuit +A	● ■	L/WL
THYRODUR-2379	X153CrMoV12	recuit +A	● ■	L/WL
THYRODUR-2436	X210CrW12	recuit +A	● ■	WL
THYRODUR-2709 VU	X3NiCoMoTi18-9-5	recuit +A, vide opt. Procédé ESU	●	L/WL
THYRODUR-2842	90MnCrV8	recuit +A	● ■	L/WL
THYRODUR-2990	~X100CrMoV8-1-1	recuit +A	● ■	L/WL

Autres / alliages spéciaux sur demande

L = stock Wil / WL = stock usine

Aciers pour moules matières plastiques

Marque / n° de matière	Désignation EN/DIN	Exécution	Formes de livraison	Stock
THYROPLAST-2083	X40Cr14	recuit +A	● ■	L/WL
THYROPLAST-2083	X40Cr14	recuit +A, ESU/SUPRA	● ■	L/WL
THYROPLAST-2085/-2316 + S	X33CrS16/X38CrMo16+S	traité +QT	■	L/WL
THYROPLAST-2162	21MnCr5	recuit +A/acier de cémentation	● ■	L/WL
THYROPLAST-2294/-2295	~ X5CrMnS13/ ~ X22CrMnS13	traité +QT	■	L/WL
THYROPLAST-2311	40CrMnMo7	traité +QT	● ■	L/WL
THYROPLAST-2312	40CrMnMoS8-6	traité +QT	● ■	L/WL
THYROPLAST-2316	X38CrMo16	traité +QT	● ■	L/WL
THYROPLAST-2361 (1.4112)	X91CrMoV18	recuit +A, ESU/SUPRA	■	L/WL
THYROPLAST-2738	40CrMnNiMo8-6-4	traité +QT	● ■	L/WL
THYROPLAST-2738 HH	40CrMnNiMo8-6-4	traité +QT	● ■	L/WL
THYROPLAST-2764	X19NiCrMo4	recuit +A/acier de cémentation	● ■	L/WL
THYROPLAST-2767	45NiCrMo16	recuit +A, ESU/SUPRA	■	L/WL
THYROPLAST-2767	45NiCrMo16	recuit +A	● ■	L/WL
THYROPLAST-2892 VU	(X5CrNiCuNb15-5)	traité +QT, sous vide opt. Procédé ESU	● ■	L/WL
THYROHARD-PLUS	Alliage spécial	recuit +A	● ■	L/WL
THYROHARD-Xtra	Alliage spécial	recuit +A	● ■	L/WL

Autres / alliages spéciaux sur demande

L = stock Wil / WL = stock usine

Aciers à outils / Matières élaborées par métallurgie des poudres

Aciers pour travail à chaud

Marque / n° de matière	Désignation EN/DIN	Exécution	Formes de livraison	Stock
THYROTHERM-2343	X37CrMoV5-1	recuit +A, EFS	● ■■	L/WL
THYROTHERM-2343	X37CrMoV5-1	recuit +A, ESU/SUPRA	● ■■	L/WL
THYROTHERM-2344	X40CrMoV5-1	recuit +A, EFS	● ■■	L/WL
THYROTHERM-2344	X40CrMoV5-1	recuit +A, ESU/SUPRA	● ■■	L/WL
THYROTHERM-2367	X38CrMoV5-3	recuit +A, EFS	●	WL
THYROTHERM-2367	X38CrMoV5-3	recuit +A, ESU/SUPRA	● ■■	WL
THYROTHERM-2714	55NiCrMoV7	recuit +A/traité +QT	● ■■	L/WL
THYROTHERM-P4	Alliage spécial	recuit +A, ESU/SUPRA	■	L/WL

Autres / alliages spéciaux sur demande

L = stock Wil / WL = stock usine

Aciers rapides

Marque / n° de matière	Désignation EN/DIN	Exécution	Formes de livraison	Stock
THYRAPID-3343	HS6-5-2C	recuit +A	● ■■	L/WL
THYRAPID-3343	HS6-5-2C	recuit +A, ESU/SUPRA	■	L/WL

