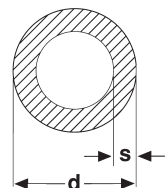


Aluminium-Langprodukte

EN 573-3 , DIN 1725 T.1	Chemische Zusammensetzung und Erzeugnisformen
EN 755-1 , DIN 1746 T.2	Technische Lieferbedingungen
EN 755-2 , DIN 1746 T.1	Mechanische Eigenschaften
EN 755-8 / 755-9 , DIN 1748 T.4	Profile, Grenzabmaße und Formtoleranzen

Rundrohre, warm ausgehärtet, gepresst, EN AW-6060 [Al MgSi] T66 – (AlMgSi0,5 F22)

Abmessung (d x s) mm	Gewicht ~ kg/m	Abwicklung in mm	Abmessung (d x s) mm	Gewicht ~ kg/m	Abwicklung in mm
8 x 1	0,060	25	35 x 3	0,829	110
10 x 1	0,078	31	4	1,071	110
2	0,138	31	5	1,295	110
12 x 1	0,095	38	37 x 1,5	0,460	116
1,5	0,136	38	38 x 1,5	0,473	119
2	0,173	38	2	0,622	119
14 x 2	0,207	44	3	0,907	119
15 x 1	0,121	47	4	1,174	119
1,5	0,175	47	40 x 1,5	0,499	126
2	0,225	47	2	0,656	126
16 x 1	0,130	50	2,5	0,810	126
1,5	0,188	50	3	0,958	126
2	0,242	50	4	1,243	126
2,5	0,300	50	5	1,511	126
3	0,337	50	8	2,211	126
18 x 1	0,147	57	10	2,591	126
1,5	0,214	57	42 x 2	0,691	132
2	0,276	57	3	1,010	132
19 x 1,5	0,227	60	45 x 1,5	0,563	141
20 x 1	0,164	63	2	0,743	141
1,5	0,240	63	2,5	0,917	141
2	0,311	63	3	1,088	141
2,5	0,378	63	4	1,416	141
3	0,440	63	5	1,727	141
5	0,648	63	10	3,022	141
22 x 1	0,190	69	48 x 2	0,794	151
1,5	0,266	69	2,5	0,982	151
2	0,345	69	3	1,166	151
25 x 1	0,207	79	4	1,520	151
1,5	0,304	79	50 x 1,5	0,628	157
2	0,397	79	2	0,829	157
2,5	0,486	79	2,5	1,025	157
3	0,570	79	3	1,218	157
5	0,864	79	3,5	1,405	157
28 x 1,5	0,343	88	4	1,589	157
2	0,449	88	5	1,943	157
2,5	0,550	88	10	3,454	157
4	0,829	88	54 x 2	0,898	170
30 x 1,5	0,369	94	55 x 2	0,915	173
2	0,484	94	2,5	1,133	173
2,5	0,594	94	5	2,159	173
3	0,699	94	60 x 1,5	0,758	188
4	0,898	94	2	1,002	188
5	1,079	94	2,5	1,241	188
31 x 1,5	0,382	97	3	1,477	188
32 x 1,5	0,395	100	4	1,934	188
2	0,518	100	5	2,375	188
3	0,751	100	6	2,798	188
33 x 4	1,002	100	10	4,318	188
35 x 1,5	0,434	110	65 x 2	1,088	204
2	0,570	110	2,5	1,349	204
2,5	0,702	110	5	2,591	204

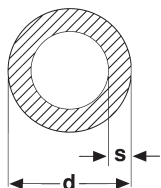


in Herstellungslängen

Aluminium-Langprodukte

EN 573-3 , DIN 1725 T.1	Chemische Zusammensetzung und Erzeugnisformen
EN 755-1 , DIN 1746 T.2	Technische Lieferbedingungen
EN 755-2 , DIN 1746 T.1	Mechanische Eigenschaften
EN 755-8 / 755-9 , DIN 1748 T.4	Profile, Grenzabmaße und Formtoleranzen

