

TK 2367 / TK 2367 ESU - Werkstoffdatenblatt - Warmarbeitsstahl

Wst.Nr. 1.2367	~X38CrMoV5-3	C 0,37 Cr 5,00 Mo 3,00 V 0,60 *)
----------------	--------------	----------------------------------

Werkstoffeigenschaften

Hohe Warmfestigkeit und Anlassbeständigkeit, hohe Härbarkeit, geringe Verzugsneigung

Physikalische Eigenschaften

Wärmeausdehnungskoeffizient

bei °C	20-100	20-200	20-300	20-400	20-500	20-600	20-700
$10^{-6} \text{ m}/(\text{m} \cdot \text{K})$	11,9	12,5	12,6	12,8	13,1	13,3	13,5

Wärmeleitfähigkeit

bei °C	20	350	700
$\text{W}/(\text{m} \cdot \text{K})$ Geglüht	30,8	33,5	35,1
$\text{W}/(\text{m} \cdot \text{K})$ Vergütet	29,8	33,9	35,3

Verwendungshinweise

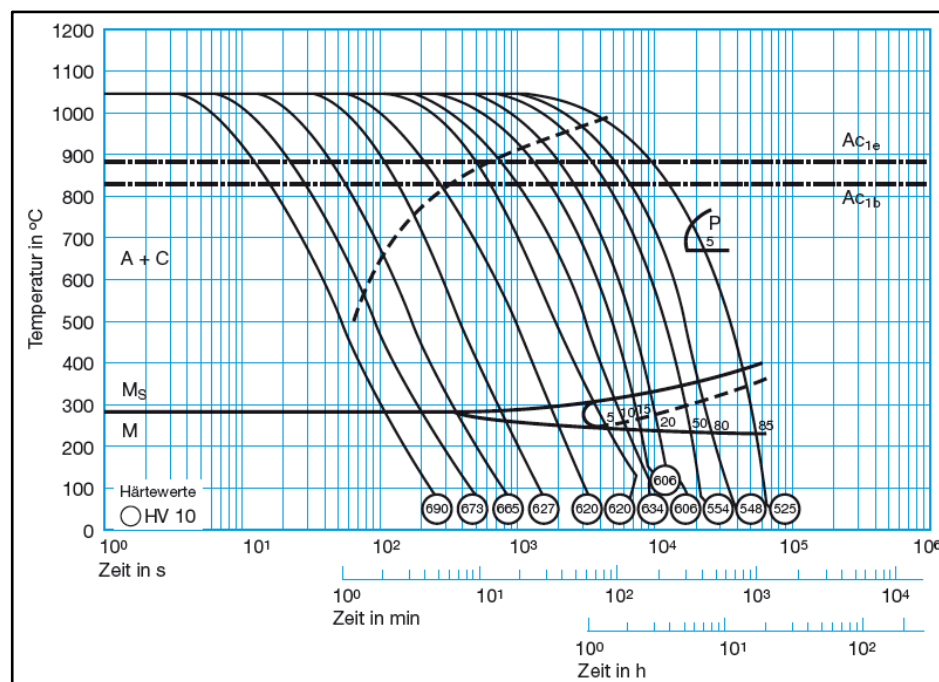
Gesenke, Druckgießformen, Zwischenbüchsen, Matrizenhalter, Pressstempel für Schwermetall, Profilmatrizen und Dorne

→ Für höchste Anforderungen empfehlen wir, TK 2367 ESU zu verwenden

Wärmebehandlung

Weichglühen °C 730 - 780	Abkühlen Ofen	Glühhärte HB Max. 235
Härten °C 1020 - 1050	Abschrecken Luft, Öl oder Warmbad 500 – 550 °C	Härte nach Abschrecken HRC 57
Anlassen °C	100 200 300 400 500 550 600 650 700	
HRC	57 55 53 52 55 55 52 45 36	

