

Rohrzubehör – Formstücke

Lieferprogramm Rohrzubehör zum Einschweißen

Erzeugnisse:	Rohrbögen (siehe eigene Rubrik), T-Stücke, Reduzierstücke, Kappen, Einschweißbogen, Sattelstutzen und Klöpperböden, aber auch O-Iets (z. B. weldolets, threadolets)
Abmessungen:	Wir liefern alle gängigen Ausführungen und alle genormten Abmessungen.
Werkstoffe:	Formstücke liefern wir in Baustahl- oder Kesselgüten, Tieftemperaturwerkstoffen oder in Güten für Leitungen für brennbare Medien. <ul style="list-style-type: none">▪ S235/St 37.0▪ P235GH-TC1 und TC2/St 35.8 I und III▪ P250GH/C 22.8▪ 16Mo3, 13CrMo4-5, 10CrMo9-10▪ L290NB/StE 290.7, L360NB/StE 360.7▪ TTSt35N/P215NL-TC1▪ A234 Gr. WPB▪ ASTM A234 Grade WPB, WP5, WP11, WP22, WP91▪ ASTM A420 Grade WPL6
Sonderanfertigungen:	Sollte Ihre Anforderung einmal nicht mit genormten Standardteilen zu erfüllen sein, bieten wir Ihnen Formstücke nach Ihren Maßangaben, Zeichnungen oder Isometrien an.
Anarbeitung:	<ul style="list-style-type: none">▪ Wanddicken beidrehen und Schweißnahtvorbereitung▪ Strahlentrostern gemäß geforderter Reinheitsklasse, z. B. SA 2,5▪ Grundierungen gemäß Ihren Spezifikationen, z. B. Epoxidharz oder Zinkstaub▪ Beizen und Neutralisieren oder auch Phosphatieren▪ Verzinkungen, z. B. feuerverzinken oder galvanisch verzinken▪ PE-Isolierungen und/oder ZM-Auskleidungen – alle Ausführungen▪ Markierung nach Kundenvorgabe
Abnahmen:	<ul style="list-style-type: none">▪ Prüfbescheinigungen 2.2 bzw. 3.1 gem. EN 10204 (werkstoffabhängig)▪ Fremdatnahmen 3.2 nach EN 10204 durch einen vom Besteller benannten Abnahmebeauftragten bzw. durch einen amtlich vorgeschriebenen Abnahmebeauftragten, führen wir in Zusammenarbeit mit akkreditierten Prüflaboren durch. Nachträgliche Materialprüfungen, z. B. Ermittlung der Kerbschlagwerte oder Zugversuche werden ebenfalls durchgeführt.

Formstücke liefern wir Ihnen nach **DIN**, **EN** und **ASME**-Standard.

Ausnutzungsgrade

Verminderter Ausnutzungsgrad (Standard)	Voller Ausnutzungsgrad
Gleiche Wanddicke an den Schweißenden und am Formstückkörper wie ein Rohr mit gleicher festgelegter Wanddicke. Ihre Festigkeit gegen Innendruck ist geringer als die eines Rohres mit gleichem Durchmesser, gleicher Wanddicke und aus der gleichen Stahlsorte.	Erhöhte Wanddicke am Formstückkörper, gleiche Festigkeit gegen Innendruck wie ein Rohr mit gleichem Durchmesser, gleicher Wanddicke und aus der gleichen Stahlsorte.
EN 10253 Typ A	EN 10253 Typ B
z. B. DIN 2605-1, DIN 2615-1, DIN 2616-1	z. B. DIN 2605-2, DIN 2615-2, DIN 2616-2

