

**TK 2379 - Werkstoffdatenblatt - Kaltarbeitsstahl**

Wst.Nr. 1.2379 X153CrMoV12 C 1,55 Si 0,30 Mn 0,35 Cr 12,00 Mo 0,75 V 0,90 \*)

**Werkstoffeigenschaften**

Ledeburitischer 12%iger Cr-Stahl. Höchster Verschleißwiderstand, gute Zähigkeit. Beste Schneidhaltigkeit und Anlassbeständigkeit, nitrierbar nach Sonderwärmebehandlung.

**Normenzuordnung**

**AISI D2** **AFNOR Z160CDV12**

**Physikalische Eigenschaften**

**Wärmeausdehnungskoeffizient**

bei °C	20-100	20-200	20-300	20-400
10 <sup>-6</sup> m/(m • K)	10,5	11,5	11,9	12,2

**Wärmeleitfähigkeit**

bei °C	20	350	700
W/(m • K)	16,7	20,5	24,2

**Verwendungshinweise**

Abkratwerkzeuge, Gewindewalzrollen und -backen, Kaltfließpresswerkzeuge, Schneid- und Stanzwerkzeuge für Blechdicken bis 6 mm, Feinschneidwerkzeuge bis 12 mm. Kaltpilgerdorne, Kreisscherenmesser, Tief- ziehwerkzeuge, Schließeleisten und Kunststoffformen mit hohem Verschleißwiderstand.

**Wärmebehandlung**

**Weichglühen °C**  
830 - 860

**Abkühlen**  
Ofen

**Glühhäte HB**  
Max. 250

**Härten °C**  
1000 - 1050

**Abschrecken**  
Luft, Öl oder Warmbad  
500 - 550 °C

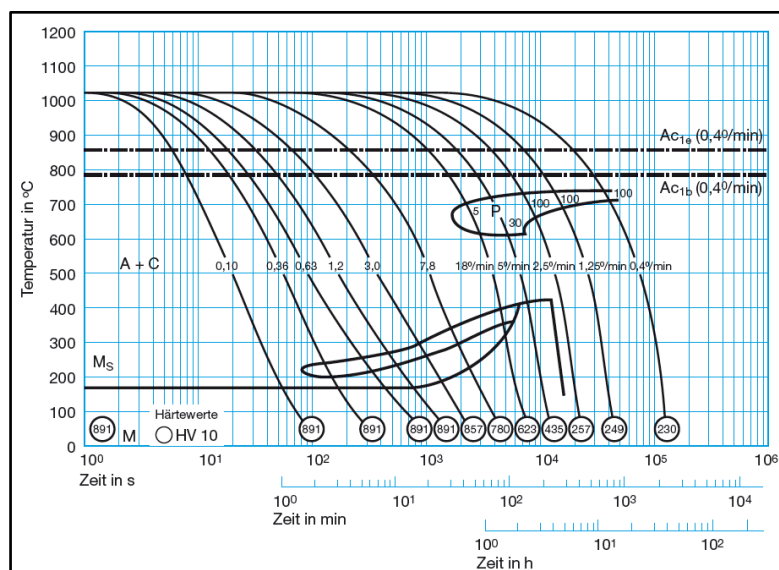
**Härte nach Abschrecken HRC**  
63

**Anlassen °C**  
**HRC**

100	200	300	400	500	525	550	600
63	61	58	58	58	60	56	50

**Kontinuierliches Zeit-Temperatur-Umwandlungsschaubild**

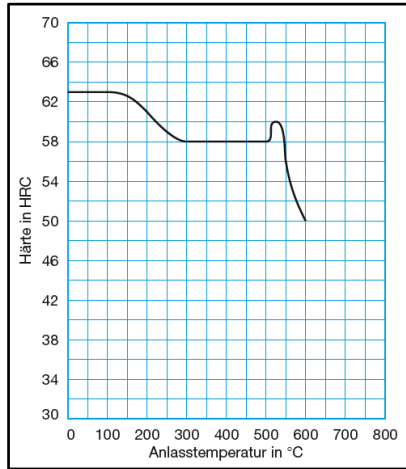
Härtetemperatur:  
1030°C



\*) Richtwerte in %

TK 2379 - Werkstoffdatenblatt - Kaltarbeitsstahl

Anlassschaubild



Sonderwärmehandlung

Härten °C  
1050 – 1080

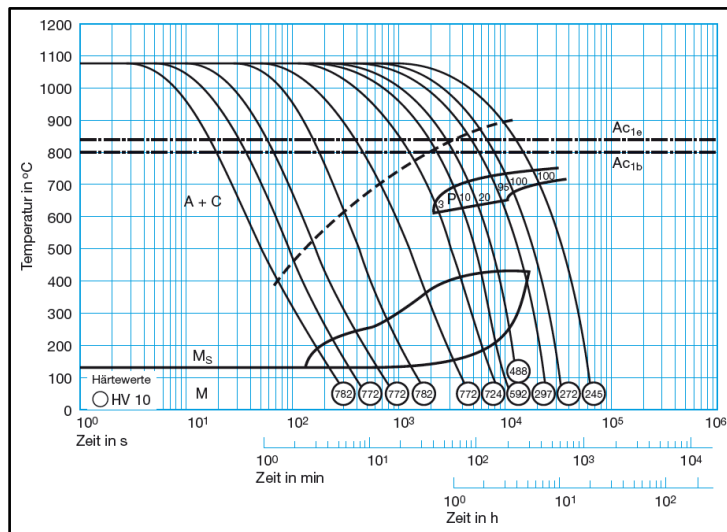
Abschrecken  
Luft, Öl oder Warmbad  
500 – 550 °C

Härte nach Abschrecken HRC  
61

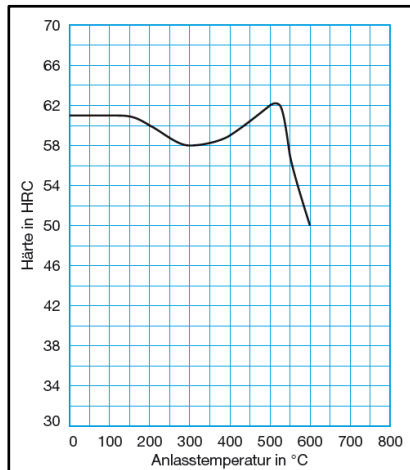
Anlassen °C (dreimal)	100	200	300	400	500	525	550	600
HRC	61	60	58	59	62	62	57	50

Kontinuierliches Zeit-Temperatur-Umwandlungsschaubild

Härtetemperatur:  
1080°C



Anlassschaubild



### Wichtiger Hinweis

Die in diesem Datenblatt enthaltenen Angaben über die Beschaffenheit oder Verwendbarkeit von Materialien bzw. Erzeugnissen sind keine Eigenschaftszusicherungen, sondern dienen der Beschreibung. Die Angaben, mit denen wir Sie beraten wollen, entsprechen den Erfahrungen des Herstellers und unseren eigenen. Eine Gewähr für die Ergebnisse bei der Verarbeitung und Anwendung der Produkte können wir nicht übernehmen.