



thyssenkrupp Materials Ibérica

Presentación de Productos y Servicios



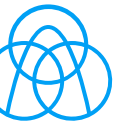
thyssenkrupp

Índice

Equipo y contacto	2
Servicio MaaS	4
Sostenibilidad	6
Logística	7
Nuestros materiales	8
Nuestros productos	9
Catálogo chapa gruesa	10
Servicios chapa gruesa	12
Catálogo aceros de herramientas	13
Catálogo productos de soldadura	17
Catálogo aluminio	21
Catálogo acero inoxidable	23
Servicios aluminio e inoxidable	26



Equipo: más de 180 profesionales a tu disposición



Contacto

Contacto General España

Teléfono: + 34 935 717 400

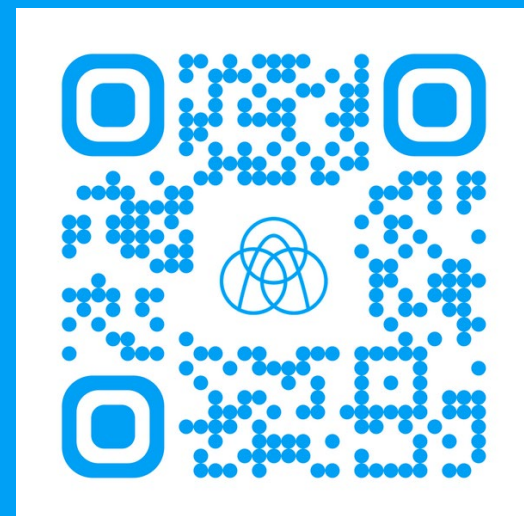
materials.iberica@thyssenkrupp-materials.com

