

TK 2316 / TK 2316 ESU - Werkstoffdatenblatt - Kunststoffformenstahl

Wst.Nr. 1.2316	X38CrMo16	C 0,36 Cr 16,00 Mo 1,20 *)
----------------	-----------	----------------------------

Werkstoffeigenschaften

Erhöhte Korrosionsbeständigkeit gegenüber TK 2083, gute Polierbarkeit. Üblicherweise wird dieser Stahl vergütet mit einer Einbauhärte von ca. 300 HB geliefert.

Normenzuordnung

AISI 420mod

Physikalische Eigenschaften

Wärmeausdehnungskoeffizient

bei °C	20-100	20-150	20-200	20-250	20-300	20-350	20-400	20-450
10 ⁻⁶ m/(m • K)	10,5	10,7	10,8	10,9	11,1	11,3	11,5	11,6

Vergütet

Wärmeleitfähigkeit

bei °C	23	150	300	350	400	500
W/(m • K) Vergütet	23,5	24,2	24,3	24,4	24,1	23,2

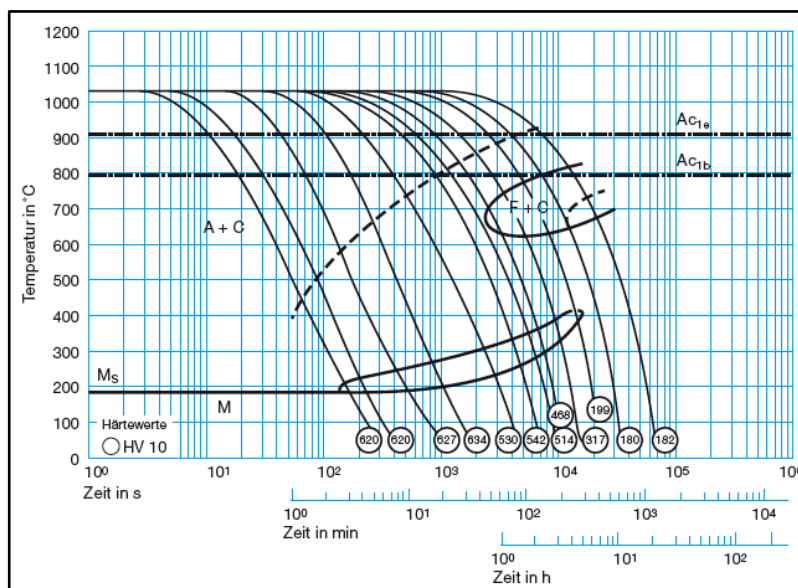
Verwendungshinweise

Formen zur Verarbeitung von korrodierend wirkenden Kunststoffen.

Wärmebehandlung

Weichglühen °C 760 – 800	Abkühlen Ofen	Glühhärt HB Max. 230
Härten °C 1020 – 1050	Abschrecken Öl oder Warmbad 500 - 550 °C	Härte nach Abschrecken HRC 49
Anlassen °C HRC	100 200 300 400 500 600	49 47 46 46 47 32

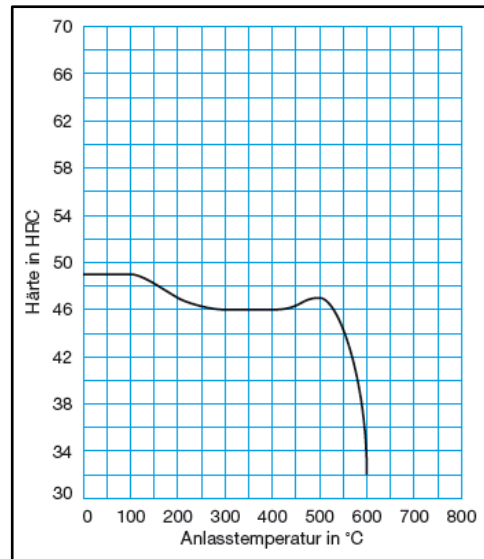
Kontinuierliches Zeit-Temperatur-Umwandlungsschaubild



*) Richtwerte in %

TK 2316 / TK 2316 ESU - Werkstoffdatenblatt - Kunststoffformenstahl

Anlassschaubild



Wichtiger Hinweis

Die in diesem Datenblatt enthaltenen Angaben über die Beschaffenheit oder Verwendbarkeit von Materialien bzw. Erzeugnissen sind keine Eigenschaftszusicherungen, sondern dienen der Beschreibung. Die Angaben, mit denen wir Sie beraten wollen, entsprechen den Erfahrungen des Herstellers und unseren eigenen. Eine Gewähr für die Ergebnisse bei der Verarbeitung und Anwendung der Produkte können wir nicht übernehmen.