



Notre nouveau nom est
ThyssenKrupp Industrial Solutions
www.thyssenkrupp-industrial-solutions.com

Le POLAB® AMT
Le système de laboratoire
automatique avec robot industriel

ThyssenKrupp Polysius



ThyssenKrupp

POLAB® AMT

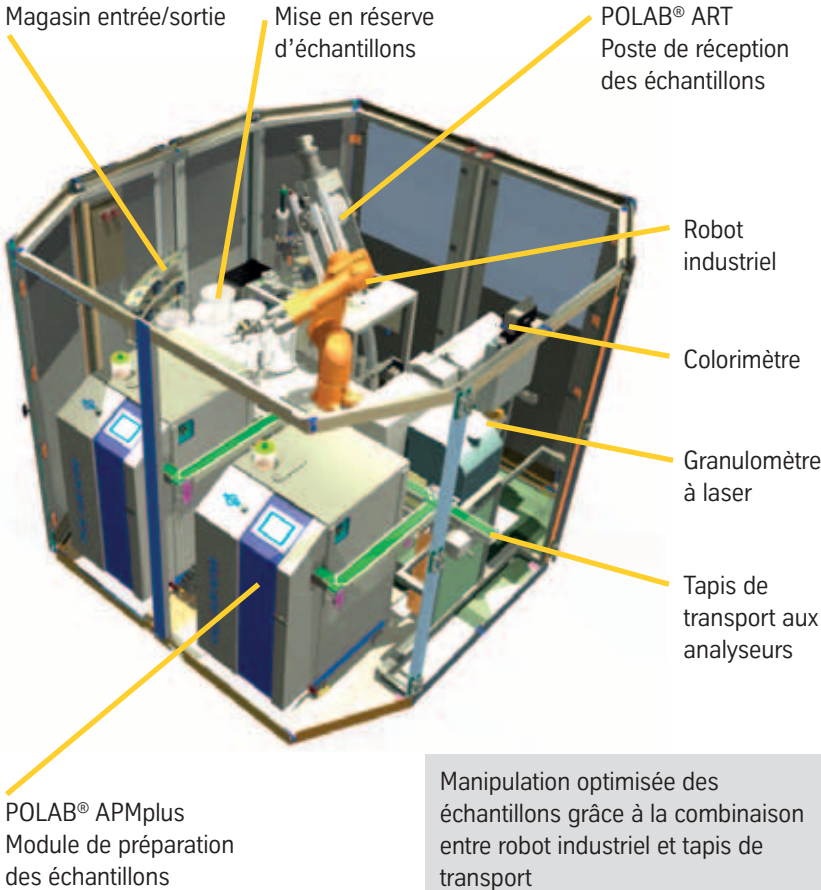
Le système de laboratoire automatique avec robot à six axes

Advanced **M**odule **T**echnology
Le POLAB® AMT est le système d'automatisation de laboratoire à structure modulaire assisté d'un robot industriel. Il intègre les modules standard actuels du POLAB® pour la réception et la préparation des échantillons dans son concept modulaire éprouvé.

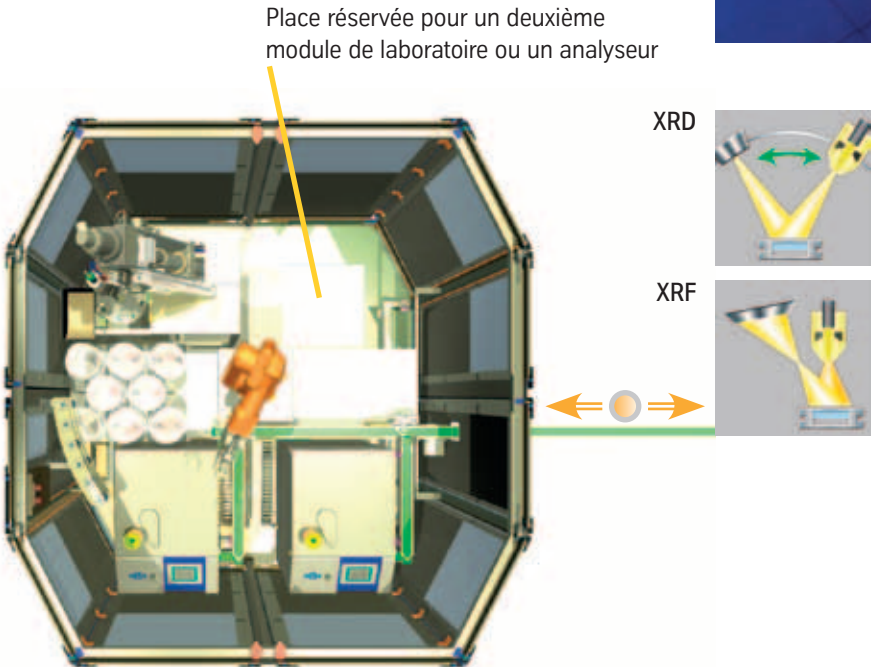
Sa configuration s'adapte de façon flexible aux besoins spécifiques du projet. Selon les caractéristiques du futur laboratoire, le POLAB® AMT peut être équipé de :

- ▶ 1 ou 2 modules de réception POLAB® ART,
- ▶ jusqu'à 3 modules de préparation POLAB® APMplus,
- ▶ jusqu'à 2 mises en réserve d'échantillons,
- ▶ 1 magasin d'entrée/sortie,
- ▶ analyseurs: par exemple XRF, XRD, colorimètre, granulomètre à laser, etc.

L'enceinte optionnelle entoure les modules sur une surface au sol de seulement 5,7 m². Les portes sont équipées d'un contrôle de sécurité. L'enceinte permet de faire l'économie de systèmes de limitation des accès et de surveillance de la salle.



- Les points forts du POLAB® AMT**
- Configuration personnalisée
 - Structure modulaire
 - Faible encombrement
 - Design industriel attractif
 - Enceinte optionnelle
 - Préparation des échantillons POLAB® APMplus
 - Robot industriel robuste



Lors d'une maintenance du robot, les modules individuels fonctionnent en mode manuel. Les modules de préparation POLAB® APMplus et les modules de réception POLAB® ART possèdent leur propre AP et pupitre opérateur, ce qui assure leur fonctionnement autonome.

Le transfert des pastilles aux analyseurs XRF et XRD ne requiert pas d'intervention du robot.



POLAB® AMT avec deux modules de préparation d'échantillons POLAB® APMplus.

Caractéristiques techniques	
Dimensions:	2.420 x 2.020 x 2.550 mm (l x h x p)
Alimentation:	1 phase
Puissance absorbée:	selon configuration
Air comprimé:	7 – 9 bars
Consommation air comprimé/échantillon:	environ 210 dm³
Poste de réception des échantillons	
Type:	POLAB® ART
Préparation des échantillons	
Type:	POLAB® APMplus (plaquette disponible)
Magasin d'entrée/de sortie	
Positions:	18 pour godets (volume 80 cm³) ou bagues (diamètre 51,5 mm)
Mise en réserve d'échantillons	
Récipients:	8 récipients en acier spécial de 5 litres avec aspiration poussière intégrée (autres variantes sur demande)
Robot	
Type:	Stäubli TX60L en variante: ABB, Fanuc, (autres types sur demande)