Aciers à outils élaborés par métallurgie des poudres

Marque	DIN	AFNOR	Remarques	Formes de livraison	Stock
TSP 1	PM3-1-3	X80CrCoMoVNb6-3-3-1-1	Haute ténacité	● ■■	L/WL
TSP 3 W	PM1-2-2	X110CrMoVW8-2-2-1	Ténacité supérieure à TSP 4	● ■■	L/WL
TSP 4	PM6-5-4	X130WMoCrV6-5-4-4		● ■■	L/WL
TSP 5	PM10-2-5-8	X160WCoVCrMo10-8-5-5-2		● ■■	L/WL
TSP 10	AISI_A11	X240VCrMo10-5-1		● ■■	L/WL
TSP 20	-	X190VCrMo4-20-1		● ■■	L/WL
TSP 23	PM6-5-3(~1.3344)	X130WMoCrV6-5-4-3		● ■■	L/WL
TSP 30	PM6-5-3-9	X130CoWMoCrV9-6-5-4-3		● ■■	L/WL
TSP2380	1.2380 PM	X225CrVMo13-4		● ■■	L/WL
TSP2379	1.2379 PM	X153CrMoV12	Ténacité supérieure à 1.2379 (conventionnel), bon polissage, bonne usinabilité	● ■■	L/WL

L = stock Wil / WL = stock usine

Alliages à haute dureté élaborés par métallurgie des poudres

Type	HRC	Analyse chimique	Caractéristiques	Formes de livraison	Stock
Ferro-Titanit C-Spezial	69-70	TiC33 C0.65 Cr3 Mo3 Rest Fe	qualité standard	● ■■	WL
Ferro-Titanit WFN	69-70	TiC33 C0.75 Cr13.5 Mo3 Rest Fe	haute dureté à chaud	● ■■	WL
Ferro-Titanit S	66-67	TiC32 C0.5 Cr19.5 Mo2 Rest Fe	résistant à la corrosion	● ■■	WL
Ferro-Titanit Nikro 128	60-62	TiC30 Cr13.5 Mo5 Co9 Ni4 Rest Fe	faible variation dimensionnelle	● ■■	WL
Ferro-Titanit Cromoni	54-56	TiC22 Cr20 Mo15.5 Rest Ni	non magnétique, résistant à la corrosion	● ■■	WL