Rundrohre, warm ausgehärtet, gepresst, EN AW-6060 [Al MgSi] T66 – (AlMgSi0,5 F22)



in Herstellungslängen

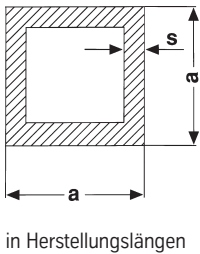
Abmessung (d x s) in mm	Gewicht ~ kg/m	Abwicklung in mm	Abmessung (d x s) in mm	Gewicht ~ kg/m	Abwicklung in mm
70 x 2	1,174	220	100 x 5	4,102	314
3	1,736	220	10	7,772	314
4	2,280	220	106 x 3	2,668	333
5	2,806	220	108 x 3	2,720	339
10	5,181	220	4	3,592	339
75 x 2,5	1,565	236	110 x 3	2,772	345
3	1,865	236	5	4,533	345
5	3,022	236	115 x 5	4,749	361
76 x 2,5	1,587	239	120 x 3	3,031	377
3	1,891	239	5	4,965	377
80 x 2	1,347	251	10	9,499	377
2,5	1,673	251	125 x 5	5,181	393
3	1,995	251	130 x 3	3,290	408
4	2,625	251	5	5,397	408
5	3,238	251	140 x 5	5,829	440
10	6,045	251	150 x 3	3,808	471
84 x 2	1,416	264	5	6,260	471
86 x 3	2,150	270	10	12,089	471
90 x 2	1,520	283	156 x 3	3,963	490
3	2,254	283	160 x 3	4,067	502
5	3,670	283	5	6,692	502
100 x 2	1,692	314	180 x 5	7,556	565
2,5	2,105	314	200 x 5	8,419	628
3	2,513	314	10	16,407	628
4	3,316	314	250 x 5	10,578	785

Aluminium-Langprodukte

EN 573-3 , DIN 1725 T.1	Chemische Zusammensetzung und Erzeugnisformen
EN 755-1 , DIN 1748 T.2	Technische Lieferbedingungen
EN 755-2 , DIN 1748 T.1	Mechanische Eigenschaften
EN 755-9 , DIN 1748 T.4	Profile, Grenzabmaße und Formtoleranzen

Vierkantrohre, warm ausgehärtet, gepresst, EN AW-6060 [Al MgSi] T66 – (AlMgSi0,5 F22)

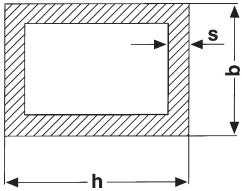
Abmessung (a x s) in mm	Gewicht ~ kg/m	Abwicklung in mm	Abmessung (a x s) in mm	Gewicht ~ kg/m	Abwicklung in mm
15 x 1,5	0,223	60	50 x 4	2,024	200
2	0,286	60	5	2,475	200
20 x 1,5	0,305	80	60 x 2	1,276	240
2	0,396	80	3	1,881	240
3	0,561	80	4	2,464	240
25 x 1,5	0,388	100	70 x 2	1,496	280
2	0,506	100	4	2,904	280
3	0,726	100	80 x 2	1,716	320
30 x 1,5	0,480	120	3	2,541	320
2	0,616	120	4	3,344	320
3	0,891	120	5	4,125	320
34 x 2	0,704	136	6	4,884	320
3	1,023	136	90 x 4	3,784	360
35 x 2	0,726	140	100 x 2	2,156	400
3	1,056	140	3	3,201	400
40 x 2	0,836	160	4	4,224	400
2,5	1,031	160	5	5,225	400
3	1,221	160	6	6,204	400
4	1,584	160	10	9,900	400
45 x 2	0,946	180	120 x 4	5,104	480
50 x 2	1,056	200	5	6,325	480
2,5	1,306	200	150 x 5	7,975	600
3	1,551	200			



Aluminium-Langprodukte

EN 573-3 , DIN 1725 T.1	Chemische Zusammensetzung und Erzeugnisformen
EN 755-1 , DIN 1748 T.2	Technische Lieferbedingungen
EN 755-2 , DIN 1748 T.1	Mechanische Eigenschaften
EN 755-9 , DIN 1748 T.4	Profile, Grenzabmaße und Formtoleranzen