Contacto General Portugal

Teléfono: + 351 263 850 100

geral.carregado@thyssenkrupp-materials.com

www.thyssenkrupp-materials.es

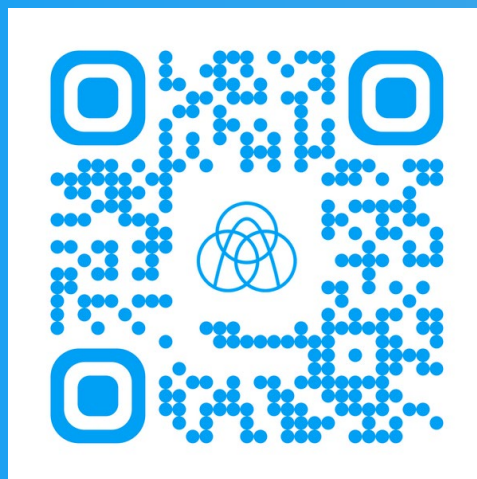


Equipo y contacto



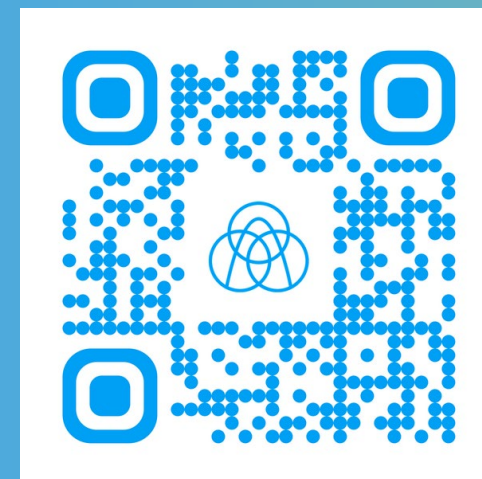
Ricardo Resende

Área aluminio



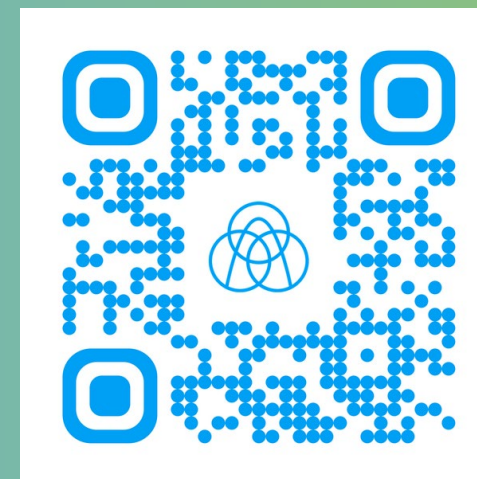
Juan Miguel Contreras

Área chapa gruesa y
acero de herramientas



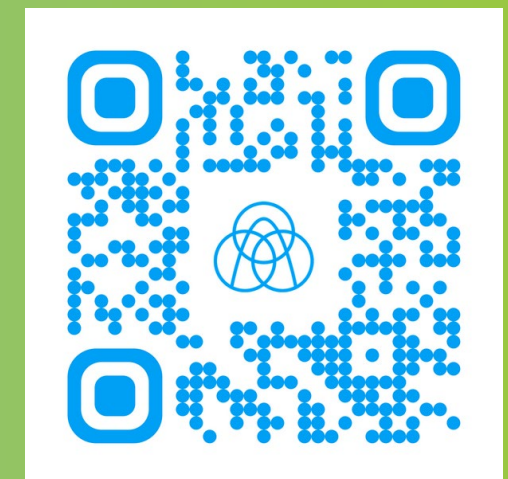
Khaoula Loukili

Área acero inoxidable



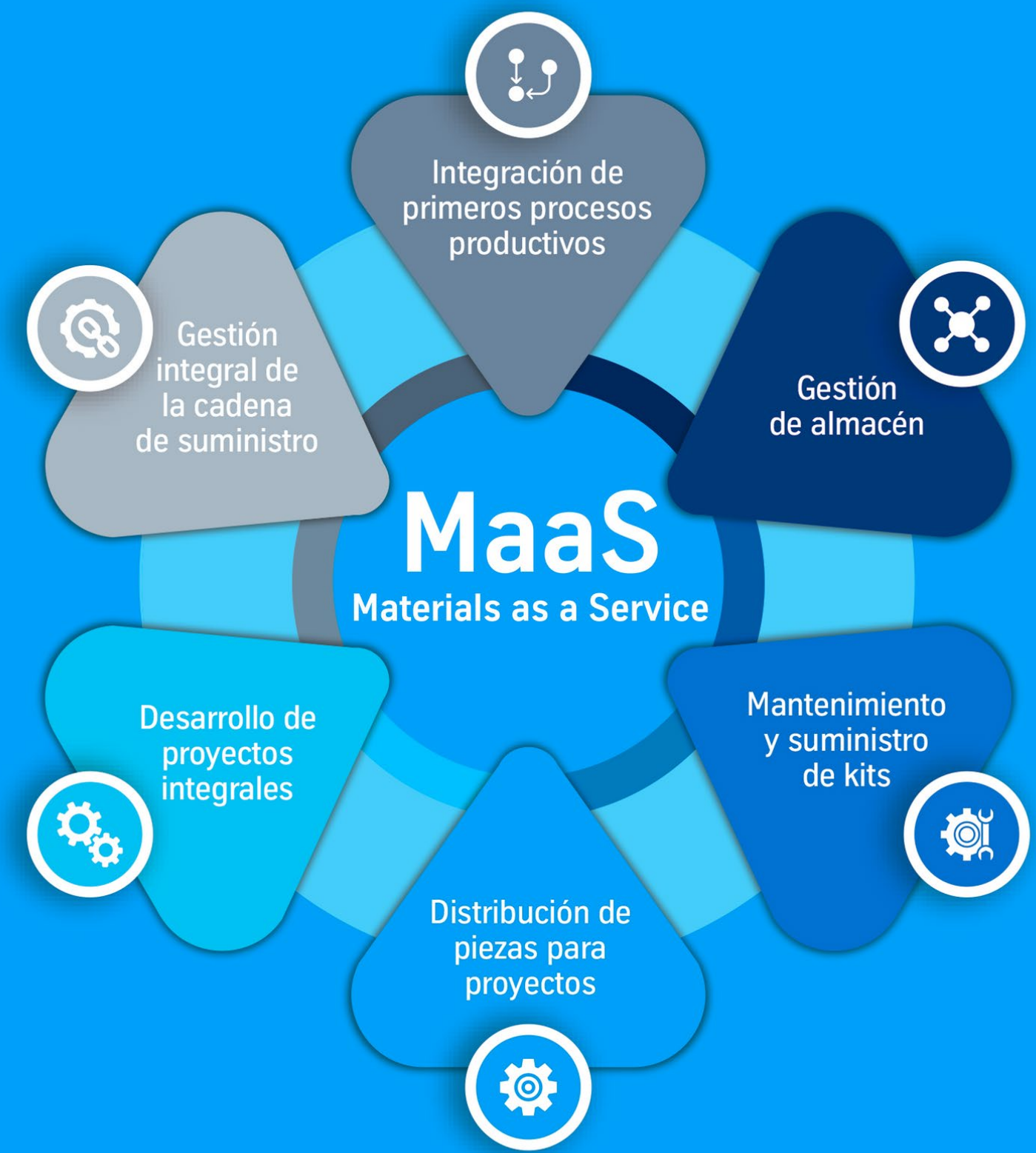
Alvaro de Azcoitia

Área soldadura

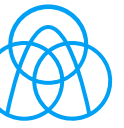


Servicio MaaS

Lideramos soluciones que aportan
valor añadido a nuestros clientes



Servicio MaaS



Gestión integral de la cadena de suministro



Manejamos el material desde fábrica hasta su destino final con una completa gestión logística.

Integración de primeros procesos productivos



Realizamos operaciones que ahorran tiempo a nuestros clientes: mecanizado, fresado, oxiplasma, soldadura, tratamientos térmicos, corte a medida, procesamiento etc.

Gestión de almacén



Utilizamos nuestra red de almacenes en España y Portugal para gestionar el material y distribuirlo en pedidos parciales.

Mantenimiento y suministro de kits



Englobamos y empaquetamos varios componentes de diferentes fuentes y los enviamos como una única fuente.

Distribución de piezas para proyectos



Procesamos y distribuimos piezas acabadas que sean requeridas como un componente dentro de su conjunto final.

Desarrollo de proyectos integrales



Ensamblamos varios componentes para proveer el conjunto final al cliente.

Sostenibilidad

Trabajamos con certificados sostenibles para seguir construyendo un futuro responsable y libre de emisiones.



Objetivo 2030: Neutralidad Climática



Almacenes logísticos propios para un suministro óptimo y a tiempo



tk Materials Ibérica España	
Martorelles	HQ y Almacén Central y SC
Zona Franca, Barcelona	SC y Almacén Aceros Inoxidables

tk Materials Ibérica Portugal	
Carregado	Almacén Central
Marinha Grande	Tratamiento Térmico
Rio Meão, Porto	Almacén y SC, Aluminio y Metales No Férricos
Paços de Brandão	Almacén Aluminio y Metales No Férricos