WL = stock usine

Aciers inoxydables

Aciers inoxydables et réfractaires en barres

Marque / n° de matière	Désignation EN/DIN	Exécution	Dimensions disponibles	Stock
Aciers martensitiques				
REMANIT-4021	X20Cr13	écroûté	● 16 – 500 mm	L/WL
REMANIT-4021	X20Cr13	rectifié	● 4 – 100 mm	L/WL
REMANIT-4034	X46Cr13	écroûté	● 30 – 325 mm	L/WL
REMANIT-4034	X46Cr13	rectifié	● 5 – 60 mm	L/WL
REMANIT-4057	X17CrNi16-2	écroûté	● 20 – 500 mm	L/WL
REMANIT-4057	X17CrNi16-2	rectifié	● 5 – 100 mm	L/WL
REMANIT-4104	X14CrMoS17	écroûté	● 40 – 400 mm	L/WL
REMANIT-4104	X14CrMoS17	étiré resp. rectifié	● 3 – 100 mm	L/WL
REMANIT-4112	X90CrMoV18	écroûté	● 20 – 400 mm	L/WL
REMANIT-4112	X90CrMoV18	étiré	● 4 – 60 mm	L/WL
REMANIT-4122	X39CrMo17-1	écroûté	● 18 – 525 mm	L/WL
REMANIT-4122	X39CrMo17-1	étiré	● 5 – 80 mm	L/WL
REMANIT-4313	X3CrNiMo13-4	écroûté	● 20 – 500 mm	L/WL
REMANIT-4542 (4548)	X5CrNiCuNb16-4	ESU, écroûté resp. rectifié	● 8 – 61,5 mm	L/WL
Aciers austénitiques				
REMANIT-4301/ REMANIT-4307 SUPER-IM	X5CrNi18-10/ X2CrNi18-9	écroûté	● 25 – 575 mm	L/WL
REMANIT-4301 SUPER-IM	X5CrNi18-10	étiré resp. rectifié	● 3 – 100 mm	L/WL
REMANIT-4301	X5CrNi18-10	laminé	■ 10 x 3 – 200 x 40 mm	L/WL
REMANIT-4301	X5CrNi18-10	étiré	■ 10 x 3 – 160 x 10 mm	L/WL
REMANIT-4301	X5CrNi18-10	laminé	■ 15/15/2 – 180/180/20 mm	L/WL
REMANIT-4301	X5CrNi18-10	étiré	● 7 – 65 mm	L/WL
REMANIT-4301	X5CrNi18-10	laminé resp. étiré	■ 10 x 10 – 100 x 100 mm	L/WL
REMANIT-4305 SUPER-IM	X8CrNiS18-9	écroûté	● 80 – 500 mm	L/WL
REMANIT-4305 SUPER-IM	X8CrNiS18-9	rectifié	● 3 – 100 mm	L/WL
REMANIT-4305 SUPER-IM	X8CrNiS18-9	étiré	● 5 – 60 mm	L/WL
REMANIT-4305	X8CrNiS18-9	laminé resp. étiré	■ 10 x 5 – 100 x 30 mm	WL
REMANIT-4306	X2CrNi19-11	écroûté	● 25 – 160 mm	WL
REMANIT-4404 SUPER-IM	X2CrNiMo17-12-2	écroûté	● 28 – 625 mm	L/WL
REMANIT-4404	X2CrNiMo17-12-2	laminé	■ 20 x 3 – 150 x 20 mm	WL
REMANIT-4404 SUPER-IM	X2CrNiMo17-12-2	rectifié	● 3 – 100 mm	L/WL
REMANIT-4404 SUPER-IM	X 2CrNiMo17-12-2	étiré	● 7 – 60 mm	L/WL
REMANIT-4435 SUPER-IM BN 2	X2CrNiMo18-14-3	écroûté	● 25 – 404 mm	L
REMANIT-4435 SUPER-IM	X2CrNiMo18-14-3	rectifié	● 4 – 65 mm	L
REMANIT-4435 SUPER-IM	X2CrNiMo18-14-3	étiré	● 13 – 41 mm	L
REMANIT-4441	X2CrNiMo18-15-3	ESU, rectifié	● 2 – 60 mm	L/WL
REMANIT-4541	X6CrNiTi18-10	écroûté	● 20 – 400 mm	WL
REMANIT-4541	X6CrNiTi18-10	étiré resp. rectifié	● 2 – 100 mm	WL
REMANIT-4541	X6CrNiTi18-10	laminé	■ 15 x 3 – 150 x 10 mm	WL
REMANIT-4541	X6CrNiTi18-10	étiré	● 14 – 65 mm	WL
REMANIT-4571	X6CrNiMoTi17-12-2	écroûté	● 20 – 540 mm	WL
REMANIT-4571	X6CrNiMoTi17-12-2	étiré resp. rectifié	● 2 – 100 mm	WL
REMANIT-4571	X6CrNiMoTi17-12-2	laminé	■ 15 x 3 – 150 x 15 mm	WL
REMANIT-4571	X6CrNiMoTi17-12-2	étiré	● 7 – 70 mm	WL
Aciers ferritiques-austénitiques				
REMANIT-4462	X2CrNiMoN22-5-3	écroûté	● 20 – 500 mm	L/WL

SUPER-IM pour une meilleure usinabilité

L = stock Wil / WL = stock usine

Aciers inoxydables

Aciers inoxydables et réfractaires en barres

Marque / n° de matière	Désignation EN/DIN	Exécution	Dimensions disponibles	Stock
Aciers réfractaires				
REMANIT-4713	X10CrAl7	écroûté	● 16 – 100 mm	WL
REMANIT-4828	X15CrNiSi20-12	décapé/écroûté	● 6 – 250 mm	WL
REMANIT-4841	X15CrNiSi25-20	décapé/écroûté	● 6 – 300 mm	WL

Découpes sciées de toutes parts dans des blocs forgés inoxydables et réfractaires



