

tk accelis Materials Poland

Usługi premium dla przemysłu

tk accelis

W tk accelis Materials Poland kompleksowo wspieramy przemysł, łącząc dostawy materiałów, precyzyjną obróbkę, produkcję i logistykę w dopasowane rozwiązania, które wspólnie z klientami budują realną wartość ich biznesu.

4

magazyny
regionalne

2

centra
przetwarzania
materiałów

20

biur sprzedaży

1000

pracowników

3

kraje



Materiały jako usługa

W naszej strategii „**Materials as a Service**” skupiamy się na kliencie i jego realnych potrzebach. Dokładnie poznajemy procesy klientów, aby dostarczać nowoczesne, spersonalizowane rozwiązania, które naprawdę działają.





Dostawy materiałów

Terminowe i elastyczne dostawy szerokiej oferty metali i tworzyw sztucznych z własnych magazynów, zapewniające ciągłość procesów produkcyjnych.



Usługi magazynowania

Bezpieczne składowanie materiałów i produktów z pełną kontrolą stanów magazynowych.



Integracja łańcucha dostaw

Kompleksowe zarządzanie przepływem materiałów, informacji i procesów w łańcuchu dostaw.



Przetwarzanie i produkcja seryjna

Obróbka materiałów oraz realizacja produkcji seryjnej z zachowaniem powtarzalnej jakości i wysokich standardów.



Konsultacje i projektowanie

Wsparcie eksperckie w zakresie doboru rozwiązań, optymalizacji procesów i projektowania technicznego.



Produkcja gotowych elementów

Wytwarzanie kompletnych komponentów gotowych do montażu lub dalszego użycia.

Kompleksowe wykonanie elementów i konstrukcji stalowych

Realizujemy pełny zakres prac związanych z projektowaniem i wykonawstwem konstrukcji stalowych, zapewniając najwyższe standardy jakości i bezpieczeństwa.

Produkcja prowadzona jest zgodnie z wymaganiami obowiązujących norm, gwarantując pełną zgodność techniczną oraz niezawodność gotowych konstrukcji.

- PN-EN 1090-2 (klasy wykonania EXC2 i EXC3),
- PN-EN ISO 3834-2,

co gwarantuje zgodność z europejskimi i branżowymi regulacjami.

Technologie spawalnicze

Stosujemy zaawansowane metody spawania, dopasowane do różnych rodzajów konstrukcji:

- MAG (135) – spawanie łukowe w osłonie gazów aktywnych,
- TIG (141) – spawanie elektrodą nietopliwą w osłonie gazów obojętnych,
- SAW (121) – spawanie łukiem krytym,
- każde złącze wykonywane jest zgodnie z opracowanymi i zatwierdzonymi technologiami WPS / WPQR, pod nadzorem Głównego Spawalnika IWE (Inżyniera Spawalnictwa).

Materiały

Realizujemy konstrukcje stalowe z szerokiego spektrum gatunków:

- stale węglowe konstrukcyjne: S235, S355, S420, S460, S690QL, S700MC, Hardox®, Weldom®, Corten®,
- stale nierdzewne: austenityczne, ferrytyczne oraz duplex,
- aluminium.

Certyfikaty i uprawnienia

Nasze doświadczenie i kwalifikacje potwierdzają liczne certyfikaty:

- CL1 PN-EN 15085 – dla branży kolejowej,
- koncesja na produkcję i obrót wyrobami o przeznaczeniu wojskowym i policyjnym,
- deklaracja środowiskowa EPD dla konstrukcji stalowych – istotna szczególnie dla sektora budowlanego.

Jakość i kontrola

Każda konstrukcja posiada komplet dokumentów jakościowych oraz raportów badań NDT (VT, MT, UT, RT, PT). Oznaczamy je także znakiem CE.

Zabezpieczenia antykorozyjne

Na życzenie klienta konstrukcje mogą być dodatkowo chronione przed korozją poprzez:

- cynkowanie ogniowe (PN-EN ISO 1461),
- malowanie natryskowe (PN-EN ISO 12944),
- malowanie proszkowe.