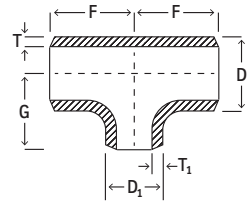
Rohrzubehör – Formstücke

EN 10253-2
EN 10204

Technische Lieferbedingungen und Maße
Prüfbescheinigung 2.2 bzw. 3.1

T-Stücke – Maße und Gewichte

D in mm	T in mm	D ₁ in mm	T ₁ in mm	F in mm	G in mm	Gewicht in kg/Stück (ca.)
21,3	2,0	21,3	2,0	25,0	25,0	0,08
	2,6	21,3	2,6	25,0	25,0	0,09
	3,2	21,3	3,2	25,0	25,0	0,11
	4,0	21,3	4,0	25,0	25,0	0,13
26,9	2,3	26,9	2,3	29,0	29,0	0,12
		21,3	2,0			
	2,6	26,9	2,6	29,0	29,0	0,14
		21,3	2,6			
	3,2	26,9	3,2	29,0	29,0	0,17
		21,3	3,2			
33,7	2,6	33,7	2,6	38,0	38,0	0,26
		26,9	2,3			
		21,3	2,0			
	3,2	33,7	3,2	38,0	38,0	0,34
		26,9	2,6			
		21,3	2,6			
	4,0	33,7	4,0	38,0	38,0	0,50
		26,9	4,0			
		21,3	3,2			
42,4	2,6	42,4	2,6	48,0	48,0	0,45
		33,7	2,6			
		26,9	2,3			
		21,3	2,0			
	3,6	42,4	3,6	48,0	48,0	0,53
		33,7	3,2			
		26,9	2,6			
		21,3	2,6			
	4,0	42,4	4,0	48,0	48,0	0,77
		33,7	4,0			
		26,9	3,2			
		21,3	3,2			
48,3	2,6	48,3	2,6	57,0	57,0	0,58
		42,4	2,6			
		33,7	2,6			
		26,9	2,3			
		21,3	2,0			
	3,6	48,3	3,6	57,0	57,0	0,80
		42,4	3,6			
		33,7	3,2			
		26,9	2,6			
		21,3	2,6			
	4,0	48,3	4,0	57,0	57,0	0,88
		42,4	4,0			
		33,7	4,0			
		26,9	3,2			
		21,3	3,2			
	5,0	48,3	5,0	57,0	57,0	0,92
		42,4	5,0			
		33,7	4,5			
		26,9	4,0			



Ausgesuchte Abmessungen nach EN 10253-2 Typ A

Standardwerkstoff:
P235GH-TC1

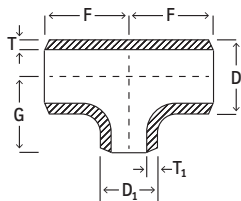
Weitere Abmessungen, Werkstoffe, Prüfumfänge und Ausführungen auf Anfrage.

Rohrzubehör – Formstücke

EN 10253-2
EN 10204

Technische Lieferbedingungen und Maße
Prüfbescheinigung 2.2 bzw. 3.1

T-Stücke – Maße und Gewichte



Ausgesuchte Abmessungen nach EN 10253-2
Typ A

Standardwerkstoff:
P235GH-TC1

Weitere Abmessungen,
Werkstoffe, Prüfumfänge
und Ausführungen auf
Anfrage.

D in mm	T in mm	D ₁ in mm	T ₁ in mm	F in mm	G in mm	Gewicht in kg/Stück (ca.)
48,3	5,0	21,3	4,0	57,0	57,0	0,92
60,3	2,9	60,3	2,9	64,0	64,0	0,85
		48,3	2,6		60,0	
		42,4	2,6		57,0	
		33,7	2,6		51,0	
		26,9	2,3		44,0	
		21,3	2,0			
	3,6	60,3	3,6	64,0	64,0	1,20
		48,3	3,6		60,0	
		42,4	3,6		57,0	
		33,7	3,2		51,0	
		26,9	2,6		44,0	
		21,3	2,6			
	4,0	60,3	4,0	64,0	64,0	1,30
		48,3	4,0		60,0	
		42,4	4,0		57,0	
		33,7	4,0		51,0	
		26,9	3,2		44,0	
		21,3	3,2			
	5,6	60,3	5,6	64,0	64,0	1,60
		48,3	5,0		60,0	
		42,4	5,0		57,0	
		33,7	4,5		51,0	
		33,7	4,0		51,0	
		26,9	4,0		44,0	
		21,3	4,0			
76,1	2,9	76,1	2,9	76,0	76,0	1,20
		60,3	2,9		70,0	
		48,3	2,6		67,0	
		42,4	2,6		64,0	
		33,7	2,6		57,0	
	3,6	76,1	3,6	76,0	76,0	1,50
		60,3	3,6		70,0	
		48,3	3,6		67,0	
		42,4	3,6		64,0	
		33,7	3,2		57,0	
	5,6	76,1	5,6	76,0	76,0	2,40
		60,3	4,0		70,0	
		48,3	4,0		67,0	
		42,4	4,0		64,0	
		33,7	4,0		57,0	
	7,1	76,1	7,1	76,0	76,0	2,90
		60,3	5,6		70,0	
		48,3	5,0		67,0	
		42,4	5,0		64,0	
		33,7	4,5		57,0	
88,9	3,2	88,9	3,2	86,0	86,0	1,80
		76,1	2,9		83,0	
		60,3	2,9		76,0	
		48,3	2,6		73,0	