Nuestros materiales



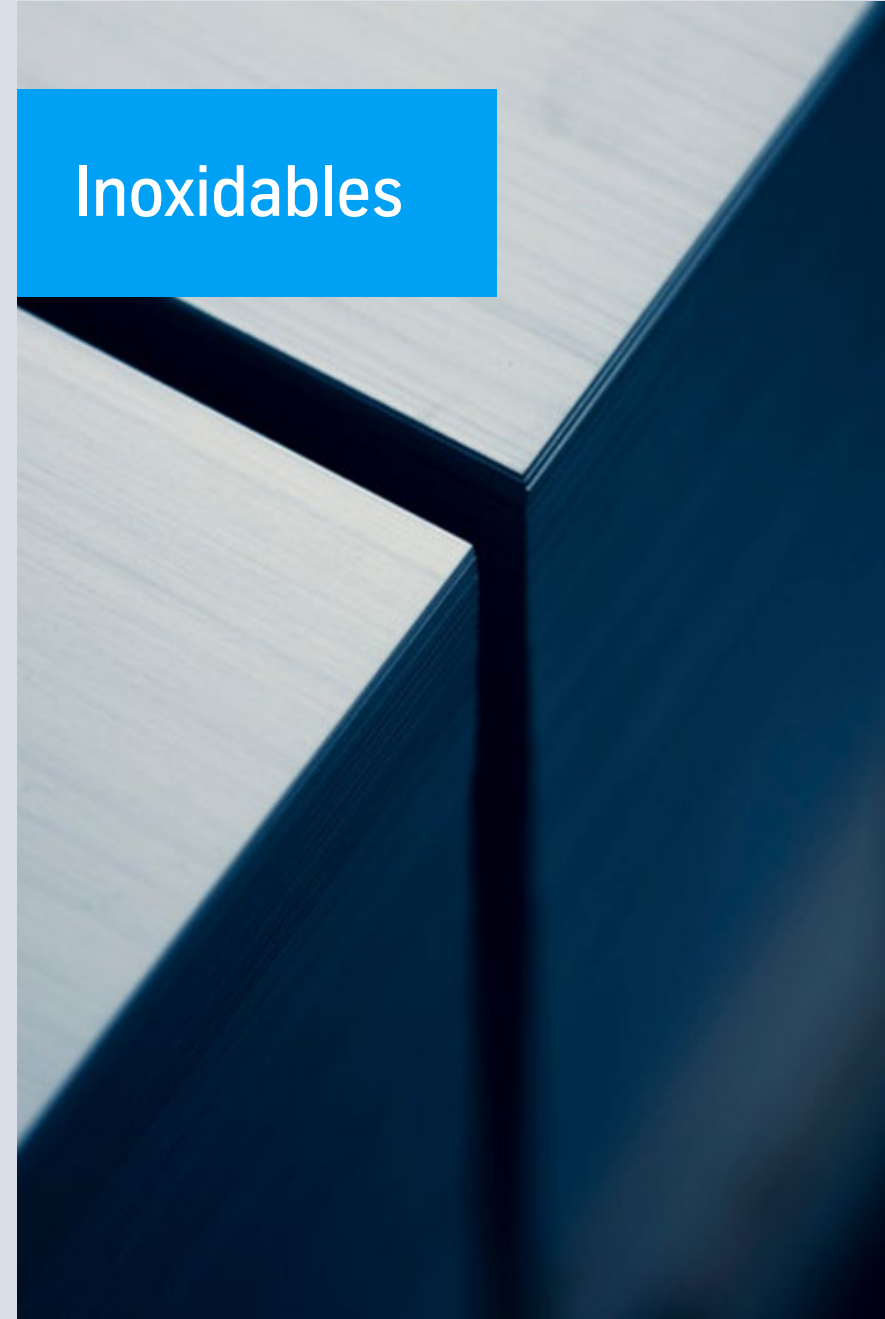
Aluminio



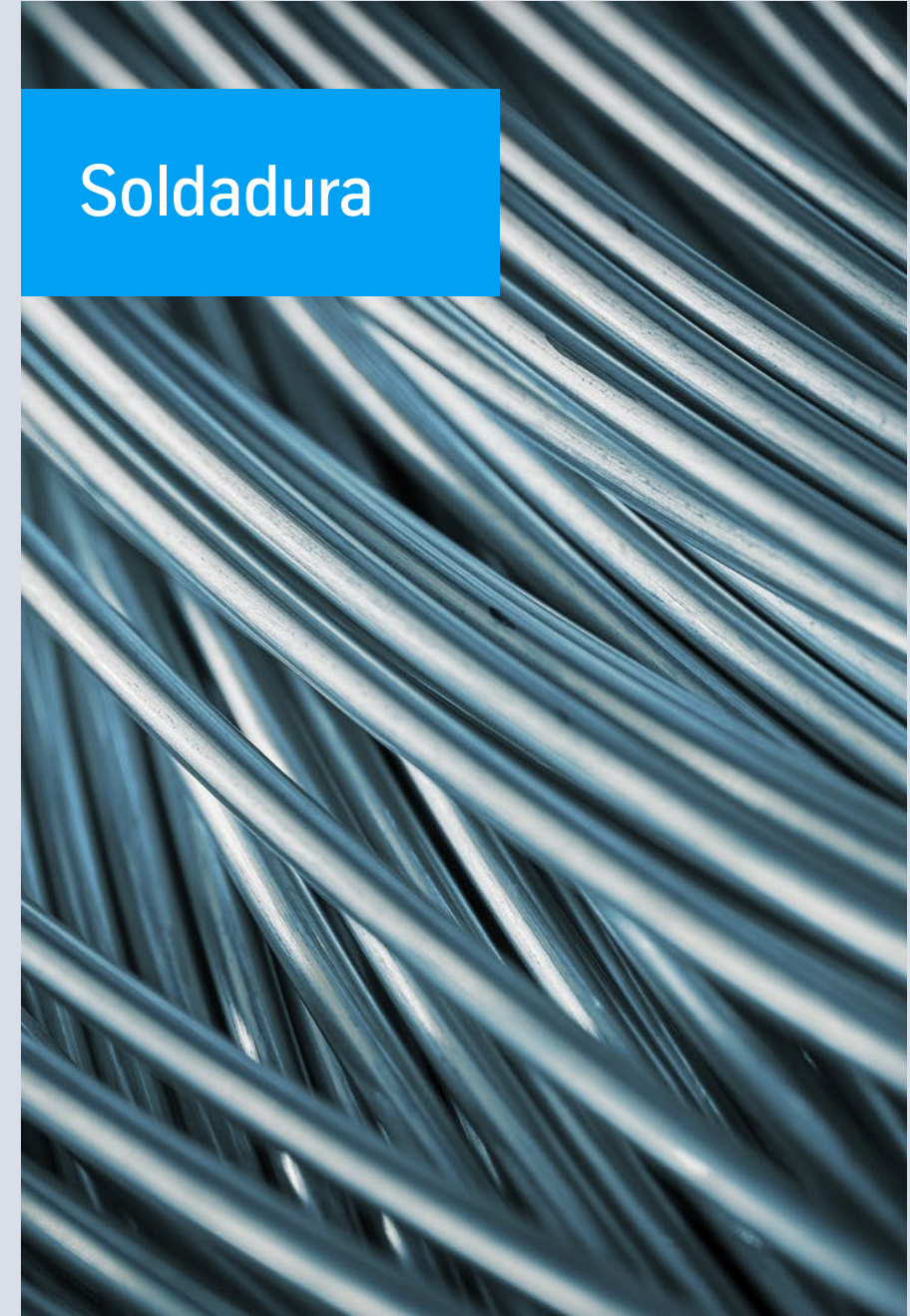
Acero



Inoxidables



Soldadura



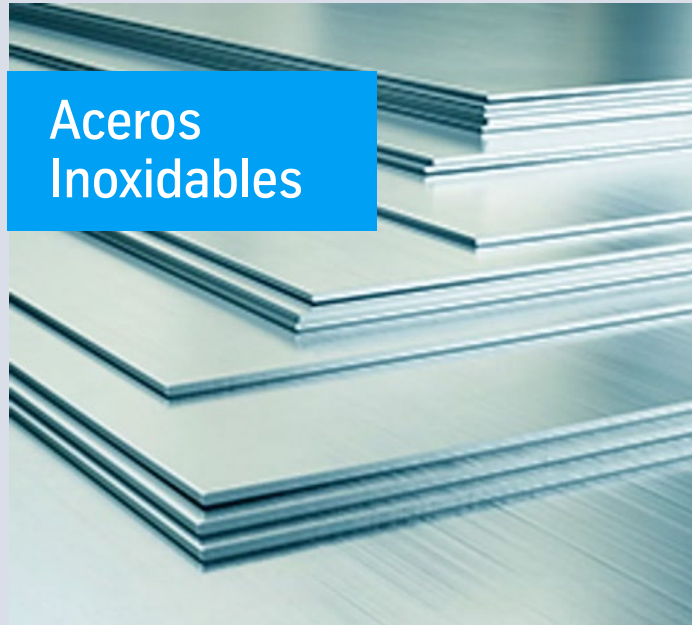
Nuestros productos



Aluminio y
Metales No Férricos



Aceros
Inoxidables



Aceros de Alto
Límite Elástico



Aceros de
Herramientas



Aceros de
Ingeniería



Aceros
Antidesgaste



Aceros para
Altas Temperaturas



Aceros de
Blindaje



Aceros
Anticorrosión



Productos de
Soldadura





Catálogo Chapa Gruesa



Chapa Antidesgaste

Calidad	Espesores	Formatos
TI-300	6 a 40 mm	2000 x 6000 mm
TI-400	3 a 100 mm	1500 x 3000/6000/8000 mm 2000 x 6000/8000 mm 2450 x 8000 mm
perdur® 400	4 a 8 mm	1500 x 3000/6000 mm
TI-450	4 a 40 mm	1500 x 3000/6000 mm 2000 x 6000/8000 mm 2450 x 8000 mm
perdur® 450	4 a 8 mm	1500 x 3000/6000 mm
TI-500	6 a 50 mm	2000 x 6000 mm

Chapa Alto Límite Elástico

Calidad	Espesores	Formatos
S500MC	3 a 8 mm	1500 x 3000/6000 mm
perform®700 S700MC	3 a 12 mm	1500 x 3000/6000 mm
S690QL	8 a 100 mm	2000 x 6000/8000 mm
S890QL / S960QL	50 a 100 mm	2000 x 6000 mm



Catálogo Chapa Gruesa

Acero de Construcción



Calidad	Espesores	Formatos
TBL®Acero al Boro 27/28/30MnB5	4 a 12 mm	Bobina 1500 mm L 2000/3000/6000 mm
Acero al Boro	15 mm	Chapa 2000 x 6000 mm
C45	2 a 30 mm	Ancho 1250/1500/2000 L= 2000/3000/6000 mm
S355J0/2W/P Patinax®	1 a 10 mm	Bobina 1000/1250/1500/2000 mm
S355J0/2W/P Patinax®	8 a 10 mm 8 a 30 mm	Chapas 2000 x 8000 mm Chapas 2500 x 12000 mm
S355J2+N	8 a 100 mm 3 a 25 mm	Ancho 2500 mm Ancho 1500 mm

Chapa Altas Temperaturas y Cementación

Calidad	Espesores	Formatos
16Mo3	2,5 a 8 mm	Bobinas 1000/1250/1500/2000mm
16Mo3	5 a 30 mm	Chapas 2000 x 6000/8000 mm
13CrMo4-5	4 a 40 mm	2000 x 6000 mm
16MnCr5 (cementación)	4 a 50 mm	Ancho 1500 mm Ancho 2000 mm



