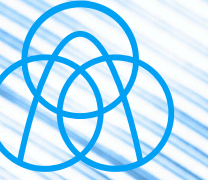




Soudage

Notre catalogue de produits pour le soudage





Le soudage est un processus fondamental dans l'industrie moderne, utilisé pour assembler des matériaux de manière permanente.

Notre portefeuille de produits comprend le soudage par résistance, le soudage par apport, le rechargement et les tôles rechargées.

Vous trouverez des alliages adaptés pour le soudage d'aclers aussi bien classiques que spécifiques.





Domaines d'application clés

- Industrie de la construction
- Industrie automobile
- Fabrication de machines et d'équipements
- Industrie aérospatiale
- Construction navale et offshore
- Industrie de l'énergie et des pipelines
- Électronique et fabrication de petits composants
- Artisanat et sculpture

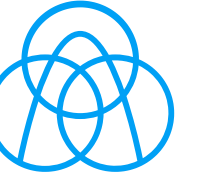




Résistance à la fuite et à la corrosion

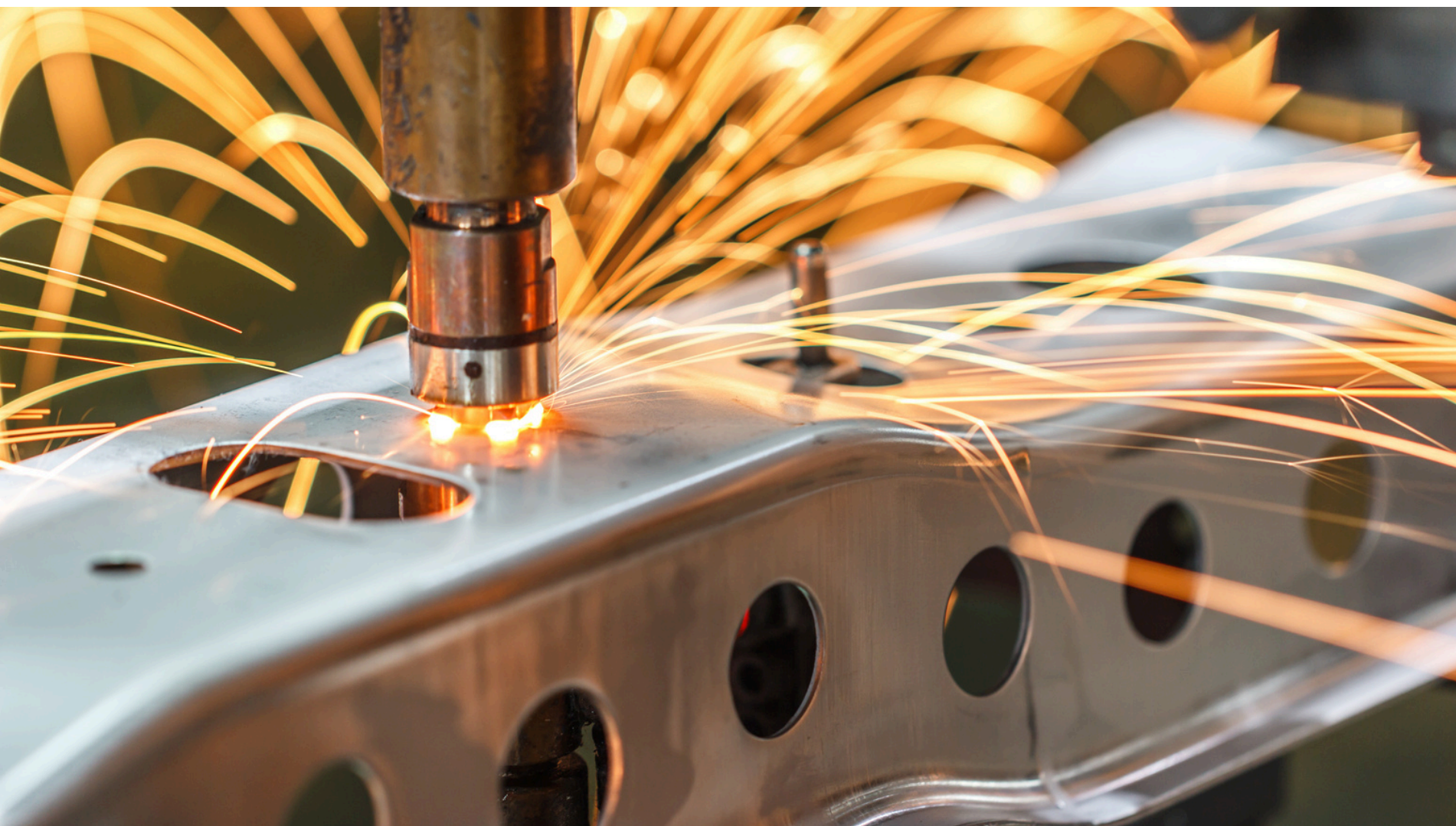
Le soudage est essentiel pour garantir la résistance aux fuites et à la corrosion, en particulier dans les industries critiques telles que l'énergie, la pétrochimie ou la construction navale. Les assemblages soudés sont hermétiques, ce qui empêche les fuites de liquides ou de gaz dans les systèmes de tuyauterie et les récipients sous pression.