Realizacje według branż

Drogowa

- Bariery dźwiękochłonne
- Bramownice drogowe

Kolejowa

- Słupy sygnalizacyjne
- Słupy trakcyjne
- Bariery dźwiękochłonne

Mostowa

- Barrierki
- Schody
- Łożyska
- Kesony
- Ruchome systemy rusztowań do budowy mostów betonowych

Architektoniczno-budowlana

- Hale magazynowo-produkcyjne
- Hale namiotowe
- Barrierki i balustrady
- Klatki schodowe
- Pylony reklamowe
- Stacje ładowania samochodów elektrycznych

Mechaniczna

- Konstrukcje kruszarki do kamieni
- Elementy maszyn
- Belki podsuwnicowe

Transportowa

- Nadwozia i szkielety autobusów
- Komponenty wagonów kolejowych
- Naczepy do transportu samochodów
- Elementy naczep samochodów ciężarowych





Materiały i usługi przetwarzania

Stal węglowa

Stal nierdzewna

Aluminium

Miedź

Tworzywa sztuczne



Cięcie z kręgu na arkusze

Parametry techniczne

zakres grubości blach ciętych	1,5-20 mm
maks. szerokość kręgu	2100 mm
maks. długość arkusza	14000 mm



Cięcie laserowe

Parametry techniczne

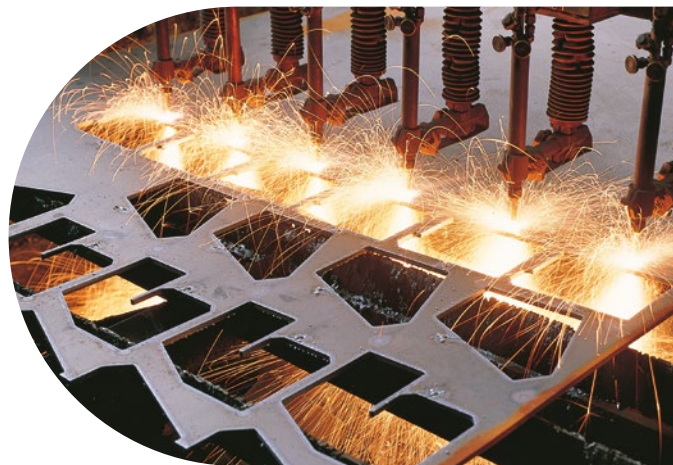
maks. wielkość	do 2000 x 6000 mm
maks. grubość	do 50 mm



Cięcie plazmowe / gazowe

Parametry techniczne

maks. wielkość	do 3000 x 16000 mm
maks. grubość	do 300 mm



Gięcie

Parametry techniczne

długość gięcia	do 4420 mm
maks. nacisk	do 320 t



Gratowanie

Parametry techniczne

maks. wymiar obrabianego detalu	do 1350 mm
zakres grubości obrabianego materiału	min. 3,0 - maks. 160 mm
maks. zatępienie krawędzi	do R 2,0 mm



Śrutowanie i primerowanie

Parametry techniczne

maks. szerokość	2000 mm
maks. wysokość	300 mm
maks. długość	14000 mm
min. grubość blachy	6 mm



