

Materials Services
Materials Germany

Edelstahl Stainless Steel

Rohre, Rohrzubehör
und Kugelhähne
Tubes, accessories
and valves

Unsere Abmessungen
Our dimensions



thyssenkrupp

Unser Service passt immer
– genau wie unsere
Zuschnitte.

Unser Service passt immer
– genau wie unsere
Zuschnitte.

Als zuverlässiger Werkstoffversorger in Ihrer Nähe stehen Sie, unsere Kunden, bei uns im Mittelpunkt. Wir hören Ihnen zu, um Ihre individuellen Anforderungen zu verstehen. Mit unseren umfangreichen Serviceleistungen bieten wir Ihnen spezifische Lösungen von der Fertigung bis zur Logistik. Profitieren Sie von unseren maßgeschneiderten Edelstahl-Produkten und unserer langjährigen Erfahrung. Auf modernsten Anlagen fertigen unsere kompetenten und engagierten Mitarbeiter Werkstoffteile höchster Präzision und Qualität. Dabei verstehen wir uns als Ihr Partner und schaffen echten Mehrwert.

Was können wir für Sie tun?

Als zuverlässiger Werkstoffversorger in Ihrer Nähe stehen Sie, unsere Kunden, bei uns im Mittelpunkt. Wir hören Ihnen zu, um Ihre individuellen Anforderungen zu verstehen. Mit unseren umfangreichen Serviceleistungen bieten wir Ihnen spezifische Lösungen von der Fertigung bis zur Logistik. Profitieren Sie von unseren maßgeschneiderten Edelstahl-Produkten und unserer langjährigen Erfahrung. Auf modernsten Anlagen fertigen unsere kompetenten und engagierten Mitarbeiter Werkstoffteile höchster Präzision und Qualität. Dabei verstehen wir uns als Ihr Partner und schaffen echten Mehrwert.

Was können wir für Sie tun?

Inhalt

Content

Rohre	5	Tubes	5
Nahtlose Rohre	6-18	Seamless tubes	6-18
Nahtlose hitzebeständige Rohre	18-21	Seamless heat resistant tubes	18-21
Hohlstahl	21-24	Hollow bars	21-24
Geschweißte Leitungsrohre	25-32	Welded corrosion tubes	25-32
Geschweißte Rohre, AD 2000-W 2	32-33	Welded tubes, AD 2000-W 2	32-33
Geschweißte Rohre, DVGW-geprüft	33	Welded tubes, DVGW-tested	33
Geschweißte Rohre für Papier- und Zellstoffindustrie	34	Welded tubes, for pulp and paper industry	34
Geschweißte Rohre, hochglanzpoliert	35	Welded tubes, mirror polished	35
Geschweißte Getränkeleitungsrohre, ungeglüht	35	Welded dairy tubes, not annealed	35
Geschweißte Getränkeleitungsrohre, geglüht	36	Welded dairy tubes, annealed	36
Geschweißte hitzebeständige Rohre	36-37	Welded heat resistant tubes	36-37
Konstruktions- und Dekorations-Rohre	37-40	Construction and decoration tubes	37-40



Inhalt

Content

Geschweißte Flachovalrohre	40	Welded flatoval tubes	40
Geschweißte Rohre, ASTM A312	41-42	Welded tubes, ASTM A312	41-42
Vierkantrohre, geschweißt	42-47	Rectangular tubes, welded	42-47
Flachstahlrohre, geschweißt	47	Flat rectangular tubes, welded	47

Rohrzubehör	49	Fittings and Accessories	49
--------------------	-----------	---------------------------------	-----------

Gewindefittings	50-61	Threaded fittings	50-61
Schweißfittings	62-75	Welded fittings	62-75
Flansche	76-84	Flanges	76-84
Rohrschellen	85	Pipe clips	85

Kugelhähne	87	Valves	87
-------------------	-----------	---------------	-----------

Kugelhähne	88-89	Valves	88-89
------------	-------	--------	-------



Rohre Tubes



EN 10216-5 TC1/TC2 Technische Lieferbedingungen und Maße/Technical terms of delivery and dimensions

EN ISO 1127, ISO 5252 Toleranzen/Tolerances

EN 10204 Abnahmeprüfzeugnis 3.1/3.2/Inspection certificate 3.1/3.2

Nahtlose Rohre/Seamless tubes

kalt- oder warmgefertigt,
geglüht, metallisch blank
oder metallisch sauber

Zusatzabnahme:
ASTM/ASME A/SA 312

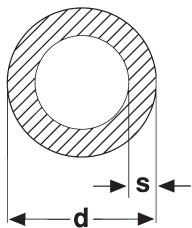
Rohre für Hydraulikleitungen:
Toleranzen nach EN 10216-5 D4/
T3 in Anlehnung an EN 10305-1
Herstellungslängen
3.000–7.000 mm

cold or hot finished, annealed,
metallically bright or metallically
clean

Additional inspection:
ASTM/ASME A/SA 312

Hydraulic tubing: Tolerances
acc. to EN 10216-5 D4/T3
following EN 10305-1

Manufacturing lengths
3,000–7,000 mm



Aus Lagervorrat:
Abnahme nach AD 2000-W 2

Ex stock:
Inspection acc. to AD 2000-W 2

Abmessung Dimension (d x s)		Gewicht Weight	W.-Nr. Grade 1.4301/ 1.4306 (304/304L)	W.-Nr. Grade 1.4541 (321/321H)	W.-Nr. Grade 1.4401/ 1.4404 (316/316L)	W.-Nr. Grade 1.4571 (316Ti)	W.-Nr. Grade 1.4539 (UNS N08904)	W.-Nr. Grade 1.4948 (304/304H)
mm	Zoll/Inch	kg/m						
4,00 x 0,50		0,044	•	•		•		
1,00		0,075		•	•	•		
5,00 x 0,50		0,056		•		•		
1,00		0,100		•		•		
6,00 x 0,50		0,069	•	•		•		
1,00		0,125	•	•	•	•		
1,50		0,169	•	•	•	•		
2,00		0,200		•		•		
6,35 x 0,71	1/4" x 22 BWG	0,100	•		•			
0,89	1/4" x 20 BWG	0,124	•		•			
1,24	1/4" x 18 BWG	0,159	•		•			
1,65	1/4" x 16 BWG	0,194	•		•			
7,00 x 1,00		0,150	•					
1,50		0,207	•					
8,00 x 0,50		0,094		•		•		
1,00		0,175	•	•	•	•	•	
1,50		0,244	•	•	•	•		
2,00		0,300	•	•		•		
2,50		0,344		•		•		
9,00 x 1,00		0,200		•		•		
9,53 x 0,89	3/8" x 20 BWG	0,196	•		•			
1,24	3/8" x 18 BWG	0,254	•		•			
1,65	3/8" x 16 BWG	0,326			•			
10,00 x 1,00		0,225	•	•	•	•		
1,50		0,319	•	•	•	•		
2,00		0,401	•	•	•	•	•	
2,50		0,470	•	•		•		
10,20 x 2,00		0,411	•	•	•			
10,30 x 2,41	1/8" Sch 80S	0,476	•		•			
11,00 x 1,00		0,250		•		•		
1,50		0,357				•		
2,00		0,451		•		•		
12,00 x 1,00		0,275	•	•	•	•		
1,50		0,394	•	•	•	•		
2,00		0,501	•	•	•	•		
2,50		0,595		•		•		
3,00		0,676	•	•		•		
4,00		0,801	•			•		
12,70 x 0,89	1/2" x 20 BWG	0,269	•		•			

EN 10216-5 TC1/TC2 Technische Lieferbedingungen und Maße/Technical terms of delivery and dimensions

EN ISO 1127, ISO 5252 Toleranzen/Tolerances

EN 10204 Abnahmeprüfzeugnis 3.1/3.2/Inspection certificate 3.1/3.2

Nahtlose Rohre/Seamless tubes

kalt- oder warmgefertigt,
geglüht, metallisch blank
oder metallisch sauber

Zusatzabnahme:
ASTM/ASME A/SA 312

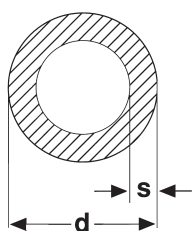
Rohre für Hydraulikleitungen:
Toleranzen nach EN 10216-5 D4/
T3 in Anlehnung an EN 10305-1
Herstellungslängen
3.000–7.000 mm

cold or hot finished, annealed,
metallically bright or metallically
clean

Additional inspection:
ASTM/ASME A/SA 312

Hydraulic tubing: Tolerances
acc. to EN 10216-5 D4/T3
following EN 10305-1

Manufacturing lengths
3,000–7,000 mm



Aus Lagervorrat:
Abnahme nach AD 2000-W 2

Ex stock:
Inspection acc. to AD 2000-W 2

Abmessung Dimension (d x s)		Gewicht Weight	W.-Nr. Grade 1.4301/ 1.4306 (304/304L)	W.-Nr. Grade 1.4541 (321/321H)	W.-Nr. Grade 1.4401/ 1.4404 (316/316L)	W.-Nr. Grade 1.4571 (316Ti)	W.-Nr. Grade 1.4539 (UNS N08904)	W.-Nr. Grade 1.4948 (304/304H)
mm	Zoll/Inch	kg/m						
12,70 x 1,24	1/2" x 18 BWG	0,356	•		•			
1,65	1/2" x 16 BWG	0,457	•		•			
2,11		0,560			•			
13,00 x 1,00		0,300	•					
1,50		0,432	•	•		•		
2,50		0,657	•	•				
13,50 x 1,60		0,477	•		•			
2,30		0,645	•	•	•	•	•	
2,60		0,710		•		•		
2,90		0,770		•		•		
13,72 x 1,65	1/4" Sch 10S	0,499	•		•			
2,24	1/4" Sch 40S	0,644	•	•	•			
3,02	1/4" Sch 80S	0,809	•	•	•			
14,00 x 1,00		0,326	•	•	•	•		
1,50		0,470	•	•		•		
2,00		0,601	•	•	•	•		
2,50		0,720		•		•		
3,00		0,826		•		•		
4,00		1,002	•					
15,00 x 1,00		0,351	•	•		•		
1,50		0,507	•	•	•	•		
2,00		0,651	•	•		•		
2,50		0,783		•		•		
3,00		0,901	•			•		
4,00		1,102		•				
15,88 x 1,24	5/8" x 18 BWG	0,455			•			
16,00 x 1,00		0,376	•	•	•	•		
1,50		0,545	•	•	•	•		
2,00		0,701	•	•	•	•		
2,50		0,845	•	•	•	•		
3,00		0,976		•	•	•		
4,00		1,202		•		•		
17,15 x 1,65	3/8" Sch 10S	0,640	•		•			
2,31	3/8" Sch 40S	0,858	•		•			
3,20	3/8" Sch 80S	1,178	•		•			
17,20 x 1,80		0,694		•				
2,00		0,761		•		•		
2,30		0,858	•	•		•	•	
2,60		0,951		•				

EN 10216-5 TC1/TC2 Technische Lieferbedingungen und Maße/Technical terms of delivery and dimensions

EN ISO 1127, ISO 5252 Toleranzen/Tolerances

EN 10204 Abnahmeprüfzeugnis 3.1/3.2/Inspection certificate 3.1/3.2

Nahtlose Rohre/Seamless tubes

kalt- oder warmgefertigt,
geglüht, metallisch blank
oder metallisch sauber

Zusatzabnahme:
ASTM/ASME A/SA 312

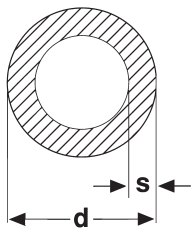
Rohre für Hydraulikleitungen:
Toleranzen nach EN 10216-5 D4/
T3 in Anlehnung an EN 10305-1
Herstellungslängen
3.000–7.000 mm

cold or hot finished, annealed,
metallically bright or metallically
clean

Additional inspection:
ASTM/ASME A/SA 312

Hydraulic tubing: Tolerances
acc. to EN 10216-5 D4/T3
following EN 10305-1

Manufacturing lengths
3,000–7,000 mm



Aus Lagervorrat:
Abnahme nach AD 2000-W 2

Ex stock:
Inspection acc. to AD 2000-W 2

Abmessung Dimension (d x s)		Gewicht Weight	W.-Nr. Grade 1.4301/ 1.4306 (304/304L)	W.-Nr. Grade 1.4541 (321/321H)	W.-Nr. Grade 1.4401/ 1.4404 (316/316L)	W.-Nr. Grade 1.4571 (316Ti)	W.-Nr. Grade 1.4539 (UNS N08904)	W.-Nr. Grade 1.4948 (304/304H)
mm	Zoll/Inch	kg/m						
17,20 x 2,90		1,038		•		•		
3,20		1,122		•		•		
18,00 x 1,00		0,426	•	•	•	•		
1,50		0,620	•	•	•	•		
2,00		0,801	•	•	•	•		
2,50		0,970		•		•		
3,00		1,127	•	•		•		
3,50		1,271		•				
4,00		1,402		•		•		
19,00 x 1,50		0,657		•				
19,05 x 1,24	3/4" x 18 BWG	0,553	•		•			
1,65	3/4" x 16 BWG	0,719	•		•			
2,11	3/4" x 14 BWG	0,895	•		•			
20,00 x 1,00		0,476	•	•		•		
1,50		0,695	•	•		•		
2,00		0,901	•	•	•	•	•	
2,50		1,096	•	•	•	•		
3,00		1,277	•	•	•	•		
4,00		1,603		•		•		
5,00		1,878	•	•		•		
6,00		2,103		•		•		
7,00		2,278	•					
21,30 x 1,60		0,789	•		•	•		
2,00		0,967	•	•	•	•	•	
2,60		1,217	•	•	•	•	•	
2,90		1,336		•		•		
3,20		1,450	•	•		•		
21,34 x 2,11	1/2" Sch 10S	1,016	•	•	•		•	
2,77	1/2" Sch 40S	1,288	•	•	•	•	•	•
3,73	1/2" Sch 80S	1,645	•	•	•	•	•	•
4,78	1/2" Sch 160	1,982	•	•	•	•		
7,47	1/2" Sch XXS	2,594	•	•	•			
22,00 x 1,00		0,526	•	•		•		
1,50		0,770	•	•		•		
2,00		1,002	•	•	•	•		
2,50		1,221	•			•		
3,00		1,427		•		•		
4,00		1,803		•		•		
5,00		2,128				•		

EN 10216-5 TC1/TC2 Technische Lieferbedingungen und Maße/Technical terms of delivery and dimensions

EN ISO 1127, ISO 5252 Toleranzen/Tolerances

EN 10204 Abnahmeprüfzeugnis 3.1/3.2/Inspection certificate 3.1/3.2

Nahtlose Rohre/Seamless tubes

kalt- oder warmgefertigt,
geglüht, metallisch blank
oder metallisch sauber

Zusatzabnahme:
ASTM/ASME A/SA 312

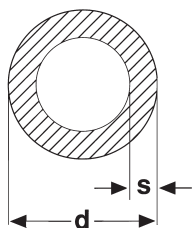
Rohre für Hydraulikleitungen:
Toleranzen nach EN 10216-5 D4/
T3 in Anlehnung an EN 10305-1
Herstellungslängen
3.000–7.000 mm

cold or hot finished, annealed,
metallically bright or metallically
clean

Additional inspection:
ASTM/ASME A/SA 312

Hydraulic tubing: Tolerances
acc. to EN 10216-5 D4/T3
following EN 10305-1

Manufacturing lengths
3,000–7,000 mm



Aus Lagervorrat:
Abnahme nach AD 2000-W 2

Ex stock:
Inspection acc. to AD 2000-W 2

Abmessung Dimension (d x s)		Gewicht Weight	W.-Nr. Grade 1.4301/ 1.4306 (304/304L)	W.-Nr. Grade 1.4541 (321/321H)	W.-Nr. Grade 1.4401/ 1.4404 (316/316L)	W.-Nr. Grade 1.4571 (316Ti)	W.-Nr. Grade 1.4539 (UNS N08904)	W.-Nr. Grade 1.4948 (304/304H)
mm	Zoll/Inch	kg/m						
22,00 x 6,00		2,404				•		
23,00 x 1,50		0,808	•			•		
24,00 x 1,00		0,576		•				
1,50		0,845		•				
2,00		1,102	•	•		•		
3,00		1,578				•		
4,00		2,003				•		
5,00		2,379				•		
7,00		2,980				•		
25,00 x 1,00		0,601	•	•		•		
1,50		0,883	•	•		•		
2,00		1,152	•	•	•	•	•	
2,30		1,307		•				
2,50		1,409	•	•	•	•		
3,00		1,653	•	•	•	•		
4,00		2,103		•		•		
5,00		2,504	•	•		•		
6,00		2,855	•					
25,40 x 1,65	1" x 16 BWG	0,981	•		•			
2,11	1" x 14 BWG	1,231	•		•			
26,00 x 3,00		1,728		•				
26,67 x 2,11	3/4" Sch 10S	1,298	•	•	•	•	•	
2,87	3/4" Sch 40S	1,710	•	•	•	•	•	•
3,91	3/4" Sch 80S	2,228	•	•	•	•	•	•
5,56	3/4" Sch 160	2,939	•	•	•	•		
7,82	3/4" Sch XXS	3,691	•	•	•			
26,90 x 1,60		1,014	•	•		•		
2,00		1,247	•	•	•	•	•	
2,30		1,417	•	•		•		
2,60		1,582	•	•	•	•	•	
2,90		1,743				•		
3,20		1,899	•	•		•		
4,00		2,294		•		•		
27,00 x 4,00		2,304	•					
28,00 x 1,00		0,676	•	•		•		
1,50		0,995	•	•		•		
2,00		1,302	•	•	•	•		
2,50		1,596		•		•		
3,00		1,878				•		

EN 10216-5 TC1/TC2 Technische Lieferbedingungen und Maße/Technical terms of delivery and dimensions

EN ISO 1127, ISO 5252 Toleranzen/Tolerances

EN 10204 Abnahmeprüfzeugnis 3.1/3.2/Inspection certificate 3.1/3.2

Nahtlose Rohre/Seamless tubes

kalt- oder warmgefertigt,
geglüht, metallisch blank
oder metallisch sauber

Zusatzabnahme:
ASTM/ASME A/SA 312

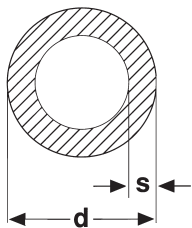
Rohre für Hydraulikleitungen:
Toleranzen nach EN 10216-5 D4/
T3 in Anlehnung an EN 10305-1
Herstellungslängen
3.000–7.000 mm

cold or hot finished, annealed,
metallically bright or metallically
clean

Additional inspection:
ASTM/ASME A/SA 312

Hydraulic tubing: Tolerances
acc. to EN 10216-5 D4/T3
following EN 10305-1

Manufacturing lengths
3,000–7,000 mm



Aus Lagervorrat:
Abnahme nach AD 2000-W 2

Ex stock:
Inspection acc. to AD 2000-W 2

Abmessung Dimension (d x s)		Gewicht Weight	W.-Nr. Grade 1.4301/ 1.4306 (304/304L)	W.-Nr. Grade 1.4541 (321/321H)	W.-Nr. Grade 1.4401/ 1.4404 (316/316L)	W.-Nr. Grade 1.4571 (316Ti)	W.-Nr. Grade 1.4539 (UNS N08904)	W.-Nr. Grade 1.4948 (304/304H)
mm	Zoll/Inch	kg/m						
28,00 x 4,00		2,404		•		•		
5,00		2,880		•		•		
30,00 x 1,00		0,726	•					
1,50		1,070	•			•		
2,00		1,402	•	•		•	•	
2,50		1,722	•	•		•		
2,60		1,784				•		
3,00		2,028	•	•	•	•		
4,00		2,604	•	•	•	•		
5,00		3,130		•		•		
32,00 x 1,00		0,776		•				
1,50		1,146		•				
2,00		1,502		•		•		
2,50		1,847		•		•		
3,00		2,178				•		
3,50		2,498		•		•		
4,00		2,804	•	•		•		
33,40 x 2,77	1" Sch 10S	2,125	•	•	•		•	
3,38	1" Sch 40S	2,541	•	•	•	•	•	•
4,55	1" Sch 80S	3,287	•	•	•	•	•	•
6,35	1" Sch 160	4,301	•	•	•	•		
9,09	1" Sch XXS	5,533	•	•	•			
33,70 x 2,00		1,588	•	•	•	•	•	
2,60		2,025	•	•	•	•	•	
2,90		2,237		•		•		
3,20		2,444	•	•	•	•	•	
3,60		2,713		•		•		
4,05		3,007		•		•		
34,00 x 1,00		0,826		•				
1,50		1,221				•		
5,00		3,631			•			
35,00 x 1,50		1,258		•		•		
2,00		1,653	•	•		•		
2,50		2,035	•	•	•	•		
3,00		2,404		•	•	•		
5,00		3,756		•		•		
36,00 x 1,00		0,876				•		
2,00		1,703		•		•		
3,00		2,479	•			•		

EN 10216-5 TC1/TC2 Technische Lieferbedingungen und Maße/Technical terms of delivery and dimensions

EN ISO 1127, ISO 5252 Toleranzen/Tolerances

EN 10204 Abnahmeprüfzeugnis 3.1/3.2/Inspection certificate 3.1/3.2

Nahtlose Rohre/Seamless tubes

kalt- oder warmgefertigt,
geglüht, metallisch blank
oder metallisch sauber

Zusatzabnahme:
ASTM/ASME A/SA 312

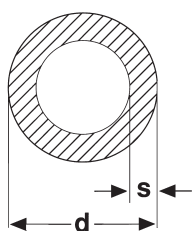
Rohre für Hydraulikleitungen:
Toleranzen nach EN 10216-5 D4/
T3 in Anlehnung an EN 10305-1
Herstellungslängen
3.000–7.000 mm

cold or hot finished, annealed,
metallically bright or metallically
clean

Additional inspection:
ASTM/ASME A/SA 312

Hydraulic tubing: Tolerances
acc. to EN 10216-5 D4/T3
following EN 10305-1

Manufacturing lengths
3,000–7,000 mm



Aus Lagervorrat:
Abnahme nach AD 2000-W 2

Ex stock:
Inspection acc. to AD 2000-W 2

Abmessung Dimension (d x s)		Gewicht Weight	W.-Nr. Grade 1.4301/ 1.4306 (304/304L)	W.-Nr. Grade 1.4541 (321/321H)	W.-Nr. Grade 1.4401/ 1.4404 (316/316L)	W.-Nr. Grade 1.4571 (316Ti)	W.-Nr. Grade 1.4539 (UNS N08904)	W.-Nr. Grade 1.4948 (304/304H)
mm	Zoll/Inch	kg/m						
38,00 x 1,50		1,371	•	•				
2,00		1,803	•	•		•		
2,50		2,222	•	•		•		
2,60		2,305		•		•	•	
3,00		2,629	•	•	•	•		
4,00		3,405	•	•	•	•		
5,00		4,132	•	•	•	•		
6,00		4,808		•		•		
40,00 x 1,00		0,977	•					
1,50		1,446	•	•				
2,00		1,903	•	•		•		
2,50		2,348				•		
3,00		2,779	•	•		•		
4,00		3,606	•			•		
5,00		4,382		•		•		
41,00 x 4,00		3,706				•		
42,00 x 2,00		2,003	•	•		•		
2,50		2,472		•				
3,00		2,930	•	•	•	•		
5,00		4,632		•				
42,16 x 2,77	1 1/4" Sch 10S	2,732	•	•	•		•	
3,56	1 1/4" Sch 40S	3,441	•	•	•	•	•	•
4,85	1 1/4" Sch 80S	4,531	•	•	•	•	•	
6,35	1 1/4" Sch 160	5,694	•	•	•	•		
9,70	1 1/4" Sch XXS	7,884	•	•	•			
42,40 x 2,00		2,023	•	•	•	•	•	
2,60		2,591	•	•	•	•	•	
3,20		3,141	•	•	•	•	•	
3,60		3,498		•		•		
4,05		3,889		•		•		
44,50 x 2,00		2,128		•		•		
2,60		2,728	•	•		•		
3,00		3,117		•				
3,20		3,309		•				
4,00		4,056		•		•		
45,00 x 1,60		1,739	•					
5,00		5,008		•				
48,26 x 2,77	1 1/2" Sch 10S	3,155	•	•	•		•	
3,68	1 1/2" Sch 40S	4,108	•	•	•	•	•	•

EN 10216-5 TC1/TC2 Technische Lieferbedingungen und Maße/Technical terms of delivery and dimensions

EN ISO 1127, ISO 5252 Toleranzen/Tolerances

EN 10204 Abnahmeprüfzeugnis 3.1/3.2/Inspection certificate 3.1/3.2

Nahtlose Rohre/Seamless tubes

kalt- oder warmgefertigt,
geglüht, metallisch blank
oder metallisch sauber

Zusatzabnahme:
ASTM/ASME A/SA 312

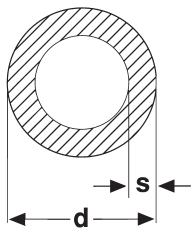
Rohre für Hydraulikleitungen:
Toleranzen nach EN 10216-5 D4/
T3 in Anlehnung an EN 10305-1
Herstellungslängen
3.000–7.000 mm

cold or hot finished, annealed,
metallically bright or metallically
clean

Additional inspection:
ASTM/ASME A/SA 312

Hydraulic tubing: Tolerances
acc. to EN 10216-5 D4/T3
following EN 10305-1

Manufacturing lengths
3,000–7,000 mm



Aus Lagervorrat:
Abnahme nach AD 2000-W 2

Ex stock:
Inspection acc. to AD 2000-W 2

Abmessung Dimension (d x s)		Gewicht Weight	W.-Nr. Grade 1.4301/ 1.4306 (304/304L)	W.-Nr. Grade 1.4541 (321/321H)	W.-Nr. Grade 1.4401/ 1.4404 (316/316L)	W.-Nr. Grade 1.4571 (316Ti)	W.-Nr. Grade 1.4539 (UNS N08904)	W.-Nr. Grade 1.4948 (304/304H)
mm	Zoll/Inch	kg/m						
48,26 x 5,08	1 1/2" Sch 80S	5,493	•	•	•	•	•	•
7,14	1 1/2" Sch 160	7,352	•	•	•			
10,15	1 1/2" Sch XXS	9,686	•	•	•			
48,30 x 1,60		1,871	•					
2,00		2,319	•	•	•	•	•	
2,30		2,649		•				
2,60		2,975	•	•		•	•	
2,90		3,297		•		•		
3,20		3,614	•	•	•	•	•	
3,60		4,029		•		•		
4,05		4,487	•	•		•		
5,00		5,421		•				
6,30		6,625		•				
7,10		7,325				•		
8,00		8,073		•		•		
50,00 x 1,50		1,822	•	•		•		
2,00		2,404	•	•		•		
2,50		2,974	•					
3,00		3,531	•			•		
4,00		4,610		•				
5,00		5,634		•		•		
6,00		6,611				•		
51,00 x 2,60		3,151	•			•		
2,90		3,493		•		•		
4,00		4,708		•		•		
52,00 x 4,00		4,808		•				
54,00 x 2,00		2,604	•	•		•		
3,00		3,831		•				
55,00 x 5,00		6,260				•		
57,00 x 2,00		2,754		•		•		
2,50		3,412		•		•		
2,90		3,929		•		•		
3,50		4,689				•		
4,00		5,308	•	•		•		
5,00		6,510		•		•		
6,50		8,219		•		•		
60,30 x 2,00		2,920	•	•	•	•	•	
2,60		3,757	•	•		•	•	
2,90		4,168		•		•	•	

