

THYROPLAST-2294

Werkstoff-Nr. / No. de matière 1.2294

vergütet +QT
traité +QT**Gesägt, gefräst, geschliffen, tieflochgebohrt** – dank des umfangreichen Platten- und Blocklagers sind wir in der Lage, jede Abmessung (auch Sonder- und Zwischenabmessungen) in gewünschter Ausführung kurzfristig ab unserem Betrieb in WI zu liefern.**Sciée, fraisée, poncée, percée de trous profonds** – quelle que soit l'exécution désirée, nos stocks considérables de plaques et de lingots nous permettent de la fournir à court terme dans toutes les dimensions (même spéciales ou intermédiaires) depuis notre entreprise de WI.**Werkstoff-Nr.** 1.2294
No. de matière 1.2294**Werkstoffeigenschaften** 1.2294 ist ein korrosionsbeständiger, hervorragend zerspanbarer Kunststoffformenstahl mit einer Lieferhärte von ca. 320 HB. Der abgesenkte Kohlenstoffgehalt verleiht 1.2294 eine verbesserte Schweißbarkeit.
Propriétés 1.2294 est un acier résistant à la corrosion, ayant une remarquable usinabilité pour la fabrication des moules pour matières plastiques. Dureté env. 320 HB. Le faible teneur en carbone favorise une bonne soudabilité.**Chemische Zusammensetzung**
(Richtwerte in %)**Analyse théorique (%)**

C	Mn	S	Cr	Zusätze autres
0,05	1,3	0,15	12,5	+Cu





Verwendungshinweise Grundplatten, Formrahmen, Aufbauteile, Kunststoffformen mit Standardanforderungen an die Polierfähigkeit, die eine Beständigkeit gegenüber Schwitz- und Kühlwasser aufweisen müssen.**Domaines d'applications** Plaques de base, cadres de moules, pièces de montage, moules pour les matières plastiques avec des exigences standards d'aptitude au polissage, résistant à la transpiration et à l'eau de refroidissement.**Zerspanbarkeit von 1.2085/1.2294 in %**
(Härte 320 HB)**Usinabilité 1.2085/1.2294 en %**
(dureté 320 HB)

Vorfräsen	1.2085	100%
Fraisage d'ébauche	1.2294	140%
Fertigfräsen	1.2085	100%
Fraisage de finition	1.2294	135%
Schleifen	1.2085	100%
Rectification	1.2294	135%
Bohren	1.2085	100%
Perçage	1.2294	150%
Gewindeschneiden	1.2085	100%
Filetage	1.2294	140%

Eigenschaftsvergleich**Comparaison**

	1.2294	1.2085
Zerspanbarkeit / Usinabilité	+++	+
Korrosionsbeständigkeit / Résistance à la corrosion	++	+
Wärmeleitfähigkeit / Conductibilité thermique	++	+
Zähigkeit / Tenacité	+	○
Schweisbarkeit / Soudabilité	++	○
Polierbarkeit / Polissage	+	+
Formbeständigkeit / Stabilité dimensionnelle	+++	+

Zerspanungsrichtwerte 1.2294
(Härte 290–332 HB)**Indications moyennes pour
l'usinage 1.2294**
(dureté 290–332 HB)

	 Planfräsen fraisage plane	 Eckfräsen rainurage	 Rundplatte plaque ronde	 Bohren perçage
Werkzeug / Outil	Ø 25	Ø 120	Ø 66	VHM
Schneidstoff / Référence outil de coupe	K 15	P 40 besch. revêtu	P 40 besch. revêtu	17,5
Schnittgeschwindigkeit / Vitesse de coupe VC (m/min.)	80	140	140	60
Zahnvorschub / Avance fz (mm)	0,3	0,7	0,6	0,2
Schnitttiefe ap (mm) / Profondeur de coupe	5,0	2,0	2,0	55,0
Schnittbreite ae (mm) / Largeur de coupe	25,0	100,0	45,0	17,5
Stabilität der Maschine, Einspannung und Werkstück / Stabilité de la machine, serrage de la pièce et de l'outil	+++	+++	+++	+++

Physikalische Eigenschaften**Propriétés physiques**

Dichte Densité bei 20 °C / à 20 °C kg/dm ³	Elastizitätsmodul Module d'élasticité kN/mm ² bei / kN/mm ² à			Wärmeleitfähigkeit Conductibilité thermique W · m ⁻¹ K ⁻¹			Wärmeausdehnungskoeffizient Coefficient de dilatation thermique				
	20 °C	150 °C	300 °C	20 °C	150 °C	300 °C	20– 100 °C	20– 200 °C	20– 300 °C	20– 400 °C	20– 500 °C
	7,7	241,6	208,6	198,0	21,8	22,5	23,8	10,0	10,6	11,0	11,3