Ukosowanie krawędzi

Parametry techniczne

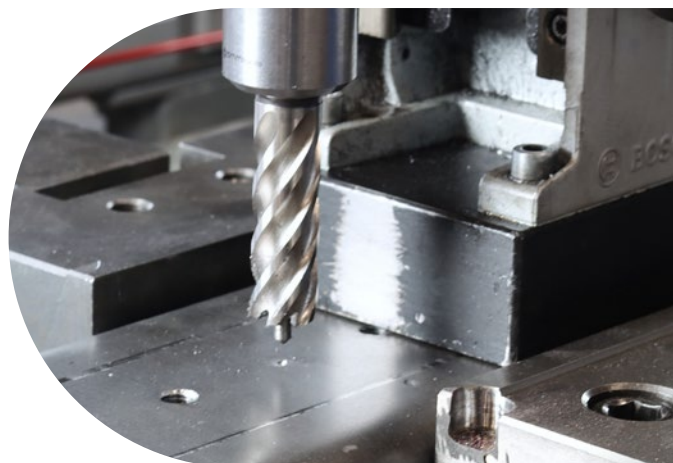
grubość	do 300 mm
zakres kątów	do 60°



Wiercenie

Parametry techniczne

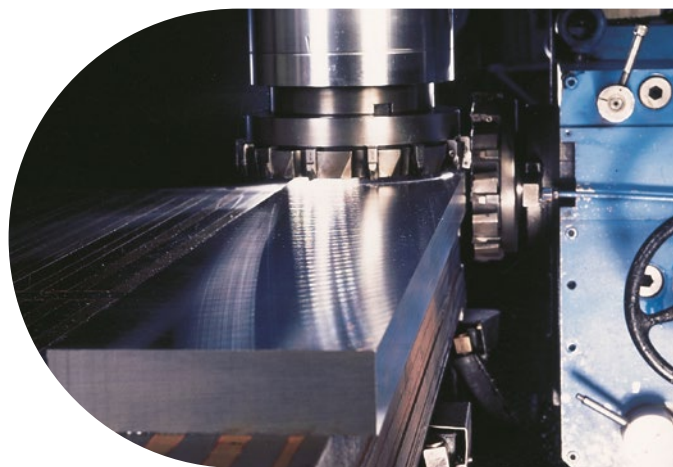
maks. średnica wiercenia frezem	150 mm
maks. grubość wierconego materiału	100 mm



Obróbka skrawaniem

Parametry techniczne

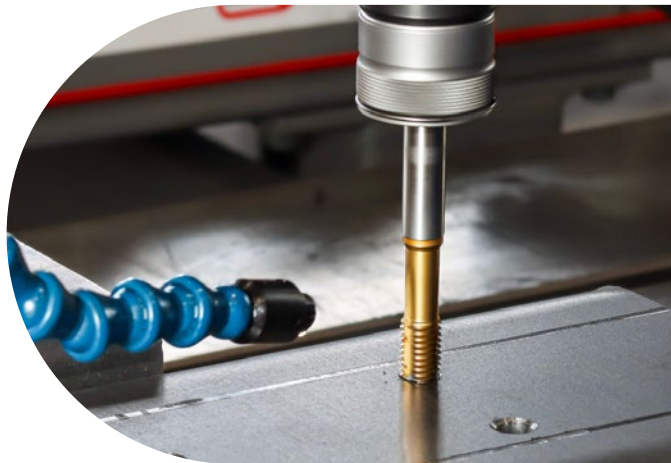
wymiar stołu roboczego	3000 x 820 x 720 mm
nośność stołu	2500 kg
ilość osi obróbki	3



Gwintowanie detali

Parametry techniczne

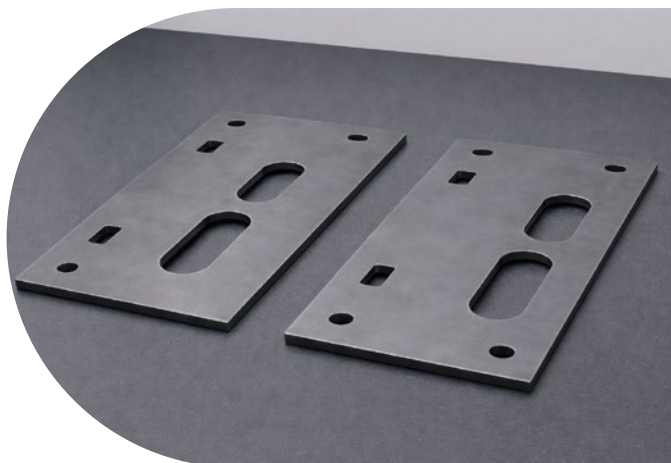
gwintowanie	do M36
-------------	--------



