



Werkstoff-Nr. 1.2295
No. de matière 1.2295

Werkstoffeigenschaften 1.2295 ist ein korrosionsbeständiger, hervorragend zerspanbarer Kunststoffformenstahl mit einer Lieferhärte von ca. 320 HB.
Propriétés 1.2294 est un acier résistant à la corrosion, ayant une remarquable usinabilité pour la fabrication des moules pour matières plastiques. Dureté env. 320 HB.

Chemische Zusammensetzung
(Richtwerte in %)

C	Mn	S	Cr	Zusätze autres
0,22	1,6	0,12	12,8	+Cu

Analyse théorique (%)

Verwendungshinweise

Grundplatten, Formrahmen, Aufbauteile, Kunststoffformen mit Standardanforderungen an die Polierfähigkeit, die eine Beständigkeit gegenüber Schwitz- und Kühlwasser aufweisen müssen.

Domaines d'applications

Plaques de base, cadres de moules, pièces de montage, moules pour les matières plastiques avec des exigences standards d'aptitude au polissage, résistant à la transpiration et à l'eau de refroidissement.

Zerspanbarkeit von 1.2085/1.2295 in %
(Härte 320 HB)

Usinabilité 1.2085/1.2295 en %
(dureté 320 HB)

Vorfräsen Fraisage d'ébauche	1.2085	100%	
	1.2295		150%
Fertigfräsen Fraisage de finition	1.2085	100%	
	1.2295		140%
Schleifen Rectification	1.2085	100%	
	1.2295		140%
Bohren Perçage	1.2085	100%	
	1.2295		160%
Gewindeschneiden Filetage	1.2085	100%	
	1.2295		150%



Eigenschaftsvergleich

Comparaison

	1.2295	1.2294	1.2085
Zerspanbarkeit / Usinabilité	++++	+++	+
Korrosionsbeständigkeit / Résistance à la corrosion	++	++	+
Wärmeleitfähigkeit / Conductibilité thermique	++	++	+
Zähigkeit / Tenacité	+	+	○
Schweisbarkeit / Soudabilité	++	++	○
Polierbarkeit / Polissage	+	+	+
Formbeständigkeit / Stabilité dimensionnelle	+++	+++	+


Zerspanungsrichtwerte 1.2295
 (Härte 270–315 HB)

Indications moyennes pour l'usinage 1.2295
 (dureté 270–315 HB)

	 Planfräsen fraisage plane	 Eckfräsen rainurage	 Rundplatte plaque ronde	 Bohren perçage
Werkzeug / Outil	Ø 25	Ø 120	Ø 66	VHM
Schneidstoff / Référence outil de coupe	K 15	P 40 besch. revêtu	P 40 besch. revêtu	18,5
Schnittgeschwindigkeit / Vitesse de coupe VC (m/min.)	80	160	160	80
Zahnvorschub / Avance fz (mm)	0,4	0,8	0,7	0,3
Schnitttiefe ap (mm) / Profondeur de coupe	5,0/10,0	2,5/3,5	2,0/3,0	55,0
Schnittbreite ae (mm) / Largeur de coupe	25,0	100,0	45,0	18,5
Stabilität der Maschine, Einspannung und Werkstück / Stabilité de la machine, serrage de la pièce et de l'outil	+++	+++	+++	+++

Physikalische Eigenschaften
Propriétés physiques

Dichte Densité bei 20 °C / à 20 °C kg/dm ³	Wärmeleitfähigkeit Conductibilité thermique W · m ⁻¹ K ⁻¹			Wärmeausdehnungskoeffizient Coefficient de dilatation thermique				
	20 °C	150 °C	300 °C	20– 100 °C	20– 200 °C	20– 300 °C	20– 400 °C	20– 500 °C
7,6	22,2	22,6	23,2	8,5	10,0	15,2	14,6	14,3

Wichtiger Hinweis: Die Angaben in diesem Datenblatt über Beschaffenheit oder Verwendbarkeit von Materialien dienen der Beschreibung und sind keine Eigenschaftszusicherungen. Massgebend ist in jedem Fall das gelieferte Abnahmeprüfzeugnis.

Note importante: Les informations contenues dans cette fiche technique sur l'état ou la facilité d'utilisation des matériaux ou des produits ne constituent pas des garanties de propriétés, mais servent à la description du produit. Dans tous les cas, le certificat livré fait autorité.