

**Leistungserklärung (DoP)**  
**gemäß Verordnung (EU) Nr. 305/2011**  
**und delegierter Verordnung (EU) Nr. 574/2014**

Nr. tkacM-DOP-10210-100

1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:

Warmgefertigte Hohlprofile für den Stahlbau aus unlegierten Baustählen und aus Feinkornbaustählen, harmonisierte Norm: EN 10210-1:2006 & EN 10210-2:2019  
Qualität: S355J2H, S355K2H, S355NH, S460NH

2. Verwendungszweck(e):

Metallbauwerke oder Verbundbauwerke

3. Hersteller:

tk accelis Materials GmbH  
thyssenkrupp Allee 1  
45143 Essen, Deutschland  
T: +49 (0) 201 844-0  
F: +49 (0) 201 844-536000  
www.tkaccelis-materials.com

4. Bevollmächtigter:

- nicht bestellt -

5. System(e) zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit:

System 2+

6. Zertifizierer:

Die DNV Business Assurance B.V., notifizierte Stelle Nr. 2388, hat die Zertifizierung der Werkseigenen Produktionskontrolle nach dem 2+ -System vorgenommen. Sie führt die kontinuierliche Überwachung, Bewertung und Bestätigung der werkseigenen Produktionskontrolle durch und hat das Zertifikat 2388-CPR-21-59465 der werkseigenen Produktionskontrolle erstellt.

Die in Punkt 1 beschriebene Produktleistung entspricht der angegebenen Leistung in Punkt 7. Diese Leistungserklärung wird in der alleinigen Verantwortung des Herstellers ausgestellt wie in Punkt 2 angegeben.

## 7. Erklärte Leistung

| Wesentliche Merkmale                       | Leistung                                                                                                                                                             | Harmonisierte technische Spezifikation |
|--------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------|
| Grenzmaße und Formtoleranzen               | In Übereinstimmung mit EN 10210-1:2006; Kapitel 6.10; EN 10210-2:2019                                                                                                | EN 10210-1:2006                        |
| Bruchdehnung                               | In Übereinstimmung mit EN 10210-1:2006; Kapitel 6.6.1; Tabelle A.3 und B.3                                                                                           |                                        |
| Streckgrenze und Zugfestigkeit             | In Übereinstimmung mit EN 10210-1:2006; Kapitel 6.6.1; Tabelle A.3 und B.3                                                                                           |                                        |
| Kerbschlagarbeit                           | In Übereinstimmung mit EN 10210-1:2006; Kapitel 6.6.2; Tabelle A.3 und B.3                                                                                           |                                        |
| Schweißeignung (Kohlenstoffäquivalent CEV) | In Übereinstimmung mit EN 10210-1:2006; Kapitel 6.7.1; Tabelle A2 und B2                                                                                             |                                        |
| Chemische Zusammensetzung                  | In Übereinstimmung mit EN 10210-1:2006; Kapitel 6.5; Tabelle A1 und B1                                                                                               |                                        |
| Dauerhaftigkeit                            | keine Leistung bestimmt<br><br>Die Dauerhaftigkeit (gegenüber Korrosion) ist von der Art des Schutzes und/oder der Dicke der Beschichtung oder des Überzugs abhängig |                                        |

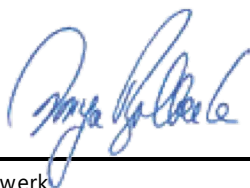
## 8. Angemessene Technische Dokumentation und/oder Spezifische Technische Dokumentation:

– Entfällt –

Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht den erklärten Leistungen. Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Essen, den 03.09.2026



Donya Bollwerk  
CEO



Benedikt Eisenbarth  
Head of Quality Management

**Declaration of Performance (DoP)  
according regulation (EU) No. 305/2011  
and delegated regulation (EU) No. 574/2014**

No. tkacM-DOP-10210-100

1. Unique identification code of the product-type:

Hot finished structural hollow sections of non-alloy and fine grain steels,  
harmonised Norm: EN 10210-1: 2006 & EN 10210-2: 2019  
Quality: S355J2H, S355K2H, S355NH, S460NH

2. Intended use/es:

Metal structures or composite structures

3. Manufacturer:

tk accelis Materials GmbH  
thyssenkrupp Allee 1  
45143 Essen, Germany  
T: +49 (0) 201 844-0  
F: +49 (0) 201 844-536000  
www.tkaccelis-materials.com

4. Authorized representative:

- not assigned -

5. System/s of AVCP:

System 2+

6. Harmonized standard:

The DNV Business Assurance B.V., notified body No. 2388, has certified the factory production control according to the 2+ system. It continuously monitors, evaluates and confirms the factory production control and has issued the certificate of the factory production control 2388-CPR-21-59465. The product performance described in point 1 corresponds to the performance specified in point 7. This declaration of performance is the sole responsibility of the manufacturer as stated in point 2.

