

TK 2767 - Werkstoffdatenblatt - Kaltarbeitsstahl

| | | |
|----------------|------------|---|
| Wst.Nr. 1.2767 | 45NiCrMo16 | C 0,45 Si 0,25 Mn 0,35 Cr 1,40 Mo 0,20 Ni 4,00 *) |
|----------------|------------|---|

Werkstoffeigenschaften

Hohe Härtebarkeit und Zähigkeit, gute Polier-, Narbätz- und Erodierbarkeit

Normenzuordnung

AISI 6F3

Physikalische Eigenschaften

Wärmeausdehnungskoeffizient

| | | | | | | |
|----------------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|
| bei °C | 20-100 | 20-150 | 20-200 | 20-250 | 20-300 | 20-350 |
| | 20-400 | 20-450 | 20-500 | | | |
| 10-6 m/(m · K) | 11,3 | 11,7 | 11,9 | 12,2 | 12,5 | 12,2 |
| | 12,0 | 12,1 | 12,4 | | | |

Vergütet

Wärmeleitfähigkeit

| | | | | | | |
|-----------|------|------|------|------|------|------|
| bei °C | 23 | 150 | 300 | 350 | 400 | 500 |
| W/(m · K) | 31,0 | 34,0 | 33,9 | 34,1 | 33,2 | 31,2 |

Vergütet

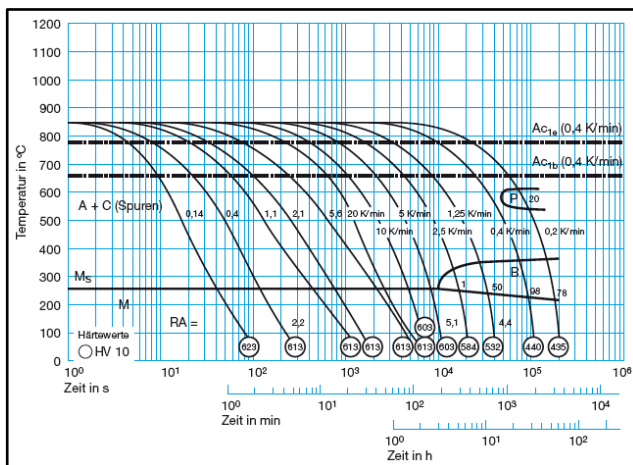
Verwendungshinweise

Besteckstanzen, Schneidwerkzeuge für dicke Abmessungen, Knüppelscherenmesser, Ziehbacken, Massiv- präge- und Biegewerkzeuge, Kunststoffformen, Armierungen

Wärmebehandlung

| | | |
|---|---|---|
| Weichglühen °C 610 - 650 | Abkühlen Ofen | Glühhäte HB Max. 260 |
| Spannungsarmglühen °C Ca. 600 - 650 | Abkühlen Ofen | |
| Härten °C 840 - 870 | Abschrecken Luft, Öl oder Warmbad | Härte nach Abschrecken HRC 56 |
| Anlassen °C HRC | 100 200 300 400 500 600 | 56 54 50 46 42 38 |

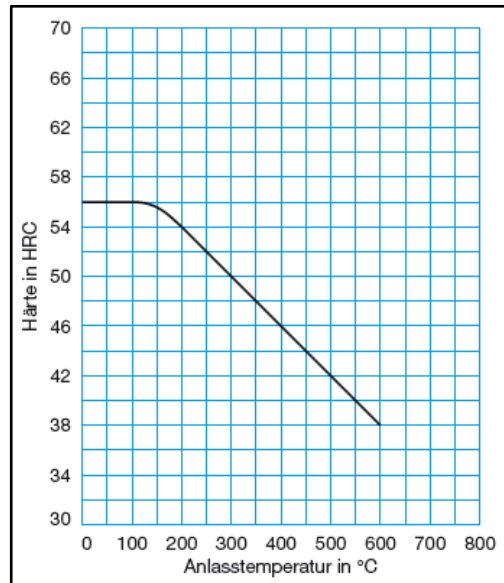
Kontinuierliches Zeit-Temperatur-Umwandlungsschaubild



*) Richtwerte in %

TK 2767 - Werkstoffdatenblatt - Kaltarbeitsstahl

Anlassschaubild



Wichtiger Hinweis

Die in diesem Datenblatt enthaltenen Angaben über die Beschaffenheit oder Verwendbarkeit von Materialien bzw. Erzeugnissen sind keine Eigenschaftszusicherungen, sondern dienen der Beschreibung. Die Angaben, mit denen wir Sie beraten wollen, entsprechen den Erfahrungen des Herstellers und unseren eigenen. Eine Gewähr für die Ergebnisse bei der Verarbeitung und Anwendung der Produkte können wir nicht übernehmen.