

Leistungserklärung (DoP)
gemäß Verordnung (EU) Nr. 305/2011
und delegierter Verordnung (EU) Nr. 574/2014

Nr. tks-DOP-10219-100

1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:

Kaltgefertigte geschweißte Hohlprofile für den Stahlbau aus unlegierten Baustählen und aus Feinkornbaustählen,
harmonisierte Norm: EN 10219-1:2006 & EN 10219-2:2019

Qualität: S235JRH, S235J0H, S235J2H, S355J2H, S355MH, S420MH, S460MH

2. Verwendungszweck(e):

Metallbauwerke oder Verbundbauwerke

3. Hersteller:

thyssenkrupp Schulte GmbH
thyssenkrupp Allee 1
45143 Essen, Deutschland
T: +49 (0) 201 844-0
F: +49 (0) 201 844-536000
www.thyssenkrupp-schulte.de

4. Bevollmächtigter:

- nicht bestellt -

5. System(e) zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit:

System 2+

6. Zertifizierer:

Der DNV GL, notifizierte Stelle Nr. 2388, hat die Zertifizierung der Werkseigenen Produktionskontrolle nach dem 2+ -System vorgenommen. Sie führt die kontinuierliche Überwachung, Bewertung und Bestätigung der werkseigenen Produktionskontrolle durch und hat das Zertifikat 2388-CRP-21-59463 der werkseigenen Produktionskontrolle erstellt.

Die in Punkt 1 beschriebene Produktleistung entspricht der angegebenen Leistung in Punkt 7.

Diese Leistungserklärung wird in der alleinigen Verantwortung des Herstellers ausgestellt wie in Punkt 2 angegeben.

7. Erklärte Leistung

Wesentliche Merkmale	Leistung	Harmonisierte technische Spezifikation
Grenzmaße und Formtoleranzen	In Übereinstimmung mit EN 10219-1-2006; Kapitel 6.11; EN 10219-2: 2019	EN 10219-1:2006
Bruchdehnung	In Übereinstimmung mit EN 10219-1:2006; Kapitel 6.7; Tabelle A.3 und B.5	
Streckgrenze und Zugfestigkeit	In Übereinstimmung mit EN 10219-1:2006; Kapitel 6.7; Tabelle A.3 und B.5	
Kerbschlagarbeit	In Übereinstimmung mit EN 10219-1:2006; Kapitel 6.7; Tabelle A.3 und B.5	
Schweißbeignung (Kohlenstoff-äquivalent CEV)	In Übereinstimmung mit EN 10219-1:2006; Kapitel 6.8.1; Tabelle A2 und B.3	
Chemische Zusammensetzung	In Übereinstimmung mit EN 10210-1:2006; Kapitel 6.6, Tabelle A.1 und B2	
Dauerhaftigkeit	keine Leistung bestimmt	

8. Angemessene Technische Dokumentation und/oder Spezifische Technische Dokumentation:

– Entfällt –

Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht den erklärten Leistungen. Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Funktionen	COO	CEO
<u>Essen, den 5.5.2025</u> (Ort und Datum der Ausstellung)	 Hegmanns, Dr. Tobias	 Meicherczyk, Astrid

Declaration of Performance (DoP)
according regulation (EU) No. 305/2011
and delegated regulation (EU) No. 574/2014

No. tks-DOP-10219-100

1. Unique identification code of the product-type:

Cold formed welded steel structural hollow sections,
harmonised Norm: EN 10219-1:2006 & EN 10219-2:2019
Quality: S235JRH, S235J0H, S235J2H, S355J2H, S355MH, S420MH, S460MH

2. Intended use/es:

Metal structures or composite structures

3. Manufacturer:

thyssenkrupp Schulte GmbH
thyssenkrupp Allee 1
45143 Essen, Germany
T: +49 (0) 201 844-0
F: +49 (0) 201 844-536000
www.thyssenkrupp-schulte.de

4. Authorized representative:

- not assigned -

5. System/s of AVCP:

System 2+

6. Harmonized standard:

The DNV GL, notified body No. 2388, has certified the factory production control according to the 2+ system. It continuously monitors, evaluates and confirms the factory production control and has issued the certificate of the factory production control 2388-CRP-21-59463.

The product performance described in point 1 corresponds to the performance specified in point 7.
This declaration of performance is the sole responsibility of the manufacturer as stated in point 2.

