

Druck-Temperatur-Zuordnung nach EN 1092-1/-2 und Werknormen

Grauguss, Sphäroguss, Stahlguss, Schmiedestahl, Edelstahl, Warmfester Stahl

Werkstoff Gehäuse	Druck- stufe	Druck in bar bei Temperatur von									
		-60 °C bis <-10 °C*	-10 °C bis +120 °C	150 °C	200 °C	250 °C	300 °C	350 °C	400 °C	450 °C	
EN-JL1040 (GG-25)	PN 6	–	6,0	5,4	4,8	4,2	3,6	–	–	–	
	PN 16	–	16,0	14,4	12,8	11,2	9,6	–	–	–	
EN-JS1049 (GGG-40.3)	PN 10	auf Anfrage	10,0	9,7	9,2	8,7	8,0	7,0	–	–	
	PN 16	auf Anfrage	16,0	15,5	14,7	13,9	12,8	11,2	–	–	
	PN 25	auf Anfrage	25,0	24,3	23,0	21,8	20,0	17,5	–	–	
	PN 40	auf Anfrage	40,0	38,8	36,8	34,8	32,0	28,0	–	–	
Werkstoff Gehäuse	Druck- stufe	Druck in bar bei Temperatur von									
		-60 °C bis <-10 °C*	-10 °C bis +120 °C	120 °C	150 °C	200 °C	250 °C	300 °C	350 °C	400 °C	450 °C
1.0619+N (GS-C25N)	PN 6	–	6,0	5,4	5,2	5,0	4,5	4,1	3,8	3,5	1,9
	PN 10	–	10,0	9,2	8,8	8,3	7,6	6,9	6,4	5,9	3,2
	PN 16	12,0	16,0	16,0	15,3	14,0	13,0	11,0	10,2	9,5	5,2
	PN 25	18,7	25,0	25,0	23,9	22,0	20,0	17,2	16,0	14,8	8,2
	PN 40	30,0	40,0	40,0	38,1	35,0	32,0	28,0	25,7	23,8	13,1
Werkstoff Gehäuse	Druck- stufe	Druck in bar bei Temperatur von									
		-10 °C bis +50 °C	100 °C	150 °C	200 °C	250 °C	300 °C	350 °C	400 °C		
1.0619+N (GS-C25N)	PN 63	63,0	59,0	56,0	53,0	48,0	44,0	41,0	38,0		
	PN 100	100,0	93,0	88,0	83,0	76,0	69,0	64,0	60,0		
	PN 160	160,0	149,0	141,0	133,0	122,0	110,0	103,0	95,0		
Werkstoff Gehäuse	Druck- stufe	Druck in bar bei Temperatur von									
		-60 °C bis <-10 °C*	-10 °C bis +120 °C	150 °C	200 °C	250 °C	300 °C	350 °C	400 °C	450 °C	
1.0460 (C22.8)	PN 25	18,7	25,0	23,9	22,0	20,0	17,2	16,0	14,8	10,0	
	PN 40	30,0	40,0	38,1	35,0	32,0	28,0	25,7	23,8	16,0	
	PN 63	–	63,0	58,0	50,0	45,0	40,0	36,0	32,0	24,0	
	PN 100	–	100,0	90,0	80,0	70,0	60,0	56,0	50,0	38,0	
	PN 160	–	160,0	145,0	130,0	112,0	96,0	90,0	80,0	60,0	
Werkstoff Gehäuse	Druck- stufe	Druck in bar bei Temperatur von									
		-60 °C bis <-10 °C*	-10 °C bis +120 °C	150 °C	200 °C	250 °C	300 °C	350 °C	400 °C	450 °C	
1.4408	PN 6	–	6,0	5,4	5,0	4,7	4,4	4,2	4,1	–	
	PN 10	–	10,0	9,0	8,4	7,9	7,4	7,1	6,8	–	
	PN 16	16,0	16,0	14,5	13,4	12,7	11,8	11,4	10,9	–	
	PN 25	25,0	25,0	22,7	21,0	19,8	18,5	17,8	17,1	–	
	PN 40	40,0	40,0	36,3	33,7	31,8	29,7	28,5	27,4	–	
1.4581	PN 16	8,0	16,0	15,6	14,9	14,1	13,3	12,8	12,4	–	
	PN 25	12,5	25,0	24,5	23,3	22,1	20,8	20,1	19,5	–	
	PN 40	20,0	40,0	39,2	37,3	35,4	33,3	32,1	31,2	–	
	PN 100	50,0	100,0	98,0	93,3	88,5	83,3	80,4	78,0	–	
Werkstoff Gehäuse	Druck- stufe	Druck in bar bei Temperatur von									
		-10 °C bis +250 °C	300 °C	350 °C	400 °C	450 °C	500 °C	520 °C	530 °C	540 °C	550 °C
1.5415	PN 63	63,0	56,0	50,0	47,0	45,0	29,0	16,0	14,0	–	–
	PN 100	100,0	87,0	78,0	74,0	70,0	45,0	27,0	22,0	–	–
	PN 160	160,0	139,0	125,0	118,0	112,0	72,0	43,0	35,0	–	–
1.7335	PN 63	63,0	63,0	61,0	58,0	56,0	47,0	32,0	25,0	20,0	15,0
	PN 100	100,0	100,0	95,0	91,0	87,0	74,0	49,0	38,0	31,0	24,0
	PN 160	160,0	160,0	153,0	146,0	139,0	118,0	79,0	62,0	46,0	35,0
1.7357	PN 63	63,0	63,0	60,0	57,0	53,0	41,0	28,0	23,0	–	–
	PN 100	100,0	100,0	95,0	90,0	84,0	65,0	45,0	37,0	–	–
	PN 160	160,0	160,0	152,0	144,0	135,0	104,0	72,0	59,0	–	–
Werkstoff Gehäuse	Druck- stufe	Druck in bar bei Temperatur von									
		-10 °C bis +400 °C	450 °C	500 °C	520 °C	530 °C	540 °C	550 °C			
1.7379	PN 63	63,0	57,2	35,7	28,4	24,7	21,0	17,3			
	PN 100	100,0	90,8	56,7	45,0	39,2	33,3	27,5			
	PN 160	160,0	145,3	90,7	72,0	62,7	53,3	44,0			

*) Schrauben und Muttern aus A4-70 (bei Temperaturen unter -10 °C)

Bitte beachten Sie, dass es sich in der Tabelle um Richtwerte handelt. Die tatsächlichen Werte für Betriebsdruck und Betriebstemperatur können abhängig von der exakten Bauweise der Armatur abweichen. Diese Angaben entnehmen Sie bitte dem Datenblatt der Armatur. Zwischenwerte der max. zulässigen Betriebsdrücke dürfen durch lineare Interpolation zwischen dem nächstliegenden niedrigeren und höheren Temperaturwert errechnet werden.