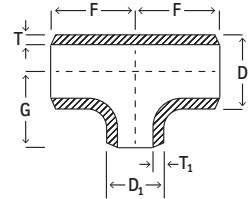
Rohrzubehör – Formstücke

EN 10253-2
EN 10204

Technische Lieferbedingungen und Maße
Prüfbescheinigung 2.2 bzw. 3.1

T-Stücke – Maße und Gewichte

D in mm	T in mm	D ₁ in mm	T ₁ in mm	F in mm	G in mm	Gewicht in kg/Stück (ca.)							
88,9	3,2	42,4	2,6	86,0	70,0	1,80							
		33,7	2,6		67,0								
		88,9	4,0		86,0		86,0	3,40					
	76,1	3,6	83,0										
	60,3	3,6	76,0										
	48,3	3,6	73,0										
	42,4	3,6	70,0										
	33,7	3,2	67,0										
	5,6	88,9	5,6	86,0	86,0	86,0							
			76,1		5,6	83,0							
			60,3		4,0	76,0							
	48,3	4,0	4,0	73,0	70,0	70,0							
42,4			4,0										
33,7			4,0				67,0						
8,0			88,9				8,0	86,0	86,0	4,50			
							76,1				7,1	83,0	
							60,3				5,6	76,0	
48,3	5,0	4,0	73,0	70,0	70,0								
		42,4				5,0							
		33,7				4,5	67,0						
		114,3				3,6	114,3	3,6	105,0	105,0	3,10		
							88,9					3,2	98,0
							76,1					2,9	95,0
60,3	2,9	89,0	86,0	85,0	85,0								
		48,3				2,6	86,0						
		42,4				2,6	85,0						
4,5	114,3	4,5	105,0	105,0	105,0	5,90							
		88,9					4,0	98,0					
		76,1					3,6	95,0					
60,3	3,6	89,0	86,0	89,0	86,0								
		48,3				3,6	86,0						
		42,4				2,6	85,0						
6,3	114,3	6,3	105,0	105,0	105,0	5,90							
		88,9					5,6	98,0					
		76,1					5,6	95,0					
60,3	4,0	89,0	86,0	89,0	86,0								
		48,3				4,0	89,0						
		42,4				4,0	86,0						
8,8	114,3	8,8	105,0	105,0	105,0	7,20							
		88,9					8,0	98,0					
		76,1					7,1	95,0					
60,3	5,6	89,0	86,0	89,0	86,0								
		48,3				5,0	86,0						
		42,4				5,0	86,0						
139,7	4,0	139,7	4,0	124,0	124,0	4,10							
		114,3					3,6	117,0					
		88,9					3,2	111,0					
76,1	2,9	108,0	105,0	105,0	105,0								
		60,3				2,9	105,0						
		42,4				2,9	105,0						
5,0	139,7	5,0	124,0	124,0	124,0	9,00							
		114,3					4,5	117,0					
		88,9					4,0	111,0					
76,1	3,6	108,0											



Ausgesuchte Abmessungen nach EN 10253-2 Typ A

Standardwerkstoff: P235GH-TC1

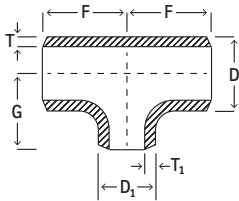
Weitere Abmessungen, Werkstoffe, Prüfumfänge und Ausführungen auf Anfrage.

Rohrzubehör – Formstücke

EN 10253-2
EN 10204

Technische Lieferbedingungen und Maße
Prüfbescheinigung 2.2 bzw. 3.1

T-Stücke – Maße und Gewichte



Ausgesuchte Abmessungen nach EN 10253-2 Typ A

Standardwerkstoff:
P235GH-TC1

Weitere Abmessungen, Werkstoffe, Prüfumfänge und Ausführungen auf Anfrage.