7. Declared performance/s:

Main Features	Performance	Harmonised technical Norm
Limit dimensions and shape tolerances	In accordance with EN 10219-1:2006; chapter 6.11; EN 10219-2: 2019	EN 10219-1:2006
Elongation at break	In accordance with EN 10219-1:2006; chapter 6.7; table A.3 and B.5	
Yield strength and Tensile strength	In accordance with EN 10219-1:2006; chapter 6.7; table A.3 and B.5	
Impact strength	In accordance with EN 10219-1:2006; chapter 6.7; table A.3 and B.5	
Weldability (carbon equivalent CEV)	In accordance with EN 10219-1:2006; chapter 6.8.1; table A.2 and B.3	
Chemical composition	In accordance with EN 10219-1:2006; chapter 6.6; table A1 and B.2	
Durability	no performance determined	

8. Appropriate Technical Documentation and/or Specific Technical Documentation:

– not applicable –

The performance of the product identified above is in conformity with the set of declared performance/s.
This declaration of performance is issued, in accordance with Regulation (EU) No 305/2011, under the sole responsibility of the manufacturer identified above.

Signed for and on behalf of the manufacturer by:

Function	COO	CEO
<u>Essen, den 5.5.2025</u>		
(place and date of issue)	Hegmanns, Dr. Tobias	Meicherczyk, Astrid

Déclaration des performances (DoP)
conformément au règlement (EU) No. 305/2011
et règlement délégué (EU) No. 574/2014

No. tks-DOP-10219-100

1. Code d'identification unique du produit type:

Profils creux de construction soudés, formés

à froid en aciers : EN 10219-1:2006 & EN 10219-2:2019

Qualité: S235JRH, S235J0H, S235J2H, S355J2H, S355MH, S420MH, S460MH

2. Usage(s) prévu(s):

Structures métalliques ou structures composite

3. Fabricant:

thyssenkrupp Schulte GmbH

thyssenkrupp Allee 1

45143 Essen, Allemagne

T: +49 (0) 201 844-0

F: +49 (0) 201 844-536000

www.thyssenkrupp-schulte.de

4. Mandataire:

- non mandanté -

5. Système(s) d'évaluation et de vérification de la constance des performances:

Système 2+

6. Norme harmonisée:

Le DNV GL, organisme notifié n ° 2388, a certifié le contrôle de production en usine selon le système 2+. Il effectue un suivi, une évaluation et une confirmation continue du contrôle de production en usine et a délivré le certificat 2388-CRP-21-59463 du contrôle de production en usine.

Les performances du produit décrites au point 1 correspondent aux performances spécifiées au point 7.

Cette déclaration de performance est de la seule responsabilité du fabricant comme indiqué au point 2.

7. Performance(s) déclarée(s):

Fonctionnalités essentielles	Puissance	Norme technique harmonisée
Limiter les dimensions et les tolérances de forme	Conformément à EN 10219-1: 2006; Chapitre 6.11; EN 10219-2: 2019	EN 10219-1:2006
Allongement à la rupture	Conformément à EN 10219-1: 2006; Chapitre 6.7; Tableaux A.3 et B.5	
Limite d'élasticité et résistance à la traction	Conformément à EN 10219-1: 2006; Chapitre 6.7; Tableaux A.3 et B.5	
Énergie d'impact	Conformément à EN 10219-1: 2006; Chapitre 6.7; Tableaux A.3 et B.5	
Aptitude au soudage (équivalent carbone CEV)	Conformément à EN 10219-1: 2006; Chapitre 6.8.1; Tableaux A.2 et B.3	
Composition chimique	Conformément à EN 10219-1: 2019; Chapitre 6.6; Tableaux A1 et B.2	
Durabilité	aucune performance déterminée	

8. Documentation technique appropriée et/ou documentation technique spécifique:

– non requis –

Les performances du produit identifié ci-dessus sont conformes aux performances déclarées.
Conformément au règlement (UE) no 305/2011, la présente déclaration des performances est établie sous la seule responsabilité du fabricant mentionné ci-dessus.

Signé pour le fabricant et en son nom par:

Fonction	COO	CEO
<u>Essen, 5.5.2025</u>		
(date et lieu d'émission)	Hegmanns, Dr. Tobias	Meicherzyk, Astrid