

## LEADAX VERWERKINGSVOORSCHRIFTEN

- ◆ Verwerk Leadax op dezelfde manier als u lood zou verwerken
- ◆ Leadax voldoet in elk klimaat, wereldwijd (-50°C / +100 °C)
- ◆ Leadax kan verwerkt worden vanaf -20 °C (knippen, snijden, vouwen en kloppen) Bij lagere temperaturen (< 5 °C) wordt het materiaal wat stugger in de verwerking.
- ◆ Leadax kan zonder problemen over lange lengtes worden verwerkt. Maximale lengte is de lengte van de rol en een minimale overlap van 60mm is voldoende.
- ◆ Optioneel kan de overlap worden verlijmd met Leadax Sealant of dmv hete lucht. De aanbevolen lastemperatuur is 350 - 400 °C. Gebruik de (Leadax) roller om de lasnaad aan te drukken.
- ◆ Gebruik Leadax Sealant bij overlap in metselwerk (100mm).
- ◆ Op plaatsen en gebieden waar veel wind wordt verwacht, kan Leadax worden gefixeerd met Leadax Sealant. In verstrekte toepassing in de pan of als loket, wordt het fixeren met Leadax Sealant aanbevolen. Zorg dan voor een droge en schone ondergrond
- ◆ Leadax kan in de voeg worden vastgezet met Leadax Voegklemmen.
- ◆ Gebruik de Leadax roller om het product maximaal tot onder in de pan te verstrekken
- ◆ Verwijder na applicatie de beschermingsfolie van de onder- en bovenzijde

## LEADAX PROCESSING INSTRUCTIONS

- ◆ Leadax is installed and worked in a similar way to traditional lead flashing.
- ◆ Leadax can be used in any climate worldwide (-50°C/+100°C)
- ◆ Leadax can be installed from -20°C (trimming, cutting, folding and beating) At lower temperatures (< 5°C), the material is more difficult to process.
- ◆ Long lengths of Leadax can be installed without any problems. The maximum length is the length of the roll and a minimum overlap of 60 mm is sufficient.
- ◆ Overlaps can be hot air welded or sealed using Leadax sealant. The recommended welding temperature is 350-400°C. Use the (Leadax) roller to press down the welding seam.
- ◆ Use Leadax Sealant for overlaps in masonry (100 mm).
- ◆ In places and areas which are frequently exposed to wind, Leadax can be secured using Leadax Sealant. When moulded or used as facing material, we recommend securing with Leadax Sealant. Ensure that the base material is dry and clean
- ◆ Leadax can be fastened to joints using Leadax fixing clips.
- ◆ Use the Leadax roller to mould the product
- ◆ After application, remove the protective film from the face and the reverse