EN 10216-5 TC1/TC2 Technische Lieferbedingungen und Maße/Technical terms of delivery and dimensions

EN ISO 1127, ISO 5252 Toleranzen/Tolerances

EN 10204 Abnahmeprüfzeugnis 3.1/3.2/Inspection certificate 3.1/3.2

Nahtlose Rohre/Seamless tubes

kalt- oder warmgefertigt,
geglüht, metallisch blank
oder metallisch sauber

Zusatzabnahme:
ASTM/ASME A/SA 312

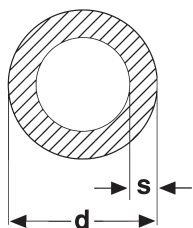
Rohre für Hydraulikleitungen:
Toleranzen nach EN 10216-5 D4/
T3 in Anlehnung an EN 10305-1
Herstellungslängen
3.000–7.000 mm

cold or hot finished, annealed,
metallically bright or metallically
clean

Additional inspection:
ASTM/ASME A/SA 312

Hydraulic tubing: Tolerances
acc. to EN 10216-5 D4/T3
following EN 10305-1

Manufacturing lengths
3,000–7,000 mm



Aus Lagervorrat:
Abnahme nach AD 2000-W 2

Ex stock:
Inspection acc. to AD 2000-W 2

Abmessung Dimension (d x s)		Gewicht Weight	W.-Nr. Grade 1.4301/ 1.4306 (304/304L)	W.-Nr. Grade 1.4541 (321/321H)	W.-Nr. Grade 1.4401/ 1.4404 (316/316L)	W.-Nr. Grade 1.4571 (316Ti)	W.-Nr. Grade 1.4539 (UNS N08904)	W.-Nr. Grade 1.4948 (304/304H)
mm	Zoll/Inch	kg/m						
60,30 x 3,20		4,575		•		•		
3,60		5,111	•	•	•	•	•	
4,00		5,639		•		•		
4,50		6,288		•		•		
5,00		6,924		•		•		
7,10		9,458				•		
8,00		10,477		•		•		
10,00		12,595		•		•		
60,33 x 2,77	2" Sch 10S	3,992	•	•	•		•	
3,91	2" Sch 40S	5,524	•	•	•	•	•	•
5,54	2" Sch 80S	7,601	•	•	•	•	•	•
8,74	2" Sch 160	11,290	•	•	•	•		
11,07	2" Sch XXS	13,655	•	•	•			
63,50 x 2,50		3,819				•		
3,20		4,832		•				
65,00 x 2,50		3,913		•				
70,00 x 2,00		3,405	•	•		•		
2,90		4,873	•	•		•		
3,00		5,033	•	•		•		
4,00		6,611		•		•		
5,00		8,138		•		•		
73,03 x 3,05	2 1/2" Sch 10S	5,344	•	•	•	•		
5,16	2 1/2" Sch 40S	8,769	•	•	•	•	•	•
7,01	2 1/2" Sch 80S	11,589	•	•	•	•		
9,53	2 1/2" Sch 160	15,153	•	•	•			
14,02	2 1/2" Sch XXS	20,716	•	•	•			
75,00 x 5,00		8,764		•				
76,10 x 2,00		3,711	•	•	•	•		
2,30		4,250		•		•		
2,60		4,785		•		•		
2,90		5,315	•	•		•	•	
3,20		5,841		•		•		
3,60		6,535	•	•		•	•	
4,00		7,222		•		•		
4,50		8,068		•		•		
5,00		8,902			•		•	
6,30		11,011		•		•		
7,10		12,267				•		
8,00		13,642		•				

EN 10216-5 TC1/TC2 Technische Lieferbedingungen und Maße/Technical terms of delivery and dimensions

EN ISO 1127, ISO 5252 Toleranzen/Tolerances

EN 10204 Abnahmeprüfzeugnis 3.1/3.2/Inspection certificate 3.1/3.2

Nahtlose Rohre/Seamless tubes

kalt- oder warmgefertigt,
geglüht, metallisch blank
oder metallisch sauber

Zusatzabnahme:
ASTM/ASME A/SA 312

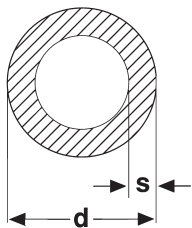
Rohre für Hydraulikleitungen:
Toleranzen nach EN 10216-5 D4/
T3 in Anlehnung an EN 10305-1
Herstellungslängen
3.000–7.000 mm

cold or hot finished, annealed,
metallically bright or metallically
clean

Additional inspection:
ASTM/ASME A/SA 312

Hydraulic tubing: Tolerances
acc. to EN 10216-5 D4/T3
following EN 10305-1

Manufacturing lengths
3,000–7,000 mm



Aus Lagervorrat:
Abnahme nach AD 2000-W 2

Ex stock:
Inspection acc. to AD 2000-W 2

Abmessung Dimension (d x s)	Gewicht Weight	W.-Nr. Grade 1.4301/ 1.4306 (304/304L)	W.-Nr. Grade 1.4541 (321/321H)	W.-Nr. Grade 1.4401/ 1.4404 (316/316L)	W.-Nr. Grade 1.4571 (316Ti)	W.-Nr. Grade 1.4539 (UNS N08904)	W.-Nr. Grade 1.4948 (304/304H)
mm Zoll/Inch	kg/m						
76,10 x 10,00	16,551				•		
12,50	19,907				•		
80,00 x 4,00	7,612	•			•		
5,00	9,390		•		•		
82,50 x 3,60	7,112			•		•	
88,90 x 2,00	4,352		•		•		
2,30	4,987		•		•		
2,60	5,618		•		•		
2,90	6,245		•		•	•	
3,05 3" Sch 10S	6,557	•	•	•	•	•	
3,20	6,867		•		•		
3,60	7,689		•		•		
4,05	8,605	•	•		•	•	
4,50	9,510		•		•		
5,00	10,504		•		•		
5,49 3" Sch 40S	11,466	•	•	•	•	•	•
6,30	13,030		•		•		
7,62 3" Sch 80S	15,509	•	•	•	•	•	•
11,13 3" Sch 160	21,674	•	•	•	•		
14,20	26,561				•		
15,24 3" Sch XXS	28,109	•	•	•			
90,00 x 5,00	10,642		•				
95,00 x 5,00	11,268		•				
101,60 x 3,05 3 1/2" Sch 10S	7,526	•	•	•	•		
4,00	9,776				•		
4,05	9,893		•		•		
5,00	12,094		•		•		
5,74 3 1/2" Sch 40S	13,778	•	•	•	•		
8,08 3 1/2" Sch 80S	18,921	•	•	•	•		
108,00 x 3,00	7,888		•		•		
4,00	10,417	•	•		•	•	
5,00	12,896		•		•		
6,30	16,043		•				
114,30 x 2,60	7,272		•		•		
3,05 4" Sch 10S	8,496	•	•	•	•	•	
3,60	9,979		•		•	•	
4,05	11,181				•		
4,50	12,372	•	•	•	•	•	
5,40	14,725		•		•		

EN 10216-5 TC1/TC2 Technische Lieferbedingungen und Maße/Technical terms of delivery and dimensions

EN ISO 1127, ISO 5252 Toleranzen/Tolerances

EN 10204 Abnahmeprüfzeugnis 3.1/3.2/Inspection certificate 3.1/3.2

Nahtlose Rohre/Seamless tubes

kalt- oder warmgefertigt,
geglüht, metallisch blank
oder metallisch sauber

Zusatzabnahme:
ASTM/ASME A/SA 312

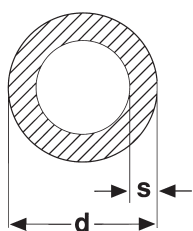
Rohre für Hydraulikleitungen:
Toleranzen nach EN 10216-5 D4/
T3 in Anlehnung an EN 10305-1
Herstellungslängen
3.000–7.000 mm

cold or hot finished, annealed,
metallically bright or metallically
clean

Additional inspection:
ASTM/ASME A/SA 312

Hydraulic tubing: Tolerances
acc. to EN 10216-5 D4/T3
following EN 10305-1

Manufacturing lengths
3,000–7,000 mm



Aus Lagervorrat:
Abnahme nach AD 2000-W 2

Ex stock:
Inspection acc. to AD 2000-W 2

Abmessung Dimension (d x s)			Gewicht Weight	W.-Nr. Grade 1.4301/ 1.4306 (304/304L)	W.-Nr. Grade 1.4541 (321/321H)	W.-Nr. Grade 1.4401/ 1.4404 (316/316L)	W.-Nr. Grade 1.4571 (316Ti)	W.-Nr. Grade 1.4539 (UNS N08904)	W.-Nr. Grade 1.4948 (304/304H)
mm	Zoll/Inch		kg/m						
114,30 x 6,02	4" Sch 40S		16,322	•	•	•	•	•	•
6,30			17,037				•		
7,10			19,058				•		
8,56	4" Sch 80S		22,665	•	•	•	•	•	•
11,13	4" Sch 120		28,753	•	•	•			
13,49	4" Sch 160		34,053	•	•	•	•		
17,12	4" Sch XXS		41,660	•	•	•			
121,00 x 4,00			11,719		•		•		
127,00 x 4,00			12,320		•				
5,00			15,274		•		•		
133,00 x 4,00			12,921		•		•		
6,30			19,987		•		•		
139,70 x 4,00			13,592		•		•	•	
5,00			16,864		•		•		
6,30			21,044	•			•		
7,10			23,574		•		•		
141,30 x 3,40	5" Sch 10S		11,740	•	•	•			
6,55	5" Sch 40S		22,101	•	•	•	•		•
9,53	5" Sch 80S		31,444	•	•	•	•		
12,70	5" Sch 120		40,896	•	•	•			
15,88	5" Sch 160		49,871	•	•	•			
19,05	5" Sch XXS		58,315			•			
159,00 x 4,50			17,409	•	•		•		
6,30			24,089		•		•		
168,30 x 3,40	6" Sch 10S		14,039	•	•	•	•	•	
4,50			18,457		•		•		
5,00			20,445		•		•	•	
7,11	6" Sch 40S		28,690	•	•	•	•	•	•
10,97	6" Sch 80S		43,210	•	•	•	•		•
14,27	6" Sch 120		55,038	•	•	•	•		
18,26	6" Sch 160		68,603	•	•	•			
21,95	6" Sch XXS		80,438	•	•	•	•		
219,10 x 3,76	8" Sch 10S		20,274	•	•	•			
6,35	8" Sch 20		33,828	•	•	•	•		
8,18	8" Sch 40S		43,202	•	•	•	•	•	•
10,31	8" Sch 60		53,902		•	•			
12,70	8" Sch 80S		65,637	•	•	•	•		•
15,09	8" Sch 100		77,086	•	•	•			
18,26	8" Sch 120		91,830	•	•	•			

EN 10216-5 TC1/TC2 Technische Lieferbedingungen und Maße/Technical terms of delivery and dimensions

EN ISO 1127, ISO 5252 Toleranzen/Tolerances

EN 10204 Abnahmeprüfzeugnis 3.1/3.2/Inspection certificate 3.1/3.2

Nahtlose Rohre/Seamless tubes

kalt- oder warmgefertigt,
geglüht, metallisch blank
oder metallisch sauber

Zusatzabnahme:
ASTM/ASME A/SA 312

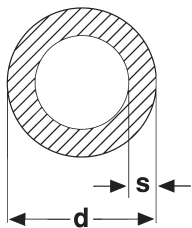
Rohre für Hydraulikleitungen:
Toleranzen nach EN 10216-5 D4/
T3 in Anlehnung an EN 10305-1
Herstellungslängen
3.000–7.000 mm

cold or hot finished, annealed,
metallically bright or metallically
clean

Additional inspection:
ASTM/ASME A/SA 312

Hydraulic tubing: Tolerances
acc. to EN 10216-5 D4/T3
following EN 10305-1

Manufacturing lengths
3,000–7,000 mm



Aus Lagervorrat:
Abnahme nach AD 2000-W 2

Ex stock:
Inspection acc. to AD 2000-W 2

Abmessung Dimension (d x s)	Gewicht Weight	W.-Nr. Grade 1.4301/ 1.4306 (304/304L)	W.-Nr. Grade 1.4541 (321/321H)	W.-Nr. Grade 1.4401/ 1.4404 (316/316L)	W.-Nr. Grade 1.4571 (316Ti)	W.-Nr. Grade 1.4539 (UNS N08904)	W.-Nr. Grade 1.4948 (304/304H)
mm Zoll/Inch kg/m							
219,10 x 23,01 8" Sch 160	12,981	•	•	•			
273,00 x 4,19 10" Sch 10S	28,203	•	•	•			
6,35 10" Sch 20	42,398	•	•	•	•		
9,27 10" Sch 40S	61,217	•	•	•	•		
12,70 10" Sch 80S	82,777	•	•	•	•		
15,09 10" Sch 80	97,452	•	•	•			
16,00	102,960		•		•		
21,44 10" Sch 120	135,052		•	•			
28,58 10" Sch 160	174,918	•	•	•			
323,90 x 4,57 12" Sch 10S	36,542	•		•			
6,35 12" Sch 20	50,492	•	•	•			
7,10	56,322		•		•		
9,52 12" Sch 40S	74,942	•	•	•	•		
12,70 12" Sch 80S	98,964	•	•	•	•		
16,00	123,357		•				
17,48 12" Sch 80	134,120	•	•	•			
21,44 12" Sch 100	162,378		•	•			
33,32 12" Sch 160	242,440	•	•	•			
355,60 x 4,78 14" Sch 10S	41,990	•		•			
9,52 14" Sch 40S	82,499	•	•	•			
12,70 14" Sch 80S	109,045	•	•	•			
19,05 14" Sch 80	160,538		•	•			
23,83 14" Sch 100	197,968		•	•			
35,71 14" Sch 160	286,039	•	•	•			
406,40 x 4,78 16" Sch 10S	48,070	•		•			
9,52 16" Sch 40S	94,609	•		•			
12,70 16" Sch 80S	125,200	•	•	•			
21,44 16" Sch 80	206,669		•	•			
30,96 16" Sch 120	291,056			•			
40,49 16" Sch 160	370,985	•		•			
457,20 x 9,53 18" Sch 40S	106,828			•			
508,00 x 9,53 20" Sch 40S	118,950			•			

EN 10216-5 TC1/TC2 Technische Lieferbedingungen/Technical terms of delivery

EN ISO 1127, ISO 5252, ASTM A999 Toleranzen/Tolerances

EN 10204 Abnahmeprüfzeugnis 3.1/3.2/Inspection certificate 3.1/3.2

Nahtlose Rohre/Seamless tubes

kalt- oder warmgefertigt,
geglüht, gebeizt

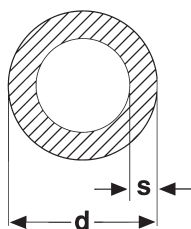
Zusatzabnahme:
ASTM/ASME A/SA 790
(W.-Nr. 1.4462)

Herstellungslängen
von 3.000–7.000 mm

cold or hot finished,
annealed, pickled

Additional inspection:
ASTM/ASME A/SA 790
(Grade 1.4462)

Manufacturing lengths
3,000–7,000 mm



Aus Lagervorrat:
Abnahme nach AD 2000-W 2

Ex stock:
Inspection acc. to AD 2000-W 2

Abmessung Dimension (d x s) mm	Zoll/Inch	Gewicht Weight kg/m	W.-Nr. Grade 1.4462 (UNS S31803)
8,00 x 1,00		0,200	●
10,00 x 15,00		0,319	●
12,00 x 1,00		0,394	●
13,50 x 2,30		0,645	●
17,20 x 2,30		0,858	●
20,00 x 2,00		0,901	●
21,34 x 2,77	1/2" Sch 40S	1,288	●
3,73	1/2" Sch 80S	1,645	●
25,00 x 2,00		1,152	●
26,67 x 2,11	3/4" Sch 10S	1,298	●
2,87	3/4" Sch 40S	1,710	●
3,91	3/4" Sch 80S	2,228	●
33,40 x 2,77	1" Sch 10S	2,125	●
3,38	1" Sch 40S	2,541	●
4,55	1" Sch 80S	3,287	●
6,35	1" Sch 160	4,301	●
42,16 x 2,77	1 1/4" Sch 10S	2,732	●
3,56	1 1/4" Sch 40S	3,441	●
48,26 x 2,77	1 1/2" Sch 10S	3,155	●
3,68	1 1/2" Sch 40S	4,108	●
5,08	1 1/2" Sch 80S	5,493	●
7,14	1 1/2" Sch 160	7,352	●
48,30 x 2,60		2,975	●
60,33 x 2,77	2" Sch 10S	3,992	●
3,91	2" Sch 40S	5,524	●
5,54	2" Sch 80S	7,601	●
8,74	2" Sch 160	11,290	●
73,03 x 3,05	2 1/2" Sch 10S	5,344	●
5,16	2 1/2" Sch 40S	8,769	●
7,01	2 1/2" Sch 80S	11,589	●
76,10 x 3,60		6,535	●
88,90 x 3,05	3" Sch 10S	6,557	●
4,05		8,605	●
5,49	3" Sch 40S	11,466	●
7,62	3" Sch 80S	15,509	●
11,13	3" Sch 160	21,674	●
114,30 x 3,05	4" Sch 10S	8,496	●
4,50		12,372	●
6,02	4" Sch 40S	16,322	●

EN 10216-5 TC1/TC2 Technische Lieferbedingungen/Technical terms of delivery

EN ISO 1127, ISO 5252, ASTM A999 Toleranzen/Tolerances

EN 10204 Abnahmeprüfzeugnis 3.1/3.2/Inspection certificate 3.1/3.2

Nahtlose Rohre/Seamless tubes

kalt- oder warmgefertigt,
geglüht, gebeizt

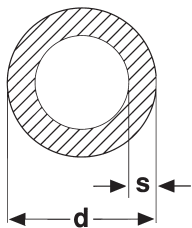
Zusatzabnahme:
ASTM/ASME A/SA 790
(W.-Nr. 1.4462)

Herstellungslängen
von 3.000–7.000 mm

cold or hot finished,
annealed, pickled

Additional inspection:
ASTM/ASME A/SA 790
(Grade 1.4462)

Manufacturing lengths
3,000–7,000 mm



Aus Lagervorrat:
Abnahme nach AD 2000-W 2

Ex stock:
Inspection acc. to AD 2000-W 2

Abmessung Dimension (d x s) mm	Zoll/Inch	Gewicht Weight kg/m	W.-Nr. Grade 1.4462 (UNS S31803)
---	-----------	---------------------------	---

114,30 x 8,56	4" Sch 80S	22,665	●
11,13	4" Sch 120	28,753	●
13,49	4" Sch 160	34,053	●
141,30 x 6,55	5" Sch 40S	22,101	●
168,30 x 3,40	6" Sch 10S	14,039	●
7,11	6" Sch 40S	28,690	●
10,97	6" Sch 80S	43,210	●
14,27	6" Sch 120	55,038	●
18,26	6" Sch 160	68,603	●
21,95	6" Sch XXS	80,438	●
219,10 x 3,76	8" Sch 10S	20,274	●
8,18	8" Sch 40S	43,202	●
12,70	8" Sch 80S	65,637	●
18,26	8" Sch 120	91,830	●
23,01	8" Sch 160	112,981	●
273,00 x 9,27	10" Sch 40S	61,217	●
323,90 x 9,52	12" Sch 40S	74,942	●

SEW 470, ASTM, ASME A, SA 312, NACE MR 0175 Technische Lieferbedingungen/Technical terms of delivery

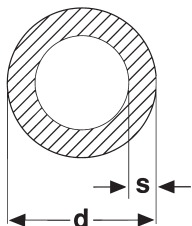
EN ISO 1127, ISO 5252, ASTM A999 Toleranzen/Tolerances

EN 10204 Abnahmeprüfzeugnis 3.1/Inspection certificate 3.1

Nahtlose hitzebeständige Rohre/Seamless heat resistant tubes

kalt- bzw. warmgefertigt,
geglüht, nicht entzündert
Herstellungslängen
2.000–7.000 mm

cold and hot finished,
annealed, not descaled
Manufacturing lengths
2,000–7,000 mm



Abmessung Dimension (d x s) mm	Gewicht Weight kg/m	W.-Nr. Grade 1.4749 (446-1)
---	---------------------------	-----------------------------------

20,0 x 2,0	0,901	●
21,3 x 2,6	1,217	●
22,0 x 2,0	1,002	●
25,0 x 2,0	1,152	●
26,0 x 4,0	2,204	●
26,9 x 2,6	1,582	●
28,0 x 2,9	1,823	●
30,0 x 5,0	3,130	●
33,7 x 3,2	2,444	●
4,0	2,975	●
42,4 x 3,2	3,141	●
48,3 x 3,2	3,614	●

SEW 470, ASTM, ASME A, SA 312, NACE MR 0175 Technische Lieferbedingungen/Technical terms of delivery

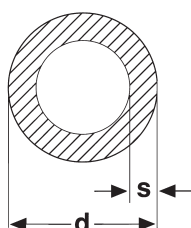
EN ISO 1127, ISO 5252, ASTM A999 Toleranzen/Tolerances

EN 10204 Abnahmeprüfzeugnis 3.1/Inspection certificate 3.1

Nahtlose hitzebeständige Rohre/Seamless heat resistant tubes

kalt- bzw. warmgefertigt,
geglüht, nicht entzundert
Herstellungslängen
2.000–7.000 mm

cold and hot finished,
annealed, not descaled
Manufacturing lengths
2,000–7,000 mm



Abmessung
Dimension
(d x s)
mm

Gewicht
Weight
kg/m

W.-Nr.
Grade

1.4749 (446-1)

57,0 x 2,9	3,929	●
60,3 x 3,6	5,111	●
5,0	6,924	●
76,1 x 3,6	6,535	●
4,0	7,222	●
88,9 x 4,0	8,504	●
4,5	8,510	●
108,0 x 6,3	16,043	●

EN 10095, SEW 470 Technische Lieferbedingungen/Technical terms of delivery

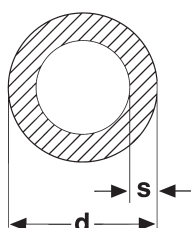
EN ISO 1127, ASTM A999 Toleranzen/Tolerances

EN 10204 Abnahmeprüfzeugnis 3.1/Inspection certificate 3.1

Nahtlose hitzebeständige Rohre/Seamless heat resistant tubes

kalt- bzw. warmgefertigt,
geglüht, nicht entzundert
Herstellungslängen
2.000–7.000 mm

cold and hot finished,
annealed, not descaled
Manufacturing lengths
2,000–7,000 mm



Abmessung
Dimension
(d x s)
mm

Gewicht
Weight
kg/m

W.-Nr.
Grade

1.4841

6,0 x 1,0	0,125	●
8,0 x 1,0	0,175	●
1,5	0,244	●
10,0 x 1,0	0,225	●
2,0	0,401	●
2,6	0,482	●
11,0 x 2,6	0,544	●
12,0 x 1,5	0,394	●
2,0	0,501	●
2,9	0,661	●
13,5 x 2,6	0,710	●
14,0 x 1,5	0,470	●
2,0	0,601	●
15,0 x 1,5	0,507	●
2,0	0,651	●
16,0 x 2,0	0,701	●
17,2 x 2,3	0,874	●
20,0 x 2,0	0,901	●
21,3 x 2,6	1,217	●
22,0 x 2,0	1,002	●
25,0 x 2,0	1,152	●

EN 10095, SEW 470 Technische Lieferbedingungen/Technical terms of delivery

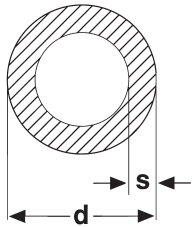
EN ISO 1127, ASTM A999 Toleranzen/Tolerances

EN 10204 Abnahmeprüfzeugnis 3.1/Inspection certificate 3.1

Nahtlose hitzebeständige Rohre/Seamless heat resistant tubes

kalt- bzw. warmgefertigt,
geglüht, nicht entzundert
Herstellungslängen
2.000–7.000 mm

cold and hot finished,
annealed, not descaled
Manufacturing lengths
2,000–7,000 mm



Abmessung Dimension (d x s) mm	Gewicht Weight kg/m	W.-Nr. Grade 1.4841
26,9 x 2,6	1,582	●
30,0 x 4,0	2,604	●
33,7 x 2,0	1,588	●
3,2	2,444	●
42,4 x 3,2	3,141	●
48,3 x 3,2	3,614	●
60,3 x 3,6	5,111	●
76,1 x 3,6	6,535	●
88,9 x 4,0	8,504	●

SEW 470, ASTM, ASME A, SA 312, NACE MR 0175 Technische Lieferbedingungen/Technical terms of delivery

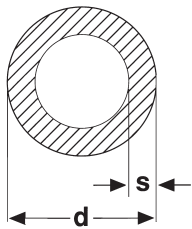
EN ISO 1127, ISO 5252, ASTM A999 Toleranzen/Tolerances

EN 10204 Abnahmeprüfzeugnis 3.1/Inspection certificate 3.1

Nahtlose hitzebeständige Rohre/Seamless heat resistant tubes

kalt- bzw. warmgefertigt,
geglüht, gebeizt
Herstellungslängen
3.000–7.000 mm

cold and hot finished,
annealed, pickled
Manufacturing lengths
3,000–7,000 mm



Abmessung Dimension (d x s) mm	Zoll/Inch	Gewicht Weight kg/m	W.-Nr. Grade 1.4845 (310H/310S)
17,15 x 2,31	3/8" Sch 40S	0,858	●
21,34 x 2,77	1/2" Sch 40S	1,288	●
3,73	1/2" Sch 80S	1,645	●
26,67 x 2,87	3/4" Sch 40S	1,710	●
3,91	3/4" Sch 80S	2,228	●
33,40 x 3,38	1" Sch 40S	2,541	●
4,35	1" Sch 80S	3,287	●
42,16 x 3,56	1 1/4" Sch 40S	3,441	●
4,85	1 1/4" Sch 80S	4,531	●
48,26 x 3,68	1 1/2" Sch 40S	4,108	●
5,08	1 1/2" Sch 80S	5,493	●
60,33 x 3,91	2" Sch 40S	5,524	●
5,54	2" Sch 80S	7,601	●
73,03 x 5,16	2 1/2" Sch 40S	8,769	●
7,01	2 1/2" Sch 80S	11,589	●
88,90 x 5,49	3" Sch 40S	11,466	●
7,62	3" Sch 80S	15,509	●
114,30 x 6,02	4" Sch 40S	16,322	●
8,56	4" Sch 80S	22,665	●
141,30 x 6,55	5" Sch 40S	22,101	●

SEW 470, ASTM, ASME A, SA 312, NACE MR 0175 Technische Lieferbedingungen/Technical terms of delivery

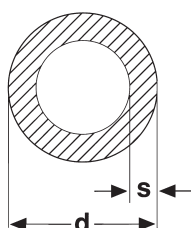
EN ISO 1127, ISO 5252, ASTM A999 Toleranzen/Tolerances

EN 10204 Abnahmeprüfzeugnis 3.1/Inspection certificate 3.1

Nahtlose hitzebeständige Rohre/Seamless heat resistant tubes

kalt- bzw. warmgefertigt,
geglüht, gebeizt
Herstellungslängen
3.000–7.000 mm

cold and hot finished,
annealed, pickled
Manufacturing lengths
3,000–7,000 mm



Abmessung Dimension (d x s) mm	Zoll/Inch	Gewicht Weight kg/m	W.-Nr. Grade 1.4845 (310H/310S)
141,30 x 9,53	5" Sch 80S	31,444	●
168,30 x 7,11	6" Sch 40S	28,690	●
10,97	6" Sch 80S	43,210	●
219,10 x 8,18	8" Sch 40S	43,202	●
12,70	8" Sch 80S	65,637	●

EN 10294-2, EN 10216-5 TC1 Technische Lieferbedingungen/Technical terms of delivery

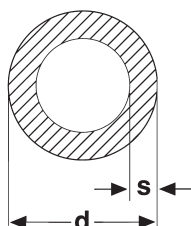
Tabelle Seite 24/Table page 24 Toleranzen/Tolerances

EN 10204 Abnahmeprüfzeugnis 3.1/Inspection certificate 3.1

Hohlstahl/Hollow bars

warmgefertigt (stranggepresst)
wärmebehandelt, zunderfrei
Herstellungslängen
2.000–7.000 mm

hot formed (extruded)
heat treated, free from scale
Manufacturing lengths
2,000–7,000 mm



Die angegebenen kg/m-Gewichte
sind theoretische Gewichte.
Abweichungen bis zu ±20 % sind
herstellungsbedingt zu
berücksichtigen.

