

TK 2510 - Werkstoffdatenblatt - Kaltarbeitsstahl

Wst.Nr. 1.2510	100MnCrW4	C 0,95 Si 0,20 Mn 1,10 Cr 0,60 V 0,10 W 0,60 *)
----------------	-----------	---

Werkstoffeigenschaften

Gute Schneidhaltigkeit, hohe Härtpbarkeit, maßbeständig bei der Wärmebehandlung

Normenzuordnung

AISI 01 **AFNOR** 90MWCV5

Physikalische Eigenschaften

Wärmeleitfähigkeit

bei °C	20	350	700
W/(m • K)	33,5	32,0	30,9

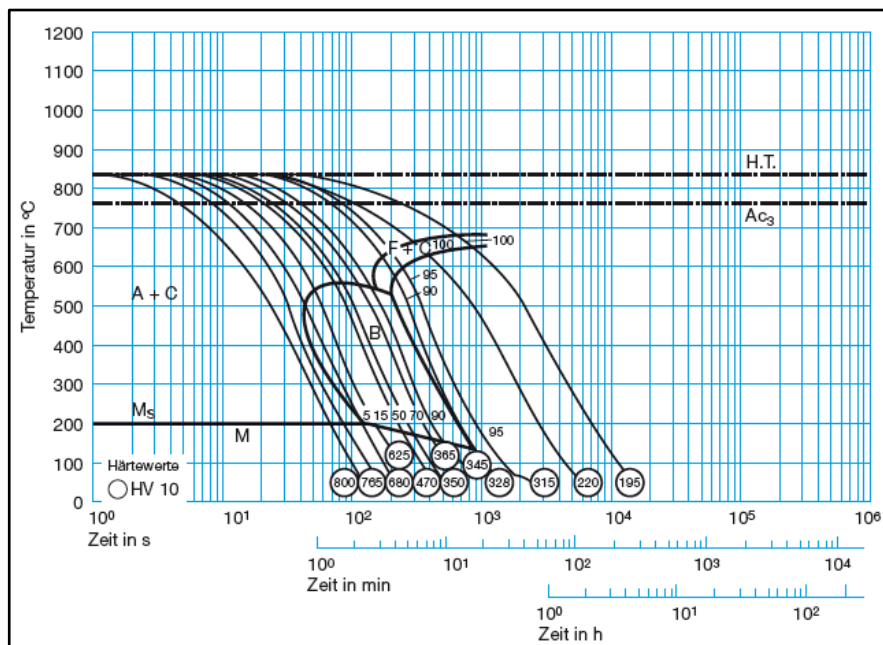
Verwendungshinweise

Schneid- und Stanzwerkzeuge bis 6 mm Blechdicke, Gewindefschneidwerkzeuge, Bohrer, Reibahlen, Kaliber, Messwerkzeuge, Kunststoffformen, Scherenmesser, Führungsleisten.

Wärmebehandlung

Weichglühen °C 740 - 770	Abkühlen Ofen	Glühhärte HB Max. 230
Weichglühen °C Ca. 650	Abkühlen Ofen	
Härten °C 780 - 820	Abschrecken Öl oder Warmbad 180 - 220 °C	Härte nach Abschrecken HRC 64
Anlassen °C HRC	100 200 300 400	64 62 57 53

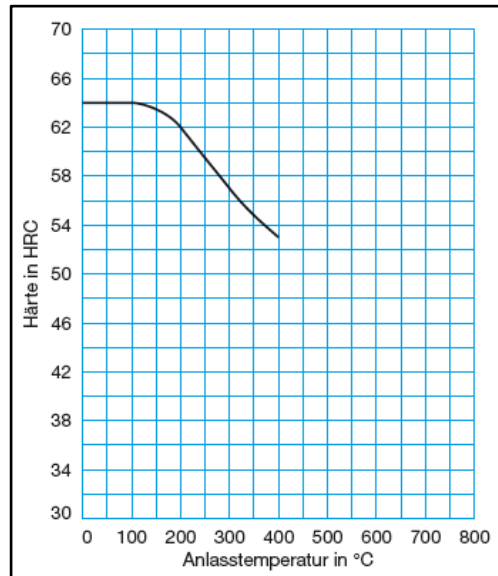
Kontinuierliches Zeit-Temperatur-Umwandlungsschaubild



*) Richtwerte in %

TK 2510 - Werkstoffdatenblatt - Kaltarbeitsstahl

Anlassschaubild



Wichtiger Hinweis

Die in diesem Datenblatt enthaltenen Angaben über die Beschaffenheit oder Verwendbarkeit von Materialien bzw. Erzeugnissen sind keine Eigenschaftszusicherungen, sondern dienen der Beschreibung. Die Angaben, mit denen wir Sie beraten wollen, entsprechen den Erfahrungen des Herstellers und unseren eigenen. Eine Gewähr für die Ergebnisse bei der Verarbeitung und Anwendung der Produkte können wir nicht übernehmen.