

Messing Bleche

Wst.Nr. CW508L	CuZn37
Min.	Cu 62,0 Zn Rest *)
Max.	Cu 64,0 Zn Rest *)

Werkstoffeigenschaften

CuZn37 ist die Hauptlegierung für Kaltumformung. Obgleich Kupfer-Zink-Legierung mit noch geringeren Zinkgehalten besser kaltumformbar sind, wird hierzu vorwiegend CuZn37 verwendend.

Verwendungshinweise

Sanitärarmaturen, Badezimmerausstattungssteile, Wasserkästen für Kfz-Kühler, Türkontaktschalter, Kontaktteile in Schaltern, Stecker, Steckverbinder, Steckdosen, Relais, Klemmen, Sicherungen, Schutzkontaktbügel, HF-Hohlleiter, Kohlebürstenhalter, Pneumatikzylinder, Leuchter, Lampenfassungen, Druckwalzen, Schlangen- und Kugelketten, Metallschläuche, Modelleisenbahnschienen, Teile für Blechblasinstrumente, Orgelbauteile, Lyren, Cymbale, Tablett, Schalen, Plaketten, Schilder, Metalltische und -betten, Blenden, Zierleisten, Minen

Lieferformen

nach DIN EN 1652

Andere Abmessungen auf Anfrage

Abmessungen	kg/Stück	weich	½ hart
0,5x600x2000	5,10	X	X
0,5x1000x2000	8,50	X	X
0,6x600x2000	6,12	X	X
0,6x1000x2000	10,20		X
0,7x600x2000	7,14	X	X
0,7x1000x2000	11,90	X	X
0,8x600x2000	8,16	X	X
0,8x1000x2000	13,60	X	X
1,0x600x2000	10,20	X	X
1,0x1000x2000	17,00	X	X
1,2x600x2000	12,24	X	X
1,2x1000x2000	20,40		X
1,5x600x2000	15,30	X	X
1,5x1000x2000	25,50		X
2,0x600x2000	20,40	X	X
2,0x1000x2000	34,00	X	X
2,5x600x1000	12,75	X	
2,5x1000x2000	42,50		X
3,0x600x2000	30,60	X	X
3,0x1000x2000	51,00	X	X
4,0x1000x2000	68,00		X
5,0x1000x2000	85,00		X

*) in Massen-%

Messing Bleche

Physikalische Eigenschaften

Dichte bei 20°C (g/cm ³)	8,4
Längenausdehnungskoeffizient (10 ⁻⁶ K ⁻¹)	
20-150°C	19,0
20-300°C	21,0
20-650°C	23,0
20-800°C	24,0
Spezifische Wärmekapazität bei 20°C (J/(g K))	0,377
Wärmeleitfähigkeit bei 20°C (W/(m K))	120
Spezifische elektrische Leitfähigkeit bei 20°C (MS/m)	15
Spezifischer elektrischer Widerstand bei 20°C ((m/Ω mm ²))	0,066
Temperaturkoeffizient des elektrischen Widerstandes bei 20°C (K ⁻¹)	0,0017
Elastizitätsmodul bei 20°C (kN/mm ²)	110

Wärmebehandlung

Umformen	
Kaltumformung	sehr gut
Kaltumformgrad zwischen den Glühungen	max. 65%
Warmumformung	gut
Temperaturbereich	750-850°C
Glühen	
Weichglühen	450-650°C
Entspannungsglühen	200-300°C

Oberflächenbehandlung

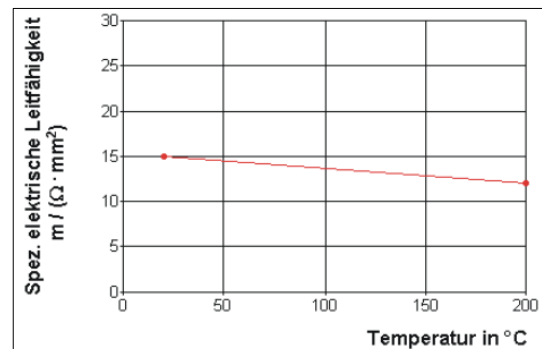
Polieren	
mechanisch	sehr gut
elektrolytisch / chemisch	gut
Galvanisierbarkeit	sehr gut
Eignung für Tauchverzinnung	sehr gut

Schweißbeignung

Wenn das Schweißen nicht fachmännisch durchgeführt wird, kann eine hohe Zinkausdampfung wegen der niedrigen Verdampfungstemperatur (906 °C) auftreten. Sie behindert die Sicht des Schweißers, verursacht Porosität und beeinträchtigt die Güte der Schweißnaht. Schweißen als Verbindungstechnik ist jedoch grundsätzlich möglich. Des Weiteren besitzt CuZn37 eine sehr gute Eignung für Weichlöten sowie Hartlöten. Auch Kleben kann als Verbindungstechnik verwendet werden.

Schweißen	
Gasschweißen	gut
Lichtbogenhandschweißen	weniger empfehlenswert
WIG-Schweißen	mittel
MIG-Schweißen	mittel
Widerstandsschweißen	gut

Spez. elektrische Leitfähigkeit in m/(Ω mm²)



Wichtiger Hinweis

Die in diesem Datenblatt enthaltenen Angaben über die Beschaffenheit oder Verwendbarkeit von Materialien bzw. Erzeugnissen sind keine Eigenschaftszusicherungen, sondern dienen der Beschreibung. Die Angaben, mit denen wir Sie beraten wollen, entsprechen den Erfahrungen des Herstellers und unseren eigenen. Eine Gewähr für die Ergebnisse bei der Verarbeitung und Anwendung der Produkte können wir nicht übernehmen.