All indicated kg/m-weights are
theoretical weights. Differences
up to ±20 % due to the manufac-
turing process have to be taken
into account.

Außen-φ Outside-φ (d) mm	Innen-φ Inside-φ mm	Wandstärke Wall thickness (s) mm	Gewicht Weight kg/m	W.-Nr. Grade 1.4301/1.4306	W.-Nr. Grade 1.4404	W.-Nr. Grade 1.4571
32	16	8,00	4,70	●		●
	20	6,00	3,85	●	●	●
36	16	10,00	6,41	●	●	●
	20	8,00	5,50	●		●
	25	5,50	4,10	●		
40	20	10,00	7,40	●	●	●
	25	7,50	6,01	●	●	●
	28	6,00	5,08	●		●
45	20	12,50	10,00	●	●	●
	25	10,00	9,28			●
	28	8,50	7,70	●		●
	32	6,50	6,20	●	●	●
50	25	12,50	11,60	●	●	●
	28	11,00	10,50	●		
	32	9,00	9,10	●		●
	36	7,00	7,42	●		●
56	28	14,00	14,50	●	●	●
	36	10,00	11,30	●		●
	40	8,00	9,47	●	●	●
60	40	10,00	12,30	●		●
63	32	15,50	18,10	●	●	●
	36	13,50	16,50	●		●

EN 10294-2, EN 10216-5 TC1 Technische Lieferbedingungen/Technical terms of delivery

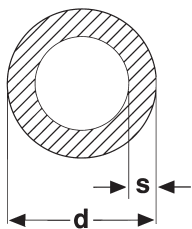
Tabelle Seite 24/Table page 24 Toleranzen/Tolerances

EN 10204 Abnahmeprüfzeugnis 3.1/Inspection certificate 3.1

Hohlstahl/Hollow bars

warmgefertigt (stranggepresst)
wärmebehandelt, zunderfrei
Herstellungslängen
2.000–7.000 mm

hot formed (extruded)
heat treated, free from scale
Manufacturing lengths
2,000–7,000 mm



Die angegebenen kg/m-Gewichte sind theoretische Gewichte. Abweichungen bis zu $\pm 20\%$ sind herstellungsbedingt zu berücksichtigen.

All indicated kg/m-weights are theoretical weights. Differences up to $\pm 20\%$ due to the manufacturing process have to be taken into account.

Außen- ϕ Outside- ϕ (d) mm	Innen- ϕ Inside- ϕ mm	Wandstärke Wall thickness (s) mm	Gewicht Weight kg/m	W.-Nr. Grade 1.4301/1.4306	W.-Nr. Grade 1.4404	W.-Nr. Grade 1.4571
63	40	11,50	14,60	•	•	•
	45	9,00	12,00	•		•
	50	6,50	9,06	•		•
70	50	10,00	14,80			•
71	36	17,50	23,10	•	•	•
	40	15,50	21,20	•		•
	45	13,00	18,60	•	•	•
	56	7,50	11,70	•		•
75	40	17,50	26,20	•		•
	50	12,50	19,60		•	
	60	7,50	12,80	•		
76	58	9,00	15,10	•		
	60	8,00	13,65			•
80	40	20,00	29,60	•		•
	45	22,50	27,00	•		•
	50	15,00	24,00	•	•	•
	63	8,50	15,00	•	•	•
85	45	20,00	32,00	•	•	•
90	50	20,00	34,50	•	•	•
	56	17,00	30,60	•	•	•
	63	13,50	25,50	•	•	•
	71	9,50	18,90	•	•	•
95	40	27,50	46,50	•		
	50	22,50	40,80	•	•	•
96	66	15,00	30,45			•
100	56	22,00	42,30	•	•	•
	63	18,50	37,20	•		•
	71	14,50	30,60	•	•	•
	80	10,00	22,20	•	•	•
106	56	25,00	49,90	•	•	•
	63	21,50	44,80	•		•
	71	17,50	38,20	•	•	•
	80	13,00	29,80	•	•	•
112	63	24,50	52,80	•		•
	71	20,50	48,40	•		•
	80	16,00	37,90	•	•	•
	90	11,00	27,40	•	•	•
118	63	27,50	61,40	•	•	•
	71	23,50	54,70	•		•
	80	19,00	46,40	•		•

EN 10294-2, EN 10216-5 TC1 Technische Lieferbedingungen/Technical terms of delivery

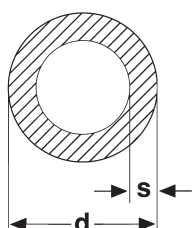
Tabelle Seite 24/Table page 24 Toleranzen/Tolerances

EN 10204 Abnahmeprüfzeugnis 3.1/Inspection certificate 3.1

Hohlstahl/Hollow bars

warmgefertigt (stranggepresst)
wärmebehandelt, zunderfrei
Herstellungslängen
2.000–7.000 mm

hot formed (extruded)
heat treated, free from scale
Manufacturing lengths
2,000–7,000 mm



Die angegebenen kg/m-Gewichte sind theoretische Gewichte. Abweichungen bis zu ±20 % sind herstellungsbedingt zu berücksichtigen.

All indicated kg/m-weights are theoretical weights. Differences up to ±20 % due to the manufacturing process have to be taken into account.

Außen- ϕ Outside- ϕ (d) mm	Innen- ϕ Inside- ϕ mm	Wandstärke Wall thickness (s) mm	Gewicht Weight kg/m	W.-Nr. Grade 1.4301/1.4306	W.-Nr. Grade 1.4404	W.-Nr. Grade 1.4571
118	90	14,00	35,90	•	•	•
125	71	27,00	65,20	•		•
	80	22,50	56,80	•		•
	90	17,50	46,40	•	•	•
	100	12,50	34,60	•	•	•
132	71	30,50	76,30	•	•	•
	80	26,00	68,30	•		•
	90	21,00	57,50	•	•	•
	106	13,00	38,20	•	•	•
140	80	30,00	81,30	•	•	•
	90	25,00	70,80	•		•
	100	20,00	59,10	•	•	•
	106	17,00	55,30	•		
	112	14,00	43,50	•	•	•
150	80	35,00	99,20	•		•
	95	27,50	83,00	•	•	•
	106	22,00	69,40	•	•	•
	125	12,50	42,40	•	•	•
160	112	24,00	80,40	•	•	•
	122	19,00	66,00	•	•	•
	132	14,00	50,40	•	•	•
170	106	32,00	97,80	•	•	•
	118	26,00	93,70	•		•
	130	20,00	73,90	•		•
	140	15,00	57,30	•	•	•
180	125	27,50	103,30	•	•	•
	140	20,00	86,65	•	•	
	150	15,00	61,00	•		•
190	132	29,00	115,00	•	•	•
	150	20,00	83,80	•	•	•
	160	15,00	64,70	•		•
200	140	30,00	127,70	•	•	•
	160	20,00	88,00	•		•
212	130	41,00	179,30	•	•	•
	170	21,00	108,30	•		•
224	140	42,00	191,40	•	•	•
	180	22,00	111,30	•	•	•
236	150	43,00	207,80	•		•
	190	23,00	122,70	•	•	•
250	200	25,00	140,90	•	•	•

EN 10294-2, EN 10216-5 TC1 Technische Lieferbedingungen/Technical terms of delivery

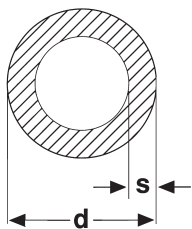
Tabelle Seite 24/Table page 24 Toleranzen/Tolerances

EN 10204 Abnahmeprüfzeugnis 3.1/Inspection certificate 3.1

Hohlstahl/Hollow bars

warmgefertigt (stranggepresst)
wärmebehandelt, zunderfrei
Herstellungslängen
2.000–7.000 mm

hot formed (extruded)
heat treated, free from scale
Manufacturing lengths
2,000–7,000 mm



Die angegebenen kg/m-Gewichte sind theoretische Gewichte. Abweichungen bis zu $\pm 20\%$ sind herstellungsbedingt zu berücksichtigen.

All indicated kg/m-weights are theoretical weights. Differences up to $\pm 20\%$ due to the manufacturing process have to be taken into account.

Außen- ϕ Outside- ϕ (d) mm	Innen- ϕ Inside- ϕ mm	Wandstärke Wall thickness (s) mm	Gewicht Weight kg/m	W.-Nr. Grade 1.4462
50	25	12,50	11,60	•
63	32	15,50	18,10	•
71	36	17,50	23,10	•
80	40	20,00	29,60	•
90	56	17,00	30,60	•
100	56	22,00	42,30	•
106	80	13,00	29,80	•
112	90	11,00	27,40	•
118	80	19,00	46,40	•
125	90	17,50	46,40	•
132	90	21,00	57,50	•
140	100	20,00	59,10	•
150	106	22,00	69,40	•
160	112	24,00	80,40	•
170	118	26,00	93,70	•
180	125	27,50	103,30	•
190	160	15,00	64,70	•
212	130	41,00	179,30	•

Toleranzen für Hohlstahl (stranggepresst)/Tolerances for hollow bars (extruded)

Außen- ϕ Outside- ϕ	Außen- ϕ /Outside- ϕ Toleranz/Tolerance D	Innen- ϕ /Inside- ϕ Toleranz/Tolerance D	Exzentrizität Excentricity E	Geradheit Straightness h
$32 \leq D \leq 40$ mm	$-0/+0,5$ mm	$+0/-0,5$ mm	10 %	2 mm/m
$40 < D \leq 70$ mm	$-0/+1,0$ mm	$+0/-1,0$ mm	10 %	2 mm/m
$70 < D \leq 75$ mm	$-0/+1,5$ mm	$+0/-1,5$ mm	10 %	2 mm/m
$75 < D < 219$ mm	$-0/+2\%$ AD	$+0/-2\%$ ID*	15 %	2 mm/m
$219 \leq D \leq 248$ mm	$-0/+3\%$ AD	$+0/-3\%$ ID	15 %	2 mm/m

* nicht größer als 1,5 mm/not bigger than 1.5 mm

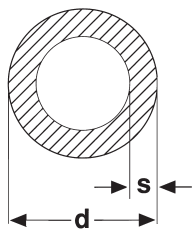
EN 10217-7 Technische Lieferbedingungen/Technical terms of delivery

EN ISO 1127 Toleranzen/Tolerances

EN 10204 Abnahmeprüfzeugnis 3.1/Inspection certificate 3.1

Geschweißte Leitungsrohre/Welded corrosion tubes

geglüht W1A/W1R bzw. W2A/W2R ungeglüht W1/W2 bzw. W0 D3/T3 für $d \leq 168,3$ mm D2/T3 für $d > 168,3$ mm Herstellungslängen ca. 6.000 mm Auf Anfrage auch innennahtgeglättet. annealed W1A/W1R or W2A/W2R not annealed W1/W2 or W0 D3/T3 for $d \leq 168,3$ mm D2/T3 for $d > 168,3$ mm Manufacturing lengths approx. 6,000 mm On request: bead removed.	Abmessung Dimension (d x s) mm	Gewicht Weight kg/m	W.-Nr./Grade 1.4301/1.4307		W.-Nr./Grade 1.4541	
			geglüht annealed	ungeglüht not annealed	geglüht (TC2) ¹⁾ annealed	ungeglüht (TC2) ¹⁾ not annealed
	6,00 x 1,00	0,125	•	•		
	8,00 x 1,00	0,175	•	•	•	
	10,00 x 1,00	0,225	•	•	•	•
	1,50	0,319	•			•
	12,00 x 1,00	0,275	•	•	•	•
	1,50	0,394	•	•	•	•
	14,00 x 1,00	0,326		•	•	
	1,50	0,470	•		•	
	15,00 x 1,00	0,351	•	•	•	•
	1,50	0,507	•	•	•	•
	16,00 x 1,00	0,376		•		•
	1,50	0,545	•	•	•	
	2,00	0,701	•		•	
	17,20 x 1,60	0,625				
	2,00	0,761	•			
	2,30	0,858	•			
	18,00 x 1,00	0,426	•	•	•	•
	1,50	0,620	•	•	•	•
	2,00	0,801	•			•
	20,00 x 1,00	0,476	•		•	
	1,50	0,695	•*	•	•	•
	2,00	0,901	•*	•	•	
	3,00	1,277		•		
	21,30 x 1,60	0,789	•	•	•	
	2,00	0,967	•*	•	•	•*
	2,60	1,217	•	•	•	•
	3,00	1,375		•		
	22,00 x 1,00	0,526	•	•		
	1,50	0,770	•	•	•	
	2,00	1,002		•		
	25,00 x 1,00	0,601	•	•		
	1,50	0,883	•*	•	•	
	2,00	1,152	•*	•	•	
	2,50	1,409	•	•		
	3,00	1,653		•		
	26,90 x 1,60	1,014	•	•	•	•
	2,00	1,247	•*	•	•	•*
	2,60	1,582	•*	•	•	•
	3,00	1,795		•		
	28,00 x 1,00	0,676	•	•		



* geschliffen Korn 240
aus Lagervorrat

* polished grain 240
ex stock

¹⁾ AD 2000-W 2

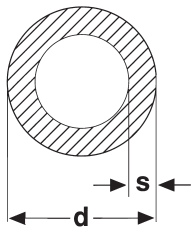
EN 10217-7 Technische Lieferbedingungen/Technical terms of delivery

EN ISO 1127 Toleranzen/Tolerances

EN 10204 Abnahmeprüfzeugnis 3.1/Inspection certificate 3.1

Geschweißte Leitungsrohre/Welded corrosion tubes

gegläht W1A/W1R bzw. W2A/W2R ungeglüht W1/W2 bzw. W0	Abmessung Dimension (d x s) mm	Gewicht Weight kg/m	W.-Nr./Grade 1.4301/1.4307		W.-Nr./Grade 1.4541	
			geglüht annealed	ungeglüht not annealed	geglüht (TC2) ¹⁾ annealed	ungeglüht (TC2) ¹⁾ not annealed
D3/T3 für d ≤ 168,3 mm D2/T3 für d > 168,3 mm	28,00 x 1,50	0,995		•		
	2,00	1,302	•	•		•
Herstellungslängen ca. 6.000 mm	30,00 x 1,50	1,070	•		•	
	2,00	1,402	•*	•	•	•
Auf Anfrage auch innennahgeglättet.	2,50	1,722		•		
	2,60	1,784	•			
annealed W1A/W1R or W2A/W2R	3,00	2,028		•		
	33,70 x 1,60	1,286	•	•		
not annealed W1/W2 or W0	2,00	1,588	•*	•	•	•
	2,60	2,025	•*	•	•	•
D3/T3 for d ≤ 168.3 mm D2/T3 for d > 168.3 mm	3,20	2,444	•	•	•	•
	35,00 x 2,00	1,653	•			
Manufacturing lengths approx. 6,000 mm	2,50	2,035		•		
	38,00 x 1,00	0,926		•		
On request: bead removed.	1,50	1,371	•	•		
	2,00	1,803	•	•	•	•
	2,60	2,305				•
	3,00	2,631		•		
	40,00 x 1,00	0,977		•		
	1,50	1,446	•	•		•
	2,00	1,903	•*	•		
	3,00	2,779		•		
	4,00	3,605		•		
	42,40 x 1,60	1,635	•			
	2,00	2,023	•*	•	•	•
	2,60	2,591	•*	•	•	•
	3,20	3,141	•*	•	•	•
	4,00	3,845		•		
	44,50 x 2,00	2,128		•		•
	2,60	2,728				
	48,30 x 1,60	1,871	•			
	2,00	2,319	•*	•	•	•
	2,60	2,975	•*	•	•	•
	3,20	3,614	•*	•	•	
	3,60	4,081		•		
	4,00	4,437		•		
	50,00 x 1,50	1,820		•		
	2,00	2,404	•*	•		
	3,00	3,530		•		
	4,00	4,607		•		



* geschliffen Korn 240
aus Lagervorrat

* polished grain 240
ex stock

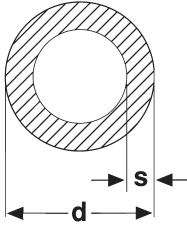
¹⁾ AD 2000-W 2

EN 10217-7 Technische Lieferbedingungen/Technical terms of delivery

EN ISO 1127 Toleranzen/Tolerances

EN 10204 Abnahmeprüfzeugnis 3.1/Inspection certificate 3.1

Geschweißte Leitungsrohre/Welded corrosion tubes

gegläht W1A/W1R bzw. W2A/W2R ungeglüht W1/W2 bzw. W0 D3/T3 für $d \leq 168,3$ mm D2/T3 für $d > 168,3$ mm Herstellungslängen ca. 6.000 mm Auf Anfrage auch innennahtgeglättet. annealed W1A/W1R or W2A/W2R not annealed W1/W2 or W0 D3/T3 for $d \leq 168,3$ mm D2/T3 for $d > 168,3$ mm Manufacturing lengths approx. 6,000 mm On request: bead removed.	Abmessung Dimension (d x s) mm	Gewicht Weight kg/m	W.-Nr./Grade 1.4301/1.4307		W.-Nr./Grade 1.4541	
			geglüht annealed	ungeglüht not annealed	geglüht (TC2) ¹⁾ annealed	ungeglüht (TC2) ¹⁾ not annealed
	51,00 x 2,00	2,454	•			•
	53,00 x 1,50	1,934		•		
	57,00 x 2,00	2,754		•		
	2,90	3,929				•
	60,30 x 1,60	2,352	•		•	
	2,00	2,920	•*	•	•	•
	2,60	3,767	•	•	•	•
	3,00	4,304	•	•	•	•
	3,60	5,111	•	•	•	•
	4,00	5,369		•		
	5,00	6,923		•		
	70,00 x 2,00	3,405	•	•		•
	3,00	5,034		•		
	4,00	6,610		•		
	76,10 x 2,00	3,711	•	•	•	•
	2,30	4,250			•	
	2,60	4,785	•	•	•	•
	3,00	5,491	•	•	•	•
	3,60	6,622	•	•		•
	4,00	7,221		•		
	5,00	8,902		•		
	80,00 x 1,50	2,948		•		
	2,00	3,906		•		
	3,00	5,784		•		
	4,00	7,612		•		
	88,90 x 2,00	4,352	•	•	•	•
	2,30	4,987			•	
	2,60	5,618	•	•	•	•
	3,00	6,453		•	•	•
	3,20	6,867		•	•	
	4,00	8,605		•	•	
	5,00	10,504		•		
	101,60 x 2,00	4,988		•		
	3,00	7,407		•		
	3,60	8,834		•		
	4,00	9,776		•		
	108,00 x 2,00	5,308	•	•	•	•
	2,60	6,862				•
	3,00	7,890	•	•	•	•
	4,00	10,542				•

* geschliffen Korn 240
aus Lagervorrat

* polished grain 240
ex stock

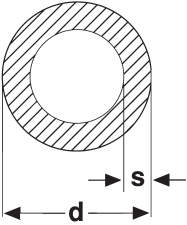
¹⁾ AD 2000-W 2

EN 10217-7 Technische Lieferbedingungen/Technical terms of delivery

EN ISO 1127 Toleranzen/Tolerances

EN 10204 Abnahmeprüfzeugnis 3.1/Inspection certificate 3.1

Geschweißte Leitungsrohre/Welded corrosion tubes

gegläht W1A/W1R bzw. W2A/W2R ungeglüht W1/W2 bzw. W0 D3/T3 für $d \leq 168,3$ mm D2/T3 für $d > 168,3$ mm Herstellungslängen ca. 6.000 mm Auf Anfrage auch innennahgeglättet. annealed W1A/W1R or W2A/W2R not annealed W1/W2 or W0 D3/T3 for $d \leq 168,3$ mm D2/T3 for $d > 168,3$ mm Manufacturing lengths approx. 6.000 mm On request: bead removed.	Abmessung Dimension (d x s) mm	Gewicht Weight kg/m	W.-Nr./Grade 1.4301/1.4307		W.-Nr./Grade 1.4541	
			geglüht annealed	ungeglüht not annealed	geglüht (TC2) ¹⁾ annealed	ungeglüht (TC2) ¹⁾ not annealed
	114,30 x 2,00	5,624	•	•	•	• ¹⁾
	2,60	7,272	•	•	•	• ¹⁾
	3,00	8,361	•	•	•	
	3,20	8,900	•	•		
	3,60	10,113	•	•	•	
	4,00	11,047		•	•	
	5,00	13,684		•		
	133,00 x 2,00	6,560		•		
	3,00	9,766		•		•
	4,00	12,921		•		•
	139,70 x 2,00	6,896		•		• ¹⁾
	2,60	8,926		•		• ¹⁾
	3,00	9,934		•		• ¹⁾
	4,00	13,600		•		• ¹⁾
	5,00	16,864		•		
	159,00 x 2,00	7,863		•		
	3,00	11,719		•		•
	4,00	15,525		•		
	168,30 x 2,00	8,328		•		• ¹⁾
	2,60	10,782		•		• ¹⁾
	3,00	12,417		•		• ¹⁾
	4,00	16,456		•		• ¹⁾
	5,00	20,445		•		
	219,10 x 2,00	10,872		•		• ¹⁾
	2,60	14,095		•		• ¹⁾
	3,00	16,233		•		• ¹⁾
	4,00	21,544		•		• ¹⁾
	5,00	26,805				• ¹⁾
	6,30	33,570				• ¹⁾
	273,00 x 2,00	13,600		•		
	2,60	17,600				• ¹⁾
	3,00	20,282		•		• ¹⁾
	4,00	26,943		•		• ¹⁾
	5,00	33,554				• ¹⁾
	6,30	42,072				• ¹⁾
	323,90 x 3,00	24,106		•		• ¹⁾
	4,00	32,041		•		• ¹⁾
	5,00	39,926				• ¹⁾
	6,30	50,102				• ¹⁾

* geschliffen Korn 240
aus Lagervorrat

* polished grain 240
ex stock

¹⁾ AD 2000-W 2

EN 10217-7 Technische Lieferbedingungen/Technical terms of delivery

EN ISO 1127 Toleranzen/Tolerances

EN 10204 Abnahmeprüfzeugnis 3.1/Inspection certificate 3.1

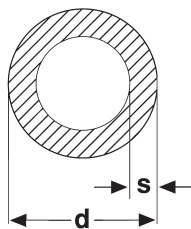
Geschweißte Leitungsrohre/Welded corrosion tubes

geglüht W1A/W1R bzw. W2A/W2R ungeglüht W1/W2 bzw. W0 D3/T3 für $d \leq 168,3$ mm D2/T3 für $d > 168,3$ mm Herstellungslängen ca. 6.000 mm Auf Anfrage auch innennahtgeglättet. annealed W1A/W1R or W2A/W2R not annealed W1/W2 or W0 D3/T3 for $d \leq 168,3$ mm D2/T3 for $d > 168,3$ mm Manufacturing lengths approx. 6,000 mm On request: bead removed.	Abmessung Dimension (d x s) mm	Gewicht Weight kg/m	W.-Nr./Grade 1.4404		W.-Nr./Grade 1.4571	
			geglüht annealed	ungeglüht not annealed	geglüht (TC2) ¹⁾ annealed	ungeglüht (TC2) ¹⁾ not annealed
	6,00 x 1,00	0,125			•	
	8,00 x 1,00	0,175	•		•	•
	10,00 x 1,00	0,225	•		•	•
	1,50	0,319			•	•
	12,00 x 1,00	0,275	•		•	•
	1,50	0,394	•		•	•
	14,00 x 1,00	0,326	•		•	
	15,00 x 1,00	0,351			•	
	1,50	0,507	•		•	•
	16,00 x 1,00	0,376	•		•	
	1,50	0,545			•	
	2,00	0,701			•	•
	17,20 x 1,60	0,625				
	2,00	0,761			•	•
	2,30	0,858			•	
	18,00 x 1,00	0,426	•		•	
	1,50	0,620	•		•	•
	2,00	0,801			•	
	20,00 x 1,00	0,476				•
	1,50	0,695	•		•	•
	2,00	0,901			•	•
	2,60	1,133				
	21,30 x 1,60	0,789	•		•	•
	2,00	0,967	•		•	•*
	2,60	1,217			•	•
	22,00 x 1,50	0,770			•	
	2,00	1,002				
	25,00 x 1,00	0,601	•		•	•
	1,50	0,883	•		•	•
	2,00	1,152			•	•
	26,90 x 1,60	1,014			•	•
	2,00	1,247	•		•	•*
	2,60	1,582	•		•	•
	28,00 x 1,00	0,676			•	
	1,50	0,995			•	
	2,00	1,302			•	
	30,00 x 1,00	0,726				
	1,50	1,070			•	•
	2,00	1,402	•		•	•