Marque / n° de matière	Désignation EN/DIN	Exécution	Stock
CUBEINOX-4301 SUPER-IM	X5CrNi18-10	recuit de mise en solution +AT, Rm 500 – 700 N/mm ²	L
CUBEINOX-4305 SUPER-IM	X8CrNiSi18-9	recuit de mise en solution +AT, Rm 500 – 750 N/mm ²	L
CUBEINOX-4307 SUPER-IM	X2CrNi18-9	recuit de mise en solution +AT, Rm 500 – 700 N/mm ²	L
CUBEINOX-4404 SUPER-IM	X2CrNiMo17-12-2	recuit de mise en solution +AT, Rm 500 – 700 N/mm ²	L
CUBEINOX-4401 SUPER-IM	X5CrNiMo17-12-2	recuit de mise en solution +AT, Rm 500 – 700 N/mm ²	L
CUBEINOX-4435 SUPER-IM	X2CrNiMo18-14-3	recuit de mise en solution +AT, Rm 500 – 700 N/mm ² , teneur en ferrite max. 0,2 % BN2	L
CUBEINOX-4313	X3CrNiMo13-4	traité +QT, Rm 830 – 1050 N/mm ²	L
THYROPLAST-2316	X38CrMo16	traité +QT, ca. 1000 N/mm ²	L
CUBEINOX-4122	X39CrMo17-1	traité +QT 750, Rm 750 – 950 N/mm ²	L
THYROPLAST-2361	X91CrMoV18	EFS/ESU Supra, recuit +A	L
CUBEINOX-4112	X90CrMoV18	recuit +A	L
THYROPLAST-2083	X40Cr14	EFS/ESU Supra, recuit +A	L
CUBEINOX-4034	X46Cr13	recuit +A	WL
CUBEINOX-4021	X20Cr13	traité +QT, Rm 800 – 950 N/mm ²	L
CUBEINOX-4057	X17CrNi16-2	traité +QT, Rm 800 – 950 N/mm ²	L
CUBEINOX-4104	X14CrMoS17	traité +QT, Rm 650 – 850 N/mm ²	WL
CUBEINOX-4462	X2CrNiMoN22-5-3	recuit de mise en solution +AT	L
CUBEINOX-4542	X5CrNiCuNb16-4	recoulé ESU, recuit de mise en solution +AT, Rm max. 1200 N/mm ²	L
CUBEINOX-4571	X6CrNiMoTi17-12-2	recuit de mise en solution +AT, Rm 500 – 700 N/mm ²	WL
CUBEINOX-4841	X15CrNiSi25-20	recuit de mise en solution +AT	WL

Découpes sciées, plasma ou au jet d'eau de tôles (2D/3D) sur stock usine.
Découpes rectangulaires ou contour.

L = stock Wil / WL = stock usine

Tubes et accessoires en aciers inoxydables et réfractaires

Article	N° de matière				
○ Tubes ronds soudés, dimensions DIN/ISO/ANSI Dimensions 6 x 1 à 609,6 x 4 mm (nuances selon les dimensions)	1.4301/06/07	1.4462	1.4541	1.4749	1.4841
	1.4404	1.4539	1.4571	1.4828	
□ Tubes en acier de formes diverses soudés carrés 10 x 10 x 1 à 300 x 300 x 12 mm rectangulaires 20 x 10 x 1 à 400 x 200 x 12 mm	1.4301/06/07	1.4404	1.4571	1.4162	
○ Tubes ronds sans soudure, dimensions DIN/ISO/ANSI Dimensions 4 x 0.5 à 508 x 40 mm (nuances selon les dimensions)	1.4301/06	1.4501	1.4720	1.4841	1.4948
	1.4401	1.4541	1.4724	1.4845	
	1.4404	1.4550	1.4742	1.4864	
	1.4462	1.4571	1.4749	1.4876	
		1.4713	1.4828	1.4878	
○ Ébauches creuses en acier filées à chaud Dimensions 32/6 à 250/200 mm	1.4301/06	1.4404	1.4541	1.4571	

également disponibles en découpes laser départ stock central Allemagne
Accessoires pour tubes sur demande

