

Leistungserklärung (DoP)
gemäß Verordnung (EU) Nr. 305/2011
und delegierter Verordnung (EU) Nr. 574/2014

Nr. tks-DOP-10025-100

1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:

Warmgewalzte Erzeugnisse aus Baustählen, harmonisierte Norm:
EN 10025-1:2004 & EN 10025-2, -5, -6:2019
Qualität: S235JR, S275JR, S355J2, S355J2C, S355J2W, S690QL, S690QL1, S890QL, S960QL

2. Verwendungszweck(e):

Metallbauwerke oder Verbundbauwerke

3. Hersteller:

thyssenkrupp Schulte GmbH
thyssenkrupp Allee 1
45143 Essen, Deutschland
T: +49 (0) 201 844-0
F: +49 (0) 201 844-536000
www.thyssenkrupp-schulte.de

4. Bevollmächtigter:

- nicht bestellt -

5. System(e) zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit:

System 2+

6. Zertifizierer:

Der DNV GL, notifizierte Stelle Nr. 2388, hat die Zertifizierung der Werkseigenen Produktionskontrolle nach dem 2+ -System vorgenommen. Sie führt die kontinuierliche Überwachung, Bewertung und Bestätigung der werkseigenen Produktionskontrolle durch und hat das Zertifikat 2388-CRP-21-59463 der werkseigenen Produktionskontrolle erstellt.

Die in Punkt 1 beschriebene Produktleistung entspricht der angegebenen Leistung in Punkt 7.
Diese Leistungserklärung wird in der alleinigen Verantwortung des Herstellers ausgestellt wie in Punkt 2 angegeben.

7. Erklärte Leistung

Wesentliche Merkmale	Leistung		Harmonisierte technische Spezifikation
Grenzmaße und Formtoleranzen	EN 10029	Warmgewalztes Stahlblech	EN 10025-1:2004
	EN 10051	Kontinuierlich warmgewalztes Band u. Blech	
	EN 10056-1	Gleichseitige und ungleiche Winkel	
	EN 10058	Flachstäbe	
	EN 10059	Vierkantstäbe	
	EN 10060	Rundstäbe	
	EN 10061	Sechskantstäbe	
	EN 10279	U-Profile	
	EN 10034	I- und H-Profile	
	EN 10024	I-Profile mit geneigten inneren Flanschflächen	
Bruchdehnung	In Übereinstimmung mit EN 10025		EN 10025-1:2004
Zugfestigkeit	In Übereinstimmung mit EN 10025		
Streckgrenze	In Übereinstimmung mit EN 10025		
Kerbschlagarbeit	In Übereinstimmung mit EN 10025		
Schweißbeignung (Kohlenstoffäquivalent CEV)	In Übereinstimmung mit EN 10025		
Chemische Zusammensetzung (nach der Stückanalyse)	In Übereinstimmung mit EN 10025		

8. Angemessene Technische Dokumentation und/oder Spezifische Technische Dokumentation:

– Entfällt –

Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht den erklärten Leistungen. Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Funktionen	COO	CEO
<u>Essen, den 5.5.2025</u>		
(Ort und Datum der Ausstellung)	Hegmanns, Dr. Tobias	Meicherczyk, Astrid

Declaration of Performance (DoP)
according regulation (EU) No. 305/2011
and delegated regulation (EU) No. 574/2014

Nr. tks-DOP-10025-100

1. Unique identification code of the product-type:

Hot rolled products of structural steels, harmonised Norm:

EN 10025-1:2004 & EN 10025-2, -5, -6:2019

Quality: S235JR, S275JR, S355J2, S355J2C, S355J2W, S690QL, S690QL1, S890QL, S960QL

2. Intended use/es:

Metal structures or composite structures

3. Manufacturer:

thyssenkrupp Schulte GmbH

thyssenkrupp Allee 1

45143 Essen, Germany

T: +49 (0) 201 844-0

F: +49 (0) 201 844-536000

www.thyssenkrupp-schulte.de

4. Authorized representative:

- not assigned -

5. System/s of AVCP:

System 2+

6. Harmonized standard:

The DNV GL, notified body No. 2388, has certified the factory production control according to the 2+ system. It continuously monitors, evaluates and confirms the factory production control and has issued the certificate of the factory production control 2388-CRP-21-59463.

The product performance described in point 1 corresponds to the performance specified in point 7.