Rechteckrohre, warm ausgehärtet, gepresst, EN AW-6060 [Al MgSi] T66 – (AlMgSi0,5 F22)



in Herstellungslängen

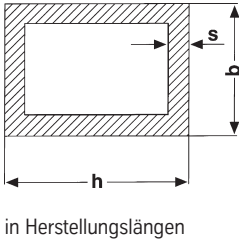
Abmessung (h x b x s) mm	Gewicht ~ kg/m	Abwicklung in mm	Abmessung (h x b x s) mm	Gewicht ~ kg/m	Abwicklung in mm
20 x 10 x 1,5	0,223	60	60 x 20 x 2	0,836	160
10 x 2	0,286	60	20 x 3	1,221	160
15 x 2	0,341	70	25 x 2	0,891	170
25 x 15 x 1,5	0,305	80	25 x 3	1,304	170
15 x 2	0,396	80	30 x 2	0,946	180
20 x 2	0,451	90	30 x 3	1,386	180
30 x 10 x 1,5	0,305	80	34 x 3	1,452	188
15 x 1,5	0,347	90	40 x 2	1,056	200
15 x 2	0,451	90	40 x 2,5	1,306	200
20 x 1,5	0,388	100	40 x 3	1,551	200
20 x 2	0,506	100	40 x 4	2,024	200
20 x 3	0,726	100	50 x 3	1,716	220
25 x 2	0,561	110	50 x 4	2,244	220
35 x 15 x 2	0,506	100	70 x 20 x 2	0,946	180
20 x 2	0,561	110	30 x 2	1,056	200
25 x 2	0,616	120	30 x 3	1,551	200
40 x 15 x 2	0,561	110	40 x 3	1,716	220
20 x 1,5	0,470	120	75 x 50 x 3	1,964	250
20 x 2	0,616	120	80 x 20 x 2	1,056	200
20 x 2,5	0,756	120	25 x 2	1,111	210
20 x 3	0,891	120	30 x 2	1,166	220
20 x 4	1,144	120	30 x 3	1,716	220
25 x 2	0,671	130	40 x 2	1,276	240
25 x 3	0,974	130	40 x 2,5	1,581	240
30 x 2	0,726	140	40 x 3	1,881	240
30 x 2,5	0,894	140	40 x 4	2,464	240
30 x 3	1,056	140	50 x 2	1,386	260
30 x 4	1,364	140	50 x 3	2,046	260
45 x 20 x 2	0,671	130	50 x 4	2,684	260
25 x 2	0,726	140	60 x 3	2,211	280
50 x 15 x 2	0,671	130	60 x 4	2,904	280
20 x 2	0,726	140	100 x 18 x 2	1,254	236
20 x 3	1,056	140	20 x 2	1,276	240
20 x 4	1,364	140	25 x 2	1,331	250
25 x 2	0,781	150	30 x 2	1,386	260
25 x 3	1,139	150	30 x 3	2,046	260
30 x 2	0,836	160	40 x 2	1,496	280
30 x 2,5	1,031	160	40 x 3	2,211	280
30 x 3	1,221	160	40 x 4	2,904	280
34 x 3	1,287	168	50 x 2	1,606	300
40 x 2	0,946	180	50 x 3	2,376	300
40 x 2,5	1,169	180	50 x 4	3,124	300
40 x 3	1,386	180	50 x 5	3,850	300
40 x 4	1,804	180	60 x 2	1,716	320

Aluminium-Langprodukte

EN 573-3, DIN 1725 T.1	Chemische Zusammensetzung und Erzeugnisformen
EN 755-1, DIN 1748 T.2	Technische Lieferbedingungen
EN 755-2, DIN 1748 T.1	Mechanische Eigenschaften
EN 755-9, DIN 1748 T.4	Profile, Grenzabmaße und Formtoleranzen