D in mm	T in mm	D ₁ in mm	T ₁ in mm	F in mm	G in mm	Gewicht in kg/Stück (ca.)	
139,7	5,0	60,3	3,6	124,0	105,0	9,00	
		139,7	6,3	124,0	124,0	9,00	
	6,3	114,3	6,3			117,0	
		88,9	5,6			111,0	
		76,1	5,6			108,0	
		60,3	4,0			105,0	
		10,0	139,7	10,0	124,0	124,0	10,60
		114,3	8,8			117,0	
		88,9	8,0			111,0	
		76,1	7,1			108,0	
168,3	4,5	60,3	5,6	143,0	143,0	9,00	
		139,7	4,0			137,0	
	5,6	114,3	3,6			130,0	
		88,9	3,2			124,0	
		76,1	2,9			121,0	
		60,3	2,9			118,0	
		5,6	168,3	5,6	143,0	143,0	14,30
		139,7	5,0			137,0	
		114,3	4,5			130,0	
		88,9	4,0			124,0	
219,1	4,5	60,3	3,6	143,0	143,0	14,30	
		139,7	6,3			137,0	
	6,3	114,3	6,3			130,0	
		88,9	5,6			124,0	
		76,1	5,6			121,0	
		60,3	4,0			118,0	
		11,0	168,3	11,0	143,0	143,0	16,50
		139,7	10,0			137,0	
		114,3	8,8			130,0	
		88,9	8,0			124,0	
219,1	4,5	60,3	5,6	178,0	178,0	13,00	
		139,7	4,0			162,0	
	6,3	114,3	3,6			156,0	
		108,0	3,6			156,0	
		88,9	3,2			152,0	
		76,1	2,9			152,0	
		60,3	2,9			152,0	
		7,1	219,1	7,1	178,0	178,0	20,50
		168,3	5,6			168,0	
		139,7	5,0			162,0	
114,3	4,5			156,0			
88,9	4,0			152,0			

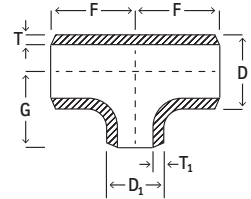
Rohrzubehör – Formstücke

EN 10253-2
EN 10204

Technische Lieferbedingungen und Maße
Prüfbescheinigung 2.2 bzw. 3.1

T-Stücke – Maße und Gewichte

D in mm	T in mm	D ₁ in mm	T ₁ in mm	F in mm	G in mm	Gewicht in kg/Stück (ca.)	
219,1	7,1	60,3	3,6	178,0	152,0	20,50	
		219,1	8,0	178,0	178,0	20,50	
	8,0	168,3	7,1			168,0	
		139,7	6,3			162,0	
		114,3	6,3			156,0	
		88,9	5,6			152,0	
		76,1	5,6			152,0	
		60,3	4,0			152,0	
		12,5	219,1	12,5	178,0	178,0	29,50
		168,3	11,0			168,0	
139,7	10,0			162,0			
273	6,3	114,3	8,8		156,0		
		88,9	8,0		152,0		
		60,3	5,6		152,0		
		273,0	6,3	216,0	216,0	26,50	
		219,1	6,3		203,0		
		168,3	4,5		194,0		
		159,0	4,5		192,0		
		139,7	4,0		191,0		
		114,3	3,6		184,0		
		8,8	273,0	8,8	216,0	216,0	35,00
323,9	7,1	219,1	7,1		203,0		
		168,3	5,6		194,0		
		139,7	5,0		191,0		
		114,3	4,5		184,0		
		10,0	273,0	10,0	216,0	216,0	39,00
		219,1	8,0		203,0		
		168,3	7,1		194,0		
		139,7	6,3		191,0		
		114,3	6,3		184,0		
		12,5	273,0	12,5	216,0	216,0	46,00
323,9	8,8	219,1	12,5		203,0		
		168,3	11,0		194,0		
		139,7	10,0		191,0		
		114,3	8,8		184,0		
		10,0	273,0	10,0	216,0	216,0	42,00
		219,1	6,3		229,0		
		168,3	4,5		219,0		
		139,7	4,0		216,0		
		114,3	3,6		225,0		
		8,8	323,9	8,8	254,0	254,0	58,00
323,9	7,1	273,0	6,3		241,0		
		219,1	6,3		229,0		
		168,3	4,5		219,0		
		139,7	4,0		216,0		
		114,3	3,6		225,0		
		10,0	273,0	10,0	254,0	254,0	58,00
		219,1	7,1		229,0		
		168,3	5,6		219,0		
		139,7	5,0		216,0		
		114,3	4,5		225,0		
10,0	323,9	10,0	254,0	254,0	58,00		
323,9	7,1	273,0	6,3		241,0		
		219,1	6,3		229,0		
323,9	8,8	273,0	6,3		241,0		
		219,1	6,3		229,0		
323,9	7,1	273,0	6,3		241,0		
		219,1	6,3		229,0		
323,9	8,8	273,0	6,3		241,0		
		219,1	6,3		229,0		
323,9	7,1	273,0	6,3		241,0		
		219,1	6,3		229,0		
323,9	8,8	273,0	6,3		241,0		
		219,1	6,3		229,0		
323,9	7,1	273,0	6,3		241,0		
		219,1	6,3		229,0		
323,9	8,8	273,0	6,3		241,0		
		219,1	6,3		229,0		



Ausgesuchte Abmessungen nach EN 10253-2 Typ A

Standardwerkstoff: P235GH-TC1

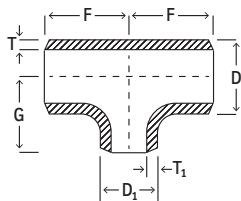
Weitere Abmessungen, Werkstoffe, Prüfmfänge und Ausführungen auf Anfrage.