Aciers de construction

Aciers de construction alliés

Marque / n° de matière	Désignation EN/DIN	Exécution	Dimensions disponibles	Stock
Aciers de traitement				
THYROQUENCH-1191	C45E	non traité/normalisé	● 20 – 800 mm	L/WL
THYROQUENCH-6580	30CrNiMo8	traité +QT	● 20 – 800 mm	L/WL
THYROQUENCH-6582	34CrNiMo6	traité +QT à RT et -40°C ≥ 42 J	● 20 – 1000 mm	L/WL
THYROQUENCH-7220	34CrMo4	traité +QT	● 20 – 400 mm	WL
THYROQUENCH-7225/-7227	42CrMo4/42CrMoS4	traité +QT	● 20 – 1300 mm	L/WL
THYROQUENCH-7225/-7227	42CrMo4/42CrMoS4	traité, +QT étiré/écrouîté h9/h11	● 8 – 60 mm	L/WL
THYROQUENCH-7225/-7227	42CrMo4/42CrMoS4	laminé, traité +QT	■ 20 x 10 – 200 x 50 mm	L/WL
THYROQUENCH-7225/-7227	42CrMo4/42CrMoS4	laminé, traité +QT	○ 50 x 35 – 250 x 190 mm	WL
Aciers nitrurés				
THYRONIT-8519	31CrMoV9	traité +QT	● 20 – 800 mm	L/WL
THYRONIT-8550	34CrAlNi7-10	traité +QT	● 20 – 800 mm	L/WL
Aciers à pince de serrage				
THYROFLEX-7103 SCR	67SiCr5Sonder	écrouîté h11	● 12 – 62 mm	L
Aciers austénitiques au manganèse				
1.3401	X120Mn12	trempe +Q	● 6 – 100 mm	WL
1.3401	X120Mn12	trempe +Q	■ 20 x 8 – 100 x 20 mm	WL
Aciers de cémentation				
THYROCARB-5752/ECN 35	15NiCr13(14NiCr14)	recuit +A	● 20 – 300 mm	L/WL
THYROCARB-5918 (1.5919)	17CrNi6-6(15CrNi6) ¹	recuit +A	● 20 – 500 mm	L/WL
THYROCARB-6587	18CrNiMo7-6 ²	recuit +A	● 30 – 1000 mm	L/WL
THYROCARB-7131/-7139	16MnCr5/16MnCrS5	non traité +U/recuit +A	● 20 – 750 mm	L/WL
THYROCARB-7131/-7139	16MnCr5/16MnCrS5	étiré/écrouîté h9/h11	● 13 – 80 mm	L
THYROCARB-7131/-7139	16MnCr5/16MnCrS5	laminé, recuit +A	■ 20 x 10 – 300 x 50 mm	WL
THYROCARB-7142	16MnCrS5+Pb	étiré/écrouîté h9/h11	● 20 – 80 mm	L/WL
THYROCARB-7147	20MnCr5	non traité +U/recuit +A	● 20 – 300 mm	WL
Aciers à roulements				
THYROFORCE-3505	100Cr6	recuit +A	● 30 – 300 mm	L/WL
THYROFORCE-3505	100Cr6	recuit +A, étiré/écrouîté h9/h11	● 7 – 80 mm	L
Aciers à ressorts				
THYROFLEX-8159	51CrV4	traité/recuit	● 20 – 700 mm	WL

¹ partiellement ZF1² partiellement ZF1A

RT = température ambiante

L = stock Wil / WL = stock usine



Découpes sciées de toutes parts dans des blocs en acier de construction

Marque / n° de matière	Désignation EN/DIN	Exécution	Stock
Acier de traitement			
CUBE STEEL-1730	C45U	laminé à chaud / forgé, recuit spécial de détente + SR	L
CUBE STEEL-2311	40CrMnMo7	laminé à chaud / forgé, traité +QT 260 - 325 HB	L
CUBE STEEL-2312	40CrMnMoS8-6	laminé à chaud / forgé, traité +QT 260 - 325 HB	L
CUBE STEEL-6580	30CrNiMo8	traité +QT Rm 800 - 950 N/mm ² , KS à RT et -20 °C ≥ 27 J sur demande	L
CUBE STEEL-6582	34CrNiMo6	traité +QT Rm 800 - 950 N/mm ² , KS à RT et -20 °C ≥ 27 J sur demande	L
CUBE STEEL-6587	18CrNiMo7-6	prétraité max. 229 HB	WL
CUBE STEEL-7225	42CrMo4	traité +QT, Rm 900-1100 N/mm ²	WL

Aciers de construction



Découpes sciées de toutes parts dans des blocs en acier de construction

Marque / n° de matière	Désignation EN/DIN	Exécution	Stock
Acier à ressorts			
CUBE STEEL-8159	50CrV4	forgé brut, recuit doux +A	WL
Acier nitruré			
CUBE STEEL-8519	31CrMoV9	traité +QT, Rm ≥ 800 N/mm²	WL
CUBE STEEL-8550	34CrAlNi7-10	traité +QT, Rm 800 - 1000 N/mm²	WL
Acier de cémentation			
CUBE STEEL-7131/-7139	16MnCr5 / 16MnCrS5	forgé, recuit doux +A	L
CUBE STEEL-2162	21MnCr5	laminé à chaud / forgé, recuit doux +A	L
CUBE STEEL-5752/ECN35	15NiCr13 (14NiCr14)	laminé à chaud / forgé, recuit doux +A	WL
Acier de construction non-allié			
CUBE STEEL-0570/-0577 (St52)	S355J2+N	(recuit / recuit de détente +SR), contrôle US	L

Découpe thermique et au jet d'eau Tirez parti de la force des éléments

Plages d'utilisation

- Longueur max. 64 000 mm
- Largeur max. 6 300 mm
- en épaisseurs de 1 – 500 mm

Prestations avancées

- Traitement thermique
- Traitement de surface
- Chanfreinage
- Dressage
- Contrôle US
- Transfert de données dxf / dwg