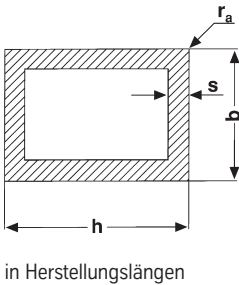
Rechteckrohre, warm ausgehärtet, gepresst, EN AW-6060 [Al MgSi] T66 – (AlMgSi0,5 F22)

Abmessung (h x b x s) mm	Gewicht ~ kg/m	Abwicklung in mm	Abmessung (h x b x s) mm	Gewicht ~ kg/m	Abwicklung in mm
100 x 60 x 3	2,541	320	140 x 80 x 4	4,664	440
60 x 4	3,344	320	150 x 40 x 4	4,004	380
80 x 3	2,871	320	50 x 4	4,224	400
120 x 20 x 2	1,496	280	60 x 4	4,444	420
30 x 2	1,606	300	100 x 3	4,026	500
30 x 3	2,376	300	160 x 60 x 4	4,664	440
40 x 2	1,716	320	180 x 40 x 4	4,664	440
40 x 4	3,344	320	50 x 4	4,884	460
50 x 3	2,706	340	60 x 3	3,861	480
50 x 4	3,564	340	200 x 18 x 2	2,354	436
60 x 3	2,871	360	50 x 4	5,324	500
60 x 4	3,784	360	60 x 4	5,544	520
80 x 3	3,201	400	80 x 4	5,984	560
140 x 18 x 2	1,694	316	100 x 4	6,424	600
60 x 4	4,224	400			



Vierkant- und Rechteckrohre mit Radien, warm ausgehärtet, gepresst, EN AW-6060 [Al MgSi] T66 – (AlMgSi0,5 F22)

Abmessung (h x b x s) mm	Außenradius mm	Gewicht ~ kg/m	Abwicklung in mm	Abmessung (h x b x s) mm	Außenradius mm	Gewicht ~ kg/m	Abwicklung in mm
30 x 30 x 2	2	0,616	120	50 x 30 x 3	3	1,221	160
40 x 20 x 2	2	0,616	120	60 x 40 x 2	2	1,056	200
40 x 2	2	0,836	160	40 x 2,5	2	1,306	200
40 x 2,5	2	1,031	160	40 x 4	r ₁ 4/r _a 4	2,024	200
40 x 4	4	1,584	160	80 x 40 x 2	3	1,276	240

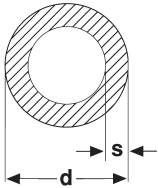


Aluminium-Langprodukte

EN 573-3, DIN 1725 T.1	Chemische Zusammensetzung und Erzeugnisformen
EN 755-1, DIN 1746 T.2	Technische Lieferbedingungen
EN 755-2, DIN 1746 T.1	Mechanische Eigenschaften
EN 755-8, EN 755-9, DIN 1748 T.4	Profile, Grenzabmaße und Formtoleranzen

Rundrohre, gepresst, EN AW-6082 [Al Si1MgMn] T6/T6510 – (AlMgSi1 F28–F31)

Abmessung (d x s) in mm	Gewicht ~ kg/m	Abmessung (d x s) in mm	Gewicht ~ kg/m
25 x 3	0,570	50 x 10	3,460
5	0,870	60 x 5	2,375
30 x 3	0,700	10	4,318
40 x 3	0,960	65 x 15	6,476
5	1,520	90 x 10	6,908
10	2,591	110 x 15	12,305
42 x 5	1,597	130 x 15	14,895
50 x 2	0,830	20	18,997
3	1,220	140 x 15	16,191
4	1,590	150 x 10	12,089
5	1,950	220 x 10	18,134

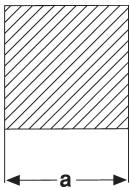


in Herstellungslängen von 6.000 mm

EN 573-3, DIN 1725 T.1	Chemische Zusammensetzung und Erzeugnisformen
EN 754-1, EN 755-1, DIN 1747 T.2	Technische Lieferbedingungen
EN 754-2, EN 755-2, DIN 1747 T.1	Mechanische Eigenschaften
EN 754-4, EN 755-4, DIN 1796 / 59700	Vierkantstangen, Grenzabmaße und Formtoleranzen

