

TK 2311 - Werkstoffdatenblatt - Kunststoffformenstahl

| | | |
|----------------|-----------|-----------------------------------|
| Wst.Nr. 1.2311 | 40CrMnMo7 | C 0,40 Mn 1,50 Cr 1,90 Mo 0,20 *) |
|----------------|-----------|-----------------------------------|

Werkstoffeigenschaften

Vergüteter Kunststoffformenstahl, Lieferhärte 280 bis 325 HB. Gute Zerspanbarkeit, narbungsgeeignet, bessere Polierfähigkeit gegenüber TK 2312.

Normenzuordnung

AISI P20

Physikalische Eigenschaften

Wärmeausdehnungskoeffizient

| | | | | | | | | |
|----------------------------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|
| bei °C | 20-100 | 20-150 | 20-200 | 20-250 | 20-300 | 20-350 | 20-400 | 20-450 |
| | 20-500 | | | | | | | |
| 10 ⁻⁶ m/(m • K) | 12,6 | 12,8 | 13,0 | 13,3 | 13,5 | 13,7 | 13,9 | 14,1 |
| | 14,3 | | | | | | | |

Vergütet

Wärmeleitfähigkeit

| | | | | | | |
|--------------------|------|------|------|------|------|------|
| bei °C | 23 | 150 | 300 | 350 | 400 | 500 |
| W/(m • K) Vergütet | 32,5 | 32,9 | 31,3 | 30,2 | 29,5 | 27,4 |

Verwendungshinweise

Kunststoffformen, Formrahmen für Kunststoff- und Druckgießformen, Rezipientenmäntel

Wärmebehandlung

Weichglühen °C

710 - 740

Abkühlen

Ofen

Glühhärte HB

Max. 235

Härten °C

840 - 870

Abschrecken

Öl oder Warmbad
180 - 220 °C

Härte nach Abschrecken HRC

51

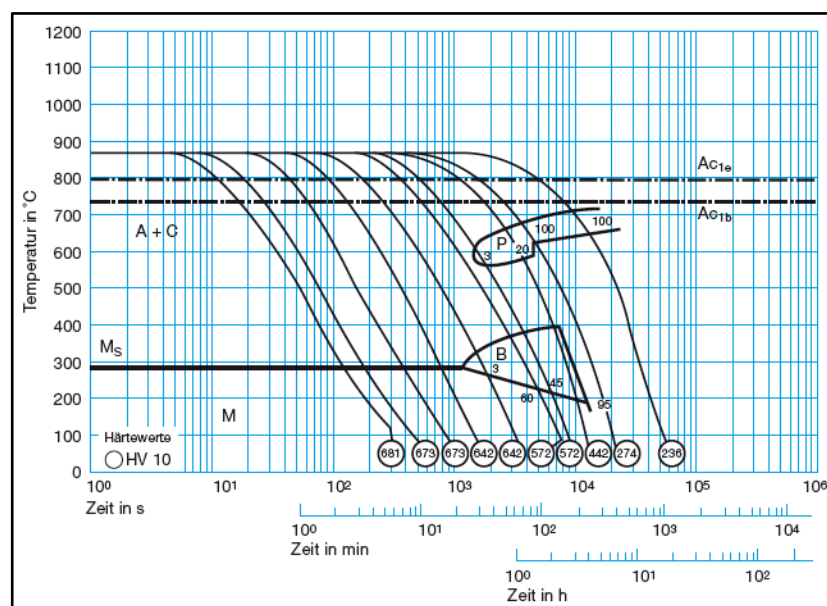
Anlassen °C

100 200 300 400 500 600 700

HRC

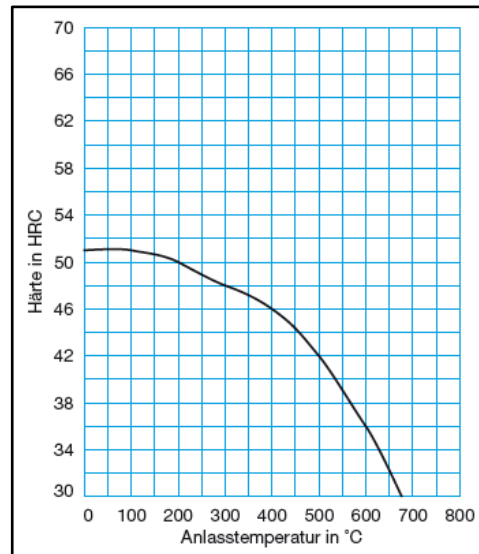
51 50 48 46 42 36 28

Kontinuierliches Zeit-Temperatur-Umwandlungsschaubild



TK 2311 - Werkstoffdatenblatt - Kunststoffformenstahl

Anlassschaubild



Wichtiger Hinweis

Die in diesem Datenblatt enthaltenen Angaben über die Beschaffenheit oder Verwendbarkeit von Materialien bzw. Erzeugnissen sind keine Eigenschaftszusicherungen, sondern dienen der Beschreibung. Die Angaben, mit denen wir Sie beraten wollen, entsprechen den Erfahrungen des Herstellers und unseren eigenen. Eine Gewähr für die Ergebnisse bei der Verarbeitung und Anwendung der Produkte können wir nicht übernehmen.