

**TK 2550 - Werkstoffdatenblatt - Kaltarbeitsstahl**

Wst.Nr. 1.2550	60WCrV8	C 0,60 Si 0,60 Mn 0,35 Cr 1,10 V 0,20 W 2,00 *)
----------------	---------	---

**Werkstoffeigenschaften**

Schlagzäher Ölhärter, sehr gute Zähigkeit bei hoher Härteannahme.

**Normenzuordnung**

**AISI** ~S1                      **AFNOR** 55WC20

**Physikalische Eigenschaften**

**Wärmeausdehnungskoeffizient**

bei °C	20-100	20-200	20-300	20-400	20-500	20-600	20-700
10 <sup>-6</sup> m/(m • K)	11,8	12,7	13,1	13,5	14,0	14,3	14,5

**Wärmeleitfähigkeit**

bei °C	20	350	700
W/(m • K)	34,2	32,6	30,9

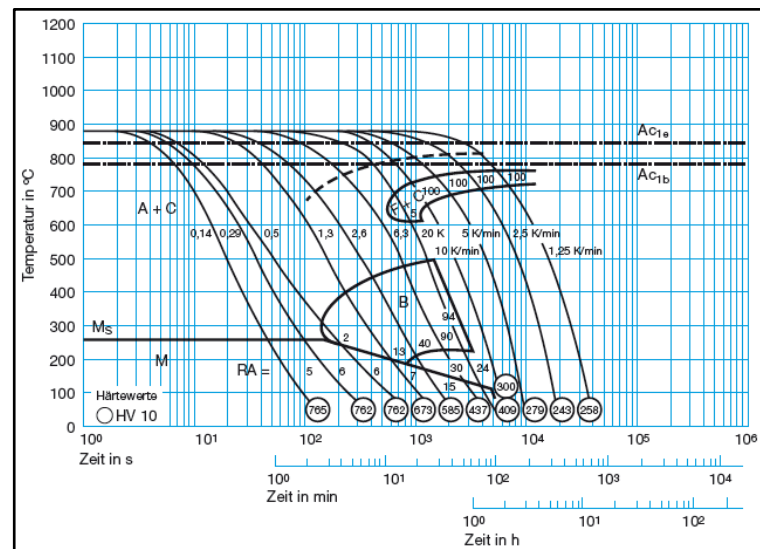
**Verwendungshinweise**

Schneidwerkzeuge für Blechdicken bis 12 mm, Abgratschnitte, Spaltschnitte, Kaltlochstempel, Tablettierstempel, Scherenmesser, Holzhackmesser, Pressluftmeißel, Prägwerkzeuge, Kaltscherenmesser, Auswerfer.

**Wärmebehandlung**

<b>Weichglühen °C</b> 710 - 750	<b>Abkühlen</b> Ofen	<b>Glühhärt HB</b> Max. 225				
<b>Spannungsarmglühen °C</b> Ca. 650	<b>Abkühlen</b> Ofen					
<b>Härten °C</b> 870 - 900	<b>Abschrecken</b> Öl oder Warmbad 180 - 220 °C	<b>Härte nach Abschrecken HRC</b> 60				
<b>Anlassen °C</b>	100	200	300	400	500	600
<b>HRC</b>	60	58	56	52	48	43

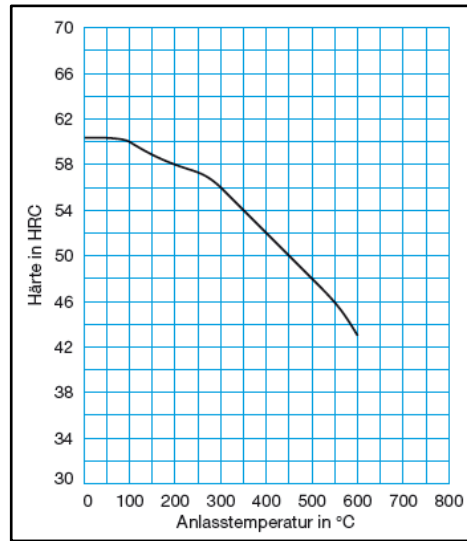
**Kontinuierliches Zeit-Temperatur-Umwandlungsschaubild**



\*) Richtwerte in %

**TK 2550 - Werkstoffdatenblatt - Kaltarbeitsstahl**

**Anlassschaubild**



**Wichtiger Hinweis**

Die in diesem Datenblatt enthaltenen Angaben über die Beschaffenheit oder Verwendbarkeit von Materialien bzw. Erzeugnissen sind keine Eigenschaftszusicherungen, sondern dienen der Beschreibung. Die Angaben, mit denen wir Sie beraten wollen, entsprechen den Erfahrungen des Herstellers und unseren eigenen. Eine Gewähr für die Ergebnisse bei der Verarbeitung und Anwendung der Produkte können wir nicht übernehmen.