



thyssenkrupp

Materials Services
Materials Germany

**Leistungserklärung (DoP)
gemäß Verordnung (EU) Nr. 305/2011
und delegierter Verordnung (EU) Nr. 574/2014**

Nr. tks-DOP-10025-100

1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:

Warmgewalzte Erzeugnisse aus Baustählen, harmonisierte Norm:
EN 10025-1:2004 & EN 10025-2, -3, -4, -5, -6:2019
Qualität: S235JR, S275JR, S355JR, S355J2, S355J2W

2. Verwendungszweck(e):

Metallbauwerke oder in Metall-/Betonbundbauwerken

3. Hersteller:

thyssenkrupp Schulte GmbH
thyssenkrupp Allee 1
45143 Essen, Deutschland
T: +49 (0) 201 844-0
F: +49 (0) 201 844-536000
www.thyssenkrupp-schulte.de

4. Bevollmächtigter:

- nicht bestellt -

5. System(e) zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit:

System 2+

6. Zertifizierer:

Der DNV GL, notifizierte Stelle Nr. 2388, hat die Zertifizierung der Werkseigenen Produktionskontrolle nach dem 2+ -System vorgenommen. Sie führt die kontinuierliche Überwachung, Bewertung und Bestätigung der werkseigenen Produktionskontrolle durch und hat das Zertifikat 10000359463-PA-RvA-NLD Rev. [0.0] der werkseigenen Produktionskontrolle erstellt.

Die in Punkt 1 beschriebene Produktleistung entspricht der angegebenen Leistung in Punkt 7.

Diese Leistungserklärung wird in der alleinigen Verantwortung des Herstellers ausgestellt wie in Punkt 2 angegeben.



7. Erklärte Leistung

Wesentliche Merkmale	Leistung	Harmonisierte technische Spezifikation
Grenzmaße und Formtoleranzen	EN 10056-1	Gleichseitige und ungleiche Winkel
	EN 10058	Flachstahl
	EN 10060	Stabstahl
	EN 10279	U-Profile
	EN 10034	I- und H-Profile
	EN 10024	I-Profile mit geneigten inneren Flanschflächen
Bruchdehnung	In Übereinstimmung mit EN 10025	
Zugfestigkeit	In Übereinstimmung mit EN 10025	
Streckgrenze	In Übereinstimmung mit EN 10025	
Kerbschlagarbeit	In Übereinstimmung mit EN 10025	
Schweißeignung (Kohlenstoffäquivalent CEV)	In Übereinstimmung mit EN 10025	
Chemische Zusammensetzung (nach der Stückanalyse)	In Übereinstimmung mit EN 10025	
		EN 10025-1:2004

8. Angemessene Technische Dokumentation und/oder Spezifische Technische Dokumentation:

- Entfällt -

Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht den erklärten Leistungen. Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Name: Sven Töppich

Funktion: Head of Quality

Essen, den 08.02.2021

(Ort und Datum der Ausstellung)

(Unterschrift)



thyssenkrupp

Materials Services
Materials Germany

**Declaration of Performance (DoP)
according regulation (EU) No. 305/2011
and delegated regulation (EU) No. 574/2014**

Nr. tks-DOP-10025-100

1. Unique identification code of the product-type:

Hot rolled products of structural steels, harmonised Norm:
EN 10025-1:2004 & EN 10025-2, -3, -4, -5, -6:2019

Quality:
S235JR, S275JR, S355JR, S355J2, S355J2W

2. Intended use/es:

Metal structures or in metal / concrete bund structures

3. Manufacturer:

thyssenkrupp Schulte GmbH
thyssenkrupp Allee 1
45143 Essen, Germany
T: +49 (0) 201 844-0
F: +49 (0) 201 844-536000
www.thyssenkrupp-schulte.de

4. Authorized representative:

- not assigned -

5. System/s of AVCP:

System 2+

6. Harmonized standard:

The DNV GL, notified body No. 2388, has certified the factory production control according to the 2+ system. It continuously monitors, evaluates and confirms the factory production control and has issued the certificate of the factory production control 10000359463-PA-RvA-NLD Rev. [0.0]. The product performance described in point 1 corresponds to the performance specified in point 7.

