

**TK 2714 - Werkstoffdatenblatt - Warmarbeitsstahl**

Wst.Nr. 1.2714	55NiCrMoV7	C 0,56 Cr 1,10 Mo 0,50 Ni 1,70 V 0,10 *)
----------------	------------	--

**Werkstoffeigenschaften**

Zäher Gesenkestahl mit hoher Anlassbeständigkeit und Durchvergütung. Dieser Stahl wird üblicherweise geglüht oder auf Einbauhärte von 370 bis 410 HB (rund) bzw. 355 bis 400 HB (vierkant, flach) vergütet geliefert.

**Normenzuordnung**

**AISI** ~L6                      **AFNOR** 55NCDV7

**Physikalische Eigenschaften**

**Wärmeausdehnungskoeffizient**

bei °C	20-100	20-200	20-300	20-400	20-500	20-600
10 <sup>-6</sup> m/(m • K)	12,2	13,0	13,3	13,7	14,2	14,4

**Wärmeleitfähigkeit**

bei °C	20	350	700
W/(m • K)	36,0	38,0	35,0

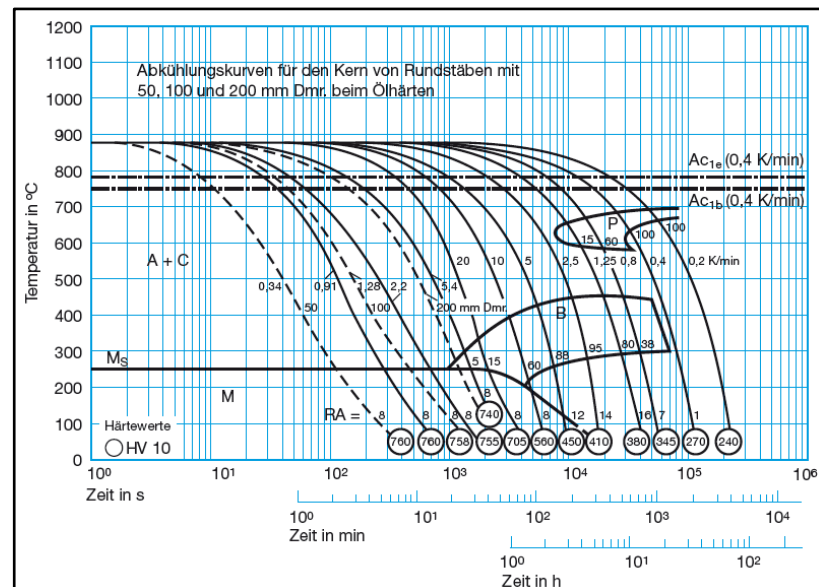
**Verwendungshinweise**

Standardstahl für Schmiedegesenke aller Art, Formteilpressgesenke, Strangpressstempel, Matrizenhalter, gepanzerte Schnittplatten, Warmscherenmesser

**Wärmebehandlung**

<b>Weichglühen °C</b> 650 – 700	<b>Abkühlen</b> Ofen	<b>Glühhärt HB</b> Max. 250
<b>Härten °C</b> 830 - 870 860 - 900	<b>Abschrecken</b> Öl Luft	<b>Härte nach Abschrecken HRC</b> 58 56
<b>Anlassen °C nach dem Abschrecken</b>	100   200   300   400   450   500   550   600   650	
in Öl – HRC	57   54   52   49   47   46   43   38   34	
an der Luft – HRC	55   52   50   47   45   43   40   36   32	

