

TK 2738 - Werkstoffdatenblatt - Kunststoffformenstahl

Wst.Nr. 1.2738	40CrMnNiMo8-6-4	C 0,40 Mn 1,50 Cr 1,90 Ni 1,00 Mo 0,20 *)
----------------	-----------------	---

Werkstoffeigenschaften | Vergüteter Kunststoffformenstahl, Lieferhärte 280 – 325 HB. Gute Zerspanbarkeit, narbungsgeeignet, bessere Durchvergütbarkeit gegenüber TK 2311, gute Polierbarkeit.

Normenzuordnung | **AISI P20+Ni**

Physikalische Eigenschaften | **Wärmeausdehnungskoeffizient**
 bei °C 20-100 20-200 20-300 20-400 20-500 20-600 20-700
 10⁻⁶ m/(m • K) 11,1 12,9 13,4 13,8 14,2 14,6 14,9

Wärmeleitfähigkeit
 bei °C 20 350 700
 W/(m • K) 34,5 33,5 32,0

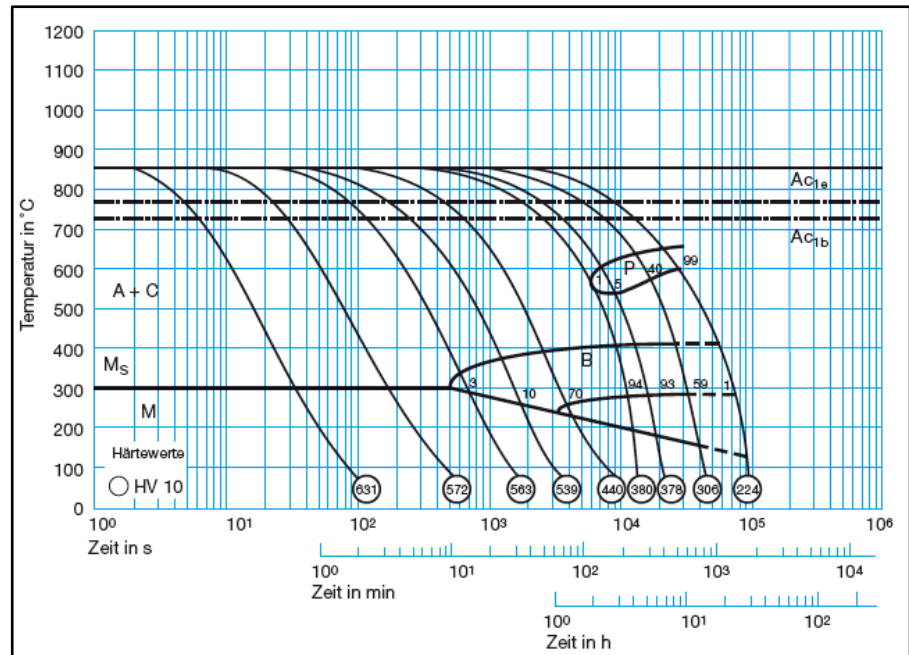
Verwendungshinweise | Kunststoff-Großformen mit tiefgehender Gravur und hoher Kernbeanspruchung. TK 2738 ist die logische Weiterentwicklung des vergüteten Kunststoffformenstahles TK 2311 für Großformen, denn auch diese müssen eine hohe Kernfestigkeit aufweisen. Der zusätzliche Nickelgehalt von 1 % erhöht die Durchvergütbarkeit. Durch Mikrolegieren und Vakuumbehandlung besitzt TK 2738 hervorragende Merkmale: gute Zerspanbarkeit, beste Polierfähigkeit, hohe Narbätsicherheit

Wärmebehandlung

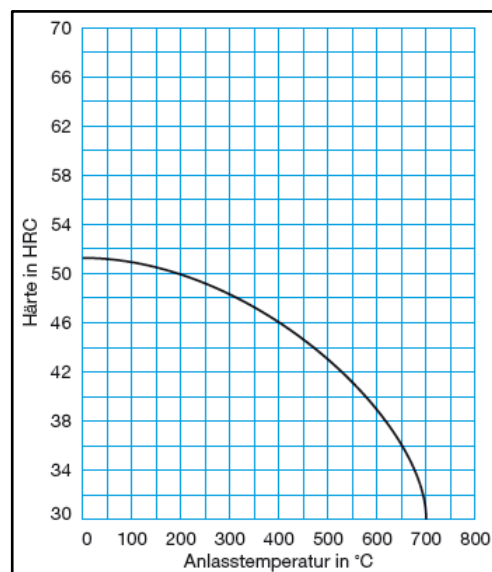
Weichglühen °C 710 - 740	Abkühlen Ofen	Glühhärte HB Max. 235
Härten °C 840 - 870	Abschrecken Polymer oder Öl	Härte nach Abschrecken HRC 51
Anlassen °C HRC	100 200 300 400 500 600 700 51 50 48 46 42 39 28	

TK 2738 – Werkstoffdatenblatt – Kunststoffformenstahl

Kontinuierliches
Zeit-Temperatur-
Umwandlungsschaubild



Anlassschaubild



Wichtiger Hinweis

Die in diesem Datenblatt enthaltenen Angaben über die Beschaffenheit oder Verwendbarkeit von Materialien bzw. Erzeugnissen sind keine Eigenschaftszusicherungen, sondern dienen der Beschreibung. Die Angaben, mit denen wir Sie beraten wollen, entsprechen den Erfahrungen des Herstellers und unseren eigenen. Eine Gewähr für die Ergebnisse bei der Verarbeitung und Anwendung der Produkte können wir nicht übernehmen.