

Mit uns geht's fix!



Edelstahl Fixformate aus Schmiedeblock gesägt

■ Blöcke und Platten gesägt:

Dicken $\leq$ 550 mm

Längen $\leq$ 4.000 mm

■ Die Vorteile von gesägten Block- bzw. Plattenzuschnitten:

- keine Randverhärtung
- keine Spannungen im Material
- präzise rechtwinklige Zuschnitte
- keine Schnittschräge
- geringe Toleranzen
- geringer Materialeinsatz
- geringerer Werkzeugverschleiß und Zeitersparnis in ihrer Fertigung



Aus Blech, vierseitig gesägt, Oberfläche 1D

■ Stärken 10–100 mm

- 1.4301
- 1.4404
- 1.4571

Fixformate aus Schmiedeblock, allseitig gesägt, ohne Schmiedehaut

Die Ausgangsblöcke sind US geprüft, APZ 3.1 für das Vormaterial ist vorhanden. Die Berechtigung zur Umstempelung ist durch den TÜV-Süd zertifiziert.

■ Mindeststärke 10 mm

- 1.4021, QT800, R_m 800–950 N/mm²
- 1.4034, weich gegläht, max. 220 HB
- 1.4057, vergütet QT800, R_m 800–950 N/mm², +2x angelassen
- 1.4104, vergütet QT650, R_m 650–850 N/mm², max. 230 HB
- 1.4112, weich gegläht, max. 265 HB
- 1.4122, vergütet QT750, R_m 750–950 N/mm², max. 290 HB
- 1.4301, lösungsgeglüht, max. 230 HB*
- 1.4307, lösungsgeglüht, max. 230 HB*
- 1.4305, lösungsgeglüht, max. 230 HB
- 1.4401, lösungsgeglüht, R_m 550–700 N/mm²**
- 1.4404, lösungsgeglüht, R_m 550–700 N/mm²**
- 1.4435, lösungsgeglüht, R_m 550–700 N/mm²

* attestiert als 1.4301/1.4307

** attestiert als 1.4401/1.4404

Berlin

Max Cochius GmbH
Rhinstraße 50 · 12681 Berlin
Tel. +49 (0)30 68290-0 · vertrieb.berlin@cochius.de

München

Max Cochius GmbH
Hohenlindener Straße 6 · 81677 München
Tel. +49 (0)89 139966-0
Fax +49 (0)89 139966-20 · vertrieb.muenchen@cochius.de

Dresden

Sachsenmetall HG · NL Max Cochius GmbH
Werdauer Straße 1–3 · 01069 Dresden
Tel. +49 (0)351 26626-0 · vertrieb.dresden@cochius.de

Weitere Werkstoffe auf Anfrage.