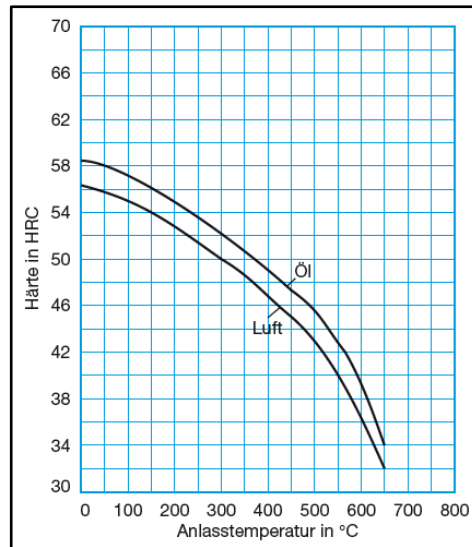
**Kontinuierliches Zeit-Temperatur-Umwandlungsschaubild**



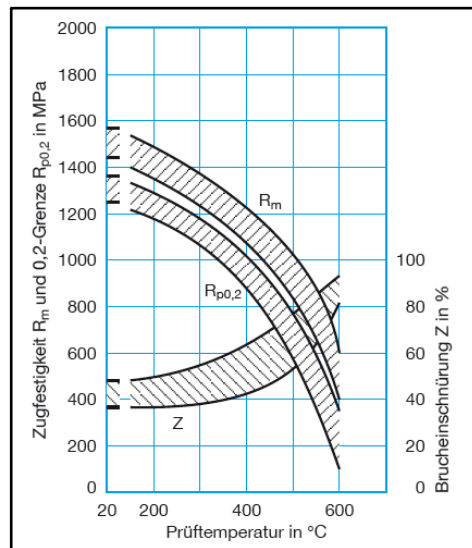
\*) Richtwerte in %

TK 2714 - Werkstoffdatenblatt - Warmarbeitsstahl

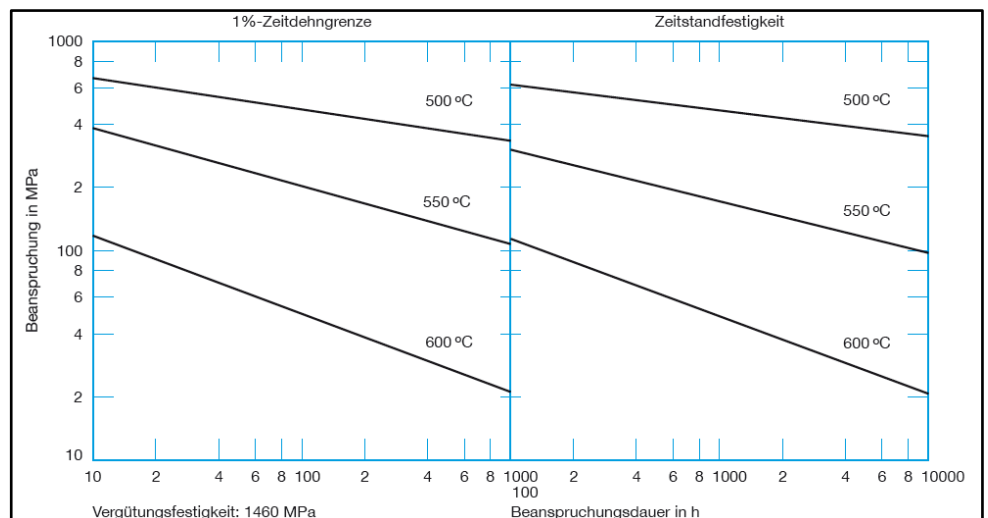
Anlassschaubild



Warmfestigkeits-schaubild



Zeitdehnverhalten



### Wichtiger Hinweis

Die in diesem Datenblatt enthaltenen Angaben über die Beschaffenheit oder Verwendbarkeit von Materialien bzw. Erzeugnissen sind keine Eigenschaftszusicherungen, sondern dienen der Beschreibung. Die Angaben, mit denen wir Sie beraten wollen, entsprechen den Erfahrungen des Herstellers und unseren eigenen. Eine Gewähr für die Ergebnisse bei der Verarbeitung und Anwendung der Produkte können wir nicht übernehmen.