Servicios Chapa Gruesa

Corte a Medida



Tipo

Capacidad

Plasma HD
Alta Definición

3000 x 12000 mm
Espesor hasta 60 mm

Oxicorte CNC

3000 x 12000 mm
Espesor <150 mm

Taladrado / Avellanado
Roscado
Biselado
Marcado
Plegado

Hasta Ø110 mm

Bajo consulta

Fresado

2,5 ejes



**Damos valor añadido
a la cadena de suministro**

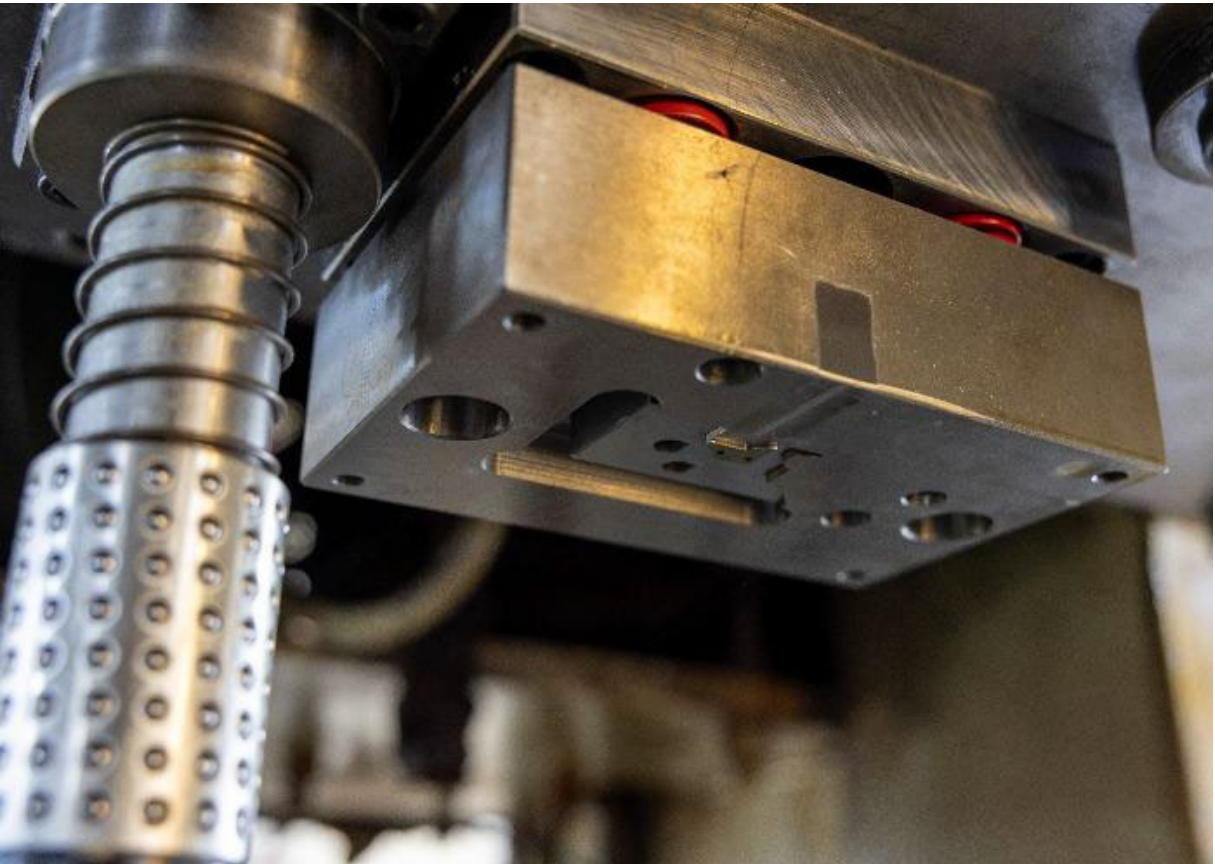


Catálogo Aceros de Herramientas



Aceros de Trabajo en Frío

Calidad	Designación DIN	Campo de aplicación
1.1730	C45u	Suplementos, bases de troqueles, martillos, hachas, hoces, cuchillas, sierras, etc.
Chapa azul 1.2018	90Cr2	La "chapa azul", con tolerancia reducida, permite un trazado fino y preciso. Se utiliza para calibres, resortes, sufrideras, útiles de corte, cuchillas, placas de presión, soportes, plantillas, etc.
1.2080	X210Cr12	Útiles de corte y punzonado de alto rendimiento, cuchillas.
1.2162	21MnCr5	Acero de cementación para construcción de máquinas, moldes para plástico, troqueles, moldes de prensado de resina sintética, piezas de engranaje.
Acero plata 1.2210	115CrV3	"Acero plata" al Cr-V para pasadores de posicionamiento y herramientas de corte con rendimientos limitados.
1.2358	60CrMoV18-5	Corte y conformado de chapa, embutición profunda, matrices de trabajo en frío de geometría complicada, rodillos, cizallas.
1.2363	X100CrMoV5	Cuchillas circulares, útiles de estampación y de desbarbado.
1.2379	X153CrMoV12	Rodillos y peines de roscar, matrices de corte, cuchillas circulares.
1.2436	X210CrW12	Matrices de corte de alto rendimiento, cizallas.
1.2510	100MnCrW4	Útiles de roscado, fresas, útiles de punzonado y corte.
1.2550	60WCrV7	Punzones en frío para chapas gruesas.
1.2709	X3NiCoMoTi8-9-5	Punzones de prensado, armaduras.
1.2746	45NiCrMoV16-6	Cuchillas de cizalla, matrices de prensado.
1.2767	X45NiCrMo4	Estampas para cubertería, útiles de prensado, hojas de cizalla.
1.2842	90MnCrV8	Útiles de corte y estampado, pequeñas cuchillas.
1.2990	~X100CrMoV8-1-1	Cuchillas, herramientas de corte fino, peines de laminación, cuchillas circulares, mandrinos para la conformación en frío, para el corte de madera, rodillos de laminación, moldes para sustancias abrasivas.



Catálogo Aceros de Herramientas



Aceros Rápidos

Calidad	Designación DIN	Campo de aplicación
1.3243	HS 6-5-2-5 (M35)	Fresas de todo tipo, de máxima exigencia.
1.3247	HS 2-10-1-8 (M42)	Fresas, matrices de grabar, útiles de elevado desgaste.
1.3343	HS 6-5-2 C (M2)	Escariadores, brocas helicoidales, fresas, matrices de corte fino.
1.3344	HS 6-5-3 (M3/2)	Útiles de alto rendimiento y máxima resistencia al desgaste.



Aceros Pulvimetalúrgicos

Calidad	Designación DIN	Campo de aplicación
TSP 4	HS 6-5-4 (~ M4 PM)	Trabajo en frío, uso universal. En frío tiene mayor tenacidad y resistencia al desgaste que el TSP 23.
TSP 8	HS 8-6-3-2	Compactación de polvos abrasivos. Para el trabajo en frío. Tiene una excelente resistencia al desgaste abrasivo.
TSP 23	HS 6-5-3 (~ M3/2 PM)	Acero pulvimetalúrgico estándar para herramientas de corte.



Catálogo Aceros de Herramientas

Aceros de Trabajo en Caliente

Calidad	Designación DIN	Campo de aplicación
1.2329	46CrSiMoV7	Tiene una mayor resistencia al revenido a temperaturas > 300°C que el 1.2714 y una mayor resistencia al desgaste. Para anillos de presión, matrices de forja y matrices para prensas de preforma.
1.2343/2343 SUPRA	X38CrMoV5-1	Moldes de inyección a presión de metales ligeros. Opcional refundido ESR-ESU (SUPRA).
1.2344/2344 SUPRA	X40CrMoV5-1	Punzones y mandrinos, hileras de extrusión de metales ligeros. Opcional refundido ESR-ESU (SUPRA).
1.2365	X32CrMoV3-3	Moldes de inyección a presión de metales pesados. Para forja, donde se emplea enfriamientos bruscos, p.ej. con agua.
1.2367 ESU	X38CrMoV5-3	Para moldes de inyección a presión de metales ligeros, donde se requiere una mayor resistencia a la fatiga térmica. Matrices de forja de alto rendimiento, hileras.
1.2714	55NiCrMoV7	Matrices y estampas de forja, cabezas de punzón, émbolos de extrusión.
1.2782	X16CrNiSi25-20	Acero austenítico refractario, con una resistencia a la formación de cascarilla en aire hasta 1150 °C, para la transformación del vidrio.
1.2787	X23CrNi17	Acero templable, resistente a la corrosión. Herramientas para la transformación del vidrio.
1.2799 ESU	X2NiCoTi12-8-8	Útiles de inyección a presión y noyos de solitación extrema. Refundido al vacío.
1.2885	X32CrMoCoV3-3-3	Útiles de prensa y de extrusión para metales pesados.
1.2999 ESU	X45MoCrV5-3-1	Para forja en líneas automatizadas, donde se requiere una buena resistencia al desgaste en caliente. Tiene una excelente conductividad térmica. Refundido.