Prostowanie detali

Parametry techniczne

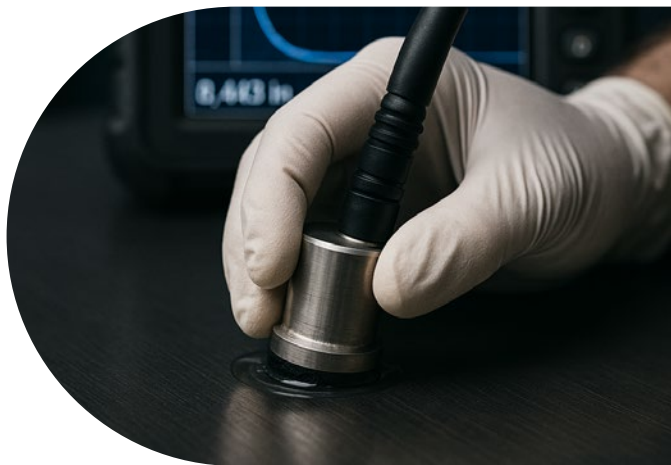
wymiar stołu roboczego	2000 x 6000 mm
nośność stołu	2400 kg
maks. grubość prostowania	25 mm
płaskość wynikowa	do 1,0 mm



Badanie blach ultradźwiękiem

Parametry techniczne

grubość blach	6 - 160 mm
	dotyczy głównie blach kwarto



Cięcie piłą

Parametry techniczne

maks. wymiary profilu kwadratowego	500 x 500 mm
maks. wymiary profilu prostokątnego	500 x 1000 mm
cięcie pod kątem	tak



Cięcie laserowe

Parametry techniczne

maks. długość	6500 mm
maks. okrąg	254 mm
maks. grubość cięcia	14 mm



Wielowrzecionowe wiercenie i cięcie piłą

Parametry techniczne

maks. długość	16000 mm
zakres kątowy cięcia	+45°/-60°
maks. średnica wiercenia	do 50 mm
szerokość obrabianego materiału	50 - 1015 mm
gwintowanie	do M33



Obróbka skrawaniem

Parametry techniczne

wymiar stołu roboczego	3000 x 820 x 720 mm
nośność stołu	2500 kg
ilość osi obróbki	3



Śrutowanie i primerowanie

Parametry techniczne

maks. szerokość	2000 mm
maks. wysokość	500 mm
maks. długość	15000 mm



Gwintowanie

Parametry techniczne

gwintowanie	do M36
-------------	--------

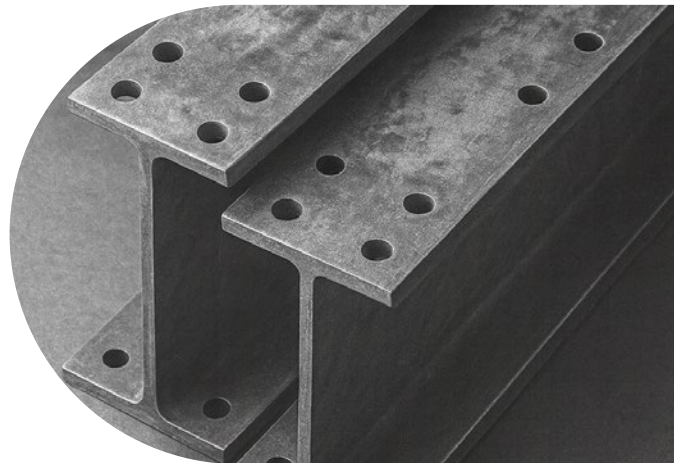


Wiercenie

Parametry techniczne

maks. średnica wiercenia frezem	150 mm
------------------------------------	--------

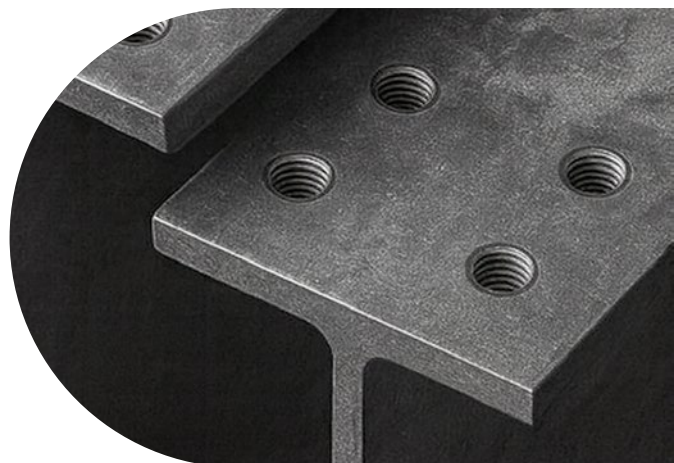
maks. grubość wierconego materiału	100 mm
---------------------------------------	--------



