



thyssenkrupp

Materials Services
Materials Germany

**Leistungserklärung (DoP)
gemäß Verordnung (EU) Nr. 305/2011
und delegierter Verordnung (EU) Nr. 574/2014**

Nr. tks-DOP-10210-100

1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:

Warmgefertigte Hohlprofile für den Stahlbau aus unlegierten Baustählen und aus Feinkornbaustählen, harmonisierte Norm:

EN 10210-1:2006 & EN 10210-2:2019

Qualität: S355J2H

2. Verwendungszweck(e):

Metallbauwerke oder in Metall-/Betonbundbauwerken

3. Hersteller:

thyssenkrupp Schulte GmbH
thyssenkrupp Allee 1
45143 Essen, Deutschland
T: +49 (0) 201 844-0
F: +49 (0) 201 844-536000
www.thyssenkrupp-schulte.de

4. Bevollmächtigter:

- nicht bestellt -

5. System(e) zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit:

System 2+

6. Zertifizierer:

Der DNV GL, notifizierte Stelle Nr. 2388, hat die Zertifizierung der Werkseigenen Produktionskontrolle nach dem 2+ -System vorgenommen. Sie führt die kontinuierliche Überwachung, Bewertung und Bestätigung der werkseigenen Produktionskontrolle durch und hat das Zertifikat 10000359465-PA-RvA-NLDRev. [0.0] der werkseigenen Produktionskontrolle erstellt.

Die in Punkt 1 beschriebene Produktleistung entspricht der angegebenen Leistung in Punkt 7.

Diese Leistungserklärung wird in der alleinigen Verantwortung des Herstellers ausgestellt wie in Punkt 2 angegeben.



7. Erklärte Leistung

Wesentliche Merkmale	Leistung	Harmonisierte technische Spezifikation
Grenzmaße und Formtoleranzen	In Übereinstimmung mit EN 10210-2-2019; Kapitel 6.10	EN 10210-1:2006
Bruchdehnung	In Übereinstimmung mit EN 10210-1:2006; Kapitel 6.6.1; Tabelle A.3 und B.3	
Streckgrenze und Zugfestigkeit	In Übereinstimmung mit EN 10210-1:2006; Kapitel 6.6.1; Tabelle A.3 und B.3	
Kerbschlagarbeit	In Übereinstimmung mit EN 10210-1:2006; Kapitel 6.6.2; Tabelle A.3 und B.3	
Schweißeignung (Kohlenstoffäquivalent CEV)	In Übereinstimmung mit EN 10210-1:2006; Kapitel 6.7.1; Tabelle A2 und B2	
Chemische Zusammensetzung	In Übereinstimmung mit EN 10210-1:2006; Kapitel 6.5	
Dauerhaftigkeit	In Übereinstimmung mit EN 10210-1:2006; Kapitel 6.7.2 keine Leistung bestimmt Die Dauerhaftigkeit (gegenüber Korrosion) ist von der Art des Schutzes und/oder der Dicke der Beschichtung oder des Überzugs abhängig	

8. Angemessene Technische Dokumentation und/oder Spezifische Technische Dokumentation:

- Entfällt -

Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht den erklärten Leistungen. Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Name: Sven Töppich

Funktion: Head of Quality

Essen, den 08.02.2021

(Ort und Datum der Ausstellung)

(Unterschrift)



**Declaration of Performance (DoP)
according regulation (EU) No. 305/2011
and delegated regulation (EU) No. 574/2014**

No. tks-DOP-10210-100

1. Unique identification code of the product-type:

Hot finished structural hollow sections of non-alloy and fine grain steels,
harmonised Norm: EN 10210-1: 2006 & EN 10210-2:2019
Quality: S355J2H

2. Intended use/es:

Metal structures or in metal / concrete bund structures

3. Manufacturer:

thyssenkrupp Schulte GmbH
thyssenkrupp Allee 1
45143 Essen, Germany
T: +49 (0) 201 844-0
F: +49 (0) 201 844-536000
www.thyssenkrupp-schulte.de

4. Authorized representative:

- not assigned -

5. System/s of AVCP:

System 2+

6. Harmonized standard:

The DNV GL, notified body No. 2388, has certified the factory production control according to the 2+ system. It continuously monitors, evaluates and confirms the factory production control and has issued the certificate of the factory production control 10000359465-PA-RvA-NLDRv. [0.0].

The product performance described in point 1 corresponds to the performance specified in point 7.

This declaration of performance is the sole responsibility of the manufacturer as stated in point 2.