* geschliffen Korn 240
aus Lagervorrat

* polished grain 240
ex stock

¹⁾ AD 2000-W 2



EN 10217-7 Technische Lieferbedingungen/Technical terms of delivery

EN ISO 1127 Toleranzen/Tolerances

EN 10204 Abnahmeprüfzeugnis 3.1/Inspection certificate 3.1

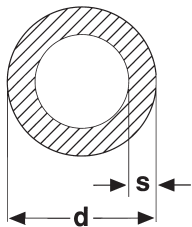
Geschweißte Leitungsrohre/Welded corrosion tubes

gegläht W1A/W1R bzw. W2A/W2R ungeglüht W1/W2 bzw. W0	Abmessung Dimension (d x s) mm	Gewicht Weight kg/m	W.-Nr./Grade 1.4404		W.-Nr./Grade 1.4571	
			geglüht annealed	ungeglüht not annealed	geglüht (TC2) ¹⁾ annealed	ungeglüht (TC2) ¹⁾ not annealed
D3/T3 für d ≤ 168,3 mm D2/T3 für d > 168,3 mm	32,00 x 1,50	1,146				•
	2,00	1,502				•
Herstellungslängen ca. 6.000 mm	33,70 x 1,60	1,286			•	•
Auf Anfrage auch innennahtgeglättet.	2,00	1,588	•		•	•*
	2,60	2,025	•		•	•
annealed W1A/W1R or W2A/W2R	3,20	2,444			•	•
not annealed W1/W2 or W0	35,00 x 2,00	1,653				•
	38,00 x 1,50	1,371	•		•	
D3/T3 for d ≤ 168.3 mm D2/T3 for d > 168.3 mm	2,00	1,803	•		•	•
	2,60	2,305			•	•
Manufacturing lengths approx. 6,000 mm	40,00 x 1,50	1,446			•	•
On request: bead removed.	2,00	1,903			•	•
	42,40 x 1,60	1,635			•	•
	2,00	2,023	•	•	•	•*
	2,60	2,591	•		•	•
	3,20	3,141			•	•
	44,50 x 2,00	2,128			•	
	2,60	2,728			•	•
	48,30 x 1,60	1,871			•	•
	2,00	2,319	•		•	•*
	2,60	2,975	•		•	•
	3,20	3,614	•		•	•
	3,60	4,081				•
	50,00 x 1,50	1,820				•
	2,00	2,404			•	
	51,00 x 2,00	2,454				•
	60,30 x 1,60	2,352	•		•	•
	2,00	2,920	•	•	•	•
	2,60	3,767	•		•	•
	3,00	4,304			•	•
	3,60	5,111	•		•	•
	4,00	5,639				•
	76,10 x 2,00	3,711	•		•	•
	2,30	4,250	•		•	
	2,60	4,785			•	•
	3,00	5,491		•	•	•
	3,60	6,622		•	•	•
	4,00	7,221			•	
	88,90 x 2,00	4,352			•	•

* geschliffen Korn 240
aus Lagervorrat

* polished grain 240
ex stock

¹⁾ AD 2000-W 2

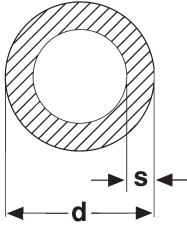


EN 10217-7 Technische Lieferbedingungen/Technical terms of delivery

EN ISO 1127 Toleranzen/Tolerances

EN 10204 Abnahmeprüfzeugnis 3.1/Inspection certificate 3.1

Geschweißte Leitungsrohre/Welded corrosion tubes

gegläht W1A/W1R bzw. W2A/W2R ungeglüht W1/W2 bzw. W0 D3/T3 für $d \leq 168,3$ mm D2/T3 für $d > 168,3$ mm Herstellungslängen ca. 6.000 mm Auf Anfrage auch innennahtgeglättet. annealed W1A/W1R or W2A/W2R not annealed W1/W2 or W0 D3/T3 for $d \leq 168,3$ mm D2/T3 for $d > 168,3$ mm Manufacturing lengths approx. 6,000 mm On request: bead removed.	Abmessung Dimension (d x s) mm	Gewicht Weight kg/m	W.-Nr./Grade 1.4404		W.-Nr./Grade 1.4571	
			geglüht annealed	ungeglüht not annealed	geglüht (TC2) ¹⁾ annealed	ungeglüht (TC2) ¹⁾ not annealed
	88,90 x 2,30	4,987	•		•	
	2,60	5,618		•	•	•
	3,00	6,453		•	•	•
	3,20	6,867			•	•
	3,60	7,689			•	
	4,00	8,605			•	•
	108,00 x 2,00	5,308			•	•
	3,00	7,890			•	•
	4,00	10,542				•
	114,30 x 2,00	5,624			•	• ¹⁾
	2,60	7,272	•	•	•	• ¹⁾
	3,00	8,361		•	•	• ¹⁾
	3,60	10,113			•	
	4,00	11,181			•	• ¹⁾
	4,50	22,101		•		
	5,00	13,684				• ¹⁾
	133,00 x 3,00	9,766				•
	4,00	12,921				•
	139,70 x 2,00	6,896		•		• ¹⁾
	2,60	8,926		•		• ¹⁾
	3,00	9,934		•		• ¹⁾
	4,00	13,600				• ¹⁾
	5,00	16,800				• ¹⁾
	159,00 x 3,00	11,719				•
	4,00	15,525				•
	168,30 x 2,00	8,328		•		• ¹⁾
	2,60	10,782		•		• ¹⁾
	3,00	12,417		•		• ¹⁾
	4,00	16,456				• ¹⁾
	5,00	20,445				• ¹⁾
	193,70 x 3,00	14,325				• ¹⁾
	5,00	23,625				• ¹⁾
	219,10 x 2,00	10,872		•		• ¹⁾
	2,60	14,095				• ¹⁾
	3,00	16,233		•		• ¹⁾
	4,00	21,544				• ¹⁾
	5,00	26,805				• ¹⁾
	6,30	33,570				• ¹⁾
	273,00 x 2,00	13,600				• ¹⁾

* geschliffen Korn 240
aus Lagervorrat

* polished grain 240
ex stock

¹⁾ AD 2000-W 2

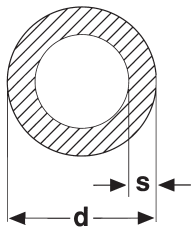
EN 10217-7 Technische Lieferbedingungen/Technical terms of delivery

EN ISO 1127 Toleranzen/Tolerances

EN 10204 Abnahmeprüfzeugnis 3.1/Inspection certificate 3.1

Geschweißte Leitungsrohre/Welded corrosion tubes

gegläht W1A/W1R bzw. W2A/W2R ungeglüht W1/W2 bzw. W0	Abmessung Dimension (d x s) mm	Gewicht Weight kg/m	W.-Nr./Grade 1.4404		W.-Nr./Grade 1.4571	
			geglüht annealed	ungeglüht not annealed	geglüht (TC2) ¹⁾ annealed	ungeglüht (TC2) ¹⁾ not annealed
D3/T3 für d ≤ 168,3 mm D2/T3 für d > 168,3 mm	273,00 x 2,60	17,600				● ¹⁾
	3,00	20,282		●		● ¹⁾
Herstellungslängen ca. 6.000 mm	4,00	26,943				● ¹⁾
	5,00	33,554				● ¹⁾
Auf Anfrage auch innennahgeglättet.	6,30	42,072				● ¹⁾
annealed W1A/W1R or W2A/W2R	323,90 x 3,00	24,106		●		● ¹⁾
	4,00	32,041				● ¹⁾
not annealed W1/W2 or W0	5,00	39,926				● ¹⁾
	6,30	50,102				● ¹⁾
D3/T3 for d ≤ 168.3 mm D2/T3 for d > 168.3 mm	355,60 x 4,00	35,216				● ¹⁾
Manufacturing lengths approx. 6,000 mm	5,00	43,895				● ¹⁾
On request: bead removed.	406,40 x 4,00	40,300				● ¹⁾
	5,00	50,255				● ¹⁾
	6,30	63,117				● ¹⁾
	609,60 x 4,00	60,657				● ¹⁾



* geschliffen Korn 240
aus Lagervorrat

* polished grain 240
ex stock

¹⁾ AD 2000-W 2

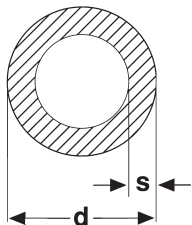
EN 10217-7, ASTM A790, A928* Technische Lieferbedingungen/Technical terms of delivery

EN ISO 1127 Toleranzen/Tolerances

EN 10204 Abnahmeprüfzeugnis 3.1/Inspection certificate 3.1

Geschweißte Rohre/Welded tubes AD 2000-W 2

gegläht Herstellungslängen ca. 6.000 mm annealed Manufacturing lengths approx. 6,000 mm	Abmessung Dimension (d x s) mm	Gewicht Weight kg/m	W.-Nr. Grade 1.4462 (S31803)
	21,30 x 2,00	0,967	●
	25,00 x 2,00	1,152	●
	26,90 x 2,00	1,247	●
	33,40 x 2,77 *	2,125	●
	33,70 x 2,00	1,588	●
	42,16 x 2,77 *	2,735	●
	42,40 x 2,00	2,023	●
	48,26 x 2,77 *	3,158	●



EN 10217-7, ASTM A790, A928* Technische Lieferbedingungen/Technical terms of delivery

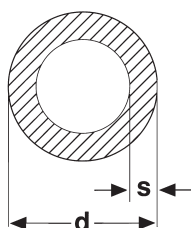
EN ISO 1127 Toleranzen/Tolerances

EN 10204 Abnahmeprüfzeugnis 3.1/Inspection certificate 3.1

Geschweißte Rohre/Welded tubes AD 2000-W 2

geglüht
Herstellungslängen ca. 6.000 mm

annealed
Manufacturing lengths
approx. 6,000 mm



Abmessung
Dimension
(d x s) mm

Gewicht
Weight
kg/m

W.-Nr.
Grade
1.4462 (S31803)

48,30 x 2,00	2,319	●
60,30 x 2,00	2,920	●
60,33 x 2,77 *	3,990	●
76,10 x 3,00	5,491	●
88,90 x 3,00	6,453	●
114,30 x 2,60	7,272	●
3,05 *	8,496	●
139,70 x 3,00	10,269	●
168,30 x 3,40	14,039	●
219,10 x 3,76	20,274	●
273,00 x 4,19 *	28,340	●
323,90 x 4,57	36,542	●
355,60 x 4,78 *	41,990	●
406,40 x 4,78 *	48,070	●

EN 10312 Technische Lieferbedingungen/Technical terms of delivery

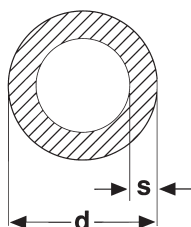
DVGW W541 Toleranzen und Ausführungen/Tolerances and conditions

EN 10204 Abnahmeprüfzeugnis 3.1/Inspection certificate 3.1

Geschweißte Rohre, DVGW-geprüft/Welded tubes, DVGW-tested

blankgeglüht
Herstellungslängen ca. 6.000 mm

bright annealed
Manufacturing lengths
approx. 6,000 mm



Abmessung
Dimension
(d x s) mm

Gewicht
Weight
kg/m

W.-Nr.
Grade
1.4401/1.4404

15,00 x 1,00	0,351	●
18,00 x 1,00	0,426	●
22,00 x 1,20	0,625	●
28,00 x 1,20	0,805	●
35,00 x 1,50	1,258	●
42,00 x 1,50	1,521	●
54,00 x 1,50	1,972	●
76,10 x 2,00	3,711	●
88,90 x 2,00	4,352	●

EN 10217-7 TC1, EN 10296-2* Technische Lieferbedingungen/Technical terms of delivery

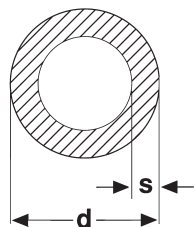
EN ISO 1127 Toleranzen/Tolerances

EN 10204 Toleranzen/Tolerances

Geschweißte Rohre/Welded tubes

für die Papier- und Zellstoff-
industrie
W1/W2
Herstellungslängen
ca. 6.000 mm

for pulp and paper industry
W1/W2
Manufacturing lengths
approx. 6,000 mm



Abmessung Dimension (d x s) mm	Gewicht Weight kg/m	W.-Nr. Grade 1.4301	W.-Nr. Grade 1.4404	W.-Nr. Grade 1.4571
28 x 1,50	0,995			•
35 x 1,50	1,258	•	•	•
43 x 1,50	1,559	•	•	•
54 x 2,00	2,610	•	•	•
69 x 2,00	3,355	•	•	•
84 x 2,00	4,110	•	•	•
104 x 2,00	5,110			•
129 x 2,00	6,360			•
154 x 2,00	7,620			•
156 x 3,00	11,493			•
204 x 2,00	10,120			•
205 x 2,50	12,677		•	
254 x 2,00	12,620	•	•	•
255 x 2,50	15,807	•	•	
306 x 3,00	22,760	•	•	•
356 x 3,00	26,510	•	•	•
406 x 3,00	30,300	•	•	•
456 x 3,00	34,029			•
506 x 3,00 *	37,790	•		•
508 x 4,00 *	50,481	•		•

EN 10217-7 Technische Lieferbedingungen/Technical terms of delivery

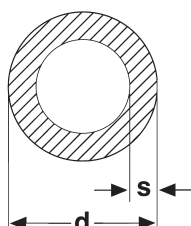
EN ISO 1127 Toleranzen und Ausführungen/Tolerances and conditions

EN 10204 Abnahmeprüfzeugnis 3.1/Inspection certificate 3.1

Geschweißte Rohre/Welded tubes

hochglanzpoliert, ungeglüht
Herstellungslängen ca. 6.000 mm

mirror polished, not annealed
Manufacturing lengths
approx. 6,000 mm



Abmessung Dimension (d x s) mm	Gewicht Weight kg/m	W.-Nr. Grade 1.4404 (316L)
25,00 x 1,50	0,885	●
2,00	1,155	●
28,00 x 2,00	1,302	●
30,00 x 2,00	1,406	●
33,70 x 2,00	1,591	●
60,30 x 2,00	2,938	●

EN 10217-7 TC1, EN 10357 Technische Lieferbedingungen/Technical terms of delivery

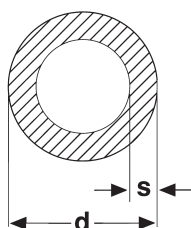
EN 10357 Toleranzen und Ausführungen/Tolerances and conditions

EN 10204 Abnahmeprüfzeugnis 3.1/Inspection certificate 3.1

Geschweißte Getränkeleitungsrohre/Welded dairy tubes

ungeglüht (Ausf. CC),
nahtgeglättet
Herstellungslängen ca. 6.000 mm

not annealed (condition CC),
bead removed
Manufacturing lengths
approx. 6,000 mm



Abmessung Dimension (d x s) mm	Gewicht Weight kg/m	W.-Nr. Grade 1.4301/1.4307 (304/304L)	W.-Nr. Grade 1.4404 (316L)
22,0 x 1,5	0,770	●	●
23,0 x 1,5	0,808	●	●
28,0 x 1,5	0,995	●	●
29,0 x 1,5	1,033	●	●
40,0 x 1,5	1,446	●	●
41,0 x 1,5	1,484	●	●
52,0 x 1,5	1,897	●	●
53,0 x 1,5	1,934	●	●
63,5 x 1,5	2,329	●	●
70,0 x 2,0	3,405	●	●
85,0 x 2,0	4,157	●	●
104,0 x 2,0	5,110	●	●
129,0 x 2,0	6,360	●	●
154,0 x 2,0	7,620	●	●
204,0 x 2,0	10,120	●	●

EN 10217-7 TC1, EN 10357 Technische Lieferbedingungen/Technical terms of delivery

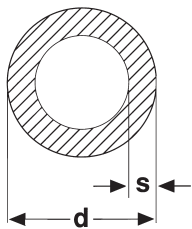
EN 10357 Toleranzen und Ausführungen/Tolerances and conditions

EN 10204 Abnahmeprüfzeugnis 3.1/Inspection certificate 3.1

Geschweißte Getränkeleitungsrohre/Welded dairy tubes

geglüht (Ausf. BC),
nahtgeglättet
Herstellungslängen ca. 6.000 mm

annealed (condition BC),
bead removed
Manufacturing lengths
approx. 6,000 mm



Abmessung Dimension (d x s) mm	Gewicht Weight kg/m	W.-Nr. Grade 1.4301/1.4307 (304/304L)	W.-Nr. Grade 1.4404 (316L)
18,0 x 1,5	0,620	•	•
22,0 x 1,5	0,770	•	•
23,0 x 1,5	0,808	•	•
28,0 x 1,5	0,995	•	•
29,0 x 1,5	1,033	•	•
34,0 x 1,5	1,221	•	•
35,0 x 1,5	1,258	•	•
41,0 x 1,5	1,484	•	•
52,0 x 1,5	1,897	•	•
53,0 x 1,5	1,934	•	•
70,0 x 2,0	3,405	•	•
85,0 x 2,0	4,157	•	•
104,0 x 2,0	5,110	•	•

EN 10095, SEW 470 Technische Lieferbedingungen/Technical terms of delivery

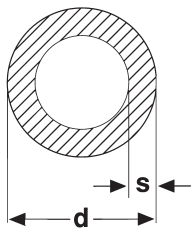
EN ISO 1127 Toleranzen und Ausführungen/Tolerances and conditions

EN 10204 Abnahmeprüfzeugnis 3.1/Inspection certificate 3.1

Geschweißte hitzebeständige Rohre/Welded heat resistant tubes

längsnahtgeschweißt,
ungeglüht
Ausführungsart W0,
Herstellungslängen ca. 6.000 mm

longitudinally welded,
not annealed
Type of condition W0,
Manufacturing lengths
approx. 6,000 mm



Abmessung Dimension (d x s) mm	Gewicht Weight kg/m	W.-Nr. Grade 1.4828
12,0 x 1,5	0,394	•
15,0 x 1,5	0,507	•
20,0 x 2,0	0,901	•
21,3 x 2,0	0,967	•
2,5	1,177	•
25,0 x 2,0	1,152	•
26,9 x 2,0	1,247	•
2,5	1,527	•
30,0 x 2,0	1,402	•
33,7 x 2,0	1,588	•
2,5	1,953	•
40,0 x 2,0	1,903	•
42,4 x 2,0	2,023	•
2,5	2,498	•
3,0	2,960	•
48,3 x 2,0	2,319	•

EN 10095, SEW 470 Technische Lieferbedingungen/Technical terms of delivery

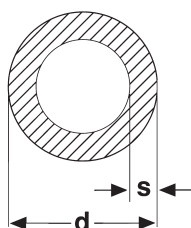
EN ISO 1127 Toleranzen und Ausführungen/Tolerances and conditions

EN 10204 Abnahmeprüfzeugnis 3.1/Inspection certificate 3.1

Geschweißte hitzebeständige Rohre/Welded heat resistant tubes

längsnahtgeschweißt,
ungeglüht
Ausführungsart W0,
Herstellungslängen ca. 6.000 mm

longitudinally welded,
not annealed
Type of condition W0,
Manufacturing lengths
approx. 6,000 mm



Abmessung Dimension (d x s) mm	Gewicht Weight kg/m	W.-Nr. Grade 1.4828
48,3 x 2,5	2,867	●
3,0	3,403	●
60,3 x 2,0	2,920	●
2,5	3,618	●
3,0	4,304	●
76,1 x 2,0	3,711	●
3,0	5,491	●
88,9 x 2,0	4,352	●
3,0	6,453	●
114,3 x 3,0	8,361	●
139,7 x 3,0	10,269	●
168,3 x 3,0	12,417	●

ähnli./sim. EN 10217-7 Technische Lieferbedingungen/Technical terms of delivery

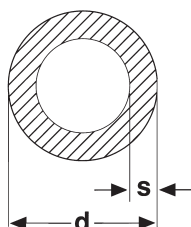
EN ISO 1127 Toleranzen und Ausführungen/Tolerances and conditions

EN 10204 Werkzeugnis 2.2/Test report 2.2

Konstruktions- und Dekorations-Rohre/Construction and decoration tubes

ungeglüht
längsnahtgeschweißt
bedingt kaltbiegefähig
Herstellungslängen ca. 6.000 mm

not annealed
longitudinally welded
limited suitable for cold bending
Manufacturing lengths
approx. 6,000 mm



* auch geschliffen mit
Korn 240/320 aus Lagervorrat

* also polished grain 240/320
ex stock

Abmessung Dimension (d x s) mm	Gewicht Weight kg/m	W.-Nr. Grade 1.4301
10,0 x 1,0	0,225	●
1,5	0,319	●
12,0 x 1,0	0,275	●
1,5	0,394	●*
2,0	0,500	●*
14,0 x 1,0	0,326	●
1,5	0,470	●*
2,0	0,601	●
15,0 x 1,0	0,351	●*
1,5	0,507	●*
2,0	0,651	●*
16,0 x 1,0	0,376	●
1,5	0,545	●*
2,0	0,701	●*
17,2 x 1,5	0,598	●
2,0	0,761	●*
2,5	0,921	●
18,0 x 1,0	0,426	●

ähnlt./sim. EN 10217-7 Technische Lieferbedingungen/Technical terms of delivery

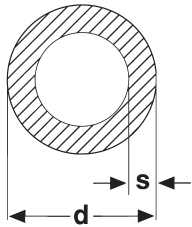
EN ISO 1127 Toleranzen und Ausführungen/Tolerances and conditions

EN 10204 Werkzeugnis 2.2/Test report 2.2

Konstruktions- und Dekorations-Rohre/Construction and decoration tubes

ungeglüht
längsnatgeschweißt
bedingt kaltbiegefähig
Herstellungslängen ca. 6.000 mm

not annealed
longitudinally welded
limited suitable for cold bending
Manufacturing lengths
approx. 6,000 mm



* auch geschliffen mit
Korn 240/320 aus Lagervorrat

* also polished grain 240/320
ex stock

Abmessung Dimension (d x s) mm	Gewicht Weight kg/m	W.-Nr. Grade 1.4301
18,0 x 1,5	0,620	●*
2,0	0,801	●
19,0 x 1,5	0,659	●
20,0 x 1,0	0,476	●*
1,5	0,691	●*
2,0	0,904	●
21,3 x 1,5	0,754	●*
2,0	0,969	●*
2,5	1,192	●*
22,0 x 1,5	0,770	●*
2,0	1,002	●
23,0 x 1,5	0,807	●
25,0 x 1,0	0,601	●
1,2	0,715	●
1,5	0,885	●*
2,0	1,155	●*
3,0	1,653	●
26,9 x 1,5	0,966	●
2,0	1,247	●*
2,5	1,547	●*
3,0	1,795	●
28,0 x 1,0	0,676	●
1,5	0,995	●*
2,0	1,302	●
30,0 x 1,5	1,073	●*
2,0	1,406	●*
3,0	2,028	●*
32,0 x 1,5	1,146	●
2,0	1,502	●
3,0	2,179	●
33,7 x 1,5	1,225	●*
2,0	1,591	●*
2,5	1,978	●*
3,0	2,306	●*
35,0 x 1,5	1,258	●*
2,0	1,653	●*
38,0 x 1,5	1,375	●*
2,0	1,803	●*
3,0	2,637	●
40,0 x 1,2	1,185	●

ähnli./sim. EN 10217-7 Technische Lieferbedingungen/Technical terms of delivery

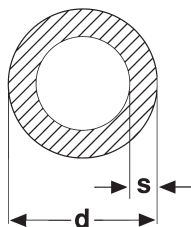
EN ISO 1127 Toleranzen und Ausführungen/Tolerances and conditions

EN 10204 Werkzeugnis 2.2/Test report 2.2

Konstruktions- und Dekorations-Rohre/Construction and decoration tubes

ungeglüht
längsnahtgeschweißt
bedingt kaltbiegefähig
Herstellungslängen ca. 6.000 mm

not annealed
longitudinally welded
limited suitable for cold bending
Manufacturing lengths
approx. 6,000 mm



* auch geschliffen mit
Korn 240/320 aus Lagervorrat

* also polished grain 240/320
ex stock

Abmessung Dimension (d x s) mm	Gewicht Weight kg/m	W.-Nr. Grade 1.4301
40,0 x 1,5	1,455	●*
2,0	1,908	●*
3,0	2,779	●*
42,4 x 1,5	1,556	●*
2,0	2,036	●*
2,5	2,530	●*
3,0	2,960	●*
43,0 x 1,5	1,559	●
45,0 x 1,5	1,634	●
2,0	2,153	●*
48,3 x 1,5	1,781	●*
2,0	2,334	●*
2,5	2,904	●*
3,0	3,403	●*
50,0 x 1,0	1,230	●
1,5	1,833	●*
2,0	2,419	●*
3,0	3,531	●
52,0 x 1,0	1,280	●
1,5	1,910	●
2,0	2,504	●
54,0 x 2,0	2,610	●
55,0 x 1,5	2,010	●
57,0 x 1,5	2,085	●
60,3 x 1,5	2,238	●
2,0	2,938	●*
2,5	3,665	●*
3,0	4,309	●*
4,0	5,639	●
63,5 x 2,0	3,080	●
70,0 x 1,5	2,570	●
2,0	3,401	●
3,0	5,033	●
76,1 x 1,5	2,800	●
2,0	3,735	●*
2,5	4,667	●*
3,0	5,640	●
4,0	7,222	●
80,0 x 1,5	2,971	●
2,0	3,930	●*