De plus, l'utilisation de techniques de soudage appropriées avec des matériaux et des alliages résistants à la corrosion protège les structures contre la dégradation dans des environnements agressifs, assurant ainsi la durabilité et la sécurité des constructions.



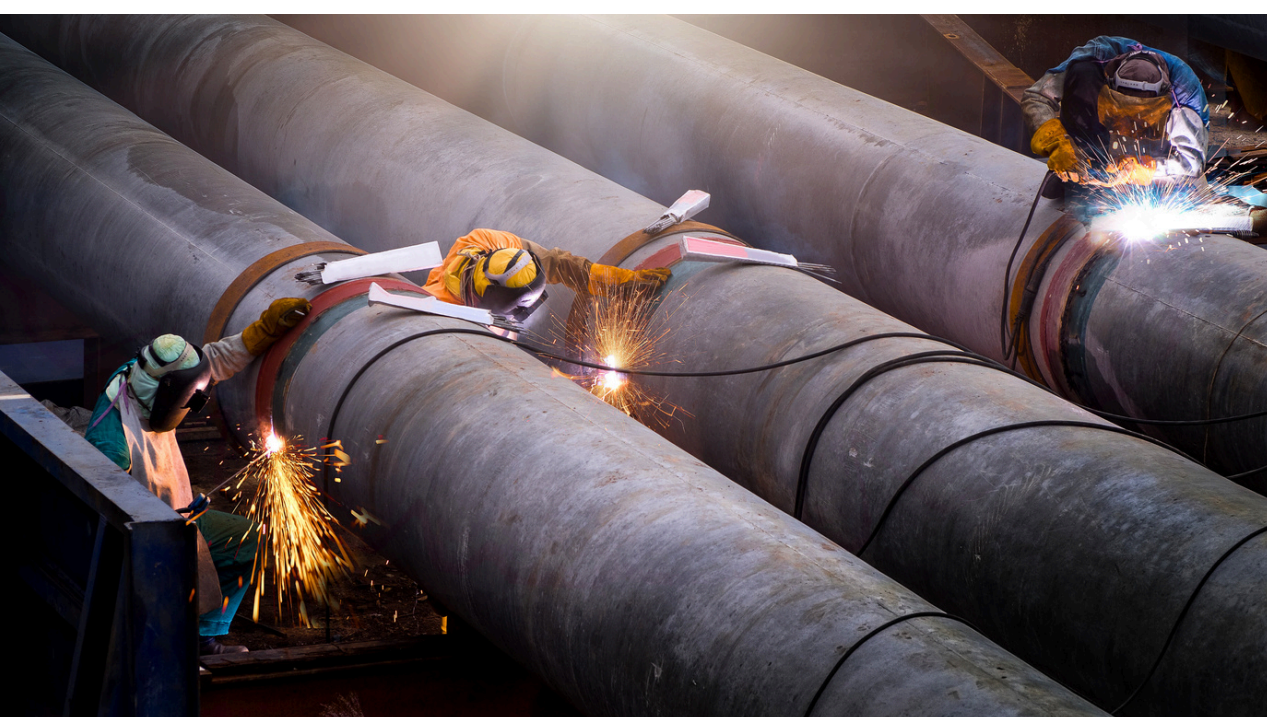
Capacité à travailler dans des conditions extrêmes

