



Werkstoff-Nr. 1.2436 nach DIN EN ISO 4957 aktuelle Ausgabe
No. de matière 1.2436 selon DIN EN ISO 4957 version actuelle

Kurzname X210CrW12
Symbole X210CrW12

Werkstoffeigenschaften Ledeburitischer 12%iger Cr-Stahl. Höchste Verschleißhärte und Schneidhaltigkeit, verbesserte Härtparkeit gegenüber dem Werkstoff 2080.
Propriétés Acier à outils lédéburitique à 12% de Cr de grande stabilité dimensionnelle, résistance à l'usure, et tenue à la coupe très élevée, trempabilité améliorée par rapport à la matière 2080.

Chemische Zusammensetzung
 (Richtwerte in %)

C	Cr	W
2,1	12,0	0,7

Analyse théorique (%)

Warmformgebung

Façonnage à chaud

Wärmebehandlung

Traitement thermique

Warmformgebung Façonnage à chaud		Wärmebehandlung Traitement thermique							
°C	Ab- kühlung Refroidisse- ment	Weichglühen / Recuit d'adoucissement			Härten / Trempe			Anlassen / Revenu	
		°C	Ab- kühlung Refroidisse- ment	Glühhäte HB Dureté HB à l'état recuit	°C	in Milieu de tremp	Härte nach dem Abschrecken HRC Dureté HRC sous pleine tremp	°C	HRC
850 – 1050	langsam z.B. Ofen lent par exemple au four	800 – 840	Ofen Four	max. 250	950 – 980	Öl, Luft oder Wambad 500–550 °C Huile, air ou bain chaud 500–550 °C	64	100 200 300 400 500 600	63 62 60 58 56 48

Physikalische Eigenschaften

Propriétés physiques

Wärmeausdehnungskoeffizient Dilatation thermique	$\frac{10^{-6} \times m}{m \times ^\circ C}$	20 – 100	20 – 200	20 – 300	20 – 400	20 – 500	20 – 600	20 – 700 °C
Wärmeleitfähigkeit Conductibilité thermique	$\frac{J}{cm \times s \times ^\circ C}$	10,9	11,9	12,3	12,6	12,9	13,0	13,2
		20	350	700 °C				
		0,167	0,205	0,242				

Verwendungshinweise

Applications

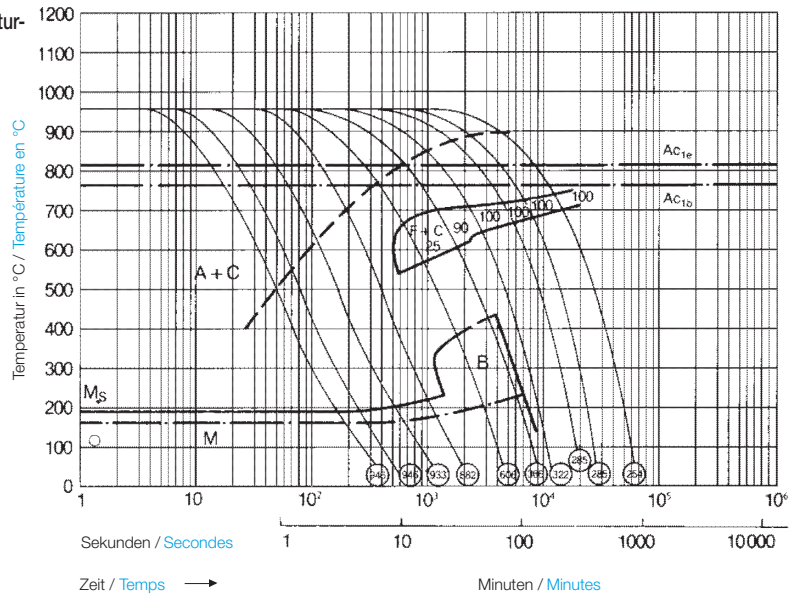
Hochleistungsschneidwerkzeuge zum Schneiden von Trafo- und Dynamoblechen bis 2 mm Dicke sowie für Papier und Kunststoff, Tiefziehwerkzeuge, Ziehmatrizen, Ziehdoorne, Scherenmesser, Steinpressformen.

Outils de découpage à rendement très élevé pour la découpe de tôles au silicium jusqu'à 1 mm d'épaisseur, et de tôles douces jusqu'à 4 mm. Outils d'ébavurage ou de refendage jusqu'à 4 mm d'épaisseur. Outils de coupe pour le papier et les matières plastiques, filières et boulets d'étirage, peignes à rouler les filets, cisailles droites et circulaires pour tôles jusqu'à 2 mm d'épaisseur, outils d'emboutissage, outils pour le travail du bois, outils à presser les matières abrasives comme, par exemple, la porcelaine. Glissières et moules pour matières plastiques.



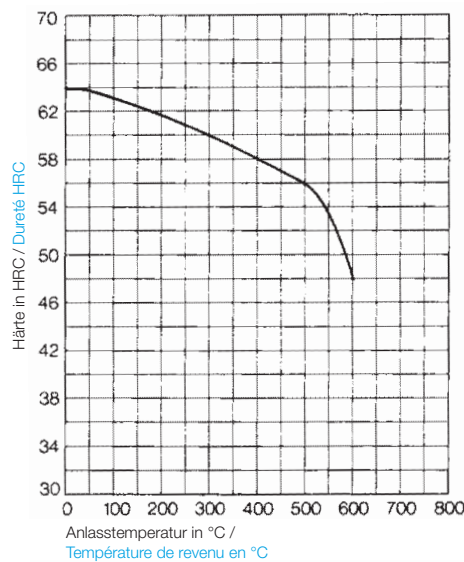
Kontinuierliches Zeit-Temperatur-Umwandlungsschaubild

Diagramme TTT
refroidissement continu



Anlassschaubild

Diagramme de revenu



Wichtiger Hinweis: Die Angaben in diesem Datenblatt über Beschaffenheit oder Verwendbarkeit von Materialien dienen der Beschreibung und sind keine Eigenschaftszusicherungen. Massgebend ist in jedem Fall das gelieferte Abnahmeprüfzeugnis.

Note importante: Les informations contenues dans cette fiche technique sur l'état ou la facilité d'utilisation des matériaux ou des produits ne constituent pas des garanties de propriétés, mais servent à la description du produit. Dans tous les cas, le certificat livré fait autorité.