Rohrzubehör – Formstücke

EN 10253-2
EN 10204

Technische Lieferbedingungen und Maße
Prüfbescheinigung 2.2 bzw. 3.1

T-Stücke – Maße und Gewichte



D in mm	T in mm	D ₁ in mm	T ₁ in mm	F in mm	G in mm	Gewicht in kg/Stück (ca.)		
323,9	10,0	168,3	7,1	254,0	219,0	58,00		
		139,7	6,3		216,0			
		114,3	6,3		225,0			
	12,5	323,9	12,5		254,0	254,0	68,00	
		273,0	12,5		241,0			
		219,1	12,5		229,0			
355,6	8,0	168,3	11,0	279,0	219,0			
		139,7	10,0		216,0			
		355,6	8,0		279,0	279,0	71,00	
		323,9	7,1		270,0	60,00		
		273,0	6,3		257,0			
		219,1	6,3		248,0	54,00		
	10,0	10,0	168,3		4,5	238,0		
			139,7		4,0	245,0	52,00	
			355,6		10,0	279,0	279,0	80,00
			323,9		8,8	270,0	73,00	
			273,0		8,8	257,0	72,00	
			219,1		7,1	248,0	71,00	
406,4	8,8	168,3	5,6	305,0	238,0	70,00		
		139,7	5,0		245,0			
		406,4	8,8		305,0	305,0	85,00	
		355,6	8,0		305,0			
		323,9	7,1		295,0			
		273,0	6,3		283,0	82,00		
	10,0	10,0	219,1		6,3	273,0	74,00	
			168,3		4,5	264,0		
			406,4		10,0	305,0	305,0	85,00
			355,6		10,0	305,0		
			323,9		8,8	295,0		
			273,0		8,8	283,0	82,00	
12,5	12,5	219,1	7,1	305,0	273,0	74,00		
		406,4	12,5		305,0	305,0	124,00	
		355,6	12,5		305,0	120,00		
		323,9	10,0		295,0	118,00		
		273,0	10,0		283,0	112,00		
		219,1	8,0		273,0			
508,0	11,0	168,3	7,1	381,0	264,0			
		508,0	11,0		381,0	381,0	160,00	

Ausgesuchte Abmessungen nach EN 10253-2 Typ A

Standardwerkstoff:
P235GH-TC1

Weitere Abmessungen, Werkstoffe, Prüfumfänge und Ausführungen auf Anfrage.

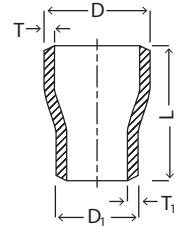
Rohrzubehör – Formstücke

EN 10253-2
EN 10204

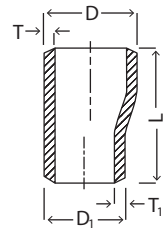
Technische Lieferbedingungen und Maße
Prüfbescheinigung 2.2 bzw. 3.1