Le soudage est essentiel dans des conditions extrêmes telles que sous l'eau, dans des espaces confinés et à des températures extrêmes. Par exemple, dans la construction sous-marine, des techniques spécialisées garantissent des assemblages étanches sous haute pression. D'autre part, dans l'industrie aéronautique, un soudage précis à basse température est nécessaire pour éviter les distorsions. Dans les centrales électriques ou les raffineries, les matériaux et les processus doivent résister à une chaleur extrême sans perte de qualité. Cette adaptabilité est cruciale pour la sécurité et la fonctionnalité des infrastructures critiques dans des environnements difficiles.

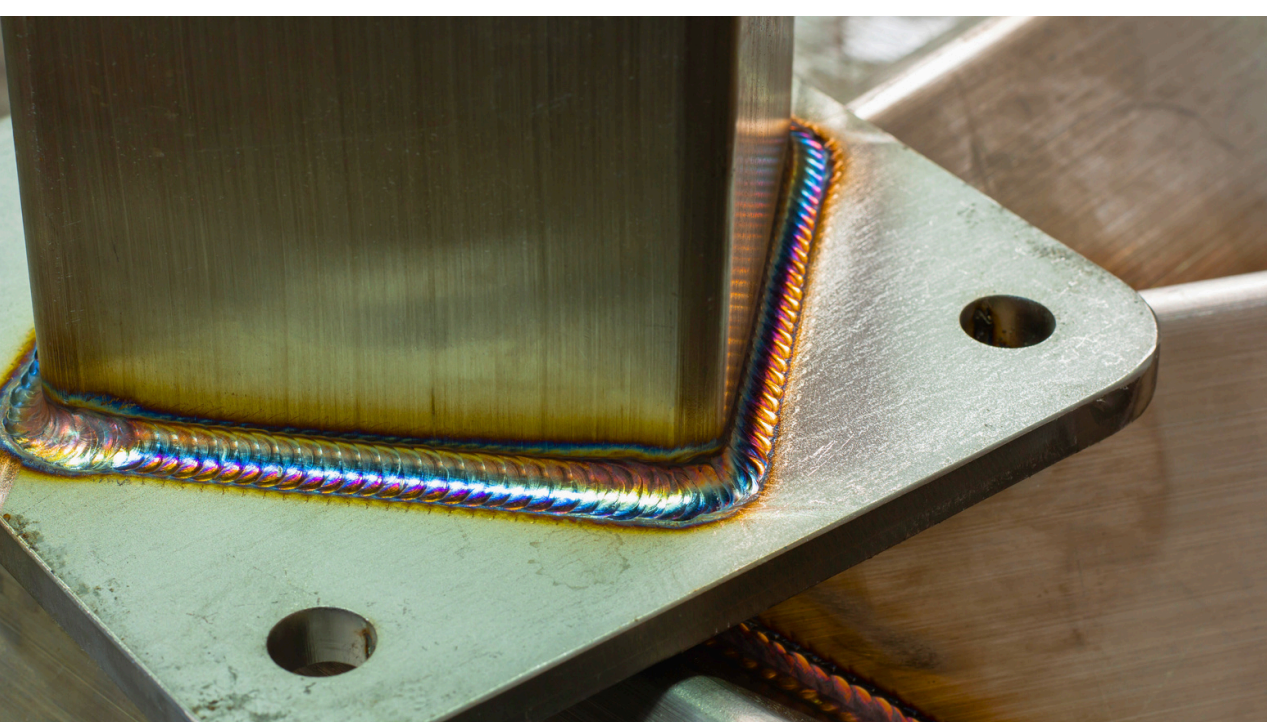




Des conceptions personnalisées et complexes grâce au soudage



Le soudage offre une remarquable flexibilité de conception en permettant la création de structures et de composants complexes qui seraient difficiles à réaliser avec d'autres méthodes d'assemblage. Cette technique permet aux ingénieurs et aux concepteurs d'assembler des pièces métalliques dans des configurations innovantes et personnalisées, adaptées à des exigences spécifiques de forme et de fonctionnalité.



Dans les applications industrielles et de construction, le soudage facilite l'intégration de formes géométriques complexes et de conceptions industrielles qui optimisent les performances et l'efficacité. Cette capacité de personnalisation et d'adaptation de la conception améliore non seulement la polyvalence de la fabrication, mais stimule également l'innovation dans la création de produits et de structures, permettant des solutions sur mesure pour un large éventail d'applications.