Pièces oxycoupées et pièces coupées au jet d'eau

Marque / n° de matière	Désignation EN/DIN	Stock	Marque / n° de matière	Désignation EN/DIN	Stock
Acier de construction non-allié			Aciers pour réservoirs sous pression		
1.0038	S235JR	L	1.0566	P355NL1	WL
Bramme	S355	L	1.1106	P355NL2	WL
1.0577	S355J2+N	L	1.8935	P460NH	WL
Acier réfractaire			1.8915	P460NL1	WL
1.0425	P265GH	L	1.8918	P460NL2	WL
Aciers de construction traités à grains fins à haute résistance			Aciers de traitement		
1.8928	S690QL	L	1.0503	C45	L
1.8988	S690QL1	L	1.7225	42CrMo4	L
1.8983	S890QL	WL	Aciers de cémentation		
1.8933	S960QL	WL	1.7131	16MnCr5	L
1.8942	S1100QL	WL	1.7147	20MnCr5	L
Aciers pour réservoirs sous pression			Aciers de construction spéciaux résistants à l'usure		
1.5415	16Mo3	WL	1.8714	XAR 400	L
1.7335	13CrMo4-5	WL	1.8722	XAR 450	L
1.7380	10CrMo9-10	WL	1.8734	XAR 500	L
1.0565	P355NH	WL			

L = stock / WL = stock usiné

Aluminium

Plaques

Marque / alliage	État	Épaisseur	Dimensions disponibles	Stock
THYRAL-5754 / AlMg3	H111	3.0 – 120 mm	1000 x 2000 mm 1500 x 3000 mm	L/WL L/WL
THYRAL-5083 / AlMg4.5Mn0.7	H111	4.0 – 25 mm 30 – 80 mm 90 – 200 mm	tous les formats standards 1520 x 3020 mm 1020 x 2020 mm	L/WL L L
PCR 210 / AlMg4.5Mn0.7	coulé, scié de toutes parts	jusqu'à 1000 mm		L/WL
PCP 250® / AlMg4.5Mn0.7	coulé, fraisé, avec film de protection	5.0 – 100 mm (8 – 30 mm chaque mm départ stock)	1520 x 3020 mm	L/WL L
PCP 250® / ELOX PLUS / AlMg4.5Mn0.7 pour des résultats d'éloxydage optimaux	coulé, fraisé, avec film de protection	6.0 – 40 mm Autres dimensions sur demande	1520 x 3020 mm	L WL WL
THYRAL-6082 / AlSi1MgMn	T651	3 – 50 mm 60 – 150 mm	1520 x 3020 mm 1020 x 2020 mm	L L
THYRAL-7022 / AlZn5Mg3Cu	T651	8 – 90 mm 100 – 152 mm	1520 x 3020 mm 1020 x 2020 mm	L L
THYRAL-7075 / AlZn5.5MgCu	T651	8 – 200 mm	1020 x 2020 mm 1520 x 3020 mm	L/WL L/WL
C330 EN AW-7021 / AlZn5.5Mg1.5	coulé, scié de toutes parts	20 – 450 mm	1610 x 3000 mm	L/WL

Barres rondes

Marque / alliage	État	Diamètre	Exécution	Stock
THYRAL-2007 / AlCu4MgPb	T3/T4	6.0 – 60 mm 65 – 200 mm 210 – 621 mm	étiré pressé coulé, pré-tourné	WL WL WL
THYRAL-6026 / AlMgSiBi conformité RoHS	T6	8 – 60 mm 62 – 200 mm	étiré pressé	L L
THYRAL-6082 / AlSi1MgMn	T6	8.0 – 19 mm 20 – 60 mm 65 – 400 mm 301 – 501 mm	étiré h9 étiré n11 pressé coulé, pré-tourné	L/WL L/WL L/WL L/WL
THYRAL-7075 / AlZn5.5MgCu	T6/T6511	10 – 400 mm	pressé	L/WL
THYRAL-5083 / AlMg4.5Mn0.7		300 – 651 mm	coulé, pré-tourné	L/WL

Barres carrées et méplats

THYRAL-2007 / AlCu4MgPb	T3/T4	Dimensions standards	jusqu'à max. 200 x 200 mm	WL
THYRAL-6060 / AlMgSi	T66	Dimensions standards	jusqu'à max. 90 x 90 mm	L/WL
THYRAL-6082 / AlSi1MgMn	T6	Dimensions standards	jusqu'à max. 150 x 150 mm	L/WL