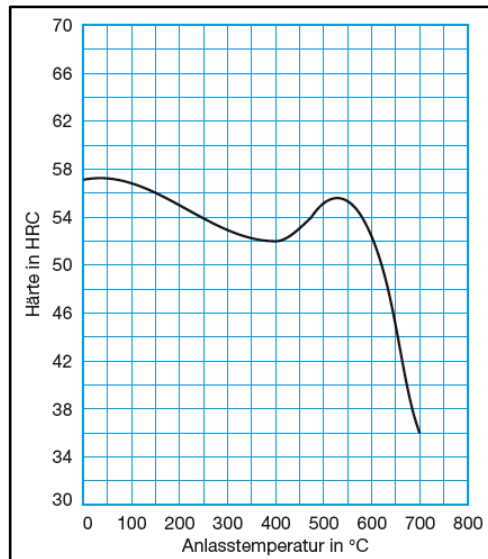
Kontinuierliches Zeit-Temperatur-Umwandlungsschaubild



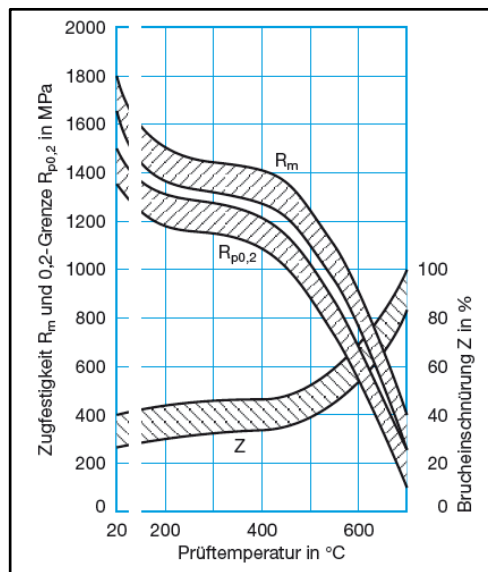
*) Richtwerte in %

TK 2367 / TK 2367 ESU - Werkstoffdatenblatt - Warmarbeitsstahl

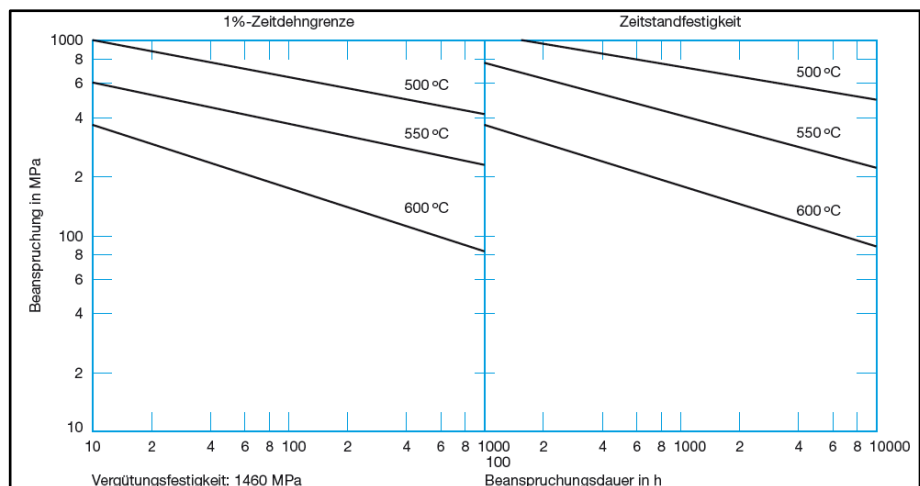
Anlassschaubild



Warmfestigkeits-schaubild



Zeitdehnverhalten



Wichtiger Hinweis

Die in diesem Datenblatt enthaltenen Angaben über die Beschaffenheit oder Verwendbarkeit von Materialien bzw. Erzeugnissen sind keine Eigenschaftszusicherungen, sondern dienen der Beschreibung. Die Angaben, mit denen wir Sie beraten wollen, entsprechen den Erfahrungen des Herstellers und unseren eigenen. Eine Gewähr für die Ergebnisse bei der Verarbeitung und Anwendung der Produkte können wir nicht übernehmen.