Reduzierstücke – Maße und Gewichte

D in mm	T in mm	konzentrisch		exzentrisch		C	E	konzentrisch		exzentrisch		Gewicht in kg/Stück (ca.)
		D ₁ in mm	T ₁ in mm	T ₁ in mm	C			L in mm	L in mm			
26,9	2,3	21,3	2,0			•	•					0,05
	2,6	21,3	2,6			•	•	38,0				0,07
	3,2	21,3	3,2			•	•					
	4,0	21,3	4,0			•	•					0,08
33,7	2,6	26,9	2,3			•	•					0,10
		21,3	2,0			•	•					
	4,0	26,9	3,2			•	•	51,0				0,16
		21,3	3,2			•	•					
42,4	4,5	26,9	4,0			•	•					
		21,3	4,0			•	•					
	2,6	33,7	2,6			•	•					0,12
		26,9	2,3			•	•					
48,3	3,6	42,4	3,6			•	•	51,0				0,18
		26,9	2,6			•	•					
		21,3	2,0			•	•					
		21,3	2,6			•	•					
48,3	4,0	33,7	4,0			•	•					0,23
		26,9	3,2			•	•					
		21,3	3,2			•	•					
	5,0	33,7	4,5			•	•					
48,3		26,9	4,0			•	•					
		21,3	4,0			•	•					
	2,6	42,4	2,6			•	•					0,18
		33,7	2,6			•	•					
48,3	3,6	26,9	2,3			•	•					
		21,3	2,0			•	•					
		42,4	3,6			•	•	64,0				0,27
		33,7	3,2			•	•					
48,3		26,9	2,6			•	•					
		42,4	4,0			•	•					
		33,7	4,0			•	•					
		26,9	3,2			•	•					
48,3	5,0	21,3	3,2			•	•					
		42,4	5,0			•	•					0,33
		33,7	4,5			•	•					
		26,9	4,0			•	•					
60,3		21,3	4,0			•	•					
	2,9	48,3	2,6			•	•					0,30
		42,4	2,6			•	•					
		33,7	2,6			•	•					
60,3		26,9	2,3			•	•					
		21,3	2,0			•	•					
	3,6	48,3	3,6			•	•	76,0				0,45
		42,4	3,6			•	•					
60,3		33,7	3,2			•	•					
		26,9	2,6			•	•					
		21,3	2,6			•	•					
	4,0	48,3	4,0			•	•					0,45
60,3		42,4	4,0			•	•					
		33,7	4,0			•	•					



C = konzentrisch



E = exzentrisch

Ausgesuchte Abmessungen nach EN 10253-2 Typ A

Standardwerkstoff: P235GH-TC1

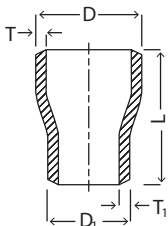
Weitere Abmessungen, Werkstoffe, Prüfumfänge und Ausführungen auf Anfrage.

Rohrzubehör – Formstücke

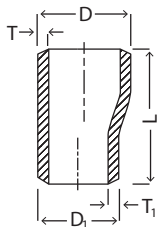
EN 10253-2
EN 10204

Technische Lieferbedingungen und Maße
Prüfbescheinigung 2.2 bzw. 3.1

Reduzierstücke – Maße und Gewichte



C = konzentrisch



E = exzentrisch

Ausgesuchte Abmessungen nach EN 10253-2 Typ A

Standardwerkstoff:
P235GH-TC1

Weitere Abmessungen, Werkstoffe, Prüfumfänge und Ausführungen auf Anfrage.

D in mm	T in mm	konzentrisch		exzentrisch		C	E	konzentrisch exzentrisch		Gewicht in kg/Stück (ca.)	
		D ₁ in mm	T ₁ in mm	T ₁ in mm				L in mm	L in mm		
60,3	4,0	26,9	3,2			•	•	76,0		0,45	
		21,3	3,2			•	•				
		48,3	5,0			•	•				
		5,6	42,4	5,0			•	•			0,57
			33,7	4,5			•	•			
			26,9	4,0			•	•			
76,1	2,9	21,3	4,0			•	•			0,47	
		60,3	2,9			•	•				
		48,3	2,6			•	•				
		42,4	2,6			•	•				
		33,7	2,6			•	•				
		26,9	2,3			•	•				
	3,6	60,3	21,3	2,0			•	•	89,0		0,79
			48,3	3,6			•	•			
			42,4	3,6			•	•			
			33,7	3,2			•	•			
			21,3	2,6			•	•			
			5,6	60,3	4,0			•			
	48,3	4,0			•	•					
	42,4	4,0			•	•					
	33,7	4,0			•	•					
	7,1	60,3	5,6			•	•		0,95		
		48,3	5,0			•	•				
		42,4	5,0			•	•				
		33,7	4,5			•	•				
88,9	3,2	76,1	2,9			•	•				0,56
		60,3	2,9			•	•				
		48,3	2,6			•	•				
		42,4	2,6			•	•				
		33,7	2,6			•	•				
		26,9	2,3			•	•				
	4,0	76,1	3,6				•	•	89,0		1,06
			60,3	3,6			•	•			
			48,3	3,6			•	•			
			42,4	3,6			•	•			
			33,7	3,2			•	•			
			5,6	76,1	5,6			•			
	60,3	4,0			•	•					
	48,3	4,0			•	•					
	42,4	4,0			•	•					
	33,7	4,0			•	•					
	8,0	76,1	7,1			•	•		1,30		
		60,3	5,6			•	•				
		48,3	5,0			•	•				
		42,4	5,0			•	•				
		33,7	4,5			•	•				
114,3	3,6	88,9	3,2			•	•				0,90
		76,1	2,9			•	•				
		60,3	2,9			•	•				
						•	•				

