



Werkstoff-Nr. 1.6587 EN 10 084 / DIN EN ISO 683-3 aktuelle Ausgabe / [version actuelle](#)
No de matière

Kurzname 18CrNiMo7-6
Symbole

Chemische Zusammensetzung
 (Richtwerte in %)
[Analysethéorique \(%\)](#)

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni
0,15–0,21	max. 0,40	0,50–0,90	≤ 0,025	≤ 0,035	1,50–1,80	0,25–0,35	1,40–1,70

Lieferformen Halbzeug, Stäbe, Draht, Blankstahl
Formes de livraison Semi-produits, barres, fil, acier étiré

Härte in verschiedenen Behandlungszuständen
Dureté selon différents états de traitement

Behandelt auf Scherbarkeit +S Traité pour cisailage à froid +S	Behandelt auf Festigkeit +TH Traité à la résistance +TH	Weichgeglüht +A Recuit d'adoucissement +A	Geglüht +AC Recuit +AC	Behandelt auf Ferrit-Perlit-Gefüge +FP Traité à une structure ferrito-perlitique +FP
HB	HB	HB	HB	HB
max. 255	179–229	max. 229	max. 180	159–207

Wärmebehandlungen
Traitements thermiques

Behandlungsart Genre de traitement	Behandlungstemperatur Température de traitement °C	Abkühlung Refroidissement °C
Einsetzen / Cémentation Aufkohlen / Carburation	880–980	Luft / à l'air
Zwischenglühen / Recuit intermédiaire	630–650	Luft, Ofen A l'air, au four
Kernhärten / Trempe à cœur	830–870	Öl, Warmbad 160–250 Huile, bain chaud 160–250
Randhärten / Trempe superficielle	780–820	Öl, Warmbad 160–250 Huile, bain chaud 160–250
Anlassen (Entspannen) / Revenu (détente)	150–200	Luft / à l'air

Härtbarkeit im Stirnabschreckversuch
Trempabilité en essai de trempabilité en bout

Abstand von der abgeschreckten Stirnfläche in mm / [Distance en mm de la surface frontale trempée](#)

Härte in HRC
Dureté en HRC

	1,5	3	5	7	9	11	13	15	20	25	30	35	40
H													
max.	48	48	48	48	47	47	46	46	44	43	42	41	41
min.	40	40	39	38	37	36	35	34	32	31	30	29	29
HH													
max.	48	48	48	48	47	47	46	46	44	43	42	41	41
min.	43	43	42	41	40	40	39	38	36	35	34	33	33
HL													
max.	45	45	45	45	44	43	42	42	40	39	38	37	37
min.	40	40	39	38	37	36	35	34	32	31	30	29	29