ähnlich/sim. EN 10217-7 Technische Lieferbedingungen/Technical terms of delivery

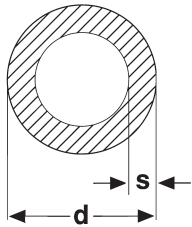
EN ISO 1127 Toleranzen und Ausführungen/Tolerances and conditions

EN 10204 Werkzeugnis 2.2/Test report 2.2

Konstruktions- und Dekorations-Rohre/Construction and decoration tubes

ungeglüht
längsnahgeschweißt
bedingt kaltbiegefähig
Herstellungslängen ca. 6.000 mm

not annealed
longitudinally welded
limited suitable for cold bending
Manufacturing lengths
approx. 6,000 mm



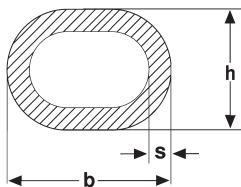
* auch geschliffen mit
Korn 240/320 aus Lagervorrat

* also polished grain 240/320
ex stock

Abmessung Dimension (d x s) mm	Gewicht Weight kg/m	W.-Nr. Grade 1.4301
80,0 x 3,0	5,784	•
84,0 x 2,0	4,111	•
88,9 x 1,5	3,283	•
2,0	4,352	•*
2,5	5,479	•
3,0	6,490	•
4,0	8,504	•
101,6 x 1,5	3,760	•
2,0	4,988	•*
3,0	7,407	•
4,0	9,776	•
104,0 x 2,0	5,110	•*
114,3 x 2,0	5,624	•
2,5	7,098	•
3,0	8,361	•
4,0	11,048	•
139,7 x 2,0	6,896	•
2,5	8,589	•
3,0	10,272	•
4,0	13,592	•
168,3 x 2,0	8,328	•
3,0	12,417	•

EN 10204 Werkzeugnis 2.2 für das Vormaterial/Test report 2.2 for the pre-material

Geschweißte Flachovalrohre/Welded flatoval tubes



Abmessung Dimension (b x h x s) mm	Gewicht Weight kg/m	W.-Nr. Grade 1.4301
30,00 x 15,00 x 1,50	0,883	•
60,00 x 32,00 x 2,00	2,390	•

ASTM A312 Technische Lieferbedingungen/Technical terms of delivery

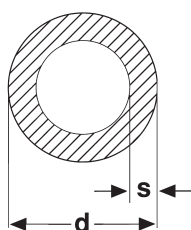
ASTM A312, A999 Toleranzen/Tolerances

EN 10204 Abnahmeprüfzeugnis 3.1/Inspection certificate 3.1

Geschweißte Rohre/Welded tubes

längsnahtgeschweißt,
blankgeglüht bzw. wärme-
behandelt und gebeizt
Herstellungslängen ca. 6.000 mm

longitudinally welded, bright
annealed/annealed and pickled
Manufacturing lengths
approx. 6,000 mm



Abmessung Dimension (d x s) mm	Zoll/Inch	Gewicht Weight kg/m	W.-Nr. Grade 1.4307 (304L)	W.-Nr. Grade 1.4404 (316L)
13,72 x 2,24	1/4" 40S	0,644	•	•
17,15 x 2,31	3/8" 40S	0,858	•	•
21,34 x 2,11	1/2" 10S	1,014	•	•
2,77	1/2" 40S	1,285	•	•
26,67 x 2,11	3/4" 10S	1,299	•	•
2,87	3/4" 40S	1,713	•	•
33,40 x 2,77	1" 10S	2,125	•	•
3,38	1" 40S	2,541	•	•
4,55	1" 80S	3,287	•	•
42,16 x 2,77	1 1/4" 10S	2,735	•	•
3,56	1 1/4" 40S	3,444	•	•
48,26 x 2,77	1 1/2" 10S	3,158	•	•
3,68	1 1/2" 40S	4,112	•	•
60,33 x 2,77	2" 10S	3,990	•	•
3,91	2" 40S	5,521	•	•
5,54	2" 80S	7,601	•	•
73,03 x 3,05	2 1/2" 10S	5,342	•	•
5,16	2 1/2" 40S	8,769	•	•
88,90 x 3,05	3" 10S	6,557	•	•
5,49	3" 40S	11,466	•	•
7,62	3" 80S	15,502	•	•
101,60 x 3,05	3 1/2" 10S	7,526	•	•
5,74	3 1/2" 40S	13,778	•	•
114,30 x 3,05	4" 10S	8,496	•	•
6,02	4" 40S	16,322	•	•
8,56	4" 80S	22,665	•	•
141,30 x 3,40	5" 10S	11,740	•	•
6,55	5" 40S	22,100	•	•
168,30 x 3,40	6" 10S	14,040	•	•
7,11	6" 40S	28,720	•	•
219,10 x 3,76	8" 10S	20,270	•	•
6,35	8" 20S	33,825	•	•
8,18	8" 40S	43,410	•	•
273,00 x 4,19	10" 10S	28,340	•	•
6,35	10" 20S	42,393	•	•
9,27	10" 40S	61,217	•	•
323,90 x 4,57	12" 10S	36,720	•	•
6,35	12" 20S	50,476	•	•
9,53	12" 40S	75,018	•	•
355,60 x 4,78	14" 10S	41,990	•	•

ASTM A312 Technische Lieferbedingungen/Technical terms of delivery

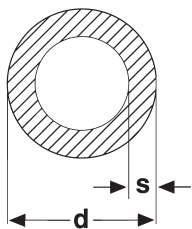
ASTM A312, A999 Toleranzen/Tolerances

EN 10204 Abnahmeprüfzeugnis 3.1/Inspection certificate 3.1

Geschweißte Rohre/Welded tubes

längsnahtgeschweißt,
blankgeglüht bzw. wärme-
behandelt und gebeizt
Herstellungslängen ca. 6.000 mm

longitudinally welded, bright
annealed/annealed and pickled
Manufacturing lengths
approx. 6,000 mm



Abmessung Dimension (d x s) mm	Zoll/Inch	Gewicht Weight kg/m	W.-Nr. Grade 1.4307 (304L)	W.-Nr. Grade 1.4404 (316L)
355,60 x 9,53	14" 40S	82,583	•	•
406,40 x 4,78	16" 10S	48,070	•	•
9,53	16" 40S	94,708	•	•
508,60 x 5,54	20" 10S	69,702	•	•
609,60 x 6,35	24" 10S	95,919	•	•

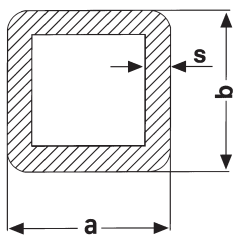
ähnli./sim. EN 10305-5 Technische Lieferbedingungen/Technical terms of delivery

EN 10204 Werkzeugezeugnis 2.2/Test report 2.2

Vierkantrohre/Rectangular tubes

längsnahtgeschweißt,
außen metallisch blank
Herstellungslängen
ca. 6.000 mm

longitudinally welded,
exterior mill finish
Manufacturing lengths
approx. 6,000 mm



* geschliffen mit Korn 240
aus Lagervorrat

* polished grain 240
ex stock

Abmessung Dimension (a x b x s) mm	Gewicht Weight kg/m	W.-Nr. Grade 1.4301	W.-Nr. Grade 1.4571	W.-Nr. Grade 1.4404
10,00 x 10,00 x 1,00	0,300	•*		
15,00 x 15,00 x 1,00	0,463	•		
15,00 x 1,50	0,676	•*	•	•
16,00 x 16,00 x 1,50	0,725	•		
20,00 x 10,00 x 1,00	0,463	•		
10,00 x 1,20	0,550	•		
10,00 x 1,50	0,676	•	•	
15,00 x 1,50	0,798	•		
20,00 x 1,00	0,626	•		
20,00 x 1,20	0,745	•*		
20,00 x 1,50	0,920	•*	•	
20,00 x 2,00	1,202	•*	•	
25,00 x 10,00 x 1,00	0,613	•		
10,00 x 1,50	0,920	•*		
15,00 x 1,20	0,729	•		
15,00 x 1,50	0,920	•*		
25,00 x 1,00	0,789	•		
25,00 x 1,20	0,941	•*		
25,00 x 1,50	1,164	•*	•	
25,00 x 2,00	1,527	•*	•	•
25,00 x 3,00	2,156	•		

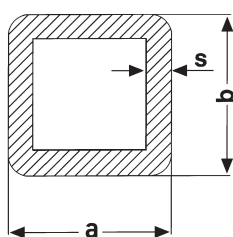
ähnli./sim. EN 10305-5 Technische Lieferbedingungen/Technical terms of delivery

EN 10204 Werkzeuge 2.2/Test report 2.2

Vierkantrohre/Rectangular tubes

längsnahtgeschweißt,
außen metallisch blank
Herstellungslängen
ca. 6.000 mm

longitudinally welded,
exterior mill finish
Manufacturing lengths
approx. 6,000 mm



* geschliffen mit Korn 240
aus Lagervorrat

* polished grain 240
ex stock

Abmessung Dimension (a x b x s) mm	Gewicht Weight kg/m	W.-Nr. Grade 1.4301	W.-Nr. Grade 1.4571	W.-Nr. Grade 1.4404
30,00 x 10,00 x 1,00	0,613	•		
10,00 x 1,50	0,920	•*		
15,00 x 1,00	0,707	•		
15,00 x 1,20	0,843	•		
15,00 x 1,50	1,042	•*	•	
15,00 x 2,00	1,364	•		
20,00 x 1,20	0,941	•*		
20,00 x 1,50	1,164	•*	•	
20,00 x 2,00	1,527	•*	•	
30,00 x 1,00	0,952	•		
30,00 x 1,20	1,136	•*		
30,00 x 1,50	1,409	•*	•	
30,00 x 2,00	1,853	•*	•	•
30,00 x 2,50	2,285	•		
30,00 x 3,00	2,704	•*	•	
35,00 x 20,00 x 1,50	1,286	•		
20,00 x 2,00	1,690	•		
35,00 x 1,00	1,114	•		
35,00 x 1,20	1,331	•*		
35,00 x 1,50	1,653	•*	•	
35,00 x 2,00	2,179	•*	•	
35,00 x 3,00	3,192	•		
40,00 x 10,00 x 1,50	1,164	•		
10,00 x 2,00	1,527	•		
15,00 x 1,50	1,286	•*		
20,00 x 1,00	0,952	•		
20,00 x 1,20	1,136	•*		
20,00 x 1,50	1,409	•*	•	
20,00 x 2,00	1,853	•*	•	
27,00 x 1,50	1,579	•		
30,00 x 1,20	1,331	•		
30,00 x 1,50	1,653	•*		
30,00 x 2,00	2,179	•*	•	
30,00 x 3,00	3,193	•		
40,00 x 1,00	1,277	•		
40,00 x 1,20	1,526	•*		
40,00 x 1,50	1,897	•*	•	
40,00 x 2,00	2,504	•*	•	•
40,00 x 2,50	3,099	•		
40,00 x 3,00	3,681	•*	•	•
40,00 x 4,00	4,808	•	•	

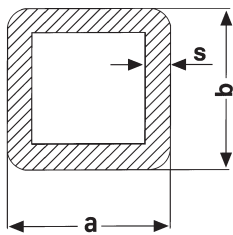
ähnlt./sim. EN 10305-5 Technische Lieferbedingungen/Technical terms of delivery

EN 10204 Werkzeuge 2.2/Test report 2.2

Vierkantrohre/Rectangular tubes

längsnahtgeschweißt,
außen metallisch blank
Herstellungslängen
ca. 6.000 mm

longitudinally welded,
exterior mill finish
Manufacturing lengths
approx. 6,000 mm



* geschliffen mit Korn 240
aus Lagervorrat

* polished grain 240
ex stock

Abmessung Dimension (a x b x s) mm	Gewicht Weight kg/m	W.-Nr. Grade 1.4301	W.-Nr. Grade 1.4571	W.-Nr. Grade 1.4404
45,00 x 45,00 x 1,50	2,141	•		
45,00 x 2,00	2,830	•*		
45,00 x 3,00	4,169	•		
50,00 x 10,00 x 1,50	1,409	•		
20,00 x 1,50	1,653	•		
20,00 x 2,00	2,179	•*	•	
25,00 x 1,20	1,429	•		
25,00 x 1,50	1,775	•*	•	
25,00 x 2,00	2,341	•*	•	
30,00 x 1,20	1,526	•		
30,00 x 1,50	1,897	•	•	
30,00 x 2,00	2,504	•*	•	
30,00 x 3,00	3,681	•*	•	
40,00 x 2,00	2,830	•*	•	
40,00 x 3,00	4,169	•		
50,00 x 1,50	2,385	•	•	
50,00 x 2,00	3,155	•*	•	•
50,00 x 2,50	3,912	•		
50,00 x 3,00	4,657	•*	•	•
50,00 x 4,00	6,110	•*	•	
50,00 x 5,00	7,512	•	•	
60,00 x 20,00 x 1,50	1,897	•*		
20,00 x 2,00	2,504	•*		
30,00 x 1,50	2,141	•*	•	
30,00 x 2,00	2,830	•*	•	
30,00 x 2,50	3,505	•		
30,00 x 3,00	4,169	•*	•	
40,00 x 1,50	2,385	•*		
40,00 x 2,00	3,155	•*	•	
40,00 x 2,50	3,912	•		
40,00 x 3,00	4,657	•*	•	
40,00 x 4,00	6,110	•*	•	
60,00 x 1,50	2,873	•		
60,00 x 2,00	3,806	•*	•	
60,00 x 2,50	4,726	•		
60,00 x 3,00	5,634	•*	•	
60,00 x 4,00	7,412	•*	•	
60,00 x 5,00	9,140	•	•	
70,00 x 40,00 x 2,00	3,481	•		
40,00 x 3,00	5,146	•		
70,00 x 2,00	4,457	•		

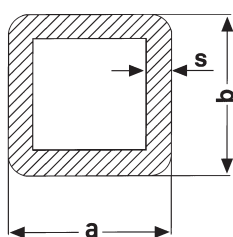
ähnli./sim. EN 10305-5 Technische Lieferbedingungen/Technical terms of delivery

EN 10204 Werkzeugnis 2.2/Test report 2.2

Vierkantrohre/Rectangular tubes

längsnahtgeschweißt,
außen metallisch blank
Herstellungslängen
ca. 6.000 mm

longitudinally welded,
exterior mill finish
Manufacturing lengths
approx. 6,000 mm



* geschliffen mit Korn 240
aus Lagervorrat

* polished grain 240
ex stock

Abmessung Dimension (a x b x s) mm	Gewicht Weight kg/m	W.-Nr. Grade 1.4301	W.-Nr. Grade 1.4571	W.-Nr. Grade 1.4404
70,00 x 70,00 x 3,00	6,611	•		
70,00 x 4,00	8,713	•	•*	
70,00 x 5,00	10,767	•		
80,00 x 20,00 x 2,00	3,155	•		
30,00 x 2,00	3,481	•		
30,00 x 3,00	5,146	•		
40,00 x 1,50	2,873	•		
40,00 x 2,00	3,806	•*	•	
40,00 x 3,00	5,634	•*	•	
40,00 x 4,00	7,412	•*	•	
40,00 x 5,00	9,140	•		
50,00 x 2,00	4,132	•		
50,00 x 3,00	6,122	•		
50,00 x 4,00	8,063	•		
60,00 x 2,00	4,457	•*	•	
60,00 x 3,00	6,611	•*	•	
60,00 x 4,00	8,714	•	•	
60,00 x 5,00	10,767	•		
80,00 x 2,00	5,108	•*	•	•
80,00 x 3,00	7,587	•*	•	•
80,00 x 4,00	10,016	•*	•	
80,00 x 5,00	12,395	•	•	
80,00 x 6,00	14,724	•		
90,00 x 90,00 x 3,00	8,564	•		
90,00 x 4,00	11,318	•	•	
100,00 x 20,00 x 2,00	3,806	•		
30,00 x 3,00	6,122	•		
40,00 x 2,00	4,457	•*		
40,00 x 3,00	6,611	•*	•	
40,00 x 4,00	8,714	•		
50,00 x 2,00	4,783	•*	•	
50,00 x 3,00	7,099	•*	•	
50,00 x 4,00	9,365	•	•	
50,00 x 5,00	11,581	•	•	
50,00 x 6,00	13,747	•		
60,00 x 2,00	5,108	•		
60,00 x 3,00	7,587	•	•	
60,00 x 4,00	10,016	•	•	
60,00 x 5,00	12,395	•	•	
60,00 x 6,00	14,724	•		
80,00 x 2,00	5,759	•		

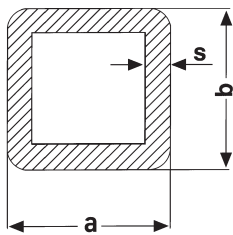
ähnlt./sim. EN 10305-5 Technische Lieferbedingungen/Technical terms of delivery

EN 10204 Werkzeuge 2.2/Test report 2.2

Vierkantrohre/Rectangular tubes

längsnahtgeschweißt,
außen metallisch blank
Herstellungslängen
ca. 6.000 mm

longitudinally welded,
exterior mill finish
Manufacturing lengths
approx. 6,000 mm



* geschliffen mit Korn 240
aus Lagervorrat

* polished grain 240
ex stock

Abmessung Dimension (a x b x s) mm	Gewicht Weight kg/m	W.-Nr. Grade 1.4301	W.-Nr. Grade 1.4571	W.-Nr. Grade 1.4404
100,00 x 80,00 x 3,00	8,654	•		
80,00 x 4,00	11,318	•		
80,00 x 5,00	14,022	•		
100,00 x 2,00	6,410	•*	•	
100,00 x 3,00	9,540	•*	•	
100,00 x 4,00	12,620	•*	•	•
100,00 x 5,00	15,650	•	•	
100,00 x 6,00	18,630	•	•	
100,00 x 8,00	24,439	•		
120,00 x 40,00 x 2,00	5,108	•		
40,00 x 3,00	7,587	•		
40,00 x 4,00	10,016	•	•	
60,00 x 2,00	5,759	•		
60,00 x 3,00	8,564	•	•	
60,00 x 4,00	11,318	•	•	
60,00 x 5,00	14,022	•	•	
60,00 x 6,00	16,677	•		
80,00 x 2,00	6,410	•		
80,00 x 3,00	9,540	•	•	
80,00 x 4,00	12,620	•	•	
80,00 x 5,00	15,650	•	•	
80,00 x 6,00	18,630	•		
120,00 x 3,00	11,493	•		
120,00 x 4,00	15,224	•	•	
120,00 x 5,00	18,905	•	•	
120,00 x 6,00	22,536	•		
120,00 x 8,00	29,647	•		
140,00 x 60,00 x 3,00	9,540	•		
80,00 x 3,00	10,517	•		
80,00 x 4,00	13,922	•	•	
80,00 x 5,00	17,278	•	•	
80,00 x 6,00	20,583	•		
150,00 x 50,00 x 2,00	6,410	•		
50,00 x 3,00	9,540	•		
50,00 x 4,00	12,620	•	•	
50,00 x 5,00	15,650	•		
100,00 x 3,00	11,982	•		
100,00 x 4,00	15,875	•	•	
100,00 x 5,00	19,719	•	•	
100,00 x 6,00	23,513	•		
100,00 x 8,00	30,949	•		
150,00 x 3,00	14,423	•		

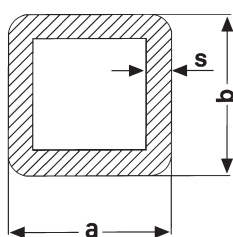
ähnli./sim. EN 10305-5 Technische Lieferbedingungen/Technical terms of delivery

EN 10204 Werkzeugnis 2.2/Test report 2.2

Vierkantrohre/Rectangular tubes

längsnahtgeschweißt,
außen metallisch blank
Herstellungslängen
ca. 6.000 mm

longitudinally welded,
exterior mill finish
Manufacturing lengths
approx. 6,000 mm



* geschliffen mit Korn 240
aus Lagervorrat

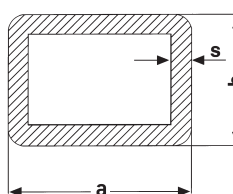
* polished grain 240
ex stock

Abmessung Dimension (a x b x s) mm	Gewicht Weight kg/m	W.-Nr. Grade 1.4301	W.-Nr. Grade 1.4571	W.-Nr. Grade 1.4404
150,00 x 150,00 x 4,00	19,131	•	•	
150,00 x 5,00	23,788	•	•	
150,00 x 6,00	28,395	•		
150,00 x 8,00	37,460	•		
160,00 x 80,00 x 3,00	11,493	•		
80,00 x 4,00	15,224	•		
80,00 x 5,00	18,905	•	•	
80,00 x 6,00	22,536	•		
200,00 x 50,00 x 3,00	11,982	•		
100,00 x 3,00	14,423	•		
100,00 x 4,00	19,131	•		
100,00 x 5,00	23,788	•		
100,00 x 6,00	28,395	•		
100,00 x 8,00	37,460	•		
100,00 x 10,00	46,324	•		
150,00 x 4,00	22,386	•		
200,00 x 3,00	19,306	•		
200,00 x 4,00	25,641	•		
200,00 x 5,00	31,926	•		
200,00 x 6,00	38,161	•		
200,00 x 8,00	50,481	•		
250,00 x 150,00 x 4,00	25,641	•		
150,00 x 8,00	50,481	•		
300,00 x 100,00 x 6,00	38,161	•		

Flachstahlrohre/Flat rectangular tubes

längsnahtgeschweißt,
außen metallisch blank
Herstellungslängen
ca. 6.000 mm

longitudinally welded,
exterior mill finish
Manufacturing lengths
approx. 6,000 mm



Abmessung Dimension (a x b x s) mm	Gewicht Weight kg/m	W.-Nr. Grade 1.4301
40,00 x 10,00 x 1,50	1,164	•
10,00 x 2,00	1,527	•
15,00 x 1,50	1,286	•
50,00 x 10,00 x 1,50	1,409	•
10,00 x 2,00	1,853	•
60,00 x 10,00 x 1,50	1,653	•
10,00 x 2,00	2,179	•
80,00 x 10,00 x 1,50	2,141	•
10,00 x 2,00	2,830	•
20,00 x 2,00	3,155	•
100,00 x 20,00 x 2,00	3,806	•

A close-up photograph of numerous metal pipe fittings, likely brass or steel, arranged in rows. The focus is on the threaded ends of the fittings, which are visible in the foreground and middle ground. The background is blurred, showing more fittings. The lighting is bright, highlighting the metallic texture and the precision of the threading.

