

Lieferantenfragebogen - Zusatz für Apparatebauer

Firma _____

Anschrift: _____

ausgefüllt von: _____ Datum: _____

Tätigkeit: _____

Telefon: _____

Telefax: _____

Arbeitsgebiete (zutreffendes bitte ankreuzen)

- | | |
|---|---|
| <input type="checkbox"/> Druckapparatebau | <input type="checkbox"/> verfahrenstechn. Auslegung |
| <input type="checkbox"/> Behälterbau | <input type="checkbox"/> Ingenieurleistungen |
| <input type="checkbox"/> Sonderkonstruktion | <input type="checkbox"/> Baustellenmontage |
| <input type="checkbox"/> Stahl- und Rohrleitungsbau | <input type="checkbox"/> Anlagenbau |
| <input type="checkbox"/> Maschinenbau | <input type="checkbox"/> mech. Bearbeitung |
| <input type="checkbox"/> Eigene Produkte | <input type="checkbox"/> ausschl. Lohnfertigung |
| <input type="checkbox"/> Sonstig: _____ | |

Uhde Inventa-Fischer

Lieferantenfragebogen - Zusatz für Apparatebauer

Bereits gefertigte Apparatetypen

- | | |
|---|---|
| <input type="checkbox"/> Druckapparatebau | <input type="checkbox"/> Wäscher |
| <input type="checkbox"/> Behälter | <input type="checkbox"/> Tropfenabscheider |
| <input type="checkbox"/> Sonderapparate | <input type="checkbox"/> Tanks mit Baustellenmontage |
| <input type="checkbox"/> Kolonnen | <input type="checkbox"/> Tanks ohne Baustellenmontage |
| <input type="checkbox"/> Trockner | <input type="checkbox"/> Rohrbündelwärmetauscher |
| <input type="checkbox"/> Filter | <input type="checkbox"/> Plattenwärmetauscher |
| <input type="checkbox"/> Rührbehälter | <input type="checkbox"/> Spiralwärmetauscher |
| <input type="checkbox"/> Rührorgane | <input type="checkbox"/> Lamellenrohrwärmetauscher |
| <input type="checkbox"/> Reaktoren | <input type="checkbox"/> Luftkühler |
| <input type="checkbox"/> Sonstige: | |
-

Fertigungsmaße

Länge	min.	mm	-	max.	mm
Durchmesser	min.	mm	-	max.	mm
Wandstärke	min.	mm	-	max.	mm
Gewicht	min.	mm	-	max.	mm
Hakenhöhe	max.	m			

Uhde Inventa-Fischer

Lieferantenfragebogen - Zusatz für Apparatebauer

Verwendete Werkstoffe

Stähle

- Un- und niedrigleg. Stähle
- Warmfeste CrMo - Stähle
- Kaltzähe Ni-leg. Stähle
- Feinkornbaustähle
- Ferritische Cr - Stähle
- Austenitische CrNi – Stähle
- Duplex - Stähle
- Plattierte Stähle
- Sonderstähle
- _____
- _____

Sondermetalle

- Nickel
- Nickel – Basis – Legierungen
- Aluminium / -legierungen
- Kupfer
- Kupfer – Nickel – Legierungen
- Titan
- Zirkonium
- Tantal
- Edelmetalle
- _____
- _____

Sonderwerkstoffe

- Kunststoff
- Glas
- Gummi
- Emaille
- Graphit
- Keramik
- Beschichtungen
- _____
- _____

Uhde Inventa-Fischer

Lieferantenfragebogen - Zusatz für Apparatebauer

Betriebsmittel

Maschine	max. Abmessung der Werkstücke [mm]	Anzahl der Maschinen
Schweißen:		
<input type="checkbox"/> Autogen	
<input type="checkbox"/> E-Hand	
<input type="checkbox"/> WIG	
<input type="checkbox"/> MIG / MAG	
<input type="checkbox"/> UP	
<input type="checkbox"/> Plasma	
<input type="checkbox"/> Widerstand	
<input type="checkbox"/> Rundschweißautomat
<input type="checkbox"/> Rohreinschweißautomat
<input type="checkbox"/> Karussellbank
<input type="checkbox"/> Waagrechtes Bohrwerk
<input type="checkbox"/> Tieflochbohrwerk
<input type="checkbox"/> Langhobelbank
<input type="checkbox"/> Blechkantenhobelbank
<input type="checkbox"/> Presse
<input type="checkbox"/> Blechrundwalze
<input type="checkbox"/> Bandsäge
<input type="checkbox"/> Rohrbiegemaschine
<input type="checkbox"/> Profilbiegemaschine
<input type="checkbox"/> Bördelmaschine
<input type="checkbox"/> Rohreinwalzen
<input type="checkbox"/> Bohren
<input type="checkbox"/> Drehen konventionell
<input type="checkbox"/> Drehen CNC
<input type="checkbox"/> Schleifen außen rund
<input type="checkbox"/> Schleifen innen rund
<input type="checkbox"/> Honen
<input type="checkbox"/> Stoßen / Hobeln
<input type="checkbox"/> Fräsen konventionell
<input type="checkbox"/> Fräsen CNC
<input type="checkbox"/> Biegepressen
<input type="checkbox"/> Abkantbank
<input type="checkbox"/> Plasmabrennanlage
<input type="checkbox"/> Laserschneidanlage
<input type="checkbox"/> Wasserstrahlschneidanlage
<input type="checkbox"/> Erodiermaschine
<input type="checkbox"/> Sonstige
<input type="checkbox"/>