Laiton / Cuivre / Alliages de cuivre

Laiton				
Tôles et plaques	État	Épaisseur	Dimensions disponibles	Stock
CuZn37 (Ms 63)	mou / F 30 1/2 dur / F 38	0.5 – 3.0 mm 0.5 – 5.0 mm	600 x 2000, 1000 x 2000 mm 600 x 2000, 1000 x 2000 mm	WL WL
CuZn39Pb3 (Ms 58)	laminé dur	5.0 – 100 mm	1000 x 2000 mm	WL
Barres rondes		Diamètre	Exécution	Stock
CuZn39Pb3 (Ms 58)		8.0 – 80 mm 85 – 250 mm	étiré pressé	L/WL L/WL
Barres carrées et 6 pans			Exécution	Stock
CuZn39Pb3 (Ms 58)	3.0 – 70 mm	3.0 – 70 mm	étiré	WL

Cuivre				
Tôles et plaques	État	Épaisseur	Dimensions disponibles	Stock
Cu-DHP / SF-CU	mou / F 22 1/2 dur / F 24	0.5 – 3.0 mm 0.5 – 5.0 mm	1000 x 2000 mm 1000 x 2000, 1250 x 2500 mm	WL WL
Cu-OFHC / E-Cu	laminé dur	10 – 150 mm	1000 x 2000, 1000 x 3000 mm	WL
Barres rondes, carrées et méplats			Exécution	Stock
CU-ETP / E-Cu	12 x 2 bis 250 x 10 mm	6.0 – 100 mm	3.0 – 200 mm pressé	L/WL

Alliages de cuivre faiblement alliés / bronze ELMEDUR à plusieurs constituants				
Alliage	N° de matière	État de livraison	Formes de livraison	
CuCr1Zr	CW106C / 2.1293 / Elmedur X	trempe	● ● ● — — — Électrodes	
CuCo1NiBe	CW103C / 2.1285 / Elmedur HA	trempe	● ● ● — — — Électrodes	
CuBe2	CW101C / 2.1247 / Elmedur B2	recuit/trempe	● ● — — —	
CuNi2SiCr	CW111C / 2.0855 / Elmedur NCS	trempe	● — — — —	
CuAl10Ni5Fe4	CW307G / 2.0966 / Elmedur G6	recuit	● — — — —	

Bandes de précision et refendues

Profitez des possibilités multiples offertes par le groupe thyssenkrupp:

aciers non alliés, aciers résistants à la chaleur, aciers à ressorts, aciers de cémentation, aciers de traitement, aciers à roulements, aciers inoxydables et réfractaires, métaux non ferreux et produits de fonte spéciaux: nous proposons le produit en bande adapté à chaque exigence!

Vous bénéficiez, en termes de dimensions disponibles, d'état de livraison, de finition de surface, d'exécution des bords et de formes de livraison, d'une diversité pratiquement illimitée!



Titane

Titane et alliages de titane

Marque / n° de matière	ASTM	Analyse chimique	Formes de livraison	Stock
3.7025	Grade 1	ASTM B348, B265, F67, ISO 5832-2	● ■ ○	L/WL
3.7035	Grade 2	ASTM B348, B265, F67, ISO 5832-2	● ■ ○	L/WL
3.7065	Grade 4	ASTM B348, F67, ISO 5832-2, AMS 4901	● ■	L/WL
3.7165	Grade 5	ASTM B348, B265, AMS 4928, AMS 4911	● ■	L/WL
HORLOBARRE	Grade 5	ASTM B348, ISO 5832-3	●	L/WL
Titane	6Al4V ELI Grade 5 / 23	ASTM F136, ISO 5832-3	● ■ ○	L/WL
Titane	6Al7Nb	ASTM F1295, ISO 5832-11	●	L/WL

