

Materials Services Schweiz

# Tieflochbohren und 5-Achs-Bearbeitung

Erweiterte Dienstleistungen  
nach Mass



thyssenkrupp



# Tieflochbohren von kubischen Teilen

Unsere 3 leistungsstarken Tieflochbohrmaschinen ermöglichen es Ihnen, Ihre Formaufbauten und Formeinsätze fertig tieflochgebohrt aus einer Hand ab Bronschhofen/Wil zu beziehen.

## Technische Daten SAMAG / IMSA 1 / IMSA 2

### Verfahrwege

- |                                      |          |
|--------------------------------------|----------|
| ■ V-Achse (max. Bohrtiefe)           | 1'200 mm |
| ■ X-Achse (Längsbewegung)            | 1'250 mm |
| ■ Y-Achse (Vertikalbewegung)         | 1'000 mm |
| ■ B-Achse 360° stufenlos (Drehtisch) |          |

### Leistung Tieflochbohren

- |   |
|---|
| ■ Standardbohrungen von Ø 4 - 40 mm<br>Sondermasse bis Ø 56 mm möglich  |
| ■ B-Achse für horizontale Schrägbohrungen   |
| ■ Dank der separaten Frässpindel sind wir zudem in der Lage, in der gleichen Aufspannung Handlinggewinde, Anschlussgewinde, Taschen, Nuten etc. zu fertigen |

### Steuerung

- |                                |
|--------------------------------|
| ■ CNC-Steuerung / Selca S4045P |
|--------------------------------|

### CAM-Software - Schnittstellen

- |                                   |
|-----------------------------------|
| ■ Parasolid - STEP - IGES - VDAFS |
|-----------------------------------|

«Werkzeugstahl und  
Tieflochbohren - Schnell.  
Präzise. Aus einer Hand.»

### Spindel

- |   |
|---|
| ■ <b>Bohrspindel</b><br>für Tieflochbohrwerkzeuge, manueller Werkzeugwechsel, Drehzahl bis 4'200 min-1                |
| ■ <b>Frässpindel</b><br>universelle Spindel, mit 20-fach Werkzeugwechsler, SK 40 Aufnahme, Drehzahl bis 6'000 U/min-1 |

### Drehtisch

- |   |
|---|
| ■ <b>Aufspannfläche</b><br>Rasterplatte 1'200 x 1'350 mm                  |
| ■ <b>max. Abmessung für Tischdrehung</b><br>1'550mm                       |
| ■ <b>max. Tragfähigkeit</b><br>drehend 6'500 kg / nicht drehend 10'000 kg |





# 5-Achsen-Bearbeitungscenter HURON MX12

## Technische Daten HURON MX12

- Spindel: 31 kW, 1'350 NM, HSK100, 96 Werkzeugplätze, Span-Span 12s
- 5-Achsen-Verfahrweg 1'200 x 1'600 x 1'000 mm / Störkreis 1'600 mm
- 2-fach Palettenwechsler mit drittem externem Rüstplatz
- 0-Pkt.-Spannsystem System 3R auf zwei Paletten, Raster 250 mm, Magnetmodule mit Polverlängerungen, Schraubstöcke, Tiefspanner, Aufspannwinkel
- Brutto-Nutzlast im Palettenwechselbetrieb max. 2'500 kg/Palette
- Netto-Nutzlast ca. 1'700 kg, abhängig vom Spannmittel

## Auftragsarten

- Standardbearbeitung Dicke, Breite, Länge: 5+1 Seiten oder 3+3 Seiten
- erweiterte Fräsbearbeitung in X Y Z-Achse: Gewinde/Transportgewinde, allg. Bohrungen, Säulenbohrungen, 0-Pkt-Systembohrungen, Abrundungen, Kreis- und Rechtecktaschen, Zentrumsbohrungen, Facetten > 2.5 mm und vieles mehr



«Ihre verlängerte Werkbank steht bereit! Testen Sie uns. Wir freuen uns auf Ihre Anfrage.»

## Ihre persönlichen Ansprechpartner

**Manuel Brand**  
Tel. +41 (0)71 913 65 76  
manuel.brand@thyssenkrupp-materials.com

**Roman Bürgi**  
Tel. +41 (0)71 913 64 82  
roman.buergi@thyssenkrupp-materials.com

**Stephan Heibling**  
Verkaufsleiter Werkzeugstähle / PM-Stähle  
Tel. +41 (0)71 913 65 77  
stephan.heibling@thyssenkrupp-materials.com

**Erwin Luterbacher**  
Werkstoffexperte / technischer Berater im Aussendienst

**Cuno Sutter**  
Werkstoffexperte / technischer Berater im Aussendienst



## Materials Services Schweiz

thyssenkrupp Materials Schweiz AG  
Industriestrasse 20 / Bronschhofen  
Postfach  
CH-9501 Wil  
P: +41 (0)71 913 64 00  
F: +41 (0)71 913 65 90  
[info.tkmch@thyssenkrupp-materials.com](mailto:info.tkmch@thyssenkrupp-materials.com)  
[www.thyssenkrupp-materials.ch](http://www.thyssenkrupp-materials.ch)