This declaration of performance is the sole responsibility of the manufacturer as stated in point 2.

7. Declared performance/s:

Main Features	Performance		Harmonised technical Norm
Limit dimensions and shape tolerances	EN 10029	hot rolled steel plates	
	EN 10051	continuously hot rolled strip and plates	
	EN 10056-1	equal and unequal angles	
	EN 10058	flat steel bars	
	EN 10059	square steel bars	
	EN 10060	round steel bars	
	EN 10061	hexagon steel bars	
	EN 10279	U-profiles	
	EN 10034	I-and H-profiles	
	EN 10024	I-profiles with inclined inner flange surfaces	
Elongation at break	In accordance with EN 10025		EN 10025-1:2004
Tensile strength	In accordance with EN 10025		
Yield strength	In accordance with EN 10025		
Impact strength	In accordance with EN 10025		
Weldability (carbon equivalent CEV)	In accordance with EN 10025		
Chemical composition (after piece analysis)	In accordance with EN 10025		

8. Appropriate Technical Documentation and/or Specific Technical Documentation:

– not applicable –

The performance of the product identified above is in conformity with the set of declared performance/s.
This declaration of performance is issued, in accordance with Regulation (EU) No 305/2011, under the sole responsibility of the manufacturer identified above.

Signed for and on behalf of the manufacturer by:

Function	COO	CEO
<u>Essen, den 5.5.2025</u>		
(place and date of issue)	Hegmanns, Dr. Tobias	Meicherczyk, Astrid

Déclaration des performances (DoP)
conformément au règlement (EU) No. 305/2011
et règlement délégué (EU) No. 574/2014

No. tks-DOP-10025-100

1. Code d'identification unique du produit type:

Produits laminés à chaud en aciers de construction, norme harmonisée:

EN 10025-1:2004 & EN 10025-2, -5, -6:2019

Qualité: S235JR, S275JR, S355J2, S355J2C, S355J2W, S690QL, S690QL1, S890QL, S960QL

2. Usage(s) prévu(s):

Structures métalliques ou structures composite

3. Fabricant:

thyssenkrupp Schulte GmbH

thyssenkrupp Allee 1

45143 Essen, Allemagne

T: +49 (0) 201 844-0

F: +49 (0) 201 844-536000

www.thyssenkrupp-schulte.de

4. Mandataire:

- non mandanté -

5. Système(s) d'évaluation et de vérification de la constance des performances:

Système 2+

6. Norme harmonisée:

Le DNV GL, organisme notifié n ° 2388, a certifié le contrôle de production en usine selon le système 2+. Il effectue un suivi, une évaluation et une confirmation continue du contrôle de production en usine et a délivré le certificat 10000359463-PA-RvA-NLD Rev. [0.0] du contrôle de production en usine.

Les performances du produit décrites au point 1 correspondent aux performances spécifiées au point 7.

Cette déclaration de performance est de la seule responsabilité du fabricant comme indiqué au point 2.

7. Performance(s) déclarée(s):

Fonctionnalités essentielles	Puissance	Norme technique harmonisée
EN 10029 Tôles en acier laminées à chaud EN 10051 Bandes laminées à chaud en continu EN 10056-1 Équilatéral et angle inégal EN 10058 Plats en acier EN 10059 Carrés en acier EN 10060 Ronds laminés EN 10061 Hexagones en acier EN 10279 Profils U EN 10034 Profils I et H EN 10024 Profils en I avec surfaces de bride intérieure inclinées		EN 10025-1:2004
Longement à la rupture	Conformément à EN 10025	
Résistance à la traction	Conformément à EN 10025	
Limite d'élasticité	Conformément à EN 10025	
Énergie d'impact	Conformément à EN 10025	
Aptitude au soudage (équivalent carbone CEV)	Conformément à EN 10025	
Composition chimique (après analyse pièce)	Conformément à EN 10025	

8. Documentation technique appropriée et/ou documentation technique spécifique:

– non requis –

Les performances du produit identifié ci-dessus sont conformes aux performances déclarées.
Conformément au règlement (UE) no 305/2011, la présente déclaration des performances est établie sous la seule responsabilité du fabricant mentionné ci-dessus.

Signé pour le fabricant et en son nom par:

Fonction	COO	CEO
<u>Essen, 5.5.2025</u>		
(date et lieu d'émission)	Hegmanns, Dr. Tobias	Meicherczyk, Astrid