

# MACal® 1169 et 1179 Print & Cut

## Fiche technique

### DESCRIPTION DU PRODUIT

Les films MACal 1169 et 1179 Print & Cut sont des films métallisés recto/verso enduits d'un adhésif acrylique permanent, offrant une excellente stabilité dimensionnelle. Les films MACal 1169 et 1179 Print & Cut apportent un très bel effet miroir (Argent ou Or) grâce à une double métallisation recto/verso de la face pour des marquages haut de gamme.

### CONSTRUCTION

#### **Matériau frontal :**

Complexe adhésif PET métallisé sur PVC polymère stabilisé, de 120 µm

#### **Adhésif :**

Acrylique solvant permanent transparent de haute qualité

#### **Protecteur :**

Polyester mat, 75 µm

### APPLICATIONS

Les films MACal 1169 et 1179 Print & Cut ont été conçus pour des marquages moyen terme en application intérieure et court terme en extérieur : lettres ou motifs découpés aspect haut de gamme sur vitrines, murs, cloisons, panneaux, ou véhicules (sur surface plane uniquement), etc. Ils sont imprimables avec toutes les technologies d'impression jet d'encre et se découpent facilement avec la plupart des plotters.

### DURABILITÉ ATTENDUE

Les films MACal 1169 et 1179 Print & Cut non transformés, appliqués en position verticale, en Europe Centrale (zone 1) ont une durabilité attendue de :

- 3 ans en intérieur
- 3 mois en l'extérieur pour la version Or ; 6 mois pour la version Argent

Cette information se base sur notre expérience d'applications réelles et sur des tests de vieillissement artificiels selon la méthode ISO 4892-3.

**Note :** Des conditions d'exposition sévères à des températures élevées et aux rayons UV telles qu'on en rencontre dans les pays d'Europe du Sud, les régions tropicales, subtropicales ou désertiques entraînent un processus de dégradation plus rapide que dans nos régions tempérées. Les régions polluées, les hautes altitudes ainsi que les expositions au sud diminuent également la performance extérieure.

### DURABILITE AU STOCKAGE :

2 ans sous condition de stockage de 15 à 25°C et 50 % d'humidité relative (dans l'emballage d'origine).

### PROPRIÉTÉS PHYSIQUES (Valeurs moyennes s)

Épaisseur Film + adhésif (mm)	ISO 534
0,145	
Caractéristiques du film, 23°C	DIN 53455-5

Résistance à la traction : 50 N/15 mm

Allongement à la rupture : 60%

#### **Propriétés adhésives, 23°C**

FTM 1

Pelage 180° sur acier inoxydable (N/25 mm)

- après 20 minutes : 16
- après 24 heures : 19
- après 1 semaine : 21

#### **Stabilité dimensionnelle**

FTM 14

Retrait (1 semaine à 70°C) ≤ 0,5 mm

#### **Limites de températures :**

Application : De + 8°C à + 40°C

Utilisation finale : De - 40°C à + 90°C

#### **Inflammabilité**

ISO 3795

Échantillon monté sur aluminium : auto-extinguible.

#### **Résistance chimique**

Résistant à la plupart des huiles et graisses, essence, solvants aliphatiques, acides faibles, sels et aux alcalins.

### TRANSFORMATION

#### **Impression**

Film spécialement conçu pour l'impression grand format jet d'encre à base solvant, éco-solvant, UV et latex. En cas d'impression UV, nous vous recommandons d'adapter les paramètres de l'imprimante, tels que la vitesse d'impression et le niveau d'intensité des lampes. Se référer aux préconisations indiquées par les fabricants de machines UV concernant les supports souples et minces. Pour le réglage de l'imprimante et (ou) les profils ICC, veuillez télécharger à partir du site web du fabricant d'imprimantes.

L'environnement, la particularité de chaque système d'impression, les encres et le logiciel Rip peuvent influencer de manière significative sur l'impression. Il est de la responsabilité du client de déterminer la compatibilité d'un profil en fonction de son environnement d'impression.

**Conditions d'impression :** Salle d'impression avec une température de ± 23 °C et de 50% d'humidité relative. La cellule d'alignement d'impression peut être perturbée par la finition miroir du produit. Comme pour les matériaux réfléchissants, une petite bande d'AT opaque peut être posée sur le bord du produit au dos pour faciliter le processus d'impression. Bien fixer le media d'impression au mandrin d'enroulement pour éviter tout glissement du produit.

#### **Découpe par ordinateur**

Découpe nette et rapide avec la plupart des plotters. Bien que le film puisse être directement découpé après impression, il est recommandé d'attendre au minimum 24h, idéalement 48h entre ces 2 étapes pour permettre l'évaporation des solvants et éviter ainsi des risques de soulèvement des bords ou de découpe imprécise.

La combinaison d'un porte-lame en métal associée à une lame plus tranchante (comme celle habituellement utilisée pour vinyles de sablage) contribue à faciliter la découpe du film.

Attention au réglage de la profondeur de la découpe qui, si elle est trop importante, provoque le clivage du papier protecteur lors du transfert sur l'Application Tape.

**Application**

Le transfert de lettrages et logos recouverts d'Application Tape se fait toujours en enlevant le papier protecteur du PVC (c'est-à-dire avec le PVC face sur la surface de travail) et non en enlevant l'Application Tape.

Les films MACal 1169 et 1179 Print & Cut peuvent être appliqués selon la méthode de pose à sec ou humide sur les surfaces planes.

**Remarque importante**

Il est recommandé de nettoyer préalablement le support qui doit être exempt de poussière, graisse et toute autre contamination avant d'appliquer le vinyle. La compatibilité avec les peintures et les laques doit être testée avant toute utilisation du produit.

L'utilisation d'une raclette feutre est conseillée pour éviter d'éventuelles rayures sur la face.

**Scellement des bords :**

Le scellement des bords est recommandé en cas d'exposition aux projections de solvants ou de produits chimiques.

**AVIS IMPORTANT**

*Tous les produits MACTac sont soumis à un contrôle de la qualité strict tout au long du processus de fabrication et sont de qualité marchande et exempts de défauts de fabrication.*

*Les informations publiées concernant les produits MACTac sont fondées sur des recherches que la Société estime fiables, même si ces informations ne constituent pas une garantie.*

*En raison de la variété des utilisations des produits MACTac et le développement continu de nouvelles applications, l'acheteur doit prendre en considération attentivement la pertinence et le rendement du produit pour chaque utilisation prévue, et il assumera également tous les risques liés à cette utilisation. Le vendeur ne sera pas responsable des dommages ayant une valeur supérieure au prix d'achat du produit ni pour les dommages accidentels ou consécutifs.*

*Toutes les spécifications sont sujettes à des changements sans notification préalable.*