Gwintowanie

Parametry techniczne

gwintowanie	do M36
-------------	--------



Cięcie

Parametry techniczne

maks. szerokość	1000 mm
-----------------	---------

maks. długość	24000 mm
---------------	----------



Cięcie piłą

Parametry techniczne

średnica profilu okrągłego	Ø 10 mm - Ø 508 mm
----------------------------	--------------------



Cięcie laserowe

Parametry techniczne

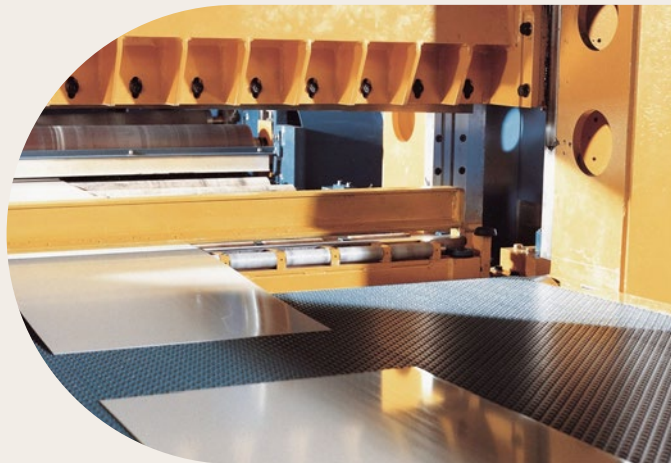
maks. długość	6500 mm
maks. okrąg	254 mm
maks. grubość cięcia	14 mm



Cięcie z kręgu na arkusze

Parametry techniczne

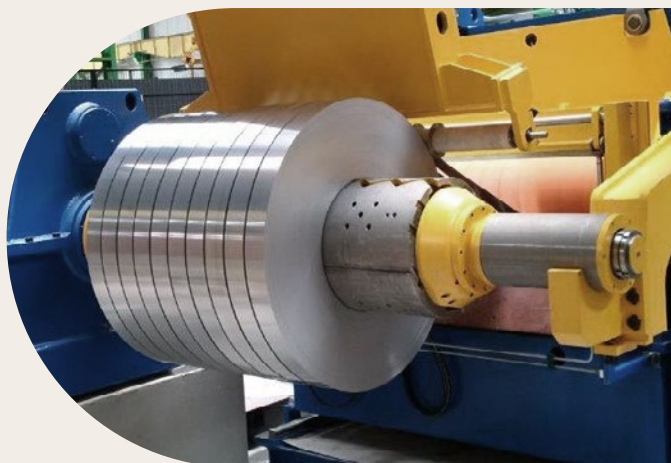
zakres grubości blach ciętych	0,4 - 10,0 mm
maks. szerokość kręgu	2100 mm
maks. długość arkusza	12000 mm
tolerancje cięcia	EN ISO 9444, 9445, 485-4



Cięcie z kręgu na taśmy

Parametry techniczne

zakres grubości blach nierdzewnych	0,4 - 3,0 mm
zakres grubości blach aluminiowych	0,4 - 4,0 mm
maks. szerokość kręgu	2100 mm
maks. długość arkusza	12000 mm
tolerancje cięcia	EN ISO 9444, 9445, 485-4



Cięcie laserowe

Parametry techniczne

maks. wielkość	do 2000 x 6000 mm
maks. grubość	do 40 mm



Cięcie płyt aluminiowych

Parametry techniczne	
maks. długość	4200 mm
maks. szerokość	4200 mm
maks. wysokość cięcia	200 mm



Gięcie

Parametry techniczne	
długość gięcia	4420 mm
nacisk	do 320 t



Gratowanie

Parametry techniczne	
maks. wymiar obrabianego detalu	do 1350 mm
zakres grubości obrabianego materiału	min. 2,0 - maks. 120 mm
maks. zatępienie krawędzi	R 2,0 mm



