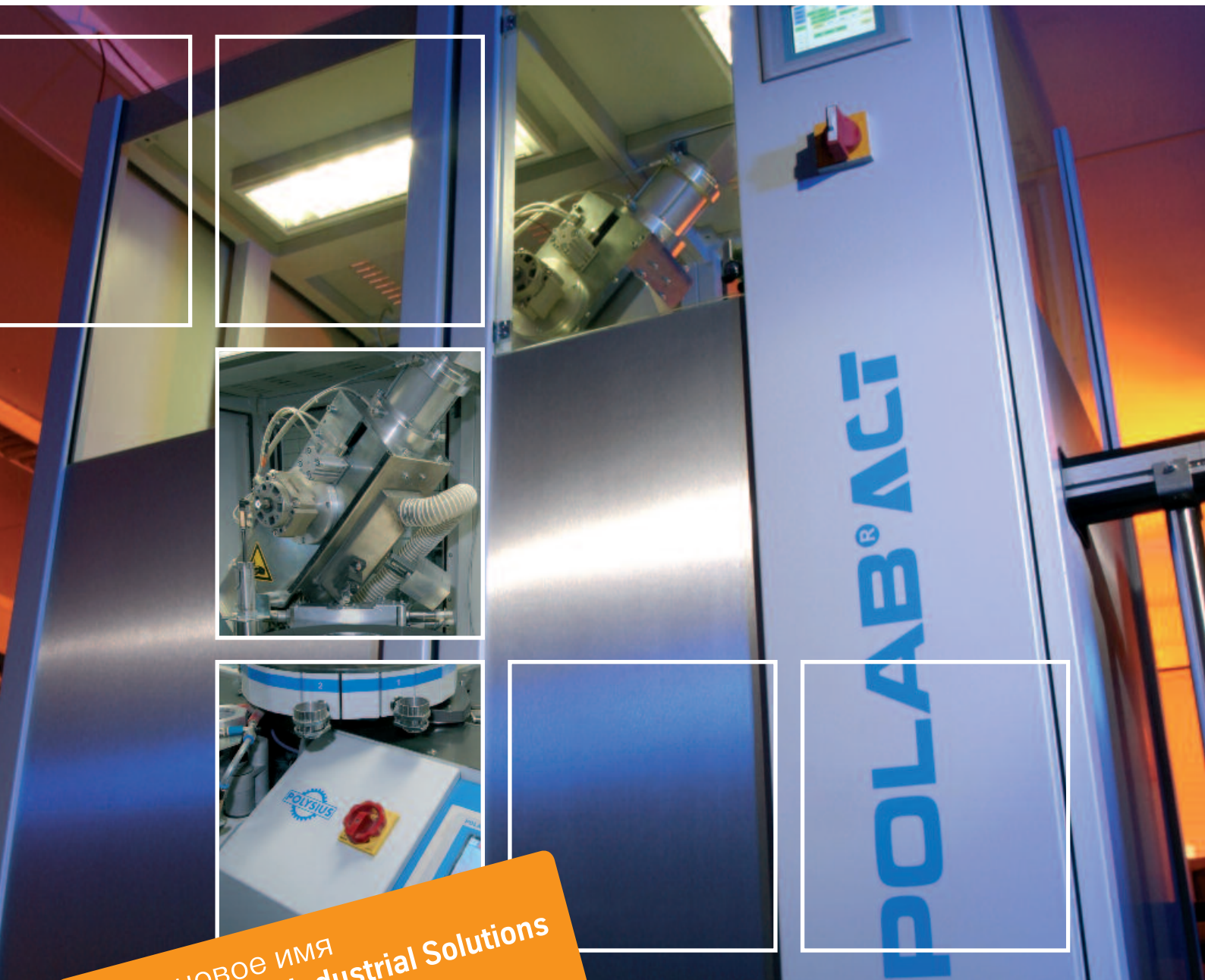


POLAB® АСТ. Автоматическая лабораторная система.



Наше новое имя
ThyssenKrupp Industrial Solutions
www.thyssenkrupp-industrial-solutions.com

A company
of ThyssenKrupp
Technologies

Polysius



ThyssenKrupp

POLAB® АСТ.

Автоматизированная система для малых и средних установок – но большие требования.

POLAB® АСТ – Передовая Малогабаритная Технология – это компактная и мощная система для малого и среднего масштаба, при которых технологические пробы доставляются в капсулах пневмопочтой, и автоматически подготавливаются к обычному анализу и анализу Ритвельда.

POLAB® АСТ состоит из модульных компонентов:

- Блок приемки пневмопочты
- система подготовки проб POLAB® АРМ для проведения быстрой, но аккуратной подготовки проб к рентгеновской флуоресцентной спектроскопии (XRF) и рентгеновскому дифракционному анализу (XRD) за единый функциональный этап
- контейнер для хранения материалов
- лазерный гранулометр.