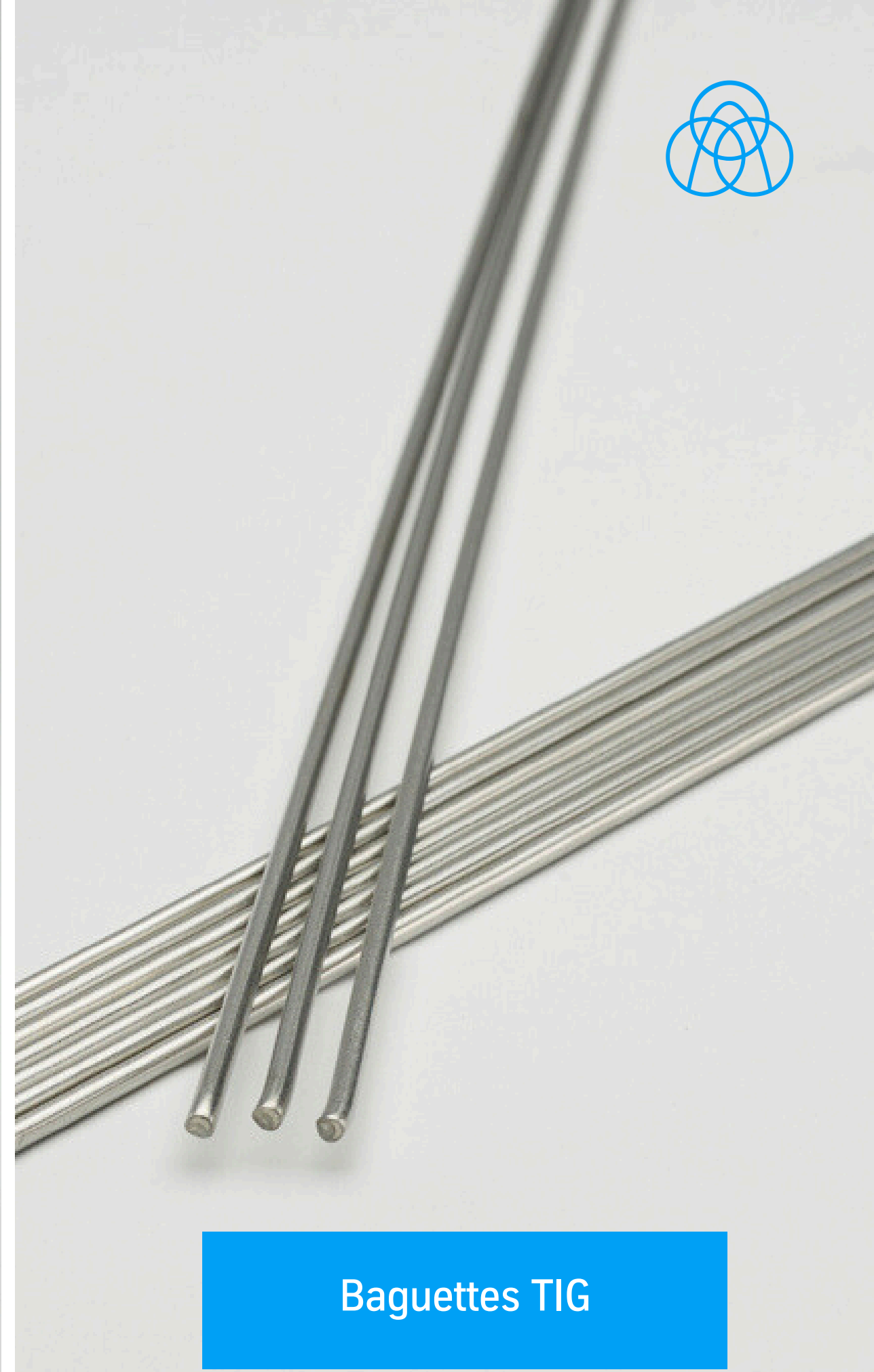
Nos gammes



Fil plein



Fils tubulaires



Baguettes TIG

Nos gammes



Électrodes



Alliages de cuivre



Tôles rechargées



Fil plein	
Qualité	Norme
TI ER70S-6 G4	EN ISO 14341-A G 42 4 M21 4Si1 AWS A5.18/ASME A5.18 ER70S-6
TI ER70S-6 G46	EN ISO 14341-A G46 4 M21 3Si1 AWS A5.18/ASME A5.18 ER70S-6
TI ER100S-G	EN ISO 16834-A G62 5 M21 Mn3NiCrMo AWS A5.28 ER100S-G
TI ER110S-G	EN ISO 16834-A G62 5 M21 Mn3NiCrMo AWS A5.28 ER100S-G
TI CuSi3	EN ISO 24373: CuSiMn1 Cu6550
TI CuAl7	EN ISO 24373: CuAl1 Cu6100
TI CORTEN	EN ISO 14341-A G 50 4 M21 Z AWS A5.28 ER80S-G
TI ER80S-Ni1	EN ISO 14341-A G 46 5 M21 3Ni1 AWS A5.28 ER80S-Ni1
TI ER307Si	EN ISO 14343-A 18 8 Mn AWS/ASME A5.9 ER307Si
TI ER308LSi	EN ISO 14343-A 19 9 L Si AWS/ASME A5.9 ER308LSi
TI ER309LSi	EN ISO 14343-A 23 12 L Si AWS/ASME A5.9 ER309LSi
TI ER316LSi	EN ISO 14343-A 19 123 L Si AWS/ASME A5.9 ER316LSi
TI ER347Si	EN ISO 14343-A 19 9 Nb AWS/ASME A5.9 ER347Si
TI ER430LNb	EN ISO 14343-A 18 LNb AWS/ASME A5.9 ER430L Nb
TI ER2209	EN ISO 14343-A 22 9 3N L AWS/ASME A5.9 ER2209
TI ER5183	EN ISO 18273 Al 5183 / AlMg4.5Mn0.7(A) DIN 1732 AlMg 4.5 Mn
TI ER5356 ALMG5	EN ISO 18273 Al 5356 / AlMg5Cr(A) DIN 1735 AlMg 5

