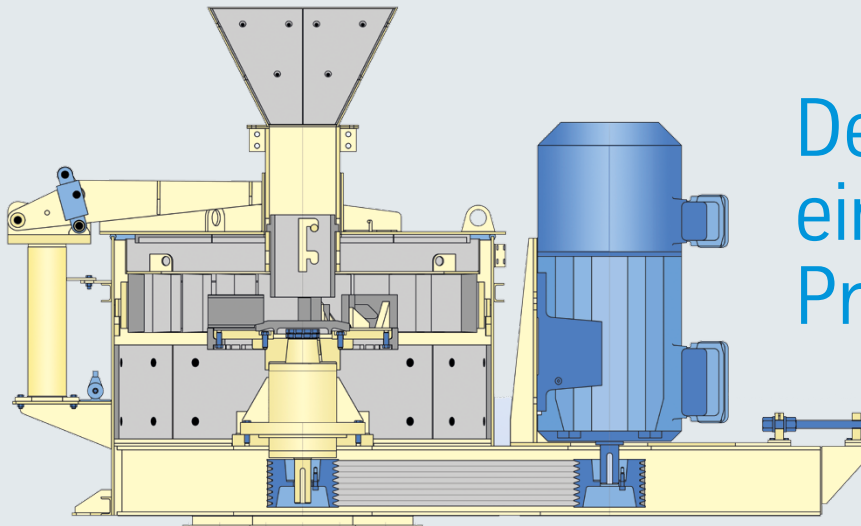


Vertikal-Prallbrecher – MULTIROK® 7



Der Garant für ein kubisches Produkt

Bewährte Qualität – große Flexibilität – hoher Bedienkomfort

Vertikal-Prallbrecher vom Typ Multirok® werden in der letzten Brechstufe zur Sand- und Splittproduktion eingesetzt. Das Material wird von oben mittig in den Rotor aufgegeben und gegen die Seitenwände des Gehäuses geschleudert. Durch den Aufprall an die Seitenwände entsteht ein hochgradig kubisches Produkt. Entsprechend den Produkthanforderungen können an den Seitenwänden wahlweise Ambosse oder ein Materialbett eingesetzt werden. Für die Rotoren gibt es die Auswahl zwischen geschlossenen und offenen Ausführungen.

Merkmale

Hochgradig kubisches Produkt

Konstante Produktkurve während der gesamten Standzeit der Verschleißteile

Hohe Rotationsgeschwindigkeit bei hohen Durchsätzen

Vielseitiger Einsatz

- Optimal für mittelhartes und hartes Gestein
- Optionale Ausfertigung mit Frequenzumrichter ermöglicht einfache und schnelle Produktänderungen im Betrieb

Rotor

- Zwei Rotortypen sind verfügbar
 - Offener Rotor: für nicht abrasives Material
 - Geschlossener Rotor: für abrasives Material
- Sockellagerung mit schweren Pendelrollenlagern und durchflussüberwachter Schmierung
- Leicht austauschbare Karbidschleißteile

Brechraum

- Ausstattung der Seitenwände mit:
 - Materialbett für autogenes Brechen mit geringen Verschleißkosten oder
 - Ambossen für optimal kubische Form des Produkts
- Verschleißschutzplatten im Brechraum

Kompaktes Design mit geringer Bauhöhe

- Einfache Installation in bestehende Anlagen

Gehäuse und Grundrahmen

- Robustes Gehäuse
- Grundrahmen trägt Rotor, Gehäuse und Motor

Monitoring

- Zustandsüberwachung mit Vibrationssensoren
- Hydraulische Öffnung der oberen Abdeckung
- Garantiert einfachen Zugang zu Brechraum und Verschleißteilen