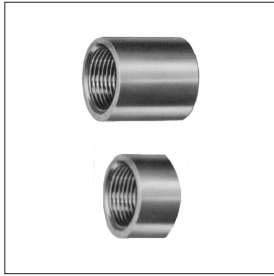
Rohrzubehör

Fittings and Accessories

ähn./sim. EN 10241, DIN 2986 Technische Lieferbedingungen/Technical terms of delivery

EN 10226, DIN 2999 Whitworth-Rohrgewinde/Whitworth pipe thread

Ganze und halbe Muffen/Sockets and half sockets



Abmessung Dimension DN	Zoll/Inch	Länge Length (B) mm	TS 100 W.-Nr./Grade 1.4541	TS 110 W.-Nr./Grade 1.4571	Länge Length (D) mm	TS 120 W.-Nr./Grade 1.4571
6	1/8"	17,0	●	●	8,0	
8	1/4"	25,0	●	●	11,0	●
10	3/8"	26,0	●	●	12,0	●
15	1/2"	34,0	●	●	15,0	●
20	3/4"	36,0	●	●	17,0	●
25	1"	43,0	●	●	20,0	●
32	1 1/4"	48,0	●	●	22,0	●
40	1 1/2"	48,0	●	●	22,0	●
50	2"	56,0	●	●	26,0	●
65	2 1/2"	65,0		●	30,0	●
80	3"	71,0		●	34,0	●

ähn./sim. EN 10241, DIN 2982 Technische Lieferbedingungen/Technical terms of delivery

EN 10226, DIN 2999 Whitworth-Rohrgewinde/Whitworth pipe thread

Rohnippel/Nipples



mit durchgehendem
zylindrischen Gewinde
with continuous cylindric thread

Abmessung Dimension DN	Zoll/Inch	Länge Length mm	TS 120 W.-Nr./Grade 1.4571
8	1/4"	19,0	●
10	3/8"	21,0	●
15	1/2"	27,0	●
20	3/4"	30,0	●
25	1"	33,0	●
32	1 1/4"	38,0	●
40	1 1/2"	38,0	●
50	2"	48,0	●
65	2 1/2"	51,0	●
80	3"	57,0	●

ähnlt./sim. EN 10241, DIN 2986 Technische Lieferbedingungen/Technical terms of delivery

EN 10226, DIN 2999 Whitworth-Rohrgewinde/Whitworth pipe thread

Anschweißnippel/Threaded nipples for welding



mit einseitigem Gewinde
with one-side thread

Abmessung Dimension DN	Zoll/Inch	Länge Length mm	TS 149 W.-Nr./Grade 1.4301	TS 150 W.-Nr./Grade 1.4571
8	1/4"	30,0	•	•
10	3/8"	30,0	•	•
15	1/2"	35,0	•	•
20	3/4"	40,0	•	•
25	1"	40,0	•	•
32	1 1/4"	50,0	•	•
40	1 1/2"	50,0	•	•
50	2"	50,0	•	•
65	2 1/2"	60,0	•	•
80	3"	70,0	•	•

ähnlt./sim. EN 10241, DIN 2982 Technische Lieferbedingungen/Technical terms of delivery

EN 10226, DIN 2999 Whitworth-Rohrgewinde/Whitworth pipe thread

Rohrdoppelnippel/Threaded nipples



Abmessung Dimension DN	Zoll/Inch	Länge Length mm	TS 159 W.-Nr./Grade 1.4301	TS 160 W.-Nr./Grade 1.4571
8	1/4"	38,0	•	•
10	3/8"	38,0	•	•
15	1/2"	51,0	•	•
20	3/4"	54,0	•	•
25	1"	60,0	•	•
32	1 1/4"	70,0	•	•
40	1 1/2"	70,0	•	•
50	2"	79,0	•	•
65	2 1/2"	89,0	•	•
80	3"	102,0	•	•

ähnlt./sim. EN 10241, DIN 2982 Technische Lieferbedingungen/Technical terms of delivery

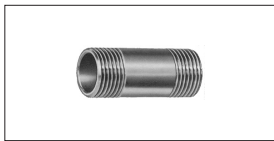
EN 10226, DIN 2999 Whitworth-Rohrgewinde/Whitworth pipe thread

Anschweiß-/Rohrdoppelnippel/Threaded nipples



TS 150
Anschweißnippel in
Sonderlängen von 20–6.000 mm

threaded nipple for welding
with special lengths from
20–6,000 mm



TS 160
Rohrdoppelnippel in
Sonderlängen von 25–6.000 mm

threaded nipple with special
lengths from 25–6,000 mm

Abmessung Dimension DN	Zoll/Inch x mm	TS 150 SL W.-Nr./Grade 1.4571	TS 160 SL W.-Nr./Grade 1.4571
8 x 40	1/4" x 40	•	•
60	60		•
80	80	•	•
100	100		•
120	120		•
200	1/4" x 200		
10 x 60	3/8" x 60		•
80	80	•	•
100	100	•	•
120	120		•
15 x 40	1/2" x 40		•
60	60	•	
80	80	•	•
100	100	•	•
120	120	•	•
150	150	•	•
200	200	•	•
20 x 40	3/4" x 40		•
60	60	•	
80	80	•	•
100	100	•	•
120	120		•
150	150	•	•
200	200	•	•
25 x 40	1" x 40		•
60	60	•	
80	80	•	•
100	100	•	•
120	120	•	•
150	150	•	•
200	200	•	•
32 x 40	1 1/4" x 40		•
60	60	•	•
80	80	•	
100	100	•	•
120	120		•
150	150	•	•
200	1 1/4" x 200		•
40 x 40	1 1/2" x 40		•
60	60	•	•
80	80	•	•

ähnli./sim. EN 10241, DIN 2982 Technische Lieferbedingungen/Technical terms of delivery

EN 10226, DIN 2999 Whitworth-Rohrgewinde/Whitworth pipe thread

Anschweiß-/Rohrdoppelnippel/Threaded nipples

Abmessung Dimension DN	Zoll/Inch x mm	TS 150 SL W.-Nr./Grade 1.4571	TS 160 SL W.-Nr./Grade 1.4571
	40 x 100	100	•
	120	120	•
	150	150	•
	200	200	•
	50 x 40	2" x 40	•
	60	60	•
	80	80	•
	100	100	•
	120	120	•
	150	150	•
	200	200	•
	65 x 80	2 1/2" x 80	•
	100	100	•
	120	120	•
	150	150	•
	200	200	•
	80 x 80	3" x 80	•
	100	100	•
	150	150	•
	200	200	•

TS 150
Anschweißnippel in
Sonderlängen von 20–6.000 mm

threaded nipple for welding
with special lengths from
20–6,000 mm

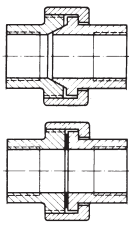
TS 160
Rohrdoppelnippel in
Sonderlängen von 25–6.000 mm

threaded nipple with special
lengths from 25–6,000 mm

ähnli./sim. EN 10241, DIN 2993 Technische Lieferbedingungen/Technical terms of delivery

EN 10226, DIN 2999 Whitworth-Rohrgewinde/Whitworth pipe thread

Verschraubungen/Unions

Abmessung Dimension DN	Zoll/Inch	TS 170 W.-Nr./Grade 1.4436/1.4401	TS 180 W.-Nr./Grade 1.4436/1.4401
	8	1/4"	•
	10	3/8"	•
	15	1/2"	•
	20	3/4"	•
	25	1"	•
	32	1 1/4"	•
	40	1 1/2"	•
	50	2"	•
	65	2 1/2"	•
	80	3"	•

beiderseits Innengewinde
konisch dichtend (TS 170)
flach dichtend (TS 180)

internal threads
conical tightening (TS 170)
flat tightening (TS 180)

ähn./sim. EN 10241, DIN 2993 Technische Lieferbedingungen/Technical terms of delivery

EN 10226, DIN 2999 Whitworth-Rohrgewinde/Whitworth pipe thread

Verschraubungen/Unions



einerseits Innengewinde,
andererseits Außengewinde
konisch dichtend (TS 183)
flach dichtend (TS 184)

internal/external thread
conical tightening (TS 183)
flat tightening (TS 184)

Abmessung Dimension DN	Zoll/Inch	TS 183 W.-Nr./Grade 1.4436/1.4401	TS 184 W.-Nr./Grade 1.4436/1.4401
8	1/4"	●	
10	3/8"	●	●
15	1/2"	●	●
20	3/4"	●	●
25	1"	●	●
32	1 1/4"	●	●
40	1 1/2"	●	●
50	2"	●	●
80	3"	●	

Verschraubungen/Unions



beiderseits Anschweißenden
konisch dichtend (TS 185)
flach dichtend (TS 186)

butt weld ends
conical tightening (TS 185)
flat tightening (TS 186)

Abmessung Dimension DN	Zoll/Inch	TS 185 W.-Nr./Grade 1.4436/1.4401	TS 186 W.-Nr./Grade 1.4436/1.4401
8	1/4"	●	
10	3/8"	●	
15	1/2"	●	●
20	3/4"	●	●
25	1"	●	●
32	1 1/4"	●	●
40	1 1/2"	●	●
50	2"	●	●
65	2 1/2"	●	

ähn./sim. EN 10241, DIN 2990 Technische Lieferbedingungen/Technical terms of delivery

EN 10226, DIN 2999 Whitworth-Rohrgewinde/Whitworth pipe thread

Sechskant-Reduzierstücke/Hexagon bushings



Abmessung Dimension DN	Zoll/Inch	TS 190 W.-Nr./Grade 1.4436/1.4401
8 x 6	1/4" x 1/8"	●
10 x 6	3/8" x 1/8"	●
8	3/8" x 1/4"	●
15 x 8	1/2" x 1/4"	●
10	1/2" x 3/8"	●
20 x 10	3/4" x 3/8"	●
15	3/4" x 1/2"	●
25 x 15	1" x 1/2"	●

ähnl./sim. EN 10241, DIN 2990 Technische Lieferbedingungen/Technical terms of delivery

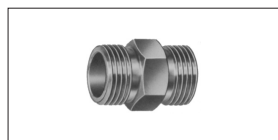
EN 10226, DIN 2999 Whitworth-Rohrgewinde/Whitworth pipe thread

Sechskant-Reduzierstücke/Hexagon bushings



Abmessung Dimension DN	Zoll/Inch	TS 190 W.-Nr./Grade 1.4436/1.4401
25 x 20	1" x 3/4"	●
32 x 20	1 1/4" x 3/4"	●
25	1 1/4" x 1"	●
40 x 25	1 1/2" x 1"	●
32	1 1/2" x 1 1/4"	●
50 x 32	2" x 1 1/4"	●
40	2" x 1 1/2"	●
65 x 40	2 1/2" x 1 1/2"	●
50	2 1/2" x 2"	●
80 x 50	3" x 2"	●
65	3" x 2 1/2"	●

Sechskant-Doppelnippel/Hexagon double nipples



mit konischem Gewinde
conical thread

Abmessung Dimension DN	Zoll/Inch	TS 200 W.-Nr./Grade 1.4436/1.4401
8	1/4"	●
10	3/8"	●
15	1/2"	●
20	3/4"	●
25	1"	●
32	1 1/4"	●
40	1 1/2"	●
50	2"	●
65	2 1/2"	●
80	3"	●

ähn./sim. EN 10241, DIN 2990 Technische Lieferbedingungen/Technical terms of delivery

EN 10226, DIN 2999 Whitworth-Rohrgewinde/Whitworth pipe thread

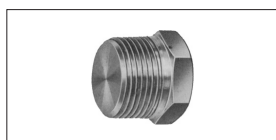
Sechskant-Reduzierdoppelnippel/Hexagon reduced nipples



Abmessung
Dimension
DN Zoll/Inch TS 205
W.-Nr./Grade
1.4436/1.4401

10 x 8	3/8" x 1/4"	●
15 x 8	1/2" x 1/4"	●
10	1/2" x 3/8"	●
20 x 15	3/4" x 1/2"	●
25 x 15	1" x 1/2"	●
20	1" x 3/4"	●
32 x 20	1 1/4" x 3/4"	●
25	1 1/4" x 1"	●
40 x 25	1 1/2" x 1"	●
32	1 1/2" x 1 1/4"	●
50 x 32	2" x 1 1/4"	●
40	2" x 1 1/2"	●
65 x 50	2 1/2" x 2"	●
80 x 50	3" x 2"	●

Sechskant-Stopfen/Hexagon head plug



mit konischem Gewinde
with conical thread

Abmessung
Dimension
DN Zoll/Inch TS 210
W.-Nr./Grade
1.4436/1.4401

8	1/4"	●
10	3/8"	●
15	1/2"	●
20	3/4"	●
25	1"	●
32	1 1/4"	●
40	1 1/2"	●
50	2"	●
65	2 1/2"	●
80	3"	●

ähnlt./sim. EN 10241, DIN 2991 Technische Lieferbedingungen/Technical terms of delivery

EN 10226, DIN 2999 Whitworth-Rohrgewinde/Whitworth pipe thread

Vierkant-Stopfen/Square plugs



Abmessung Dimension DN	Zoll/Inch	TS 215 W.-Nr./Grade 1.4436/1.4401
8	1/4"	●
10	3/8"	●
15	1/2"	●
20	3/4"	●
25	1"	●
32	1 1/4"	●
40	1 1/2"	●
50	2"	●
65	2 1/2"	
80	3"	●

DIN 910 Technische Lieferbedingungen/Technical terms of delivery

EN 10226, DIN 2999 Whitworth-Rohrgewinde/Whitworth pipe thread

Verschluss-Schrauben/Plug screws



Abmessung Dimension DN	Zoll/Inch	TS 218 W.-Nr./Grade 1.4571
8	1/4"	●
10	3/8"	
15	1/2"	●
20	3/4"	●
25	1"	●
40	1 1/2"	●

ähnlt./sim. EN 10241, DIN 2991 Technische Lieferbedingungen/Technical terms of delivery

EN 10226, DIN 2999 Whitworth-Rohrgewinde/Whitworth pipe thread

Sechskant-Kappen/Hexagon caps

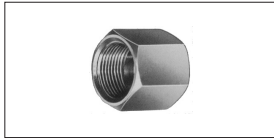


Abmessung Dimension DN	Zoll/Inch	TS 220 W.-Nr./Grade 1.4436/1.4401
8	1/4"	●
10	3/8"	●
15	1/2"	●
20	3/4"	●
25	1"	●
32	1 1/4"	●
40	1 1/2"	●

ähnl./sim. EN 10241, DIN 2991 Technische Lieferbedingungen/Technical terms of delivery

EN 10226, DIN 2999 Whitworth-Rohrgewinde/Whitworth pipe thread

Sechskant-Kappen/Hexagon caps



Abmessung Dimension DN	Zoll/Inch	TS 220 W.-Nr./Grade 1.4436/1.4401
50	2"	●
65	2 1/2"	●
80	3"	●

ähnl./sim. EN 10241, DIN 431 Technische Lieferbedingungen/Technical terms of delivery

EN 10226, DIN 259 Whitworth-Rohrgewinde/Whitworth pipe thread

Sechskant-Muttern/Hexagon lock nuts



Abmessung Dimension DN	Zoll/Inch	TS 225 W.-Nr./Grade 1.4436/1.4401
8	1/4"	●
10	3/8"	●
15	1/2"	●
20	3/4"	●
25	1"	●
32	1 1/4"	●
40	1 1/2"	●
50	2"	●

ähnl./sim. EN 10241, DIN 2987 Technische Lieferbedingungen/Technical terms of delivery

EN 10226, DIN 2999 Whitworth-Rohrgewinde/Whitworth pipe thread

Winkel 90°/Elbows 90°



I/I-Gewinde
internal/internal thread

Abmessung Dimension DN	Zoll/Inch	TS 229 W.-Nr./Grade 1.4301	TS 230 W.-Nr./Grade 1.4436/1.4401
8	1/4"	●	●
10	3/8"	●	●
15	1/2"	●	●
20	3/4"	●	●
25	1"	●	●
32	1 1/4"	●	●
40	1 1/2"	●	●
50	2"	●	●

ähnli./sim. EN 10241, DIN 2987 Technische Lieferbedingungen/Technical terms of delivery

EN 10226, DIN 2999 Whitworth-Rohrgewinde/Whitworth pipe thread

Reduzier-Winkel 90°/Reduced elbows 90°



I/I-Gewinde

internal/internal thread

○ auftragsbezogene Disposition

○ order related

Abmessung Dimension DN	Zoll/Inch	TS 232 W.-Nr./Grade 1.4436/1.4401
8 x 6	1/4" x 1/8"	○
10 x 8	3/8" x 1/4"	○
15 x 10	1/2" x 3/8"	○
20 x 10	3/4" x 3/8"	○
15	3/4" x 1/2"	○
25 x 15	1" x 1/2"	○
20	1" x 3/4"	○
32 x 20	1 1/4" x 3/4"	○
25	1 1/4" x 1"	○
40 x 25	1 1/2" x 1"	○
32	1 1/2" x 1 1/4"	○
50 x 40	2" x 1 1/2"	○

Winkel 45°/Elbows 45°



I/I-Gewinde

internal/internal thread

Abmessung Dimension DN	Zoll/Inch	TS 233 W.-Nr./Grade 1.4436/1.4401
8	1/4"	●
10	3/8"	●
15	1/2"	●
20	3/4"	●
25	1"	●
32	1 1/4"	
40	1 1/2"	●
50	2"	●

Winkel 90°/Elbows 90°



I/A-Gewinde

internal/external thread

Abmessung Dimension DN	Zoll/Inch	TS 235 W.-Nr./Grade 1.4436/1.4401
10	3/8"	●
15	1/2"	●
20	3/4"	●
25	1"	●
32	1 1/4"	●
40	1 1/2"	●
50	2"	●
65	2 1/2"	●
80	3"	●

ähnl./sim. EN 10241, DIN 2987 Technische Lieferbedingungen/Technical terms of delivery

EN 10226, DIN 2999 Whitworth-Rohrgewinde/Whitworth pipe thread

T-Stücke/Equal tees



Abmessung Dimension DN	Zoll/Inch	TS 239 W.-Nr./Grade 1.4301	TS 240 W.-Nr./Grade 1.4436/1.4401
8	1/4"	•	•
10	3/8"	•	•
15	1/2"	•	•
20	3/4"	•	•
25	1"	•	•
32	1 1/4"	•	•
40	1 1/2"	•	•
50	2"	•	•
65	2 1/2"		•

ähnl./sim. EN 10241 Technische Lieferbedingungen/Technical terms of delivery

EN 10226, DIN 2999 Whitworth-Rohrgewinde/Whitworth pipe thread

Schlauchtüllen/Hose nipples



mit einseitigem Gewinde
one side thread

Abmessung Dimension DN	Zoll/Inch	TS 260 W.-Nr./Grade 1.4436/1.4401
8 x 9	1/4" x 9	●
10 x 11	3/8" x 11	●
15 x 13	1/2" x 13	●
15	1/2" x 15	●
20 x 16	3/4" x 16	●
20	3/4" x 20	●
25 x 25	1" x 25	●
32 x 33	1 1/4" x 33	●
40 x 39	1 1/2" x 39	
50 x 51	2" x 51	●

EN 10253-4, DIN 2605, DIN 2609

Technische Lieferbedingungen und Maße/Technical terms of delivery and measures

EN 10204

Abnahmeprüfzeugnis 3.1/Inspection certificate 3.1

Geschweißte Edelstahlrohrbogen/Welded stainless steel elbows



Bauart 3, 90°

¹⁾ Abnahme nach AD 2000-W 2²⁾ nach EN 10253-3

standard 3 S, 90°

¹⁾ inspection acc. to AD 2000-W 2²⁾ acc. to EN 10253-3

Außen- ϕ x Wanddicke Outside- ϕ x Wall Thickness mm	Radius Radius (R) mm	TS 300 W.-Nr./Grade 1.4541	TS 310 W.-Nr./Grade 1.4571	TS 310 ¹⁾ W.-Nr./Grade 1.4571
15,0 x 1,5	27,5	•	•	
16,0 x 1,5	20,0		•	
17,2 x 1,6	27,5		•	
2,0	20,0		•	
2,3	20,0		•	
18,0 x 2,0	20,0		•	
20,0 x 1,5	25,0	•	•	
2,0	25,0	•	•	
21,3 x 1,6	28,0	•	•	
2,0	28,0	•	•	•
2,6	28,0	•	•	•
25,0 x 1,5	27,5	•		
2,0	27,5	•	•	
2,5	27,5	•	•	
26,9 x 1,6	29,0	•	•	
2,0	29,0	•	•	•
2,6	29,0	•	•	•
28,0 x 2,0	32,5	•	•	
30,0 x 1,5	33,5	•	•	
2,0	33,5	•	•	
33,7 x 1,6	38,0	•	•	
2,0	38,0	•	•	•
2,6	38,0	•	•	•
3,2	38,0	•	•	
35,0 x 2,0	45,0	•		
38,0 x 1,5	45,0	•	•	
2,0	45,0	•	•	
40,0 x 2,0	45,0	•	•	
42,4 x 2,0	48,0	•	•	•
2,6	48,0	•	•	•
3,2	48,0	•	•	
44,5 x 2,0	51,0	•	•	
2,6	51,0	•	•	
48,3 x 2,0	57,0	•	•	•
2,6	57,0	•	•	•
3,2	57,0	•	•	
51,0 x 2,0	67,5	•		
53,0 x 1,5	72,5	•		
60,3 x 2,0	76,0	•	•	•
2,6	76,0	•	•	•
2,9	76,0	•	•	

EN 10253-4, DIN 2605, DIN 2609 Technische Lieferbedingungen und Maße/Technical terms of delivery and measures

EN 10204 Abnahmeprüfzeugnis 3.1/Inspection certificate 3.1

Geschweißte Edelstahlrohbogen/Welded stainless steel elbows



Bauart 3, 90°

¹⁾ Abnahme nach AD 2000-W 2
²⁾ nach EN 10253-3

standard 3 S, 90°

¹⁾ inspection acc. to AD 2000-W 2
²⁾ acc. to EN 10253-3

Außen- ϕ x Wanddicke Outside- ϕ x Wall Thickness mm	Radius Radius (R) mm	TS 300 W.-Nr./Grade 1.4541	TS 310 W.-Nr./Grade 1.4571	TS 310 ¹⁾ W.-Nr./Grade 1.4571
60,3 x 3,6	76,0	•	•	
70,0 x 2,0	92,0	•	•	
76,1 x 2,0	95,0	•	•	
2,3	95,0	•	•	•
2,6	95,0	•	•	
2,9	95,0	•	•	•
3,6	95,0		•	
88,9 x 2,0	114,0	•	•	
2,3	114,0	•	•	•
2,6	114,0	•	•	
3,0	114,0	•	•	•
3,2	114,0	•	•	
4,0	114,0	•	•	
108,0 x 2,0	142,5	•	•	
2,9	142,5	•	•	
4,0	142,5		•	
114,3 x 2,0	152,0	•	•	
2,6	152,0	•	•	•
2,9	152,0	•	•	
3,0	152,0			•
3,6	152,0	•	•	
4,0	152,0		•	
133,0 x 3,0	181,0	•	•	
139,7 x 2,0	190,0	•	•	
2,6	190,0	•	•	•
3,0	190,0	•	•	•
4,0	190,0	•	•	
5,0	190,0			
159,0 x 3,0	216,0	•	•	
168,3 x 2,0	229,0	•	•	
2,6	229,0	•	•	•
3,0	229,0	•	•	•
4,0	229,0	•	•	
5,0	229,0			
219,1 x 2,0	305,0	•	•	
2,9	305,0			•
3,0	305,0	•	•	
4,0	305,0	•	•	•
5,0	305,0			
273,0 x 3,0	381,0	•	•	
4,0	381,0	•	•	

EN 10253-4, DIN 2605, DIN 2609 Technische Lieferbedingungen und Maße/Technical terms of delivery and measures

EN 10204 Abnahmeprüfzeugnis 3.1/Inspection certificate 3.1

Geschweißte Edelstahlrohrbogen/Welded stainless steel elbows



Bauart 3, 90°

¹⁾ Abnahme nach AD 2000-W 2

²⁾ nach EN 10253-3

standard 3 S, 90°

¹⁾ inspection acc. to AD 2000-W 2

²⁾ acc. to EN 10253-3

* nach EN 10253-3

* acc. to EN 10253-3

Außen- ϕ x Wanddicke Outside- ϕ x Wall Thickness mm	Radius Radius (R) mm	TS 300 W.-Nr./Grade 1.4541	TS 310 W.-Nr./Grade 1.4571	TS 310 ¹⁾ W.-Nr./Grade 1.4571
273,0 x 5,0	381,0			
323,9 x 3,0	457,0	•	•	
4,0	457,0		•	
5,0	457,0			
355,6 x 3,0	533,0	•	•	
5,0	533,0			
406,4 x 3,0	610,0	•	•	
4,0	610,0	•	•	
5,0	610,0			
508,0 x 4,0 *	762,0	•	•	
609,6 x 4,0 *	914,0		•	

Geschweißte Edelstahlrohrbogen/Welded stainless steel elbows



Bauart 2, 90°

standard 2 S, 90°

Außen- ϕ x Wanddicke Outside- ϕ x Wall Thickness mm	Radius Radius (R) mm	W.-Nr./Grade 1.4571
33,7 x 2,0	25,0	•
42,4 x 2,0	32,0	•
48,3 x 2,0	38,0	•
60,3 x 2,0	51,0	•
2,9	51,0	•
76,1 x 2,0	63,0	•
2,9	63,0	•
88,9 x 2,0	76,0	•
2,9	76,0	•
114,3 x 2,6	102,0	•
139,7 x 2,6	127,0	•
168,3 x 2,6	152,0	•
219,1 x 3,0	203,0	•
273,0 x 3,0	254,0	•
323,9 x 3,0	305,0	•

EN 10253-4, DIN 2605, DIN 2609 Technische Lieferbedingungen und Maße/Technical terms of delivery and measures

EN 10204 Abnahmeprüfzeugnis 3.1/Inspection certificate 3.1

Geschweißte Edelstahlrohrbogen/Welded stainless steel elbows



Bauart 5, 90°
standard 5 S, 90°

Außen- ϕ x Wanddicke Outside- ϕ x Wall Thickness mm	Radius Radius (R) mm	TS 301 W.-Nr./Grade 1.4541	TS 311 W.-Nr./Grade 1.4571
33,7 x 2,0	72,0	●	●
2,6	72,0		●
42,4 x 2,0	93,0	●	●
2,6	93,0		●
48,3 x 2,0	108,0	●	●
2,6	108,0		●
60,3 x 2,0	135,0		●
2,6	135,0		●
76,1 x 2,6	175,0		●
3,0	175,0		●
88,9 x 2,6	205,0		●
3,0	205,0		●
114,3 x 2,6	270,0		●
3,0	270,0		●

EN 10253-3* bzw./resp. EN 10253-4 Technische Lieferbedingungen und Maße/Technical terms of delivery and measures

EN 10204 Abnahmeprüfzeugnis 3.1/Inspection certificate 3.1

Geschweißte Edelstahlrohrbogen/Welded stainless steel elbows



Bauart 3, 90°,
ab 254,0 x 2,0 mm
in Zweischalenbauweise
 $R = D + 100$ mm
Papier- und Zellstoffausführung

standard 3 S, 90°,
254,0 x 2,0 mm and bigger
two shell design
 $R = D + 100$ mm
for pulp and paper industry

Außen- ϕ x Wanddicke Outside- ϕ x Wall Thickness mm	Radius Radius (R) mm	W.-Nr./Grade 1.4301/ 1.4307	TS 315 W.-Nr./Grade 1.4571
18,0 x 1,5	23,0	●*	●
23,0 x 1,5	23,0		●
28,0 x 1,5	37,0		●
35,0 x 1,5	50,0		●
43,0 x 1,5	60,0		●
54,0 x 2,0	70,0/75,0	●*	●
69,0 x 2,0	95,0	●*	●
84,0 x 2,0	123,0	●*	●
104,0 x 2,0	150,0	●*	●
129,0 x 2,0	188,0	●*	●
154,0 x 2,0	225,0	●*	●
204,0 x 2,0	300,0	●*	●
205,0 x 2,5	300,0		●
206,0 x 3,0	300,0		
254,0 x 2,0	350,0	●*	●
255,0 x 2,5	350,0		●
256,0 x 3,0	350,0		●
306,0 x 3,0	400,0	●*	●

EN 10253-3* bzw./resp. EN 10253-4 Technische Lieferbedingungen und Maße/Technical terms of delivery and measures

EN 10204 Abnahmeprüfzeugnis 3.1/Inspection certificate 3.1

Geschweißte Edelstahlrohrbogen/Welded stainless steel elbows



Bauart 3, 90°,
ab 254,0 x 2,0 mm
in Zweischalenbauweise
R = D + 100 mm
Papier- und Zellstoffausführung

standard 3 S, 90°,
254.0 x 2.0 mm and bigger
two shell design
R = D + 100 mm
for pulp and paper industry

Außen- ϕ x Wanddicke Outside- ϕ x Wall Thickness mm	Radius Radius (R) mm	W.-Nr./Grade 1.4301/ 1.4307	TS 315 W.-Nr./Grade 1.4571
356,0 x 3,0	450,0	●*	●
406,0 x 3,0	500,0	●*	●
506,0 x 3,0	600,0	●*	●*
508,0 x 4,0	600,0		●*

EN 10253-4, DIN 2605, DIN 2609 Technische Lieferbedingungen und Maße/Technical terms of delivery and measures