Uhde Inventa-Fischer

Lieferantenfragebogen - Zusatz für Apparatebauer

Wärmebehandlung

- | | |
|--|----------------------------------|
| <input type="checkbox"/> Induktiver Ofen | <input type="checkbox"/> Gasofen |
| <input type="checkbox"/> Widerstandsofen | <input type="checkbox"/> Öl |

Ofenabmessungen	Breite	_____	mm
	Höhe	_____	mm
	Länge	_____	mm

Oberflächenbehandlung

- | | | |
|---|-----------------------------------|--|
| <input type="checkbox"/> Beizen / Passivieren | <input type="checkbox"/> Strahlen | <input type="checkbox"/> Elektropolieren |
| <input type="checkbox"/> Läppen | <input type="checkbox"/> Härten | <input type="checkbox"/> Polieren |
| <input type="checkbox"/> Sonstige | | |

Oberflächenschutz

- | | | |
|---|---|--------------------------------------|
| <input type="checkbox"/> Flamspritzen | <input type="checkbox"/> Gummieren | <input type="checkbox"/> Beschichten |
| <input type="checkbox"/> Plasmaspritzen | <input type="checkbox"/> Galvanisieren | <input type="checkbox"/> Nitrieren |
| <input type="checkbox"/> Emaillieren | <input type="checkbox"/> Feuerverzinken | <input type="checkbox"/> Verzinnen |
| <input type="checkbox"/> Sonstige | | |

Bauteilprüfungen

Werkstoffprüfungen

Maschinenprüfungen

- | | | |
|--|--|--|
| <input type="checkbox"/> Röntgen | <input type="checkbox"/> Härtemessung | <input type="checkbox"/> Wuchten, dyn. |
| <input type="checkbox"/> Farbeindringprüfung | <input type="checkbox"/> Spektroskopie | <input type="checkbox"/> Wuchten, stat. |
| <input type="checkbox"/> US – Prüfung | <input type="checkbox"/> Zugversuch | <input type="checkbox"/> mech. Probelauf |
| <input type="checkbox"/> Helium – Lecktest | <input type="checkbox"/> Rauhtiefenmessung | <input type="checkbox"/> Leistungstest kW_____ |
| <input type="checkbox"/> Nekalprüfung | <input type="checkbox"/> Sonstig | <input type="checkbox"/> Schallmessung |
| <input type="checkbox"/> Sonstig | _____ | <input type="checkbox"/> Schwingungsmessung |
| | | <input type="checkbox"/> Sonstig |

- statische Druckprüfung**

Uhde Inventa-Fischer

Lieferantenfragebogen - Zusatz für Apparatebauer

Zulassungen

- | | | |
|------------------------------------|--|---------------------------------|
| <input type="checkbox"/> HP 0 | <input type="checkbox"/> ASME U-Stamp | <input type="checkbox"/> GOST-R |
| <input type="checkbox"/> DIN 18800 | <input type="checkbox"/> SVTI | <input type="checkbox"/> |
| <input type="checkbox"/> § 19 WHG | <input type="checkbox"/> China Quality License | <input type="checkbox"/> |
-

Berechnungen

- | | |
|--|--|
| <input type="checkbox"/> verfahrenstechnische Berechnungen | <input type="checkbox"/> Festigkeitsberechnung |
| <input type="checkbox"/> wärmetechnische Berechnungen | <input type="checkbox"/> Stutzenkräfte |
| <input type="checkbox"/> _____ | <input type="checkbox"/> Rohrleitungsstreß |

Statische Berechnungen

- | | | |
|------------------------------|-------------------------------|-------------------------------------|
| <input type="checkbox"/> TRB | <input type="checkbox"/> TEMA | <input type="checkbox"/> Stoomwezen |
| <input type="checkbox"/> AD | <input type="checkbox"/> FEM | <input type="checkbox"/> |
| <input type="checkbox"/> BS | <input type="checkbox"/> ASME | <input type="checkbox"/> |
-

Ort, Datum, Unterschrift: _____

Zurück an: Uhde Inventa Fischer GmbH
Holzhauser Str. 157 – 159
13509 Berlin
Deutschland / Germany

Fax. +49 (0) 30 43 567 799
mail: purchasing@uhde-inventa-fischer.com