Antrieb

- Platzsparende vertikale Anordnung des Motors

Vertikal-Prallbrecher – MULTIROK® 7

Technische Spezifikation

Allgemeine Daten

Material:	Mittelharte bis harte Gesteine: z.B. Kalkstein, Dolomit, Basalt, Granit, Kies usw.
Kapazität	– offener Rotor: 120 – 200 t/h – geschlossener Rotor: 100 – 160 t/h
Maximales Produkt:	0 – 63 mm
Minimales Produkt:	0 – 4 mm

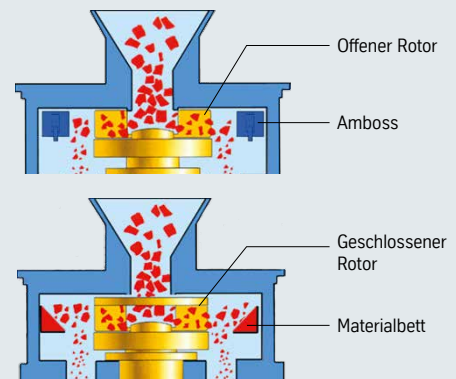
Brecher

Max. Aufgabekorngröße	– offener Rotor: 75 mm – geschlossener Rotor: 38 mm
Rotordurchmesser	– offener Rotor: 812 mm – geschlossener Rotor: 685 mm
Rotorgewicht	– offener Rotor: 450 kg – geschlossener Rotor: 470 kg
Aufgabeöffnung:	334 mm
Anzahl der Ambosse (falls verwendet):	20
Hauptabmessungen (l x w x h):	3.770 mm x 2.000 mm x 2.020 mm
Gesamtgewicht ohne Motor	– mit Ambossen: bis 5,7 mt – mit Materialbett: bis 4,9 mt

Antrieb

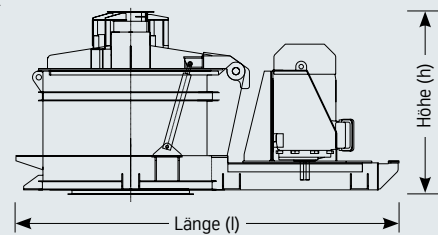
Antriebskonzept:	Keilriemen
Motorleistung:	160 kW

Brechprinzip

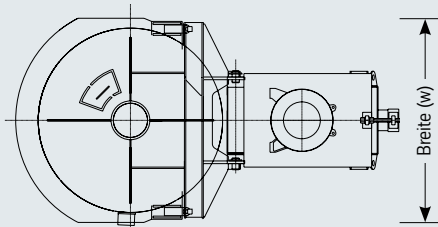


Hauptabmessungen

Seitenansicht



Draufsicht



Kontakt

thyssenkrupp Industrial Solutions AG

Graf-Galen-Straße 17
59269 Beckum, Germany
Phone: +49 2525 99-0
E-mail: smb.tkis-rt@thyssenkrupp.com
www.thyssenkrupp-industrial-solutions.com

Vertretung

© 2017 Produktspezifikationen und -preise sind freibleibend und unverbindlich. Die Fotos und/oder Zeichnungen in diesem Dokument dienen ausschließlich der Illustration. Die Betriebsdaten sind Annäherungswerte. Die endgültigen Werte richten sich nach der spezifischen Aufgabenstellung und den Eigenschaften des Materials. Für unsere Ausrüstungen gilt ausschließlich unsere schriftliche Standardgewährleistung für das jeweilige Produkt bzw. für den jeweiligen Verkauf; thyssenkrupp übernimmt keine weitere Gewährleistung, sei es ausdrücklich oder stillschweigend, bezüglich Genauigkeit, Zuverlässigkeit, Vollständigkeit, Marktfähigkeit oder Eignung für einen bestimmten Zweck. Die aufgeführten Produkte und Leistungen können als Markenzeichen, Dienstleistungsmarken oder Handelsnamen von thyssenkrupp und/oder ihrer Tochtergesellschaften in Deutschland und anderen Ländern geschützt sein. Alle Rechte bleiben vorbehalten.