EN 10204 Abnahmeprüfzeugnis 3.1/Inspection certificate 3.1

Nahtlose Edelstahlrohrbogen/Seamless stainless steel elbows



Bauart 3, 90°
Abnahme nach AD 2000-W 2

standard 3 S, 90°
inspection acc. to AD 2000-W 2

Außen- ϕ x Wanddicke Outside- ϕ x Wall Thickness mm	Radius Radius (R) mm	TS 320 W.-Nr./Grade 1.4541	TS 330 W.-Nr./Grade 1.4571
20,0 x 2,0	25,0	●	●
21,3 x 2,0	28,0	●	●
2,5	28,0	●	●
3,2	28,0	●	●
25,0 x 2,0	27,5		●
26,9 x 2,0	29,0	●	●
2,3	29,0	●	●
2,6	29,0	●	●
3,0	29,0		●
30,0 x 2,5	33,5	●	
33,7 x 2,0	38,0	●	●
2,6	38,0	●	●
3,2	38,0	●	●
4,0	38,0		●
38,0 x 2,5	45,0	●	
40,0 x 2,0	45,0	●	
42,4 x 2,0	48,0		●
2,6	48,0	●	●
3,2	48,0	●	●
3,6	48,0		●
44,5 x 2,6	51,0	●	
3,0	51,0	●	●
48,3 x 2,0	57,0	●	●
2,6	57,0	●	●
3,2	57,0	●	●
3,6	57,0		●

EN 10253-4, DIN 2605, DIN 2609 Technische Lieferbedingungen und Maße/Technical terms of delivery and measures

EN 10204 Abnahmeprüfzeugnis 3.1/Inspection certificate 3.1

Nahtlose Edelstahlrohrbogen/Seamless stainless steel elbows



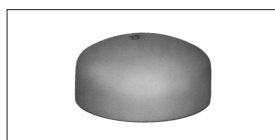
Bauart 3, 90°
Abnahme nach AD 2000-W 2
standard 3 S, 90°
inspection acc. to AD 2000-W 2

Außen- ϕ x Wanddicke Outside- ϕ x Wall Thickness mm	Radius Radius (R) mm	TS 320 W.-Nr./Grade 1.4541	TS 330 W.-Nr./Grade 1.4571
57,0 x 3,0	72,0	•	
60,3 x 2,0	76,0	•	•
2,6	76,0	•	•
3,0	76,0	•	•
3,6	76,0		•
4,0	76,0		•
76,1 x 2,9	95,0	•	•
3,6	95,0		•
4,0	95,0		•
5,0	95,0		•
88,9 x 2,6	114,0	•	•
3,2	114,0	•	•
4,0	114,0	•	•
114,3 x 3,6	152,0	•	•
4,5	152,0		•
6,3	152,0		•
139,7 x 4,0	190,0		•
168,3 x 4,5	229,0	•	•
219,1 x 6,3	305,0		•

DIN 28011 Technische Lieferbedingungen und Maße/Technical terms of delivery and measures

EN 10204 Abnahmeprüfzeugnis 3.1/Inspection certificate 3.1

Klöpferböden/End caps



geglüht und gebeizt,
V-Kanten außen

annealed, pickled,
welding joint outside

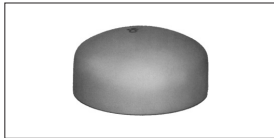
¹⁾ Tol. -0/+10 mm

Außen- ϕ x Wanddicke Outside- ϕ x Wall Thickness mm	Höhe Height (H) mm ¹⁾	TS 337 W.-Nr./Grade 1.4541	TS 338 W.-Nr./Grade 1.4571
21,3 x 2,0	13,0	•	•
26,9 x 2,0	21,0	•	•
33,7 x 3,0	23,0	•	•
42,4 x 3,0	24,5	•	•
48,3 x 3,0	25,5	•	•
60,3 x 3,0	30,0	•	•
76,1 x 3,0	33,0	•	•
88,9 x 3,0	38,5	•	•
108,0 x 3,0	42,0		•
114,3 x 3,0	44,3	•	•
139,7 x 3,0	49,5	•	•
159,0 x 3,0	52,0	•	•
168,3 x 3,0	55,0	•	•

DIN 28011 Technische Lieferbedingungen und Maße/Technical terms of delivery and measures

EN 10204 Abnahmeprüfzeugnis 3.1/Inspection certificate 3.1

Klörperböden/End caps



geglüht und gebeizt,
V-Kanten außen

annealed, pickled,
welding joint outside

¹⁾ Tol. -0/+10 mm

Außen- ϕ x Wanddicke Outside- ϕ x Wall Thickness mm	Höhe Height (H) mm ¹⁾	TS 337 W.-Nr./Grade 1.4541	TS 338 W.-Nr./Grade 1.4571
219,1 x 3,0	64,6	•	•
273,0 x 3,0	75,0	•	•
323,9 x 3,0	82,0	•	•
355,6 x 4,0	90,0		•
406,4 x 4,0	100,0		•
508,0 x 4,0	119,0		•
609,6 x 4,0	140,0		•

EN 10253-4, DIN 2616 Technische Lieferbedingungen und Maße/Technical terms of delivery and measures

EN 10204 Abnahmeprüfzeugnis 3.1/Inspection certificate 3.1

Reduzierungen Typ B/Reducers type B



geschweißt, konzentrisch,
geglüht und gebeizt

welded, concentric,
annealed and pickled

Außen- ϕ x Wanddicke Outside- ϕ x Wall Thickness mm	Länge Length (L) mm	TS 342 W.-Nr./Grade 1.4541	TS 344 W.-Nr./Grade 1.4571
26,9 x 1,6/ 21,3 x 1,6	38,0	•	•
33,7 x 2,0/ 26,9 x 1,6	50,0	•	•
21,3 x 1,6	50,0	•	•
42,4 x 2,0/ 33,7 x 2,0	50,0	•	•
26,9 x 1,6	50,0	•	•
21,3 x 1,6	50,0	•	•
48,3 x 2,0/ 42,4 x 2,0	64,0	•	•
33,7 x 2,0	64,0	•	•
26,9 x 1,6	64,0	•	•
21,3 x 1,6	64,0	•	•
60,3 x 2,0/ 48,3 x 2,0	76,0	•	•
42,4 x 2,0	76,0	•	•
33,7 x 2,0	76,0	•	•
26,9 x 1,6	76,0	•	•
76,1 x 2,3/ 60,3 x 2,0	90,0	•	•
48,3 x 2,0	90,0	•	•
42,4 x 2,0	90,0	•	•
33,7 x 2,0	90,0	•	•
88,9 x 2,3/ 76,1 x 2,3	90,0	•	•
60,3 x 2,0	90,0	•	•
48,3 x 2,0	90,0	•	•
42,4 x 2,0	90,0	•	•
114,3 x 2,6/ 88,9 x 2,3	100,0	•	•
76,1 x 2,3	100,0	•	•
60,3 x 2,0	100,0	•	•

EN 10253-4, DIN 2616 Technische Lieferbedingungen und Maße/Technical terms of delivery and measures

EN 10204 Abnahmeprüfzeugnis 3.1/Inspection certificate 3.1

Reduzierungen Typ B/Reducers type B



geschweißt, konzentrisch,
geglüht und gebeizt

welded, concentric,
annealed and pickled

Außen- ϕ x Wanddicke Outside- ϕ x Wall Thickness mm	Länge Length (L) mm	TS 342 W.-Nr./Grade 1.4541	TS 344 W.-Nr./Grade 1.4571
114,3 x 2,6/ 48,3 x 2,0	100,0	•	•
139,7 x 2,6/114,3 x 2,6	127,0	•	•
88,9 x 2,3	127,0	•	•
76,1 x 2,3	127,0	•	•
168,3 x 2,6/139,7 x 2,6	140,0	•	•
114,3 x 2,6	140,0	•	•
88,9 x 2,3	140,0	•	•
219,1 x 2,9/168,3 x 2,6	152,0	•	•
139,7 x 2,6	152,0	•	•
114,3 x 2,6	152,0	•	•
273,0 x 3,0/219,1 x 3,0	178,0	•	•
168,3 x 2,6	178,0	•	•
323,9 x 3,0/273,0 x 3,0	203,0	•	•
219,1 x 3,0	203,0	•	•

EN 10253-3, DIN 2616 Technische Lieferbedingungen und Maße/Technical terms of delivery and measures

EN 10204 Abnahmeprüfzeugnis 3.1/Inspection certificate 3.1

Reduzierungen/Reducers



geschweißt, konzentrisch,
Papier- und Zellstoffausführung
Baulänge: $L=3x (d_1-d_2)$

welded, concentric,
for pulp and paper industry
face to face-length: $L=3x (d_1-d_2)$

Außen- ϕ x Wanddicke Outside- ϕ x Wall Thickness mm	Länge Length (L) mm	TS 355 W.-Nr./Grade WP316L	TS 355 W.-Nr./Grade 1.4571
36,0/ 29,0 x 2,0	21,0	•	
44,0/ 36,0 x 2,0	24,0	•	
29,0 x 2,0	45,0	•	
54,0/ 44,0 x 2,0	30,0	•	
36,0 x 2,0	54,0	•	
29,0 x 2,0	75,0	•	
69,0/ 54,0 x 2,0	45,0	•	
44,0 x 2,0	75,0	•	
43,0 x 1,5	75,0		
84,0/ 69,0 x 2,0	45,0	•	
54,0 x 2,0	90,0	•	
44,0 x 2,0	120,0	•	
104,0/ 84,0 x 2,0	60,0	•	
69,0 x 2,0	105,0	•	
54,0 x 2,0	150,0	•	
129,0/104,0 x 2,0	75,0	•	
84,0 x 2,0	135,0	•	
69,0 x 2,0	180,0	•	

EN 10253-3, DIN 2616 Technische Lieferbedingungen und Maße/Technical terms of delivery and measures

EN 10204 Abnahmeprüfzeugnis 3.1/Inspection certificate 3.1

Reduzierungen/Reducers



geschweißt, konzentrisch,
Papier- und Zellstoffausführung
Baulänge: $L=3x (d_1-d_2)$

welded, concentric,
for pulp and paper industry
face to face-length: $L=3x (d_1-d_2)$

Außen- ϕ x Wanddicke Outside- ϕ x Wall Thickness mm	Länge Length (L) mm	TS 355 W.-Nr./Grade WP316L	TS 355 W.-Nr./Grade 1.4571
154,0/129,0 x 2,0	75,0	•	
104,0 x 2,0	150,0	•	
84,0 x 2,0	210,0	•	
204,0/154,0 x 2,0	150,0	•	
129,0 x 2,0	225,0	•	
104,0 x 2,0	300,0	•	
254,0/204,0 x 2,0	150,0		•
154,0 x 2,0	300,0		•

EN 10253-4, DIN 2616 Technische Lieferbedingungen und Maße/Technical terms of delivery and measures

EN 10204 Abnahmeprüfzeugnis 3.1/Inspection certificate 3.1

Reduzierungen Typ B/Reducers type B



nahtlos, konzentrisch,
geglüht und gebeizt

seamless, concentric,
annealed and pickled

Außen- ϕ x Wanddicke Outside- ϕ x Wall Thickness mm	Länge Length (L) mm	TS 340 W.-Nr./Grade 1.4541	TS 350 W.-Nr./Grade 1.4571
26,9 x 2,0/21,3 x 2,0	38,0	•	•
17,2 x 1,8	38,0	•	•
26,9 x 2,9/21,3 x 2,6	38,0	•	•
17,2 x 2,3	38,0		•
33,7 x 2,0/26,9 x 1,6	50,0	•	•
21,3 x 1,6	50,0	•	•
33,7 x 2,6/26,9 x 2,3	50,0	•	•
21,3 x 2,3	50,0	•	•
42,4 x 2,0/33,7 x 2,0	50,0	•	•
26,9 x 1,6	50,0	•	
21,3 x 1,6	50,0		•
42,4 x 2,6/33,7 x 2,6	50,0	•	•
26,9 x 2,3	50,0	•	•
21,3 x 2,0	50,0	•	•
48,3 x 2,0/42,4 x 2,0	64,0	•	•
33,7 x 2,0	64,0	•	•
26,9 x 1,6	64,0	•	•
21,3 x 1,6	64,0	•	•
48,3 x 2,6/42,4 x 2,6	64,0	•	•
33,7 x 2,6	64,0	•	•
26,9 x 2,3	64,0	•	•
21,3 x 2,3	64,0	•	•
60,3 x 2,0/48,3 x 2,0	76,0	•	•
42,4 x 2,0	76,0	•	•

EN 10253-4, DIN 2616 Technische Lieferbedingungen und Maße/Technical terms of delivery and measures

EN 10204 Abnahmeprüfzeugnis 3.1/Inspection certificate 3.1

Reduzierungen Typ B/Reducers type B



nahtlos, konzentrisch,
geglüht und gebeizt

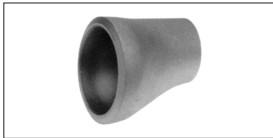
seamless, concentric,
annealed and pickled

Außen- ϕ x Wanddicke Outside- ϕ x Wall Thickness mm	Länge Length (L) mm	TS 340 W.-Nr./Grade 1.4541	TS 350 W.-Nr./Grade 1.4571
60,3 x 2,0/33,7 x 2,0	76,0	•	•
26,9 x 1,6	76,0	•	
60,3 x 2,9/48,3 x 2,6	76,0	•	•
42,4 x 2,6	76,0	•	•
33,7 x 2,6	76,0	•	•
26,9 x 2,3	76,0	•	•
76,1 x 2,3/60,3 x 2,0	90,0	•	•
48,3 x 2,0	90,0	•	•
42,4 x 2,0	90,0		
76,1 x 2,9/60,3 x 2,9	90,0	•	•
48,3 x 2,6	90,0	•	•
42,4 x 2,6	90,0	•	•
33,7 x 2,6	90,0	•	•
88,9 x 2,3/76,1 x 2,3	90,0	•	•
60,3 x 2,0	90,0	•	•
48,3 x 2,0	90,0	•	•
88,9 x 3,2/76,1 x 2,9	90,0	•	•
60,3 x 2,9	90,0	•	•
48,3 x 2,6	90,0	•	•
114,3 x 3,6/88,9 x 3,2	100,0	•	•
76,1 x 2,9	100,0	•	•
60,3 x 2,9	100,0	•	•
48,3 x 2,6	100,0	•	•
139,7 x 4,0/114,3 x 3,6	127,0	•	•
88,9 x 3,2	127,0	•	•
76,1 x 2,9	127,0	•	•
168,3 x 4,5/139,7 x 4,0	140,0	•	•
114,3 x 3,6	140,0	•	•
88,9 x 3,2	140,0	•	•

EN 10253-4, DIN 2616 Technische Lieferbedingungen und Maße/Technical terms of delivery and measures

EN 10204 Abnahmeprüfzeugnis 3.1/Inspection certificate 3.1

Reduzierungen Typ B/Reducers type B



nahtlos, exzentrisch,
geglüht und gebeizt

seamless, excentric,
annealed and pickled

Außen- ϕ x Wanddicke Outside- ϕ x Wall Thickness mm	Länge Length (L) mm	TS 351 W.-Nr./Grade 1.4571
33,7 x 2,0/26,9 x 2,0	50,0	•
21,3 x 2,0	50,0	•
33,7 x 2,6/21,3 x 2,3	50,0	•
42,4 x 2,0/33,7 x 2,0	50,0	•
26,9 x 2,0	50,0	
48,3 x 2,0/33,7 x 2,0	64,0	•
48,3 x 2,6/42,4 x 2,6	64,0	•
33,7 x 2,6	64,0	•
60,3 x 2,0/48,3 x 2,0	76,0	•
42,4 x 2,0	76,0	•
33,7 x 2,0	76,0	•
60,3 x 2,9/48,3 x 2,6	76,0	•
42,4 x 2,6	76,0	•
33,7 x 2,6	76,0	•
26,9 x 2,3	76,0	•
76,1 x 2,3/60,3 x 2,0	90,0	•
42,4 x 2,0	90,0	•
76,1 x 2,9/60,3 x 2,9	90,0	•
48,3 x 2,6	90,0	•
88,9 x 2,3/76,1 x 2,3	90,0	•
60,3 x 2,0	90,0	•
48,3 x 2,0	90,0	•
88,9 x 3,2/76,1 x 2,9	90,0	•
60,3 x 2,9	90,0	•
48,3 x 2,6	90,0	•
114,3 x 2,6/88,9 x 2,3	100,0	•
76,1 x 2,3	100,0	•
60,3 x 2,0	100,0	•
48,3 x 2,0	100,0	
114,3 x 3,6/88,9 x 3,2	100,0	•
76,1 x 2,9	100,0	
60,3 x 2,9	100,0	•

EN 10253-4, DIN 2615 Technische Lieferbedingungen und Maße/Technical terms of delivery and measures

EN 10204 Abnahmeprüfzeugnis 3.1/Inspection certificate 3.1

Geschweißte T-Stücke Typ A/Welded tees type A



geglüht und gebeizt
annealed and pickled

Außen- ϕ x Wanddicke Outside- ϕ x Wall Thickness mm	Baumaße Measurement (A) mm	(B) mm	TS 360 W.-Nr./Grade 1.4541	TS 370 W.-Nr./Grade 1.4571
21,3 x 2,0	25,0	25,0	•	•
26,9 x 2,0	29,0	29,0	•	•
33,7 x 2,0	38,0	38,0	•	•
42,4 x 2,0	48,0	48,0	•	•
48,3 x 2,0	57,0	57,0	•	•
3,0	57,0	57,0	•	•
60,3 x 2,0	64,0	64,0	•	•
3,0	64,0	64,0	•	•
76,1 x 2,3	76,0	76,0	•	•
3,0	76,0	76,0	•	•
88,9 x 2,3	86,0	86,0	•	•
3,0	86,0	86,0	•	•
114,3 x 2,6	105,0	105,0	•	•
3,0	105,0	105,0	•	•
139,7 x 2,6	124,0	124,0	•	•
3,0	124,0	124,0	•	•
168,3 x 2,6	143,0	143,0	•	•
3,0	143,0	143,0	•	•
219,1 x 3,0	178,0	178,0	•	•
4,0	178,0	178,0	•	•
273,0 x 3,0	216,0	216,0	•	•
323,9 x 3,0	254,0	254,0	•	•

EN 10253-3, DIN 2615 Technische Lieferbedingungen und Maße/Technical terms of delivery and measures

EN 10204 Abnahmeprüfzeugnis 3.1/Inspection certificate 3.1

Geschweißte T-Stücke/Welded tees



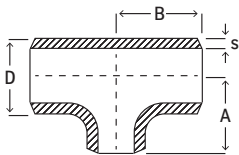
Papier- und Zellstoffausführung
for pulp and paper industry

Außen- ϕ x Wanddicke Outside- ϕ x Wall Thickness mm	Baumaße Measurement (A) mm	(B) mm	TS 375 W.-Nr./Grade WP316L	TS 375 W.-Nr./Grade 1.4571
28,0 x 1,5	32,0	32,0	•	
35,0 x 2,0	40,0	40,0	•	
44,0 x 2,0	50,0	50,0	•	
54,0 x 2,0	60,0	60,0	•	
69,0 x 2,0	75,0	75,0	•	
84,0 x 2,0	82,0	82,0	•	
104,0 x 2,0	100,0	100,0	•	
129,0 x 2,0	115,0	115,0	•	
154,0 x 2,0	135,0	135,0		•
204,0 x 2,0	175,0	175,0		•
254,0 x 2,0	215,0	215,0		•

EN 10253-4, DIN 2615 Technische Lieferbedingungen und Maße/Technical terms of delivery and measures

EN 10204 Abnahmeprüfzeugnis 3.1/Inspection certificate 3.1

Geschweißte T-Stücke Typ A/Welded tees type A



mit reduziertem Abzweig,
geglüht und gebeizt

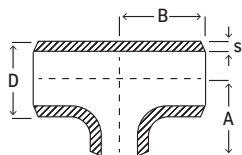
with reduced outlet,
annealed and pickled

Außen- ϕ x Wanddicke Outside- ϕ x Wall Thickness mm	Baumaße Measurement (A) mm	(B) mm	TS 372 W.-Nr./Grade 1.4571
33,7 x 2,0/ 26,9 x 1,6	38,0	38,0	•
21,3 x 1,6	38,0	38,0	•
42,4 x 2,0/ 33,7 x 2,0	48,0	48,0	•
26,9 x 2,0	48,0	48,0	•
48,3 x 2,0/ 42,4 x 2,0	57,0	57,0	
33,7 x 2,0	57,0	57,0	•
26,9 x 1,6	57,0	57,0	•
21,3 x 1,6	57,0	57,0	•
60,3 x 2,0/ 48,3 x 2,0	64,0	60,0	•
42,4 x 2,0	64,0	57,0	•
33,7 x 2,0	64,0	51,0	•
26,9 x 1,6	64,0	44,0	•
21,3 x 1,6	64,0	42,0	•
76,1 x 2,3/ 60,3 x 2,0	76,0	70,0	•
48,3 x 2,0	76,0	67,0	•
88,9 x 2,3/ 76,1 x 2,3	86,0	83,0	•
60,3 x 2,0	86,0	76,0	•
48,3 x 2,0	86,0	73,0	•
114,3 x 2,6/ 88,9 x 2,3	105,0	98,0	•
76,1 x 2,3	105,0	95,0	•
60,3 x 2,0	105,0	89,0	•

EN 10253-4, DIN 2615 Technische Lieferbedingungen und Maße/Technical terms of delivery and measures

EN 10204 Abnahmeprüfzeugnis 3.1/Inspection certificate 3.1

Geschweißte T-Stücke Typ A/Welded tees type A



mit reduziertem Abzweig,
geglüht und gebeizt

with reduced outlet,
annealed and pickled

Außen- ϕ x Wanddicke Outside- ϕ x Wall Thickness mm	Baumaße Measurement (A) mm	(B) mm	TS 372 W.-Nr./Grade 1.4571
114,3 x 2,6/ 48,3 x 2,0	105,0	86,0	•
139,7 x 2,6/114,3 x 2,6	124,0	117,0	•
88,9 x 2,3	124,0	111,0	•
168,3 x 2,6/139,7 x 2,6	143,0	137,0	•
114,3 x 2,6	143,0	130,0	•
88,9 x 2,3	143,0	124,0	•
76,1 x 2,3	143,0	121,0	•
219,1 x 2,9/168,3 x 2,6	178,0	168,0	•
139,7 x 2,6	178,0	162,0	•
114,3 x 2,6	178,0	156,0	•

Nahtlose T-Stücke Typ A/Seamless tees type A



geglüht und gebeizt
annealed and pickled

Außen- ϕ x Wanddicke Outside- ϕ x Wall Thickness mm	Baumaße Measurement (A) mm	(B) mm	TS 380 W.-Nr./Grade 1.4541	TS 390 W.-Nr./Grade 1.4571
17,2 x 2,3	20,0	20,0		•
21,3 x 1,6	25,0	25,0		•
2,0	25,0	25,0	•	•
2,9	25,0	25,0	•	•
26,9 x 2,3	29,0	29,0	•	•
2,9	29,0	29,0	•	•
33,7 x 2,0	38,0	38,0	•	•
2,9	38,0	38,0	•	•
3,6	38,0	38,0	•	•
42,4 x 2,0	48,0	48,0	•	•
2,9	48,0	48,0	•	•
48,3 x 2,0	57,0	57,0	•	•
2,9	57,0	57,0	•	•
3,6	57,0	57,0		•
60,3 x 2,9	64,0	64,0	•	•
4,0	64,0	64,0	•	•
76,1 x 2,9	76,0	76,0	•	•
88,9 x 3,2	86,0	86,0	•	•
114,3 x 3,6	105,0	105,0	•	•
139,7 x 4,0	124,0	124,0	•	•

EN 1092-1, DIN 2632 Technische Lieferbedingungen und Maße/Technical terms of delivery and measures

EN 10204 Abnahmeprüfzeugnis 3.1/Inspection certificate 3.1

V-Flansche (Typ 11)/Welding neck flanges (type 11)



allseits gedrehte Ausführung,
PN 10 mit Dichtleiste Form C/B1
AD 2000-W 2/-W 9/-W 10
* Doppelattestierung nach DIN
und EN

¹⁾ Schweißfuge KZ 1/DIN 2559
für Maschinenschweißung,
Toleranz s-Maß
+0,3 mm/-0,0 mm
Toleranz Mittelloch
+0,5 mm/-0,0 mm

raised face, PN 10
form C/B1
AD 2000-W 2/-W 9/-W 10
* dual certified acc. to DIN and EN

¹⁾ Welding groove KZ 1/DIN 2559
for machine welding,
tolerance s-size
+0.3 mm/-0.0 mm
tolerance center hole
+0.5 mm/-0.0 mm

Abmessung/Dimension DN	(da) mm	s ¹⁾ mm	TS 414 W.-Nr./Grade 1.4541	TS 415 W.-Nr./Grade 1.4571	TS 415 S ¹⁾ W.-Nr./Grade 1.4571
200	219,1	2,9	●*	●*	●*
250	273,0	2,9	●*	●*	●*
300	323,9	2,9	●*	●*	●*
350	355,6		●*	●*	
400	406,4		●*	●*	
500	508,0		●	●	
600	609,6			●	

EN 1092-1, DIN 2633 Technische Lieferbedingungen und Maße/Technical terms of delivery and measures

EN 10204 Abnahmeprüfzeugnis 3.1/Inspection certificate 3.1

V-Flansche (Typ 11)/Welding neck flanges (type 11)



allseits gedrehte Ausführung,
PN 16
* Doppelattestierung nach DIN
und EN

** 4-Loch & 8-Loch Ausführung

¹⁾ Schweißfuge KZ 1/DIN 2559
für Maschinenschweißung,
Toleranz s-Maß
+0,3 mm/-0,0 mm
Toleranz Mittelloch
+0,5 mm/-0,0 mm

raised face, PN 16
* dual certified acc. to DIN and
EN

** 4-hole & 8-hole design

¹⁾ Welding groove KZ 1/DIN 2559
for machine welding,
tolerance s-size
+0.3 mm/-0.0 mm
tolerance center hole
+0.5 mm/-0.0 mm

Abmessung/Dimension DN	(da) mm	s ¹⁾ mm	TS 420 W.-Nr./Grade 1.4541	TS 420..S.. ¹⁾ W.-Nr./Grade 1.4541	TS 430 W.-Nr./Grade 1.4571	TS 430 S ¹⁾ W.-Nr./Grade 1.4571
10	17,2		●		●	
15	21,3	1,6	●		●	
20	26,9	1,6	●	●	●	●
25	33,7	2,0	●	●	●	●
32	42,4	2,0	●	●	●	●
40	44,5		●		●	
	48,3	2,0	●	●	●	●
50	57,0		●		●	
	60,3	2,0	●*	●*	●*	●*
65	76,1**	2,3	●*	●*	●*	●*
80	88,9	2,3	●*	●*	●*	●*
100	108,0		●		●	
	114,3	2,6	●*	●*	●*	●*
125	133,0		●		●	
	139,7	2,6	●*	●*	●*	●*
150	159,0		●		●	
	168,3	2,6	●*	●*	●*	●*
200	219,1		●*		●*	
250	273,0		●*		●*	
300	323,9		●*		●*	