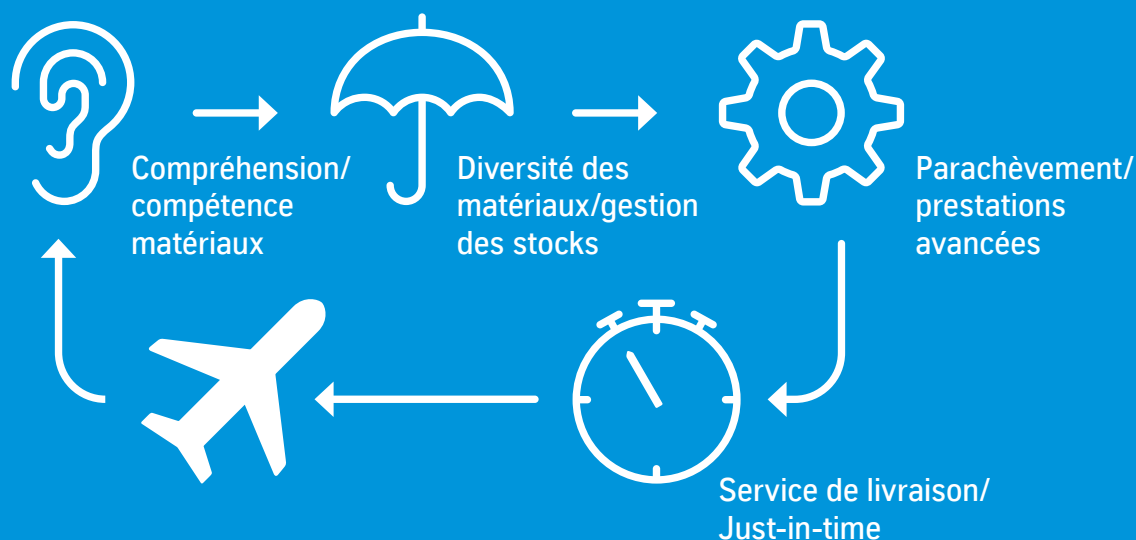
Autres alliages sur demande et/ou fabricables selon les exigences client même en petites quantités.

Prêt à décoller

Solutions intégrées pour l'industrie aéronautique

De grands noms de l'industrie aéronautique font déjà confiance aux solutions de thyssenkrupp Aerospace concernant les matériaux et la chaîne d'approvisionnement. La certification EN 9120:2016 de thyssenkrupp Materials Schweiz AG témoigne de son ambition d'être un partenaire et un fournisseur de matériaux intéressant pour la construction aéronautique et spatiale.

Aluminium - Titane - Acier - Bronze d'aluminium - Alliages de nickel et de cuivre



Produits spéciaux

Nickel et alliages de nickel

Marque / n° de matière	ASTM	Formes de livraison
1.39..	Ni 36, Ni 42, NiCo 2918	● ■
2.40..	Alloy 200/201	● ■ ○
2.43..	Alloy 400, K500	●
2.46..	Alloy C22, 59, C4, 617, X, 718, X-750	● ■ ○
2.48..	Alloy 600, C276, 601, 625, 825	● ■ ○
2.49..	Alloy 75, 80A, 90	● ■

Aimants permanents, aimants magnétiques

Matières magnétiques	Ferrite dure, AlNiCo, NdFeB, SmCo, aimants à liants synthétiques
Systèmes magnétiques	Grappins (cylindriques et méplats), accouplements magnétiques permanents, freins magnétiques à hystérésis, systèmes de séparation, aimants de levage, solutions sur mesure

Métaux à haut point de fusion

Matière	Exécution
Molybdène, TZM, tantale, tungstène, cuivre-tungstène, métal lourd	Ronds, tôles, feuillards, découpes, pièces terminées, nacelles dans la technique de métallisation au vide

Acier de qualité commerciale

Acier de qualité commerciale

Bandes larges laminées à chaud, acier en bandes laminées à chaud	Fil machine
Tôles et bandes refendues en aciers alliés et non-alliés, laminés à chaud ou à froid avec traitement de surface ou revêtement organique	Semi-produits, fonte brute
	Tubes en acier soudés et sans soudure
	Profils creux laminés à froid et à chaud
Matière composite d'isolation sonore BONDAL	Poutrelles à larges ailes et acier profilé
Feuillards de précision laminés à froid en aciers alliés et non-alliés	Produits métallurgiques (minéraux industriels, métaux, ferro-alliages)
Aciers à ressorts en fil ou feuillard, traité ou non-traité,	
Profilés en aciers, alliés et non-alliés, laminés à chaud ou étirés	
Aciers plats et large-plats	

Materials Services

thyssenkrupp Materials Schweiz AG
Industriestrasse 20 / Bronschhofen
Postfach
CH-9501 Wil
P: +41 (0)71 913 64 00
F: +41 (0)71 913 65 90
info.tkmch@thyssenkrupp.com
www.thyssenkrupp.ch