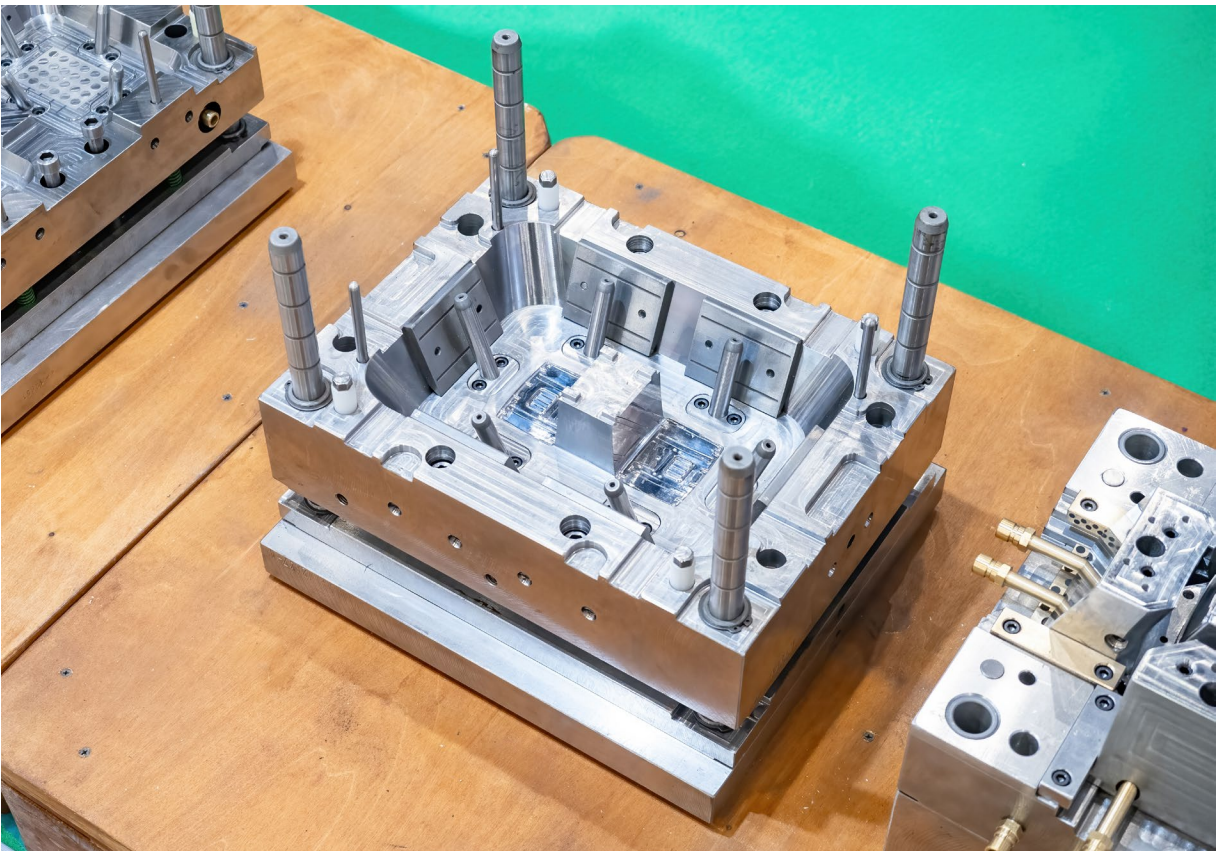


Catálogo Aceros de Herramientas



Aceros para la transformación de materias plásticas

Calidad	Designación DIN	Campo de aplicación
1.1730	C45u	Para soportes, bases y componentes sujetos a menores exigencias mecánicas.
1.2702	~ C55u	Acero forjado y normalizado con una resistencia de aprox. 650 - 800 N/mm2. Calidad indicada para moldes empleados para prototipos.
1.2311	40CrMnMo8-6	Acero pretratado con una resistencia de aprox. 950 – 1150 N/mm2, con una buena aptitud de pulido. Para espesores hasta 400 mm.
1.2312	40CrMnMo8-6	Acero pretratado con una resistencia de aprox. 950 – 1150 N/mm2, con excelente mecanizado. Grabado químico y electroerosión limitada
1.2711	~ 54NiCrMoV6	Acero pretratado con una resistencia de aprox. 1200 – 1350 N/mm2, con una buena aptitud de pulido . Para moldes de alta calidad.
1.2738	40CrMnNiMo8-6-4	Acero pretratado con una resistencia de aprox. 950 – 1150 N/mm2, con una buena aptitud de pulido.
SP300 (2738Mod)	~ 40CrMnNiMo8-6-4	Acero pretratado con una dureza de 290-320HB para postizos y cavidades en moldes de inyección de plástico, moldes de compresión y matrices de extrusión de plástico. Excelente uniformidad de dureza.
SP350 (2738ModHH)	~ 40CrMnNiMo8-6-4	Acero pretratado con una dureza de 330-360HB para postizos y cavidades en moldes de inyección de plástico, moldes de compresión y matrices de extrusión de plástico. Excelente uniformidad de dureza.
1.2083 SUPRA	X42Cr13	Acero inoxidable de temple, recocido en estado de suministro. Para postizos en moldes de inyección de plásticos corrosivos. Excelente pulido. Material ESU
1.2316	X38CrMo16	Acero inoxidable pretratado a una resistencia de 950 – 1100 N/mm2. Para moldes de inyección de plásticos corrosivos.
1.2085	X33CrS16	Acero inoxidable pretratado a una resistencia de 950 – 1100 N/mm2. Para moldes de inyección de plásticos corrosivos. Excelente mecanizado. No apto para grabado químico y electroerosión.
1.2343/2343 SUPRA	X38CrMoV5-1	Acero de temple de dureza media, buena maquinabilidad y buen pulido. Para moldes de materias plásticas de alta calidad, nitrurable. Opcional refundido (SUPRA)
1.2344/2344 SUPRA	X40CrMoV5-1	Acero de temple de dureza media, buena maquinabilidad y buen pulido. Para moldes de materias plásticas de alta calidad, nitrurable. Opcional refundido (SUPRA)