EN 1092-1, DIN 2635 Technische Lieferbedingungen und Maße/Technical terms of delivery and measures

EN 10204 Abnahmeprüfzeugnis 3.1/Inspection certificate 3.1

V-Flansche (Typ 11)/Welding neck flanges (type 11)



allseits gedrehte Ausführung,
PN 40
mit Dichtleiste Form C/B1
Doppelattestierung nach DIN
und EN

raised face, PN 40
dual certified acc. to DIN and EN
form C/B1

Abmessung/Dimension	(da)	TS 432	TS 434
DN	mm	W.-Nr./Grade 1.4541	W.-Nr./Grade 1.4571
15	21,3	•	•
20	26,9	•	•
25	33,7	•	•
32	42,4	•	•
40	48,3	•	•
50	60,3	•	•
65	76,1	•	•
80	88,9	•	•
100	114,3	•	•
125	139,7	•	•
150	168,3	•	•
200	219,1	•	•

EN 1092-1, DIN 2642 Technische Lieferbedingungen und Maße/Technical terms of delivery and measures

EN 10204 Abnahmeprüfzeugnis 3.1/Inspection certificate 3.1

Blechgepresste Losflansche (Typ 02), PN 10/200 °C/Pressed lap joint flanges (type 02), PN 10/200 °C



AD 2000-W 2/-W 9/-W 10

Abmessung/Dimension	(da)	TS 438 . . P
DN	mm	W.-Nr./Grade 1.4301
20	26,9	•
25	33,7	•
32	42,4	•
40	48,3	•
50	60,3	•
65	76,1	•
80	88,9	•
100	114,3	•
125	139,7	•
150	168,3	•
200	219,1	•
250	273,0	•
300	323,9	•

EN 1092-1 Technische Lieferbedingungen und Maße/Technical terms of delivery and measures

EN 10204 Abnahmeprüfzeugnis 3.1/Inspection certificate 3.1

Glatte Flansche (Typ 01)/Plain welding flanges (type 01)



AD 2000-W 2/-W 9/-W 10

DN 15–40 = PN 40
DN 50–150 = PN 16
DN 200–500 = PN 10

Abmessung/Dimension	(da)	TS 435	TS 436
DN	mm	W.-Nr./Grade 1.4541	W.-Nr./Grade 1.4571
15	21,3	•	•
20	26,9	•	•
25	33,7	•	•
32	42,4	•	•
40	48,3	•	•
50	60,3	•	•
65	76,1	•	•
80	88,9	•	•
100	114,3	•	•
125	139,7	•	•
150	168,3	•	•
200	219,1	•	•
250	273,0	•	•
300	323,9	•	•
350	355,6	•	•
400	406,4	•	•
500	508,0	•	•

ähnli./sim. DIN 2576 Technische Lieferbedingungen und Maße/Technical terms of delivery and measures

EN 10204 Abnahmeprüfzeugnis 3.1/Inspection certificate 3.1

Glatte Flansche, PN 10/Plain welding flanges, PN 10



mit reduzierter Blattstärke
mit Abnahmeprüfzeugnis
für das Vormaterial
AD 2000-W 2/-W 9/-W 10

reduced thickness
with inspection certificate
for the base material
AD 2000-W 2/-W 9/-W 10

Abmessung/Dimension	(da)	Blattstärke	TS 435 . . B . .	TS 436 . . B . .
DN	mm	Thickness (B) mm	W.-Nr./Grade 1.4541	W.-Nr./Grade 1.4571
25	33,7	12	•	•
32	42,4	12	•	•
40	48,3	12	•	•
50	60,3	10	•	•
		12	•	•
65	76,1	10	•	•
		12	•	•
80	88,9	10	•	•
		12	•	•
100	114,3	10	•	•
		12	•	•
125	139,7	10	•	•
	139,7	12	•	•
150	168,3	10	•	•
		12	•	•
200	219,1	12	•	•

ähnl./sim. DIN 2576 Technische Lieferbedingungen und Maße/Technical terms of delivery and measures

EN 10204 Abnahmeprüfzeugnis 3.1/Inspection certificate 3.1

Glatte Flansche, PN 10/Plain welding flanges, PN 10



mit reduzierter Blattstärke
mit Abnahmeprüfzeugnis
für das Vormaterial
AD 2000-W 2/-W 9/-W 10

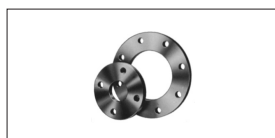
reduced thickness
with inspection certificate
for the base material
AD 2000-W 2/-W 9/-W 10

Abmessung/Dimension		Blattstärke Thickness (B) mm	TS 435 . . B . . W.-Nr./Grade 1.4541	TS 436 . . B . . W.-Nr./Grade 1.4571
DN	(da) mm			
250	273,0	15	•	•
300	323,9	15	•	•
350	355,6	15	•	•
400	406,4	15	•	•
500	508,0	20	•	•
600	609,6	20	•	•

EN 1092-1 Technische Lieferbedingungen und Maße/Technical terms of delivery and measures

EN 10204 Abnahmeprüfzeugnis 3.1/Inspection certificate 3.1

Lose Flansche (Typ 02)/Slip on flanges (type 02)



AD 2000-W 2/-W 9/-W 10

DN 15–40 = PN 40
DN 50–150 = PN 16
DN 200–500 = PN 10

Abmessung/Dimension		TS 439 W.-Nr./Grade 1.4541	TS 440 W.-Nr./Grade 1.4571
DN	(da) mm		
15	21,3	•	•
20	26,9	•	•
25	33,7	•	•
32	42,4	•	•
40	48,3	•	•
50	60,3	•	•
65	76,1	•	•
80	88,9	•	•
100	114,3	•	•
125	139,7	•	•
150	168,3	•	•
200	219,1	•	•
250	273,0	•	•
300	323,9	•	•
350	355,6	•	•
400	406,4	•	•
500	508,0	•	•

ähnl./sim. DIN 2642 Technische Lieferbedingungen und Maße/Technical terms of delivery and measures

EN 10204 Abnahmeprüfzeugnis 3.1/Inspection certificate 3.1

Lose Flansche, PN 10/Slip on welding flanges, PN 10



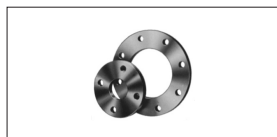
mit reduzierter Blattstärke
mit Abnahmeprüfzeugnis
für das Vormaterial
AD 2000-W 2/-W 9/-W 10

reduced thickness
with inspection certificate
for the pre-material
AD 2000-W 2/-W 9/-W 10

DN	Abmessung/Dimension (da) mm	Blattstärke Thickness (B) mm	TS 439 . . B . . W.-Nr./Grade 1.4541	TS 440 . . B . . W.-Nr./Grade 1.4571
25	33,7	12	•	•
32	42,4	12	•	•
40	48,3	12	•	•
50	60,3	10	•	•
		12	•	•
65	76,1	10	•	•
		12	•	•
80	88,9	10	•	•
		12	•	•
100	114,3	10	•	•
		12	•	•
125	139,7	10	•	•
		12	•	•
150	168,3	10	•	•
		12	•	•
200	219,1	12	•	•
250	273,0	15	•	•
300	323,9	15	•	•
350	355,6	15	•	•
400	406,4	15	•	•
500	508,0	20	•	•
600	609,6	20	•	•

ähnli./sim. DIN 2642 Technische Lieferbedingungen und Maße/Technical terms of delivery and measures

Lose Flansche, PN 10/Slip on welding flanges, PN 10

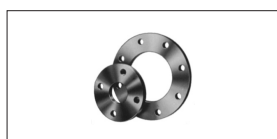


ohne Abnahmeprüfzeugnis
TS 450 blanke Ausführung
TS 460 beschichtete Ausführung

without inspection certificate
TS 450 bright finish
TS 460 poly coated finish

Abmessung/Dimension DN	(da) mm	TS 450 W.-Nr./Grade G Al Si 12 (Cu)	TS 460 W.-Nr./Grade G Al Si 12 (Cu)
15	21,3	•	•
20	26,9	•	•
25	33,7	•	•
32	42,4	•	•
40	44,5	•	•
	48,3	•	•
50	57,0	•	•
	60,3	•	•
65	76,1	•	•
80	88,9	•	•
100	108,0	•	•
	114,3	•	•
125	133,0	•	•
	139,7	•	•
150	159,0	•	•
	168,3	•	•
200	219,1	•	•
250	273,0	•	•
300	323,9	•	•
600	609,6	•	•

Lose Flansche, PN 10/Slip on welding flanges, PN 10



Papier- und Zellstoffausführung
ohne Abnahmeprüfzeugnis
TS 455 blanke Ausführung
TS 465 beschichtete Ausführung

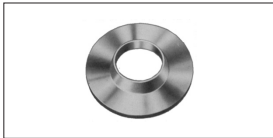
for pulp and paper industry
without inspection certificate
TS 455 bright finish
TS 465 poly coated finish

Abmessung/Dimension DN	(da) mm	TS 455 W.-Nr./Grade G Al Si 12 (Cu)	TS 465 W.-Nr./Grade G Al Si 12 (Cu)
20	23	•	
25	28	•	
32	35	•	
40	43	•	
50	54	•	
65	69	•	
80	84	•	•
100	104	•	•
125	129	•	•
150	154	•	•
200	204	•	•
250	254	•	
300	306	•	
350	356	•	
400	406	•	
500	506	•	

ähnlich/sim. DIN 2642 Technische Lieferbedingungen und Maße/Technical terms of delivery and measures

EN 10204 Abnahmeprüfzeugnis 3.1/Inspection certificate 3.1

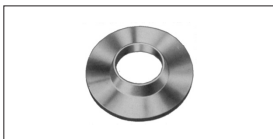
Vorschweißbördel (Bordscheiben), PN 10/Pressed collars, PN 10



mit Abnahmeprüfzeugnis 3.1
für das Vormaterial
with inspection certificate 3.1
for the base material

Abmessung/Dimension		S ₁ mm	TS 470 W.-Nr./Grade 1.4541	TS 480 W.-Nr./Grade 1.4571
DN	(da) mm			
15	21,3	2,0	•	•
20	26,9	2,0	•	•
25	33,7	2,0	•	•
32	42,4	2,0	•	•
40	44,5	2,5		•
	48,3	2,5	•	•
50	57,0	2,5	•	•
	60,3	2,5	•	•
65	76,1	2,5	•	•
80	88,9	2,5	•	•
100	108,0	2,5	•	•
	114,3	2,5	•	•
125	133,0	2,5	•	•
	139,7	2,5	•	•
150	159,0	2,5	•	•
	168,3	2,5	•	•
200	219,1	3,0	•	•
250	273,0	3,0	•	•
300	323,9	3,0	•	•
600	609,6	4,0		•

Vorschweißbördel (Bordscheiben), PN 10/Pressed collars, PN 10



Papier- und Zellstoffausführung
mit Abnahmeprüfzeugnis 3.1
für das Vormaterial

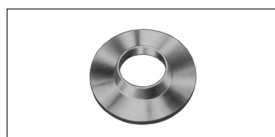
for pulp and paper industry
with inspection certificate 3.1
for the base material

Abmessung/Dimension		S ₁ mm	TS 475 W.-Nr./Grade 1.4541	TS 485 W.-Nr./Grade 1.4571
DN	(da) mm			
15	18	1,5	•	•
25	28	1,5	•	•
32	35	1,5	•	•
40	43	1,5	•	•
50	54	2,0	•	•
65	69	2,0	•	•
80	84	2,0	•	•
100	104	2,0	•	•
125	129	2,0	•	•
150	154	2,0	•	•
	156	3,0		•
200	204	2,0	•	•
	205	2,5		•
	206	3,0		•
250	254	2,0	•	•
	256	3,0		•

ähnl./sim. DIN 2642 Technische Lieferbedingungen und Maße/Technical terms of delivery and measures

EN 10204 Abnahmeprüfzeugnis 3.1/Inspection certificate 3.1

Vorschweißbördel (Bordscheiben), PN 10/Pressed collars, PN 10



Papier- und Zellstoffausführung
mit Abnahmeprüfzeugnis 3.1
für das Vormaterial

for pulp and paper industry
with inspection certificate 3.1
for the base material

Abmessung/Dimension		S ₁ mm	TS 475 W.-Nr./Grade 1.4541	TS 485 W.-Nr./Grade 1.4571
DN	(da) mm			
300	306	3,0	●	●
350	356	3,0	●	●
400	406	3,0	●	●
500	506	3,0	●	●
	508	4,0	●	●

EN 1092-1, DIN 2527 Technische Lieferbedingungen und Maße/Technical terms of delivery and measures

EN 10204 Abnahmeprüfzeugnis 3.1/Inspection certificate 3.1

Blindflansche (Typ 05), Form B/Blind flanges (type 05), form B



TS 490 = PN 16
TS 500 = PN 16
TS 502 = PN 40

* Doppelattestierung nach DIN
und EN

* dual certified acc. to DIN and EN
AD 2000-W 2/-W 9/-W 10

Abmessung Dimension DN	TS 490 W.-Nr./Grade 1.4541	TS 500 W.-Nr./Grade 1.4571	TS 502 W.-Nr./Grade 1.4571
15	●	●	●*
20	●	●	●*
25	●	●	●*
32	●	●	●*
40	●	●	●*
50	●*	●*	●*
65	●*	●*	●*
80	●*	●*	●*
100	●*	●*	●*
125	●*	●*	●*
150	●*	●*	●*
200	●*	●*	●
250	●*	●*	
300	●*	●*	

Blindflansche (Typ 05), Form B/C/Blind flanges (type 05), form B/C



TS 495 = PN 10
TS 505 = PN 10

* Doppelattestierung nach DIN
und EN

* dual certified acc. to DIN and EN
AD 2000-W 2/-W 9/-W 10

Abmessung Dimension DN	TS 495 W.-Nr./Grade 1.4541	TS 505 W.-Nr./Grade 1.4571
200	●*	●*
250	●*	●*
300	●*	●*

ähnlt./sim. DIN 2527 Technische Lieferbedingungen und Maße/Technical terms of delivery and measures

EN 10204 Abnahmeprüfzeugnis 3.1/Inspection certificate 3.1

Blindflansche, PN 10/Blind flanges, PN 10



mit reduzierter Blattstärke

with reduced thickness

AD 2000-W 2/-W 9/-W 10

Abmessung Dimension DN	Blattstärke Thickness (B) mm	TS 495 . . B . . W.-Nr./Grade 1.4541	TS 505 . . B . . W.-Nr./Grade 1.4571
25	12		•
32	12	•	•
40	12	•	•
50	12	•	•
65	12	•	•
80	12	•	•
100	12	•	•
125	12	•	•
150	12	•	•
200	12	•	•
250	15	•	•
300	15	•	•
350	15	•	•
400	15	•	•
500	20	•	•
600	20	•	•

DIN 3567 Technische Lieferbedingungen und Maße/Technical terms of delivery and measures

Rohrschellen/Pipe clips



Form A, mit abgerundeten Ecken, ohne Schrauben und Muttern

Form A, rounded edges, without nuts and bolts

Abmessung/Dimension DN	(da) mm	Flachstahl Flat steel mm	TS 800 W.-Nr./Grade 1.4301
15	21,3	30 x 5	●
20	25,0		●
20	26,9		●
25	33,7		●
32	38,0		●
32	42,4		●
40	48,3		●
50	60,3	40 x 6	●
65	76,1		●
80	88,9		●
100	108,0	50 x 8	●
100	114,3		●
125	139,7		●
150	168,3		●
200	219,1		●
250	273,0	60 x 8	●
300	323,9		●

ähnl./sim. DIN 3567 Technische Lieferbedingungen und Maße/Technical terms of delivery and measures

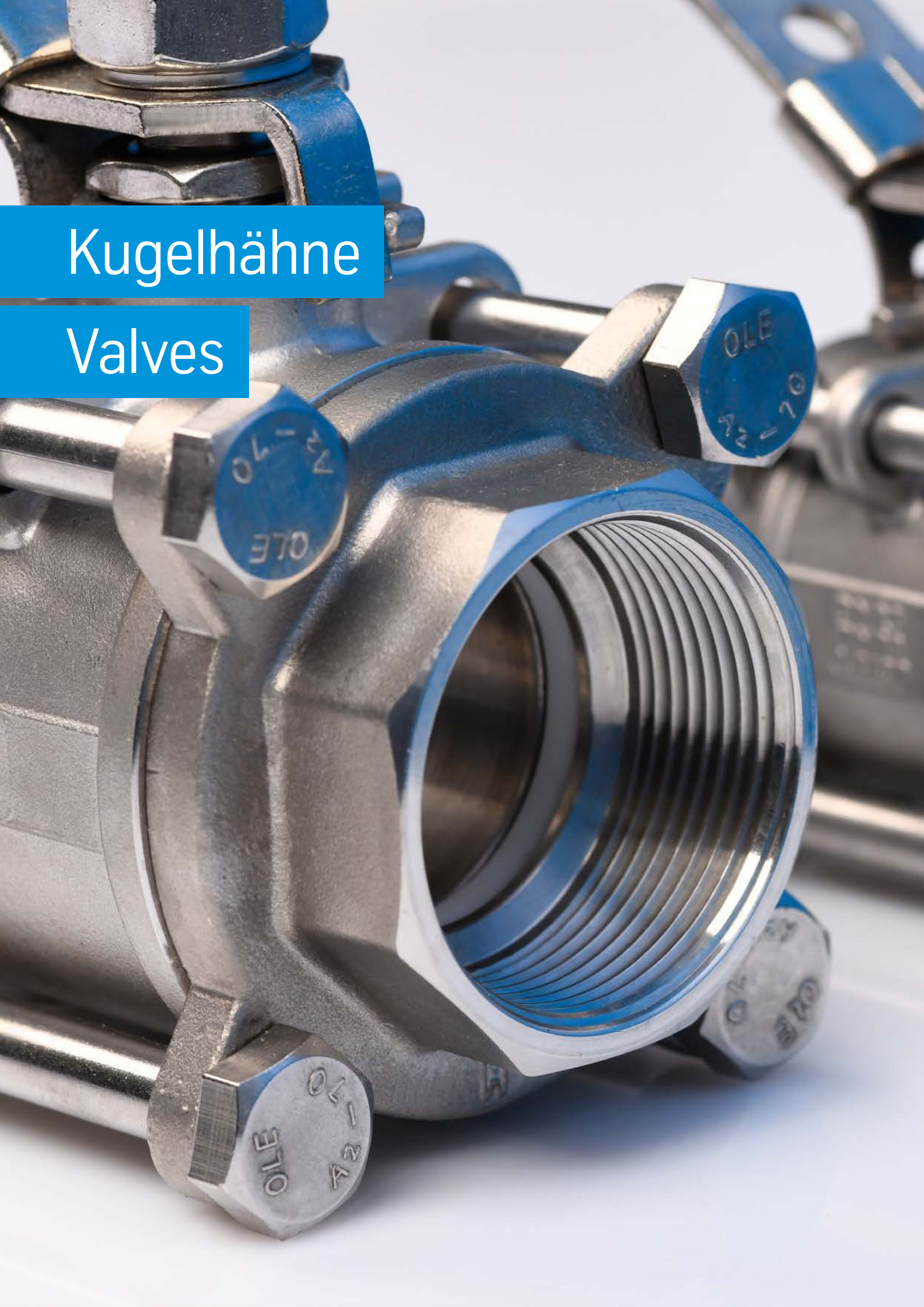
Rohrschellen/Pipe clips



Form A, Dünnblatt, mit abgerundeten Ecken, ohne Schrauben und Muttern

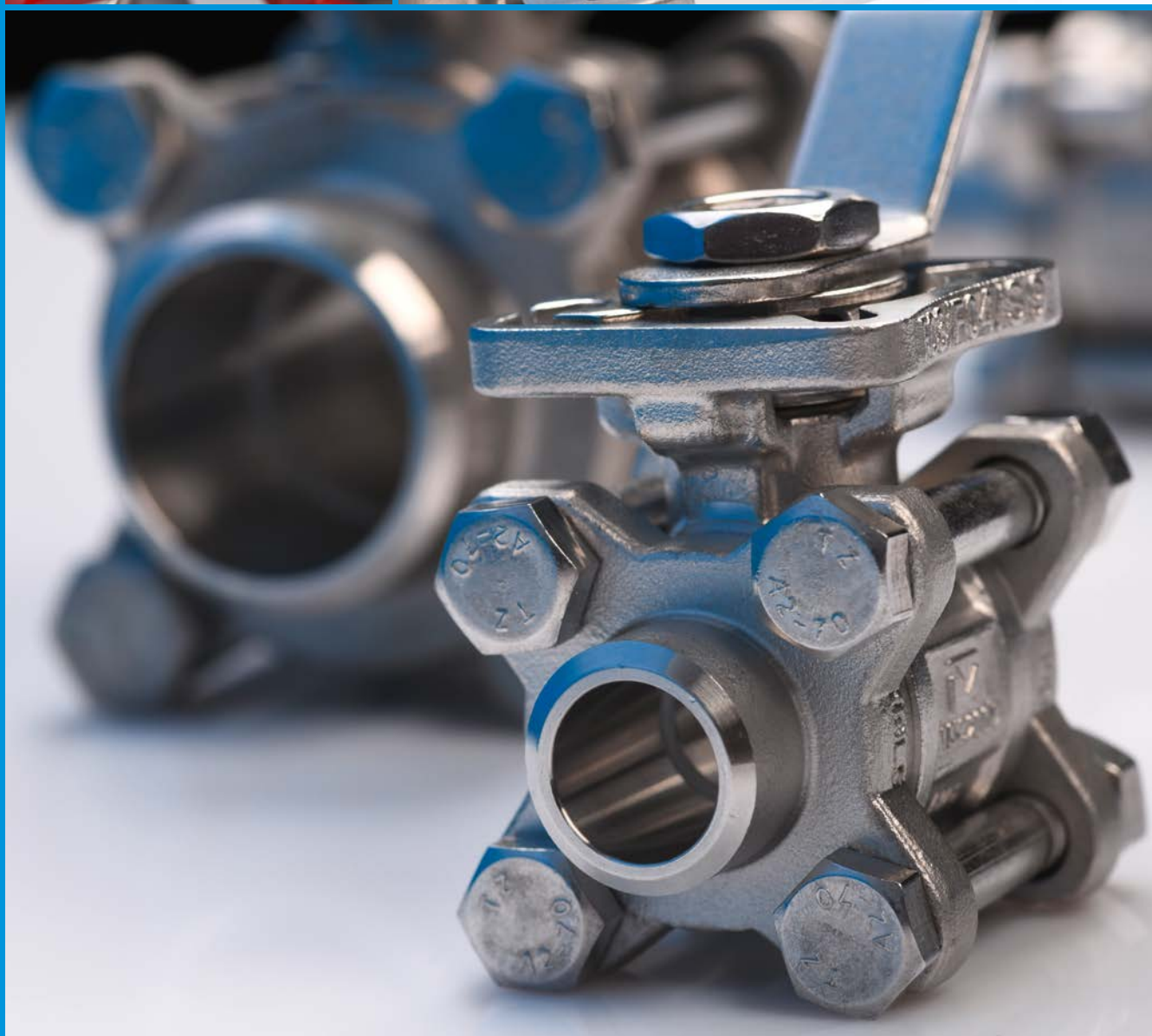
Form A, reduced thickness, rounded edges, without nuts and bolts

Abmessung/Dimension DN	(da) mm	Flachstahl Flat steel mm	TS 805 W.-Nr./Grade 1.4301
20	23,0	30 x 3	●
25	28,0		●
32	35,0		●
40	43,0		●
50	54,0	40 x 4	●
65	69,0		●
80	84,0		●
100	104,0	50 x 5	●
125	129,0		●
150	154,0	50 x 6	●
200	204,0		●
250	254,0	60 x 6	●
300	306,0		●
350	356,0		●
400	406,0	70 x 8	●



Kugelhähne

Valves



Gebündelte Kompetenz aus einer Hand. Concentrated expertise from a single source.

Ein Sortiment nach Maß

Das Armaturenzentrum von thyssenkrupp Schulte ist der Spezialist für Komponenten zur Steuerung und Regelung in Rohrleitungssystemen. Markt-Know-how und eine anerkannte technische Kompetenz machen uns zu einer der ersten Adressen im Markt. In Bielefeld halten wir ein umfangreiches Lagersortiment vor, das hinsichtlich Abmessungsvielfalt und Materialkombinationen kaum Wünsche offen lässt. Unsere Kompetenz ist Ihre Sicherheit.

Überzeugen Sie sich selbst. Ausführliche Informationen, insbesondere zu unseren Abmessungen, finden Sie hier:
www.dasarmaturenzentrum.de

A range of excellence

Das Armaturenzentrum of thyssenkrupp Schulte is your specialist when it comes to control components for pipeline systems. Market know-how and recognized technical expertise make us one of the top names in this market. In Bielefeld we hold extensive inventories covering a wide range of dimensions and material combinations to satisfy virtually every requirement. Let our expertise take care of your needs.

See for yourself. Detailed information, in particular about the dimensions we offer, can be found here:
www.dasarmaturenzentrum.de

Haftungsausschluss:

Die Aussagen dieser Broschüre sind in keiner Weise als Beratungsleistungen unseres Hauses aufzufassen, sondern sind nur beschreibender Natur ohne eigenschaftsbezogene Beschaffenheiten zu garantieren bzw. zuzusagen. Eine Haftung auf Grundlage der Aussagen dieser Broschüre ist, sofern nicht zwingende gesetzliche Haftungstatbestände greifen, ausdrücklich ausgeschlossen. Technische Änderungen vorbehalten. Nachdruck, auch auszugsweise, nur mit ausdrücklicher Genehmigung der thyssenkrupp Schulte GmbH, Essen.

Disclaimer:

The statements contained in this brochure are in no way to be deemed as an advisory service of our company, but are only descriptive without guaranteeing or granting propertyrelated qualities. Liability on the basis of the statements of this brochure is specifically excluded, unless compelling legal liability facts are evident. Technical changes reserved. Reproduction of this material, is only permitted with the expressed approval of thyssenkrupp Schulte GmbH, Essen.

Materials Services
Materials Germany

thyssenkrupp Schulte GmbH
thyssenkrupp Allee 1
45143 Essen, Deutschland
T: +49 201 844-0
T: +49 201 844-536000
www.thyssenkrupp-schulte.de