7. Declared performance/s:

| Main Features                         | Performance                                                                                                                                         | Harmonised technical Norm |
|---------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------|
| Limit dimensions and shape tolerances | In accordance with EN 10210-1:2006; chapter 6.10 EN 10210-2:2019                                                                                    | EN 10210-1:2006           |
| Elongation at break                   | In accordance with EN 10210-1:2006; chapter 6.6.1; table A.3 and B.3                                                                                |                           |
| Yield strength and Tensile strength   | In accordance with EN 10210-1:2006; chapter 6.6.1; table A.3 and B.3                                                                                |                           |
| Impact strength                       | In accordance with EN 10210-1:2006; chapter 6.6.2; table A.3 and B.3                                                                                |                           |
| Weldability (carbon equivalent CEV)   | In accordance with EN 10210-1:2006; chapter 6.7.1; table A.2 and B.2                                                                                |                           |
| Chemical composition                  | In accordance with EN 10210-1:2006; chapter 6.5 Table A1 and B1                                                                                     |                           |
| Durability                            | no performance determinind<br>The durability (against corrosion) depends on the type of protection and / or the thickness of the coating or coating |                           |

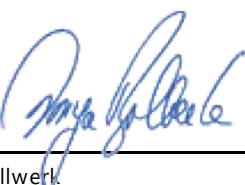
8. Appropriate Technical Documentation and/or Specific Technical Documentation:

– not applicable –

The performance of the product identified above is in conformity with the set of declared performance/s. This declaration of performance is issued, in accordance with Regulation (EU) No 305/2011, under the sole responsibility of the manufacturer identified above.

Signed for and on behalf of the manufacturer by:

Essen, den 03.09.2026



Donya Bollwerk  
CEO



Benedikt Eisenbarth  
Head of Quality Management

**Déclaration des performances (DoP)  
conformément au règlement (EU) No. 305/2011  
et règlement délégué (EU) No. 574/2014**

No. tkacM-DOP-10210-100

1. Code d'identification unique du produit type:

Profils creux de construction finis à chaud en aciers,  
norme harmonisée: EN 10210-1: 2006 & EN 10210-2:2019  
Qualité: S355J2H, S355K2H, S355NH, S460NH

2. Usage(s) prévu(s):

Structures métalliques ou structures de composite

3. Fabricant:

tk accelis Materials GmbH  
thyssenkrupp Allee 1  
45143 Essen, Allemagne  
T: +49 (0) 201 844-0  
F: +49 (0) 201 844-536000  
www.tkaccelis-materials.com

4. Mandataire:

- non mandanté -

5. Système(s) d'évaluation et de vérification de la constance des performances:

Systeme 2+

6. Norme harmonisée:

Le DNV Business Assurance B.V., organisme notifié n ° 2388, a certifié le contrôle de production en usine selon le système 2+. Il effectue un suivi, une évaluation et une confirmation continus du contrôle de production en usine et a délivré le certificat 2388-CPR-21-59465 du contrôle de production en usine. Les performances du produit décrites au point 1 correspondent aux performances spécifiées au point 7. Cette déclaration de performance est de la seule responsabilité du fabricant comme indiqué au point 2.

7. Performance(s) déclarée(s):

| Fonctionnalités essentielles          | Puissance                                                                                                                                               | Norme technique harmonisée |
|---------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------|
| Limit dimensions and shape tolerances | Conformément à EN 10210-1: 2006; Chapitre 6.10; EN 10210-2: 2019                                                                                        | EN 10210-1:2006            |
| Elongation at break                   | Conformément à EN 10210-1: 2006; Chapitre 6.6.1; Tableaux A.3 et B.3                                                                                    |                            |
| Yield strength and Tensile strength   | Conformément à EN 10210-1: 2006; Chapitre 6.6.1; Tableaux A.3 et B.3                                                                                    |                            |
| Impact strength                       | Conformément à EN 10210-1: 2006; Chapitre 6.6.2; Tableaux A.3 et B.3                                                                                    |                            |
| Weldability (carbon equivalent CEV)   | Conformément à EN 10210-1: 2006; Chapitre 6.7.2; Tableaux A.2 et B.2                                                                                    |                            |
| Chemical composition                  | Conformément à EN 10210-1: 2019; Chapitre 6.5; Tableaux A.1 et B.1                                                                                      |                            |
| Durability                            | aucune performance déterminée<br>La durabilité (contre la corrosion) dépend du type de protection et / ou de l'épaisseur du revêtement ou du revêtement |                            |

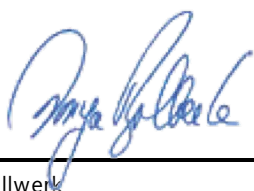
8. Documentation technique appropriée et/ou documentation technique spécifique:

– non requis –

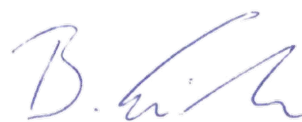
Les performances du produit identifié ci-dessus sont conformes aux performances déclarées.  
Conformément au règlement (UE) no 305/2011, la présente déclaration des performances est établie sous la seule responsabilité du fabricant mentionné ci-dessus.

Signé pour le fabricant et en son nom par:

Essen, den 03.09.2026



Donya Bollwerk  
CEO



Benedikt Eisenbarth  
Head of Quality Management