



adm für die Serienproduktion im Getriebebau

Hohe Stückzahlen und maximale Qualitätsansprüche

10 verkettete Großanlagen mit mehr als **200** Stationen
produzieren täglich **5.500** Automatikgetriebe

Einsatz von **automatisierten Messsystemen**
zur In-Process Qualitätssicherung

Hohe Qualitätsanforderungen
an Montageprozesse, Messaufgaben und Endfunktion

Ein **Überblick** über den **Gesamtprozess**
ist dafür essentiell

Steuerung der 20 Derivate auf 10 Linien mit PMS

Visualisierung von Störungen, OEE, Taktzeit
und Stückzahlen mit MDA

Überwachen und archivieren der qualitätsrelevanten
Prozessparameter mit QDM

Frei konfigurierbare Ausgabe der Daten im Shopfloor
mit 15 Andon-Boards