Calidad

Norma

TI E70C-6M

EN ISO 17632-A T T 42 3 M M 3 H5
AWS A5.18/ASME SFA5.18 E70C-6M

TI E71T-1M

EN ISO 17632-A T 42 3 P M 1
AWS A5.20/ASME SFA5.20 E71T-1M

TI 308L Cored

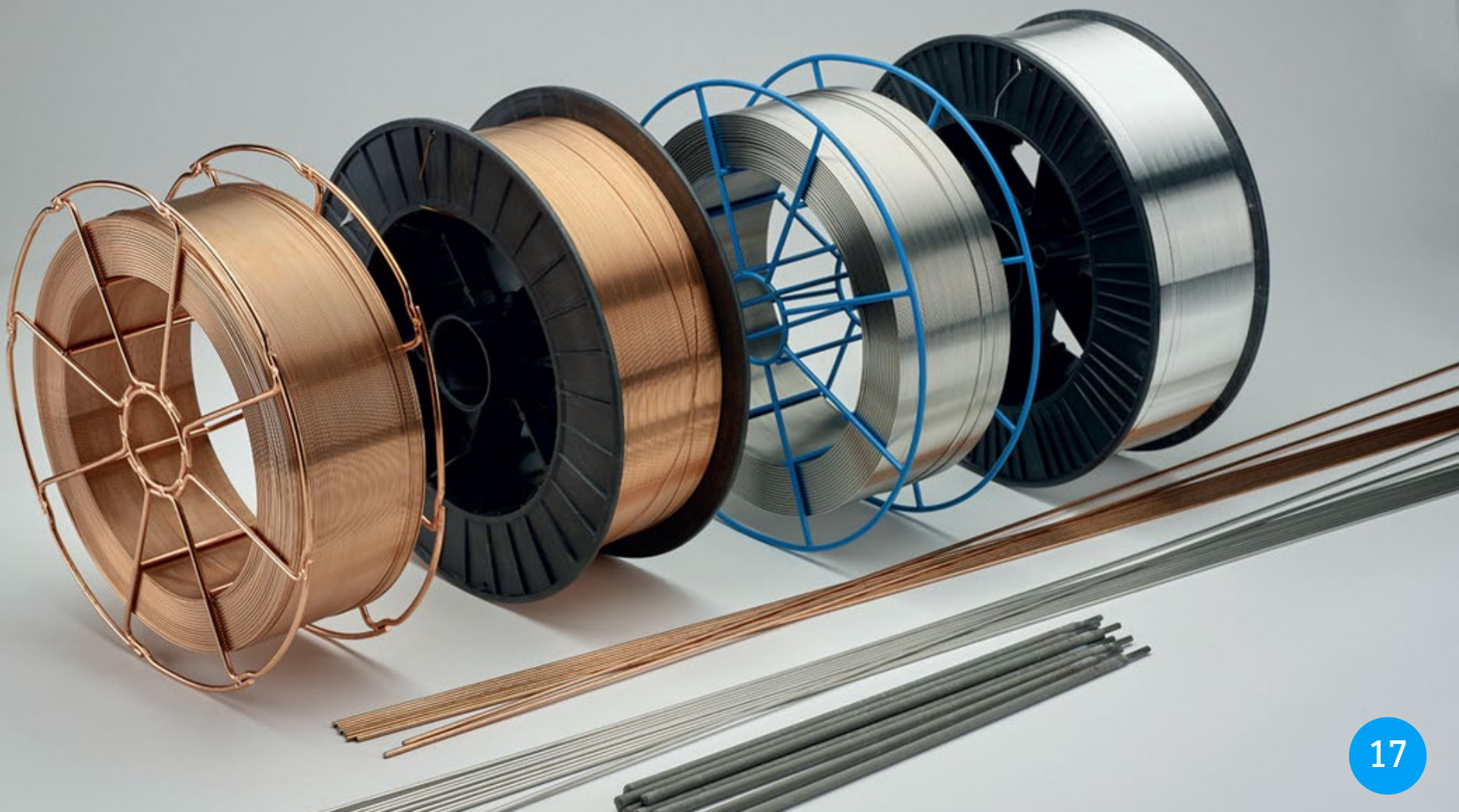
EN ISO 17633-A T19 12 3 L P M21/C1 2
AWS A5.22 E316LT1-1/-4

TI 316L Cored

EN ISO 17633-A T19 12 3 L P M21/C1 2
AWS A5.22 E316LT1-1/-4

Recargue

Regeneración de piezas / Impacto y abrasión/
Herramientas / Stellite / Abrasión, erosión y corrosión /
Base níquel / Aceros altamente aleados





Hilos Macizos

Calidad	Norma
TI ER70S-6 G4	EN ISO 14341-A G 42 4 M21 4Si1 AWS A5.18/ASME A5.18 ER70S-6
TI ER70S-6 G46	EN ISO 14341-A G46 4 M21 3Si1 AWS A5.18/ASME A5.18 ER70S-6
TI ER100S-G	EN ISO 16834-A G62 5 M21 Mn3NiCrMo AWS A5.28 ER100S-G
TI ER110S-G	EN ISO 16834-A G69 5 M21 Mn3Ni1CrMo AWS A5.28 ER110S-G
TI CuSi3	EN ISO 24373: CuSiMn1 Cu6560
TI CuAl7	EN ISO 24373: CuAl7 Cu6100
TI CORTEN	EN ISO 14341-A G 50 4 M21 Z AWS A5.28 ER80S-G
TI ER80S-Ni1	EN ISO 14341-A G 46 5 M21 3Ni1 AWS A5.28 ER80S-Ni1
TI ER307Si	EN ISO 14343-A 18 8 Mn AWS/ASME A5.9 ER307Si

Calidad	Norma
TI ER308LSi	EN ISO 14343-A 19 9 L Si AWS/ASME A5.9 ER308LSi
TI ER309LSi	EN ISO 14343-A 23 12 L Si AWS/ASME A5.9 ER309LSi
TI ER316LSi	EN ISO 14343-A 19 123 L Si AWS/ASME A5.9 ER316LSi
TI ER347Si	EN ISO 14343-A 19 9 Nb AWS/ASME A5.9 ER437
TI ER430LNb	EN ISO 14343-A 18 LNb AWS/ASME A5.9 ER430L Nb
TI ER2209	EN ISO 14343-A 22 9 3N L AWS/ASME A5.9 ER2209
TI ER5183	EN ISO 18273 Al 5183 / AlMg4.5Mn0.7(A) DIN 1732 AlMg 4.5 Mn
TI ER5356 ALMG5	EN ISO 18273 Al 5356 / AlMg5Cr(A) DIN 1732 AlMg 5



Varillas

Calidad	Norma
TI ER70S-6	EN ISO 636-A: W 42 3 W3Si AWS A5.18 ER70S-6
TI ER5183	EN ISO 18273 Al 5183 / AlMg4.5Mn0.7(A) DIN 1732 AlMg 4.5 Mn
TI ER5356	EN ISO 18273 Al 5356 / AlMg5Cr(A) DIN 1732 AlMg5Cr(A)
TI ER307Si	EN ISO 14343-A 18 8 Mn AWS/ASME A5.9 ER307Si
TI ER308LSi	EN ISO 14343-A 19 9 L Si AWS/ASME A5.9 ER308LSi
TI ER309LSi	EN ISO 14343-A 23 12 L Si AWS/ASME A5.9 ER309LSi
TI ER316LSi	EN ISO 14343-A 19 123 L Si AWS/ASME A5.9 ER316LSi
TI ER347Si	EN ISO 14343-A 19 9 Nb AWS/ASME A5.9 ER437
TI ER430LNb	EN ISO 14343-A 18 LNb AWS/ASME A5.9 ER430L Nb
TI ER2209	EN ISO 14343-A 22 9 3N L AWS/ASME A5.9 ER2209

Aleaciones de Cobre

Composición	DIN ISO 5182	DIN EN 12163	DIN 17672-1	UNS
CuCr1Zr	A2/2	CW106C	2.1293	C18150
CuCo1Ni1Be	A3/1	CW104C	2.1285	C17510
CuNi2CrSi	A3/2	CW111C	2.0855	C18000