Vierkantstangen, gezogen, EN AW-6082 [Al Si1MgMn] T6 – (AlMgSi1 F28–F31)

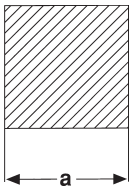
Abmessung (a) in mm	Gewicht ~ kg/m	Abmessung (a) in mm	Gewicht ~ kg/m
10	0,275	15	0,619
12	0,396		



in Herstellungslängen von ~ 3.000 mm

Vierkantstangen, gepresst, EN AW-6082 [Al Si1MgMn] T6 – (AlMgSi1 F28–F31)

Abmessung (a) in mm	Gewicht ~ kg/m	Abmessung (a) in mm	Gewicht ~ kg/m
10	0,275	75	15,469
15	0,619	80	17,600
20	1,100	90	22,275
25	1,719	100	27,500
30	2,475	110	33,275
35	3,369	120	39,600
40	4,400	130	46,475
45	5,569	140	53,900
50	6,875	150	61,875
60	9,900	160	70,400
65	11,619	180	89,100
70	13,475	200	110,000



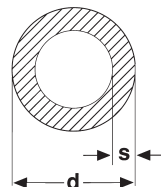
in Herstellungslängen

Aluminium-Langprodukte

EN 573-3 , DIN 1725 T.1	Chemische Zusammensetzung und Erzeugnisformen
EN 755-1 , DIN 1747 T.2	Technische Lieferbedingungen
EN 755-2 , DIN 1747 T.1	Mechanische Eigenschaften
EN 755-7 , DIN 1748 T.4	Nahtlose Rohre, Grenzabmaße und Formtoleranzen

Rundrohre, gepresst, EN AW-2007 [Al Cu4PbMgMn] T4 – (AlCuMgPb F34-F37)

Abmessung (d x s) in mm	Gewicht ~ kg/m	Abmessung (d x s) in mm	Gewicht ~ kg/m
50 x 10	3,642	80 x 20	10,927
60 x 10	4,553	100 x 15	11,610
80 x 10	6,374	20	14,570

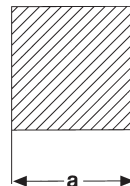


in Herstellungslängen

EN 573-3 , DIN 1725 T.1	Chemische Zusammensetzung und Erzeugnisformen
EN 754-1 , EN 755-1 , DIN 1747 T.1	Mechanische Eigenschaften
EN 754-2 , EN 755-2 , DIN 1747 T.2	Technische Lieferbedingungen
EN 754-4 , EN 755-4 , DIN 1796 / 59700	Vierkantstangen, Grenzabmaße und Formtoleranzen

Vierkantstangen, gezogen, EN AW-2007 [Al Cu4PbMgMn] T3 – (AlCuMgPb F34-F37)

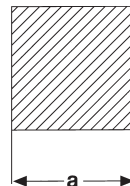
Abmessung (a) in mm	Gewicht ~ kg/m	Abmessung (a) in mm	Gewicht ~ kg/m
10	0,290	32	2,970
12	0,418	35	3,553
15	0,653	36	3,760
16	0,742	40	4,640
18	0,940	45	5,873
20	1,160	50	7,250
25	1,813	60	10,440
30	2,610		



in Herstellungslängen von
~ 3.000 mm

Vierkantstangen, gepresst, EN AW-2007 [Al Cu4PbMgMn] T4 – (AlCuMgPb F34-F37)

Abmessung (a) in mm	Gewicht ~ kg/m	Abmessung (a) in mm	Gewicht ~ kg/m
25	1,813	90	23,490
30	2,610	100	29,000
40	4,640	110	35,090
45	5,873	120	41,760
50	7,250	130	49,010
55	8,773	140	56,840
60	10,440	150	65,250
65	12,253	160	74,240
70	14,210	180	93,960
75	16,313	200	116,000
80	18,560		



in Herstellungslängen