Fils tubulaires	
Qualité	Norme
TI E70C-6M	EN ISO 17632-A T T 42 3 M M 3 H5 AWS A5.18/ASME SFA5.18 E70C-6M
TI E71T-1M	EN ISO 17632-A T 42 3 P M 1 AWS A5.20/ASME SFA5.20 E71T-1M
TI 308L Cored	EN ISO 17633-A T 19 9 L P M/C 2 AWS A5.22/ASME SFA5.22 E308LT1-1/-4
TI 316L Cored	EN ISO 17633-A T 19 12 3 L P M21/C1-2 AWS A5.22 E316LT1-1/4
Rechargement	RÉGÉNÉRATION DE PIÈCES / IMPACT ET ABRASION / OUTILS / STELLITE / ABRASION, ÉROSION ET CORROSION / BASE NICKEL / ACIERS HAUTEMENT ALLIÉS

Baguettes TIG	
Qualité	Norme
TI ER70C-6	EN ISO 636-A: W 42 3 W3Si AWS A5.18 ER70S-6
TI ER5183	EN ISO 18273 Al 5183 / AlMg4.5Mn0.7(A) DIN 1732 AlMg 4.5 Mn
TI ER5356	EN ISO 18273 Al 5356 / AlMg5Cr(A) DIN 1732 AlMg5Cr(A)
TI ER307Si	EN ISO 14343-A 18 8 Mn AWS/ASME A5.9 ER307Si
TI ER308LSi	EN ISO 14343-A 19 9 L Si AWS/ASME A5.9 ER308LSi
TI ER309LSi	EN ISO 14343-A 23 12 L Si AWS/ASME A5.9 ER309LSi
TI ER316LSi	EN ISO 14343-A 19 123 L Si AWS/ASME A5.9 ER316LSi
TI ER347Si	EN ISO 14343-A 19 9 Nb AWS/ASME A5.9 ER347Si
TI ER430Nbi	EN ISO 14343-A 18 LNb AWS/ASME A5.9 ER430L Nb
TI ER2209i	EN ISO 14343-A 22 9 3N L AWS/ASME A5.9 ER2209

Alliages de cuivre				
Composition	DIN ISO 5182	DIN EN 12163	DIN EN 17672-1	UNS
CuCr1Zr	A2/2	CW106C	2.1293	C18150
CuCo1Ni1Be	A3/1	CW104C	2.1285	C17510
CuNi2CrSi	A3/2	CW111C	2.0855	C18000

Tôles rechargées TKMI 480 / 480 BI			
Tôle de base	Zone rechargée	Espesor Tôle de base	Épaisseur Rechargement
1500 x 3000 mm	1400 x 2950 mm	3 mm	3 a 4 mm
1250 x 2500 mm	1150 x 2450 mm	5 mm	3 a 4 mm
1000 x 2000 mm	900 x 1950 mm	6 mm	3 a 6 mm
1000 x 2000 mm	1900 x 3950 mm	8 mm	3 a 10 mm
		10 mm	3 a 17 mm
		12 mm	3 a 18 mm



Contactez nos spécialistes

Espagne

Siège social, administration et centre de services

Pol. Ind. Martorelles
C/ Sant Martí, 55-63
08107 Martorelles (Barcelona)
Tel. + 34 935 717 400
E-Mail: materials.iberica@thyssenkrupp-materials.com

Centre de service en acier inoxydable

Pol. Ind. de la Zona Franca
C/ 62, nº 3
08040 Barcelona
Tel:+ 34 932 983 101

Portugal

Siège social, entrepôt central

thyssenkrupp Materials Ibérica - Sucursal em Portugal
Apartado 32
Quinta do Peixoto
2584-908 Carregado
Tel. + 351 263 850 100
E-Mail: geral.carregado@thyssenkrupp-materials.com

Traitements thermiques et superficiels

Rua da Norça, nº 300
Zona Industrial da Marinha Pequena
2430-350 Marinha Grande
Tel. + 351 244 573 460
E-Mail: geral.ttermicos@thyssenkrupp-materials.com

Entrepôt de métaux non ferreux/aluminium

Apartado 445
Rua 1 da Zona Industrial de Rio Meão Nº. 265
4524-905 Rio Meão
Tel. + 351 256 780 650
E-Mail: geral.naoferrosos@thyssenkrupp-materials.com