Catálogo Productos de Soldadura



Chapas Recargadas tkMI 480 / 480 BI

Chapa Base	Zona Recargada	Espesor Chapa Base	Espesor Recargue
1500 x 3000 mm	1400 x 2950 mm	3 mm	3 a 4 mm
1250 x 2500 mm	1150 x 2450 mm	5 mm	3 a 4 mm
1000 x 2000 mm	900 x 1950 mm	6 mm	3 a 6 mm
2000 x 4000 mm	1900 x 3950 mm	8 mm	3 a 10 mm
		10 mm	3 a 17 mm
		12 mm	3 a 18 mm



Catálogo Aluminio

Aluminio sin Alear

Normas DIN 1725	DIN 1712	Norma E.N. 573-1	Estado de suministro
3.0255	AL 99,5	1050	0 H12/H22 H14/H24 H18/H28
3.0205	AL 99	1200	0 H12/H22 H14/H24 H18/H28

Aluminio con Manganeso

Normas DIN 1725	DIN 1712	Norma E.N. 573-1	Estado de suministro
3.0517	AlMnCu	3003	0 H12/H22 H14/H24 H18/H28
3.0505	AlMn0,5Mg0,5	3105	0 H12/H22 H14/H24 H18/H28

Aluminio con Zinc

Normas DIN 1725	DIN 1712	Norma E.N. 573-1	Estado de suministro
3.4335	AlZn4,5Mg1	7020	T4 T6/T651
3.4365	AlZn6MgCu1,5	7075	T6/T651 T73/T7351



Soluciones
personalizadas
para cada
cliente



Aluminio
con
Magnesio

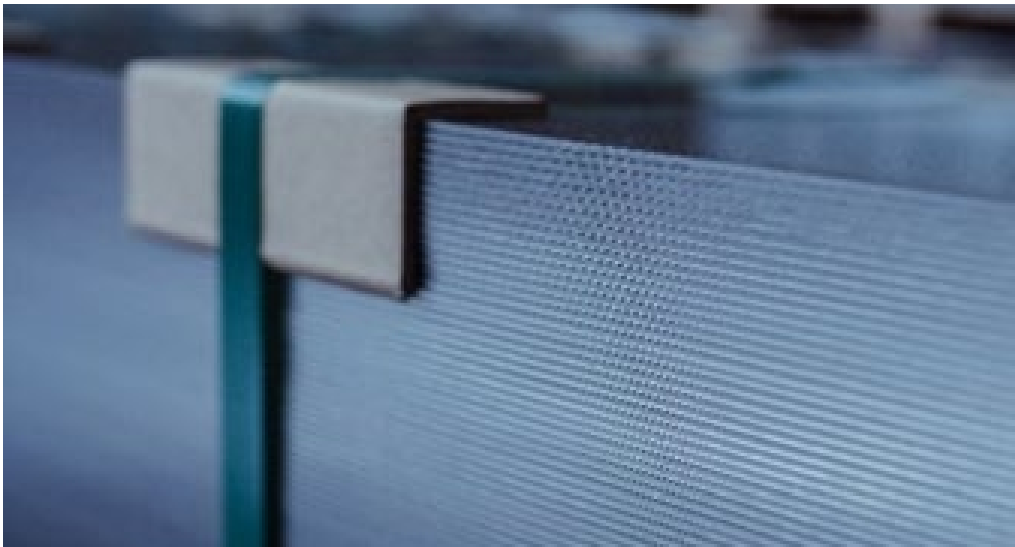
Normas DIN 1725	DIN 1712	Norma E.N. 573-1	Estado de suministro
3.3315	AlMg1	5005	0 H12/H22 H14/H24 H18/H28
3.3523	AlMg2,5	5052	0 H12/H22 H14/H24 H18/H28
3.3547	AlMg4,5Mn	5083	0 H12/H22 H14/H24
3.3545	AlMg4Mn	5086	0 H12/H22 H14/H24 H18/H28
3.3525	AlMg2Mn0,3	5251	0 H12/H22 H14/H24 H18/H28
3.3535	AlMg3	5754	0 H12/H22 H14/H24 H18/H28

Aluminio con
Magnesio -
Silicio

Normas DIN 1725	DIN 1712	Norma E.N. 573-1	Estado de suministro
3.3206	AlMgSi0,5	6060	T4 T6
3.3214	AlMg1SiCu	6061	T6/T651
3.2315	AlMgSi1	6082	T4 T6/T651
3.0615	AlMg1SiPb	6262	T6

Aluminio con
Cobre

Normas DIN 1725	DIN 1712	Norma E.N. 573-1	Estado de suministro
3.1645	AlCu4PbMgMn	2007	T3/T351 T4/T451
3.1655	AlCuBiPb	2011	T3 T4 T6
3.1645	AlCu4MgPb	2030	T3 T4
3.1325	AlCuMg1	2017A	T4 T451
3.1355	AlCuMg2	2024	T3 T4



Catálogo Acero Inoxidable



Aceros
Inoxidables
Ferríticos,
Martensíticos y
endurecidos por
Precipitación

Designación numérica	EN 10088 Simbólica	Estado de suministro	Dureza HB máx.	Límite elástico Rr0.2€ N/mm2 mín.	R. Tracción Rm N/mm2 mín.	Alargamiento % mín.
1.4005	X12CrS13	A QT650	220 —	— 450	máx. 730 650-850	— 12
1.4006	X12Cr13	A QT650	220 —	— 450	máx. 730 650-851	— 15
1.4021	X20Cr13	A QT700 QT800	230 — —	— 500 600	máx. 760 700-850 800-950	— 13 12
1.4028	X30Cr13	A QT850	245 —	— 650	máx. 800 850-1000	— 10
1.4034	X46Cr13	A	245	—	máx. 800	—
1.4057	X17CrNi16-2	A QT800 QT900	295 — —	— 600 700	máx. 950 800-950 900-1050	— 14 12
1.4104	X14CrMoS17	A QT650	220 —	— 500	máx. 730 650-850	— 12
1.4112	X90CrMoV18	A	265	—	—	—
1.4122	X39CrMo17-1	A QT750	280 —	— 550	máx. 900 750-950	— 12
1.4125	X105CrMo17	A	285	—	—	—
1.4313	X3CrNiMo13-4	A QT650 QT780 QT900	320 — — —	— 520 620 800	máx. 1100 650-830 780-980 900-1100	— 15 15 12
1.4418	X4CrNiMo16-5-1	A QT760 QT900	320 — —	— 550 700	máx. 1100 760-960 900-1100	— 16 16
1.4542	X5CrNiCuNb16-4	AT P800 P930 P960 P1070	360 — — — —	— 520 720 790 1000	máx. 1200 800-950 930-1100 960-1160 1070-1270	— 18 16 12 10



Catálogo Acero Inoxidable



Aceros Inoxidables Austeno - Ferríticos

Designación numérica	EN 10088 Simbólica	Estado de suministro	Dureza HB máx.	Límite elástico Rr0.2€ N/mm2 mín.	R. Tracción Rm N/mm2 mín.	Alargamiento % mín.
1.4410	X2CrNiMoN25-7-4	H	310	530	800	15
1.4460	X3CrNiMoN27-5-2	H	260	460	620-880	20
1.4462	X2CrNiMoN22-5-3	H	270	450	650-880	25
1.4501	X2CrNiMoCuWN25-7-4	H	290	530	730-930	25

Aceros Inoxidables Refractarios Ferríticos y Austeníticos

Designación numérica	EN 10088 Simbólica	Estado de suministro	Dureza HB máx.	Límite elástico Rr0.2€ N/mm2 mín.	R. Tracción Rm N/mm2 mín.	Alargamiento % mín.
1.4713	X10CrAl7	A	192	220	420-620	20
1.4762	X10CrAl24	A	223	280	520-720	10
1.4828	X15CrNiSi20-12	AT	223	230	550-750	30
1.4841	X15CrNiSi25-20	AT	223	230	550-750	30
1.4845	X8CrNi25-21	AT	192	210	500-700	35
1.4878	X12CrNiTi18-9	AT	215	190	500-720	40

