

**TK 2436 - Werkstoffdatenblatt - Kaltarbeitsstahl**

Wst.Nr. 1.2436	X210CrW12	C 2,10 Si 0,35 Mn 0,35 Cr 12,00 W 0,70 *)
----------------	-----------	---

**Werkstoffeigenschaften**

Ledeburitischer 12%iger Cr-Stahl. Höchster Verschleißwiderstand und höchste Schneidhaltigkeit, verbesserte Härtebarkeit gegenüber TK 2080.

**Normenzuordnung**

**AISI** ~D6                      **AFNOR** Z210CW12-01

**Physikalische Eigenschaften**

**Wärmeausdehnungskoeffizient**

bei °C	20-100	20-200	20-300	20-400	20-500	20-600	20-700
10 <sup>-6</sup> m/(m • K)	10,9	11,9	12,3	12,6	12,9	13,0	13,2

**Wärmeleitfähigkeit**

bei °C	20	350	700
W/(m • K)	16,7	20,5	24,2

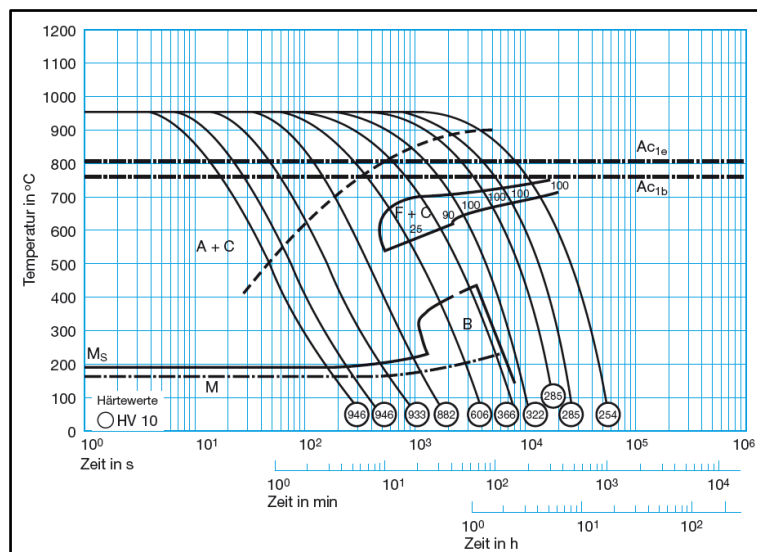
**Verwendungshinweise**

Hochleistungsschneidwerkzeuge zum Schneiden von Trafo- und Dynamoblechen bis 2 mm Dicke sowie für Papier und Kunststoff, Tiefziehwerkzeuge, Ziehmatrizen, Ziehdone, Scherenmesser, Steinpressformen.

**Wärmebehandlung**

<b>Weichglühen °C</b> 800 - 840	<b>Abkühlen</b> Ofen	<b>Glühhärt HB</b> Max. 250
<b>Spannungsarmglühen °C</b> 650 - 700	<b>Abkühlen</b> Ofen	
<b>Härten °C</b> 950 - 980	<b>Abschrecken</b> Luft, Öl oder Warmbad	<b>Härte nach Abschrecken HRC</b> 64
	500 - 550 °C	
<b>Anlassen °C</b>	100    200    300    400    500    600	
<b>HRC</b>	63    62    60    58    56    48	

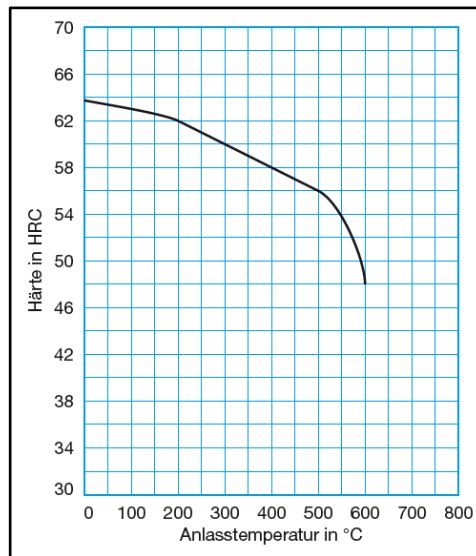
**Kontinuierliches Zeit-Temperatur-Umwandlungsschaubild**



\*) Richtwerte in %

**TK 2436 - Werkstoffdatenblatt - Kaltarbeitsstahl**

**Anlassschaubild**



**Wichtiger Hinweis**

Die in diesem Datenblatt enthaltenen Angaben über die Beschaffenheit oder Verwendbarkeit von Materialien bzw. Erzeugnissen sind keine Eigenschaftszusicherungen, sondern dienen der Beschreibung. Die Angaben, mit denen wir Sie beraten wollen, entsprechen den Erfahrungen des Herstellers und unseren eigenen. Eine Gewähr für die Ergebnisse bei der Verarbeitung und Anwendung der Produkte können wir nicht übernehmen.