Stal nierdzewna i aluminium

Cięcie laserowe

Parametry techniczne

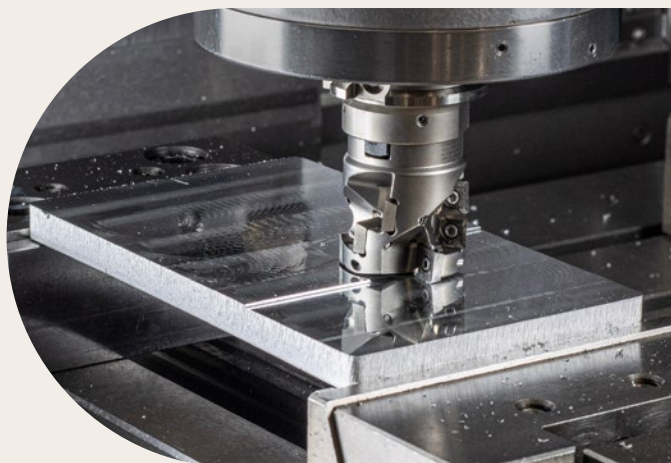
maks. długość	6500 mm
maks. okrąg	254 mm
maks. grubość cięcia	10 mm



Obróbka skrawaniem

Parametry techniczne

wymiar stołu roboczego	3000 x 820 x 720 mm
nośność stołu	2500 kg
ilość osi obróbki	3



Gwintowanie profili

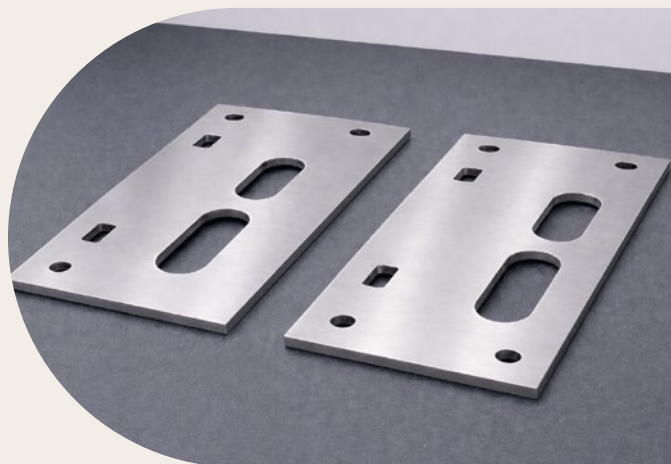
Parametry techniczne

gwintowanie	do M36
-------------	--------



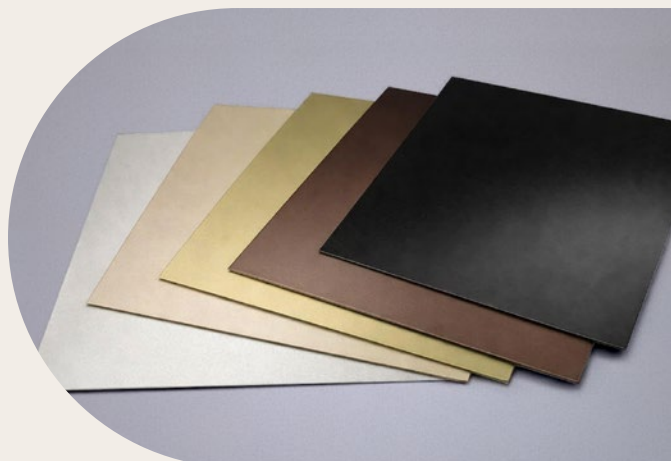
Prostowanie detali

Parametry techniczne	
wymiar stołu roboczego	2000 x 6000 mm
nośność stołu	2400 kg
maks. grubość prostowania	25 mm (aluminium), 15 mm (stal nierdzewna)
płaskość wynikowa	do 1,0 mm



Anodowanie elementów aluminiowych

Parametry techniczne	
maks. długość	7000 mm
maks. wysokość	2400 mm
maks. szerokość	200 mm
maks. grubość powłoki	5-25 µm
elektrobarwienie w kolorach	C-0 naturalny, C-31 jasny szampan, C-32 szampan, C-33 oliwka, C-34 brąz, C-35 czarny



Precyzyjna obróbka miedzi

Zakres usług	
Cięcie i wykrawanie	✓
Gięcie 3D	✓
Izolacja i znakowanie	✓
Kompletowanie zestawów	✓
Produkcja gotowych komponentów prądowych (Busbars) na podstawie dokumentacji CAD.	

