

TK 1730 - Werkstoffdatenblatt - Kaltarbeitsstahl

Wst.Nr. 1.1730	C 45 U	C 0,45 Si 0,20 Mn 0,70 *)
----------------	--------	---------------------------

Werkstoffeigenschaften

Schalenhärter, harte Oberfläche, zäher Kern

Normenzuordnung

AISI 1045

Verwendungshinweise

Aufbauteile für Werkzeuge, z. B. Grundplatten für Kunststoff- und Druckgießwerkzeuge. Ferner für Hand- werkzeuge, Zangen und landwirtschaftliche Werkzeuge aller Art.

Wärmebehandlung

Weichglühen °C
680 – 710

Abkühlen
Ofen

Glühhäte HB
Max. 207

Spannungsarmglühen °C
Ca. 600 – 650

Abkühlen
Ofen

Härten °C
800 – 830

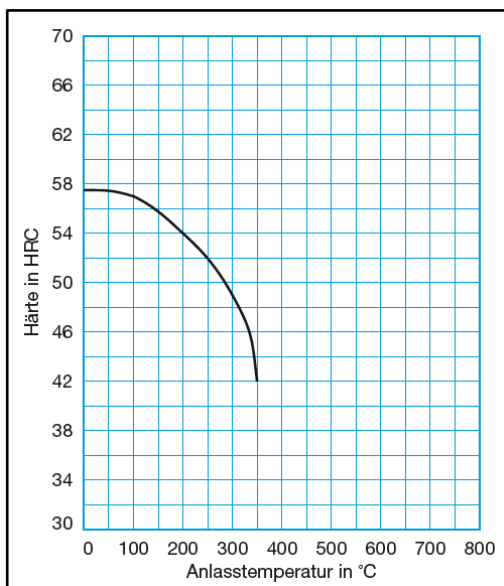
Abschrecken
Wasser

Härte nach Abschrecken HRC
57

Anlassen °C
HRC

100	200	300	350
57	54	49	42

Anlassschaubild



Wichtiger Hinweis

Die in diesem Datenblatt enthaltenen Angaben über die Beschaffenheit oder Verwendbarkeit von Materialien bzw. Erzeugnissen sind keine Eigenschaftszusicherungen, sondern dienen der Beschreibung. Die Angaben, mit denen wir Sie beraten wollen, entsprechen den Erfahrungen des Herstellers und unseren eigenen. Eine Gewähr für die Ergebnisse bei der Verarbeitung und Anwendung der Produkte können wir nicht übernehmen.

*) Richtwerte in %