POLAB® АСТ обеспечивает высокую степень гибкости при дозировке и распределении проб, полученных автоматически или введенных вручную, и отвечает самым строгим требованиям по воспроизводимости и свободен от загрязнений.



POLAB® АСТ с ленточным транспортером к анализаторам.



POLAB® АСТ с ключевым компонентом системы подготовки проб: встраиваемый POLAB® АРМ.

На основе заданных процедур пробоподготовки материал проб:

- дозируется в соответствии с требованиями соответствующего анализа
- посредством вращающегося стола передается в систему подготовки и/или в лазерный гранулометр
- помещаются в контейнеры или отбрасываются.

Подготовленные и очищенные таблетки проб передаются в анализаторы внешним ленточным транспортером.

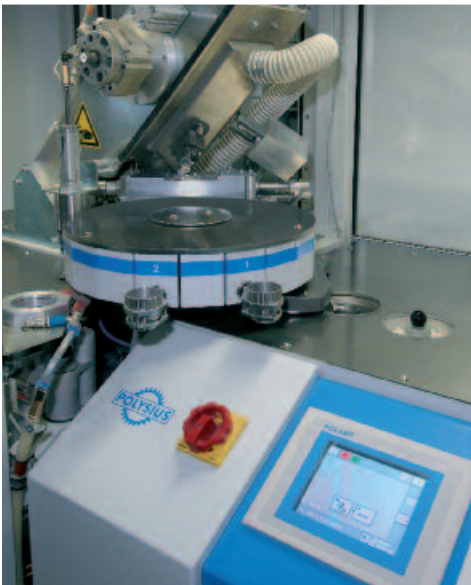
Компьютерная система POLAB® благодаря соответствующему программному обеспечению координирует и контролирует функциональную последовательность работы всей системы и напрямую воздействует на управление производственным процессом.

Система программного обеспечения POLAB® была разработана компанией Polysius, основываясь на новейших знаниях, и базируется на

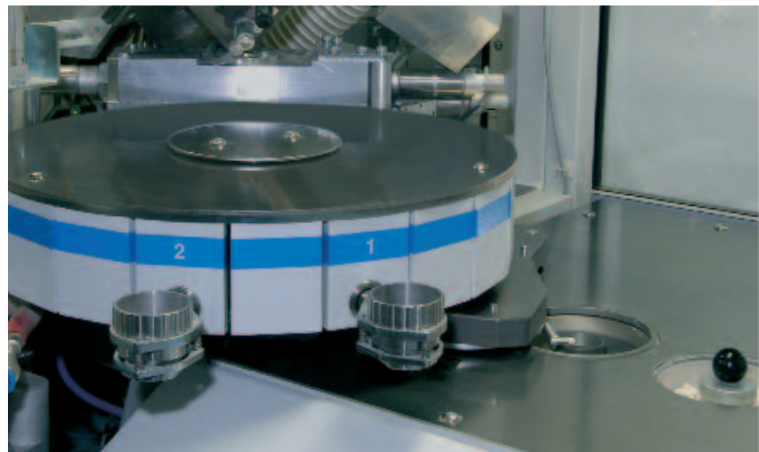
Пример контроля сырьевой смеси.



Конфигурация системы.



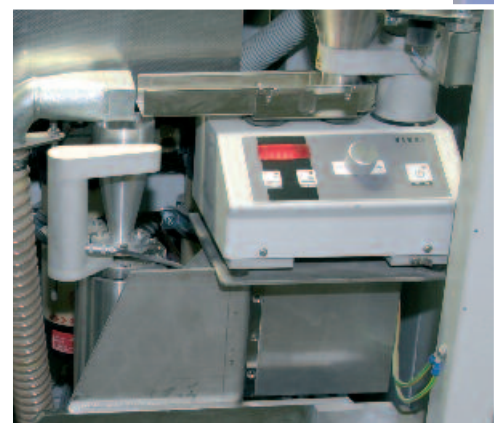
Автоматическая станция пневматической отправки и приема ...



... и вращающийся стол в POLAB® ACT.

Microsoft Windows, гарантируя оптимальный контроль технологических процессов благодаря использованию передовых принципов управления и нейронных сетей, интеллектуальных алгоритмов и систем группового анализа.

Использование системы POLAB® с ее высокоэффективными аппаратным и программным обеспечением для контроля качества вместе с систематическим применением существующих систем оптимизации для достижения оптимального управления технологическим процессом – это самый современный способ обеспечения высоких стандартов качества при производстве цемента.



Встроенный лазерный гранулометр для тонкого анализа проб цемента или сырьевой муки.