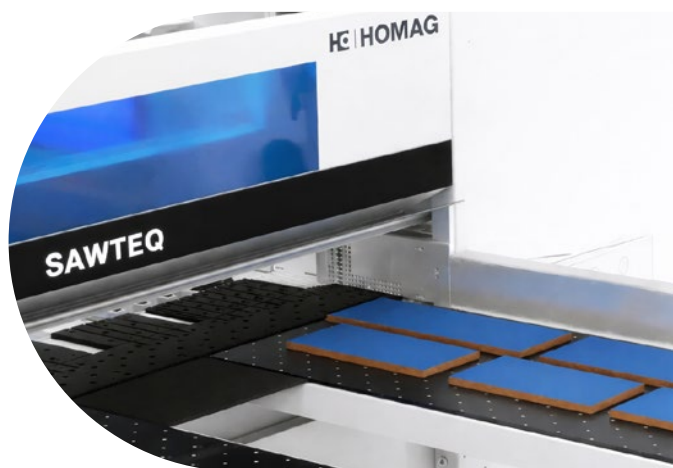


Tworzywa sztuczne

Cięcie i formatowanie płyt litych

Parametry techniczne

maks. szerokość płyty	4300 mm
maks. długość płyty	7000 mm
grubość płyty	0,75 - 80 mm



Cięcie pionowe, bezpyłowe płyt komorowych

Parametry techniczne

maks. długość cięcia	7010 mm
maks. szerokość cięcia	2110 mm
grubość płyty	8 mm - 32 mm
min. format	740 x 840 mm
tolerancja cięcia	+/- 2 mm



Cięcie wałków

Parametry techniczne

zakres cięcia na okrągło 90°	180 mm
zakres cięcia na płasko 90°	180 x 300 mm
zakres cięcia na okrągło 45°R	110 mm
zakres cięcia na płasko 45°R	110 x 300 mm
wysokość robocza	555 mm



Automatyczna obróbka CNC: cięcie, otworowanie, frezowanie i wybieranie

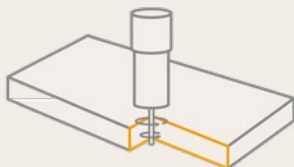
Parametry techniczne

maks. wymiar płyty	2100 x 4300 mm
grubość płyty	do 150 mm
skos osi Z	150 mm
min. średnica otworu	2 mm
maks. głębokość wiercenia	150 mm



Zaawansowana obróbka płyt litych

formatowanie,
frezowanie



frezowanie ukośne



zaokrąglanie
narożników



otwory przelotowe



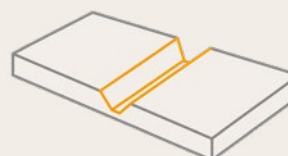
otwory zamknięte



skos standardowy
1 mm / 45°



rowki typu „V”



Usługi specjalne

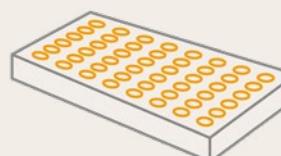
wycinanie stopni



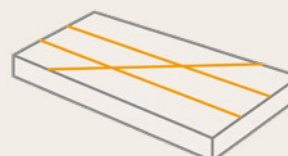
zaokrąglona krawędź



perforowanie płyt



żłobienie ozdobne
okrągłe lub typu „V”



tk accelis Materials Poland S.A.
Grudziądzka 155B, 87-100 Toruń

tkaccelis.com

Kontakt:

T: 56 611 95 58

premium.materialsPL@tkaccelis.com