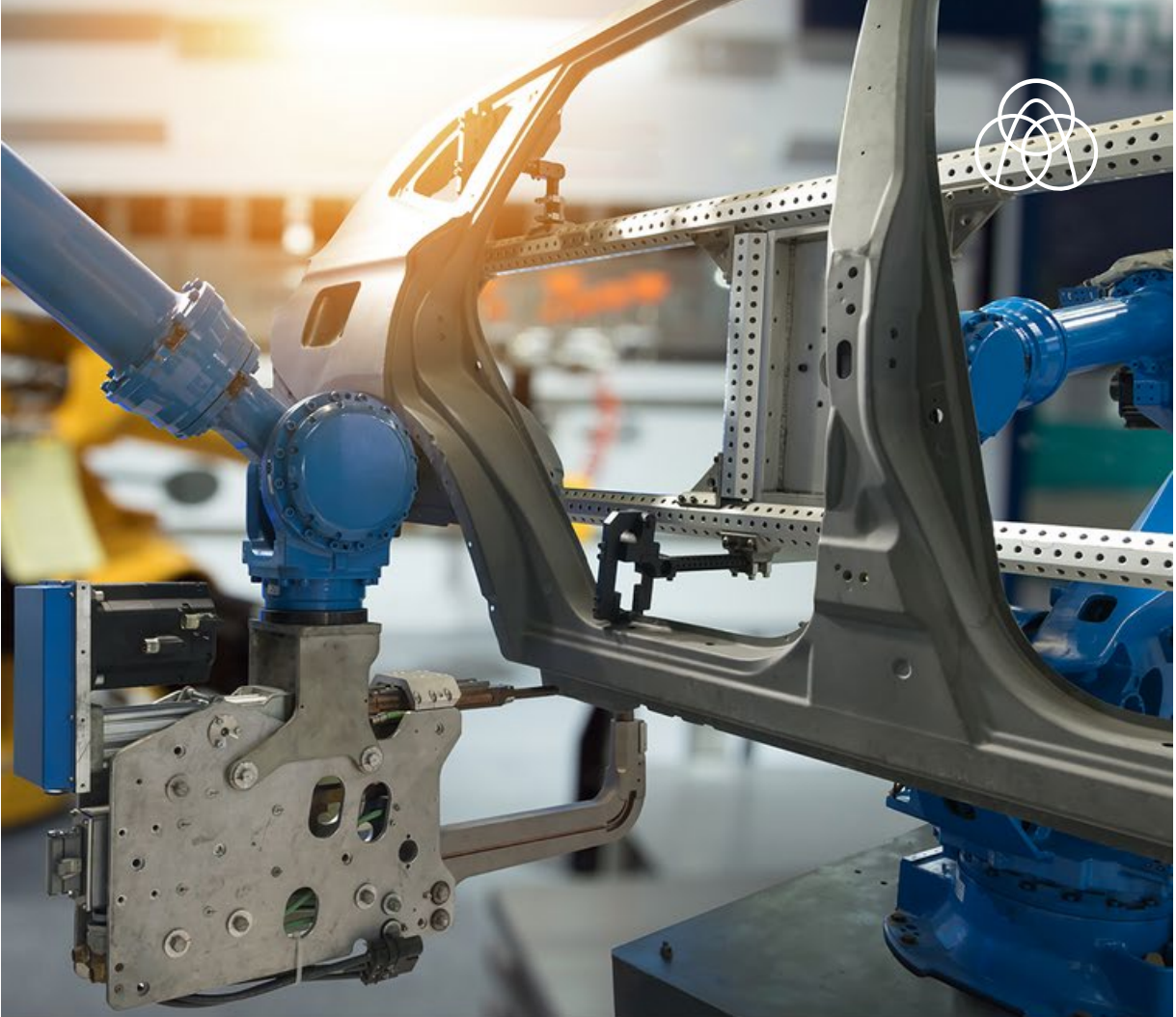


Ofrecemos
un servicio
integral y
especializado

Catálogo Acero Inoxidable

Aceros Inoxidables Austeníticos

Designación numérica	EN 10088 Simbólica	Estado de suministro	Dureza HB máx.	Límite elástico Rr0.2€ N/mm2 mín.	R. Tracción Rm N/mm2 mín.	Alargamiento % mín.
1.4301	X5CrNi18-10	H	215	190	500-700	45
1.4305	X8CrNiS18-9	H	230	190	500-750	35
1.4306	X2CrNi19-11	H	215	180	460-680	45
1.4307	X2CrNi18-9	H	215	175	450-680	45
1.4310	X100CrNi18-8	H	230	195	500-750	40
1.4401	X5CrNiMo17-12-2	H	215	235	500-700	40
1.4404	X2CrNiMo17-12-3	H	215	200	500-700	40
1.4429	X2CrNiMoN17-13-3	H	250	280	580-800	40
1.4435	X2CrNiMo18-14-3	H	215	200	500-750	40
1.4436	X3CrNiMo17-13-3	H	215	200	500-700	40
1.4539	X1NiCrMoCu25-20-2	H	230	230	530-730	35
1.4541	X6CrNiTi18-10	H	215	190	500-750	40
1.4550	X6CrNiNb18-10	H	230	205	510-740	35
1.4571	X6CrNiMoTi17-12-2	H	215	200	500-700	40
1.4580	X6CrNiMoNb17-12-2	H	230	215	510-740	35
1.4919	X6CrNiMoB17-12-2	H	215	205	490-690	35
1.4948	X6CrNi18-10	H	215	230	500-700	40



Servicios Aluminio y Acero Inoxidable





Equipo	Etiqueta	Dimensiones de flejes y chapas						Bobina de entrada	Instalada	Renovada	Proveedor	Capacidad nominal
		[mm]						[t]				[tpy]
		Espesor		Ancho		Largo		Peso				
		Min	Max	Min	Max	Min	Max	Max				
Corte Longitudinal Línea N°1	S1	0,3	3,3	45	1.550			30	1996	2006	Athader / Fagor	40.000
Corte Longitudinal Línea N°2	S2	0,4	5,0	20	1.550			30	2020		Faspar	40.000
Corte a Medida Línea N°2	C2	0,4	3,0	400	1.500	500	4.000	15	1989	2006	Novastilmec / Fagor	17.000
Corte a Medida Línea N°3	C3	0,4	1,5	200	660	300	3.000	5	1997		Athader	6.000
Línea Scotch Brite	SA	0,4	3,0	500	1.550			20	2006	2011	Demis / Siemens	12.000
Línea Pulido y Scotch Brite	ES	0,4	2,0	400	1.550			15	1995		Imeas / VAI	3.750



Producto	Dimensiones y peso de chapas y flejes							Grados	Acabados	
	[mm]						[kg]			
	Espesor		Ancho		Largo		Peso unitario			
	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min			Max
Bobinas									304, 304L, 304DDQ, 316, 316L, 409,436,439,441 Otros grados y aluminios bajo pedido	2B, BA, acabado rectificado, acabado duplo, acabado scotch brite, pulido espejo, estampado
Bobinas Estándar	0,4	5,0	1.000, 1.250 & 1.500				1.000	25.000		
Bobinas No Estándar	0,4	5,0	20	1.500			200	25.000		
Chapas										
Chapas Estándar	0,4	3,0	1.000, 1.250 & 1.500		2.000	3.000	800	2500		
Chapas No Estándar	0,4	3,0	100	1.500	300	4.000	400	1500		



thyssenkrupp Materials Ibérica

Muchas gracias por la atención y confianza



thyssenkrupp