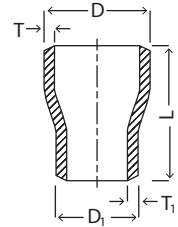
Rohrzubehör – Formstücke

EN 10253-2
EN 10204

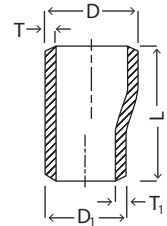
Technische Lieferbedingungen und Maße
Prüfbescheinigung 2.2 bzw. 3.1

Reduzierstücke – Maße und Gewichte

D in mm	T in mm	konzentrisch		exzentrisch		C	E	konzentrisch		Gewicht in kg/Stück (ca.)
		D ₁ in mm	T ₁ in mm	T ₁ in mm	C			L in mm	L in mm	
114,3	3,6	48,3	2,6			•	•	89,0		0,90
		42,4	2,6			•	•			
		33,7	2,6			•	•			
4,5	4,5	88,9	4,0			•	•	102,0		1,10
		76,1	3,6			•	•			
		60,3	3,6			•	•			
		48,3	3,6			•	•			
		42,4	3,6			•	•			
6,3	6,3	88,9	5,6			•	•			1,80
		76,1	5,6			•	•			
		60,3	4,0			•	•			
		48,3	4,0			•	•			
		42,4	4,0			•	•			
8,8	8,8	88,9	8,0			•	•			2,40
		76,1	7,1			•	•			
		60,3	5,6			•	•			
		48,3	5,0			•	•			
		42,4	5,0			•	•			
139,7	4,0	114,3	3,6			•	•			1,70
		88,9	3,2			•	•			
		76,1	2,9			•	•			
		60,3	2,9			•	•			
		114,3	4,5			•	•			
88,9	4,0			•	•					
76,1	3,6			•	•					
6,3	6,3	114,3	6,3			•	•			2,60
		88,9	5,6			•	•			
		76,1	5,6			•	•			
		60,3	4,0			•	•			
		114,3	8,8			•	•			
88,9	8,0			•	•					
76,1	7,1			•	•					
168,3	4,5	139,7	4,0			•	•			2,50
		114,3	3,6			•	•			
		88,9	3,2			•	•			
		76,1	2,9			•	•			
		60,3	2,9			•	•			
5,6	139,7	139,7	5,0			•	•	140,0		2,90
		114,3	4,5			•	•			
		88,9	4,0			•	•			
		76,1	3,6			•	•			
		60,3	3,6			•	•			
7,1	139,7	139,7	6,3			•	•			3,90
		114,3	6,3			•	•			
		88,9	5,6			•	•			
		76,1	5,6			•	•			
		60,3	4,0			•	•			
11,0	139,7	10,0			•	•			6,30	



C = konzentrisch



E = exzentrisch

Ausgesuchte Abmessungen nach EN 10253-2 Typ A

Standardwerkstoff: P235GH-TC1

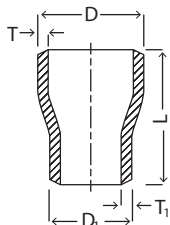
Weitere Abmessungen, Werkstoffe, Prüfumfänge und Ausführungen auf Anfrage.

Rohrzubehör – Formstücke

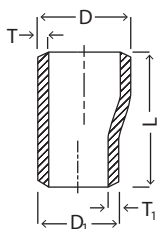
EN 10253-2
EN 10204

Technische Lieferbedingungen und Maße
Prüfbescheinigung 2.2 bzw. 3.1

Reduzierstücke – Maße und Gewichte



C = konzentrisch



E = exzentrisch

Ausgesuchte Abmessungen
nach EN 10253-2
Typ A

Standardwerkstoff:
P235GH-TC1

Weitere Abmessungen,
Werkstoffe, Prüfumfänge
und Ausführungen auf
Anfrage.

