

TK 2842 - Werkstoffdatenblatt - Kaltarbeitsstahl

Wst.Nr. 1.2842	90MnCrV8	C 0,90 Si 0,20 Mn 2,00 Cr 0,40 V 0,10 *)
----------------	----------	--

Werkstoffeigenschaften

Gute Schneidhaltigkeit, hohe Härtebarkeit, maßbeständig bei der Wärmebehandlung

Normenzuordnung

AISI 02 **AFNOR** 90MV8

Physikalische Eigenschaften

Wärmeausdehnungskoeffizient
 bei °C 20-100 20-200 20-300 20-400 20-500 20-600 20-700
 10⁻⁶ m/(m • K) 12,2 13,2 13,8 14,3 14,7 15,0 15,3

Wärmeleitfähigkeit
 bei °C 20 350 700
 W/(m • K) Geglüht 33,0 32,0 31,3

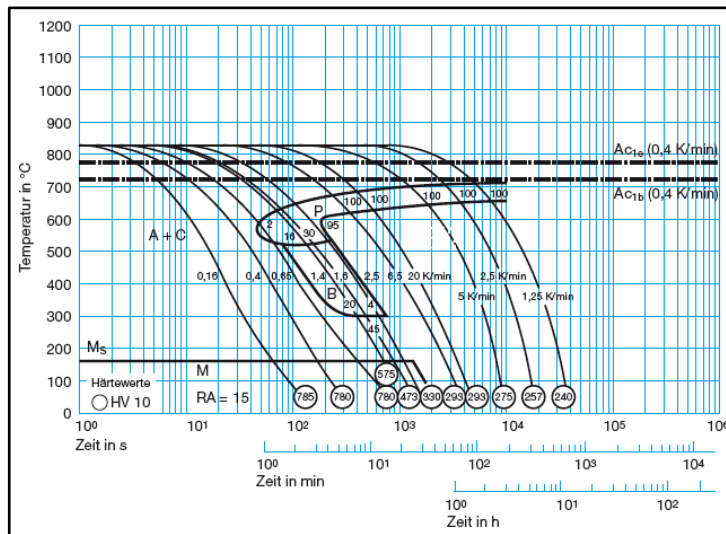
Verwendungshinweise

Universell verwendbarer Werkzeugstahl, Schneid- und Stanzwerkzeuge bis 6 mm Blechdicke, Gewinde- schneidwerkzeuge, Reibahlen, Kaliber, Messwerkzeuge, Kunststoffformen, Scherenmesser, Führungsleisten

Wärmebehandlung

Weichglühen °C 680 - 720	Abkühlen Ofen	Glühhärt HB Max. 220
Spannungsarmglühen °C Ca. 650	Abkühlen Ofen	
Härten °C 790 - 820	Abschrecken Öl oder Warmbad 180 - 220 °C	Härte nach Abschrecken HRC 64
Anlassen °C HRC	100 200 300 400 500 600	63 60 56 50 42 38

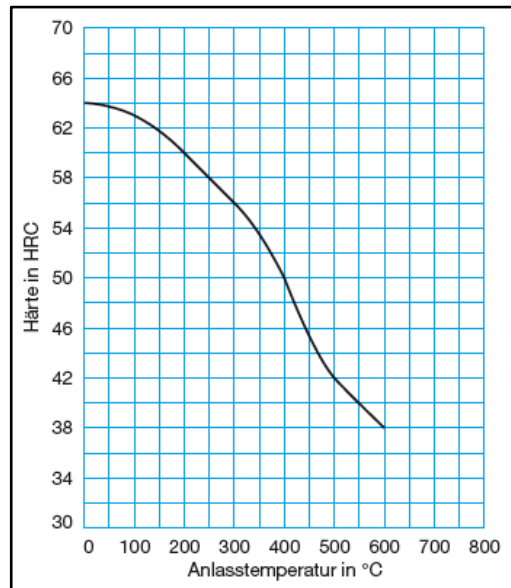
Kontinuierliches Zeit-Temperatur-Umwandlungsschaubild



*) Richtwerte in %

TK 2842 - Werkstoffdatenblatt - Kaltarbeitsstahl

Anlassschaubild



Wichtiger Hinweis

Die in diesem Datenblatt enthaltenen Angaben über die Beschaffenheit oder Verwendbarkeit von Materialien bzw. Erzeugnissen sind keine Eigenschaftszusicherungen, sondern dienen der Beschreibung. Die Angaben, mit denen wir Sie beraten wollen, entsprechen den Erfahrungen des Herstellers und unseren eigenen. Eine Gewähr für die Ergebnisse bei der Verarbeitung und Anwendung der Produkte können wir nicht übernehmen.