

adm für die Serienproduktion im Karosseriebau

Hohe Stückzahlen bei maximalen Qualitätsansprüchen



3 verkettete Großanlagen mit mehr als **200** Robotern
produzieren täglich **240** Karossen

Einsatz eines automatisierten **Karossen-Sortierers**
zur Just-in-sequence Kundenbelieferung

Hohe **Qualitätsanforderungen**
an Materialstärke, Klebenähte und Schweißpunkte

Ein **Überblick** über den **Gesamtprozess**
ist dafür essentiell

Steuerung der 5 Derivate auf 3 Linien mit PMS

Visualisierung von Störungen, OEE, Taktzeit
und Stückzahlen mit MDA

Überwachen und archivieren der
qualitätsrelevanten Prozessparameter mit QDM

Frei konfigurierbare Ausgabe der Daten im Shopfloor
mit 15 Andon-Boards