This declaration of performance is the sole responsibility of the manufacturer as stated in point 2.



7. Declared performance/s:

Main Features	Performance	Harmonised technical Norm
Limit dimensions and shape tolerances	EN 10056-1	equal and unequal angles
	EN 10058	flat steel
	EN 10060	steel bars
	EN 10279	U-profiles
	EN 10034	I-and H-profiles
	EN 10024	I-profiles with inclined inner flange surfaces
Elongation at break	In accordance with EN 10025	
Tensile strength	In accordance with EN 10025	
Yield strength	In accordance with EN 10025	
Impact strength	In accordance with EN 10025	
Weldability (carbon equivalent CEV)	In accordance with EN 10025	
Chemical composition (after piece analysis)	In accordance with EN 10025	
		EN 10025-1:2004

8. Appropriate Technical Documentation and/or Specific Technical Documentation:

- not applicable -

The performance of the product identified above is in conformity with the set of declared performance/s. This declaration of performance is issued, in accordance with Regulation (EU) No 305/2011, under the sole responsibility of the manufacturer identified above.

Signed for and on behalf of the manufacturer by:

Name: Sven Töppich

Function: Head of Quality

Essen, 08.02.2021

(place and date of issue)

(signature)



thyssenkrupp

Materials Services
Materials Germany

**Déclaration des performances (DoP)
conformément au règlement (EU) No. 305/2011
et règlement délégué (EU) No. 574/2014**

No. tks-DOP-10025-100

1. Code d'identification unique du produit type:

Produits laminés à chaud en aciers de construction, norme harmonisée:

EN 10025-1:2004 & EN 10025-2, -3, -4, -5, -6:2019

Qualité:

S235JR, S275JR, S355JR, S355J2, S355J2W

2. Usage(s) prévu(s):

Structures métalliques ou en structures de poutres métalliques / béton

3. Fabricant:

thyssenkrupp Schulte GmbH

thyssenkrupp Allee 1

45143 Essen, Allemagne

T: +49 (0) 201 844-0

F: +49 (0) 201 844-536000

www.thyssenkrupp-schulte.de

4. Mandataire:

- non mandaté -

5. Système(s) d'évaluation et de vérification de la constance des performances:

Systeme 2+

6. Norme harmonisée:

Le DNV GL, organisme notifié n ° 2388, a certifié le contrôle de production en usine selon le système 2+. Il effectue un suivi, une évaluation et une confirmation continue du contrôle de production en usine et a délivré le certificat 10000359463-PA-RvA-NLD Rev. [0.0] du contrôle de production en usine.

Les performances du produit décrites au point 1 correspondent aux performances spécifiées au point 7.

Cette déclaration de performance est de la seule responsabilité du fabricant comme indiqué au point 2.



7. Performance(s) déclarée(s):

Fonctionnalités essentielles	Puissance	Norme technique harmonisée
Limiter les dimensions et les tolérances de forme	EN 10056-1	Équilatéral et angle inégal
	EN 10058	Acier plat
	EN 10060	Barres en acier
	EN 10279	Profils U
	EN 10034	Profils I et H
	EN 10024	Profils en I avec surfaces de bride intérieure inclinées
Allongement à la rupture	Conformément à EN 10025	EN 10025-1:2004
Résistance à la traction	Conformément à EN 10025	
Limite d'élasticité	Conformément à EN 10025	
Énergie d'impact	Conformément à EN 10025	
Aptitude au soudage (équivalent carbone CEV)	Conformément à EN 10025	
Composition chimique (après analyse pièce)	Conformément à EN 10025	

8. Documentation technique appropriée et/ou documentation technique spécifique:

- non requis -

Les performances du produit identifié ci-dessus sont conformes aux performances déclarées. Conformément au règlement (UE) no 305/2011, la présente déclaration des performances est établie sous la seule responsabilité du fabricant mentionné ci-dessus.

Signé pour le fabricant et en son nom par:

Nom: Sven Töppich

Fonction: Head of Quality

Essen, 08.02.2021

(date et lieu d'émission)

(signature)