7. Declared performance/s:

Main Features	Performance	Hormonised technical Norm
Limit dimensions and shape tolerances	In accordance with EN 10210-2:2019; chapter 6.10	EN 10210-1:2006
Elongation at break	In accordance with EN 10210-1:2006; chapter 6.6.1; table A.3 and B.3	
Yield strength and Tensile strength	In accordance with EN 10210-1:2006; chapter 6.6.1; table A.3 and B.3	
Impact strength	In accordance with EN 10210-1:2006; chapter 6.6.2; table A.3 and B.3	
Weldability (carbon equivalent CEV)	In accordance with EN 10210-1:2006; chapter 6.7.1; table A.2 and B.2	
Chemical composition	In accordance with EN 10210-1:2006; chapter 6.5	
Durability	In accordance with EN 10210-1:2006; chapter 6.7.2 no performance determined The durability (against corrosion) depends on the type of protection and / or the thickness of the coating or coating	

8. Appropriate Technical Documentation and/or Specific Technical Documentation:

- not applicable -

The performance of the product identified above is in conformity with the set of declared performance/s. This declaration of performance is issued, in accordance with Regulation (EU) No 305/2011, under the sole responsibility of the manufacturer identified above.

Signed for and on behalf of the manufacturer by:

Name: Sven Töppich

Function: Head of Quality

Essen, 08.02.2021

(place and date of issue)

(signature)



thyssenkrupp

Materials Services
Materials Germany

**Déclaration des performances (DoP)
conformément au règlement (EU) No. 305/2011
et règlement délégué (EU) No. 574/2014**

No. tks-DOP-10210-100

1. Code d'identification unique du produit type:

Profils creux de construction finis à chaud en aciers,
norme harmonisée: EN 10210-1: 2006 & EN 10210-2:2019
Qualité: S355J2H

2. Usage(s) prévu(s):

Structures métalliques ou en structures de poutres métalliques / béton

3. Fabricant:

thyssenkrupp Schulte GmbH
thyssenkrupp Allee 1
45143 Essen, Allemagne
T: +49 (0) 201 844-0
F: +49 (0) 201 844-536000
www.thyssenkrupp-schulte.de

4. Mandataire:

- non mandaté -

5. Système(s) d'évaluation et de vérification de la constance des performances:

Systeme 2+

6. Norme harmonisée:

Le DNV GL, organisme notifié n ° 2388, a certifié le contrôle de production en usine selon le système 2+. Il effectue un suivi, une évaluation et une confirmation continue du contrôle de production en usine et a délivré le certificat 10000359465-PA-RvA-NLDRév. [0.0] du contrôle de production en usine.

Les performances du produit décrites au point 1 correspondent aux performances spécifiées au point 7.
Cette déclaration de performance est de la seule responsabilité du fabricant comme indiqué au point 2.



7. Performance(s) déclarée(s):

Fonctionnalités essentielles	Puissance	Norme technique harmonisée
Limiter les dimensions et les tolérances de forme	Conformément à EN 10210-2: 2019; Chapitre 6.10	EN 10210-1:2006
Allongement à la rupture	Conformément à EN 10210-1: 2006; Chapitre 6.6.1; Tableaux A.3 et B.3	
Limite d'élasticité et résistance à la traction	Conformément à EN 10210-1: 2006; Chapitre 6.6.1; Tableaux A.3 et B.3	
Énergie d'impact	Conformément à EN 10210-1: 2006; Chapitre 6.6.2; Tableaux A.3 et B.3	
Aptitude au soudage (équivalent carbone CEV)	Conformément à EN 10210-1: 2006; Chapitre 6.7.2; Tableaux A.2 et B.2	
Composition chimique	Conformément à EN 10210-1: 2019; Chapitre 6.5	
Durabilité	Conformément à EN 10210-1: 2019; Chapitre 6.7.2 aucune performance déterminée La durabilité (contre la corrosion) dépend du type de protection et / ou de l'épaisseur du revêtement ou du revêtement	

8. Documentation technique appropriée et/ou documentation technique spécifique:

- non requis -

Les performances du produit identifié ci-dessus sont conformes aux performances déclarées. Conformément au règlement (UE) no 305/2011, la présente déclaration des performances est établie sous la seule responsabilité du fabricant mentionné ci-dessus.

Signé pour le fabricant et en son nom par:

Nom: Sven Töppich

Fonction: Head of Quality

Essen, 08.02.2021

(date et lieu d'émission)

(signature)