

Werkstoffübersicht

EN-Bezeichnung		Alte Werkstoffbezeichnung (DIN)		ASTM	Kategorie
Nummer	Kurzname	Nummer	Kurzname	Vergleichswerkstoff ¹⁾	
1.0460	P250GH	1.0460	C22.8	A105	Schmiedestahl, unlegiert (C-Stahl)
1.0619	GP240GH	1.0619	GS-C 25	A216-WCB	Stahlguss (C-Stahl)
1.4006	X12Cr13	1.4006	X10 Cr 13	A182-F6A	Chromstahl
1.4021	X20Cr13	1.4021	X20 Cr 13	AISI 420	Chromstahl
1.4301	X5CrNi18-10	1.4301	X5 CrNi 18 10	A182-F304	Edelstahl (Schmiede-), austenitisch
1.4308	GX5CrNi19-10	1.4308	G-X 6CrNi 18 9	A351-CF8	Edelstahl (Guss), austenitisch
1.4404	X2CrNiMo17-12-2	1.4404	X2 CrNiMo 17 13 2	A182 F316L	Edelstahl (Schmiede-), austenitisch
1.4408	GX5CrNiMo19-11-2	1.4408	G-X 6CrNiMo 18 10	A351-CF8M	Edelstahl (Guss), austenitisch
1.4541	X6CrNiTi18-10	1.4541	X6 CrNiTi 18 10	–	Edelstahl (Schmiede-), austenitisch
1.4571	X6CrNiMoTi17-12-2	1.4571	X6 CrNiMoTi 17 12 2	AISI 316Ti	Edelstahl (Schmiede-), austenitisch
1.5415	16Mo3	1.5415	15 Mo 3	A182-F1	Schmiedestahl, warmfest
1.7335	13CrMo4-5	1.7335	13 CrMo 4 4	A182-F12-2	Schmiedestahl, warmfest
1.7357	G17CrMo5-5	1.7357	GS-17 CrMo 5 5	A217-WC6	Stahlguss, warmfest
1.7380	10CrMo9-10	1.7380	10 CrMo 9 10	A182 F22-3	Schmiedestahl, warmfest
5.1301 (EN-JL1040)	EN-GJL-250	0.6025	GG-25	A126-B	Grauguss
5.3103 (EN-JS1025)	EN-GJS-400-18-LT	0.7043	GGG-40.3	–	Sphäroguss
5.3106 (EN-JS1030)	EN-GJS-400-15	0.7040	GGG-40	A536 60-40-18	Sphäroguss

¹⁾ Unterschiede der chemischen und physikalischen Eigenschaften beachten!

Kunststoffe in der Armaturentechnik

Kurzbezeichnung	Werkstoffe	Einsatzzweck	Temperaturbereich
EPDM	Ethylen-Propylen-Dien-Kautschuk	Kalt- und Warmwasser/Dampf/Glykol	-10 °C bis +120 °C
EPDM W270	Ethylen-Propylen-Dien-Kautschuk	Trinkwasser – DVGW	-10 °C bis +90 °C
NBR	Acrylnitril-Butadien-Kautschuk	Mineralöle/Gase/öhlhaltige Druckluft/Benzine	-20 °C bis +90 °C
CSM	Chlorsulfonilpolyäthylen	Chlor	-10 °C bis +100 °C
FKM	Fluor-Karbon-Kautschuk	Kohlenwasserstoffe	-20 °C bis +200 °C
PTFE	Polytetrafluorethylen	nahezu chemisch universell einsetzbar	-50 °C bis +200 °C
IIR	Butyl	Säuren/Laugen/abrasive Medien	-10 °C bis +120 °C
ECTFE	Halar	Säuren/Laugen – hohe chemische Beanspruchung	-10 °C bis +90 °C