	D in mm	T in mm	D ₁ in mm	T ₁ in mm	konzentrisch	exzentrisch	C	E	konzentrisch	exzentrisch	Gewicht in kg/Stück (ca.)
					L in mm	L in mm			L in mm	L in mm	
◀	168,3	11,0	114,3	8,8			•	•	140,0		6,30
			88,9	8,0			•	•			
			76,1	7,1			•	•			
			60,3	5,6			•	•			
	219,1	6,3	168,3	4,5			•	•			5,00
			139,7	4,0			•	•			
			114,3	3,6			•	•			
			88,9	3,2			•	•			
			76,1	2,9			•	•			
			60,3	2,9			•	•			
		7,1	168,3	5,6			•	•	152,0		5,00
			139,7	5,0			•	•			
			114,3	4,5			•	•			
			88,9	4,0			•	•			
			76,1	3,6			•	•			
		8,0	168,3	7,1			•	•			6,50
			139,7	6,3			•	•			
			114,3	6,3			•	•			
			88,9	5,6			•	•			
		12,5	168,3	11,0			•	•			9,50
			139,7	10,0			•	•			
			114,3	8,8			•	•			
			88,9	8,0			•	•			
	273,0	6,3	219,1	6,3			•	•			7,50
			168,3	4,5			•	•			
			139,7	4,0			•	•			
			114,3	3,6			•	•			
		8,8	219,1	7,1			•	•	178,0		10,00
			168,3	5,6			•	•			
			139,7	5,0			•	•			
			114,3	4,5			•	•			
		10,0	219,1	8,0			•	•			11,60
			168,3	7,1			•	•			
			139,7	6,3			•	•			
			114,3	6,3			•	•			
		12,5	219,1	12,5			•	•			14,30
			168,3	11,0			•	•			
			139,7	10,0			•	•			
			114,3	8,8			•	•			
	323,9	7,1	273,0	6,3			•	•			11,00
			219,1	6,3			•	•			
			168,3	4,5			•	•			
			139,7	4,0			•	•			
			114,3	3,6			•	•			
		8,8	273,0	8,8			•	•	203,0		15,50
			219,1	7,1			•	•			
			168,3	5,6			•	•			
			139,7	5,0			•	•			
			114,3	4,5			•	•			
	10,0		273,0	10,0			•	•			15,50 ▶

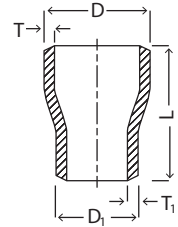
Rohrzubehör – Formstücke

EN 10253-2
EN 10204

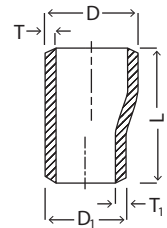
Technische Lieferbedingungen und Maße
Prüfbescheinigung 2.2 bzw. 3.1

Reduzierstücke – Maße und Gewichte

D in mm	T in mm	konzentrisch		exzentrisch		C	E	konzentrisch		Gewicht in kg/Stück (ca.)	
		D ₁ in mm	T ₁ in mm	T ₁ in mm	C			L in mm	L in mm		
323,9	10,0	219,1	8,0			•	•	203,0		15,50	
		168,3	7,1			•	•				
		139,7	6,3			•	•				
		273,0	12,5			•	•				
	12,5	219,1	12,5			•	•			19,50	
		168,3	11,0			•	•				
		139,7	10,0			•	•				
		273,0	12,5			•	•				
355,6	8,0	323,9	7,1			•	•			22,00	
		273,0	6,3			•	•				
		219,1	6,3			•	•				
		168,3	4,5			•	•				
	10,0	323,9	10,0			•	•	330,0		30,00	
		273,0	8,8			•	•				
		12,5	323,9	10,0			•				•
		273,0	10,0	8,8			•				•
	12,5	323,9	10,0			•	•			35,00	
		273,0	10,0	8,8			•				•
		219,1	8,0			•	•				
		168,3	7,1			•	•				
	16,0	323,9	12,5			•	•			48,00	
		273,0	12,5			•	•				
		219,1	12,5			•	•				
		168,3	11,0			•	•				
406,4	8,8	355,6	8,0			•	•			30,00	
		323,9	7,1			•	•				
		273,0	6,3			•	•				
		219,1	6,3			•	•				
	10,0	355,6	10,0			•	•	356,0		34,00	
		323,9	8,8			•	•				
		273,0	8,8			•	•				
		219,1	7,1	8,0			•				•
	12,5	355,6	12,5			•	•			42,00	
		323,9	10,0			•	•				
		273,0	10,0			•	•				
		219,1	8,0			•	•				
	17,5	355,6	16,0			•	•			67,00	
		323,9	12,5			•	•				
		273,0	12,5			•	•				
		219,1	12,5			•	•				
508,0	10,0	406,4	8,8			•	•	508,0		68,00	
		355,6	8,0			•	•				
		323,9	7,1			•	•				
		273,0	6,3			•	•				
	11,0	219,1	6,3			•	•			620,0	
		406,4	10,0			•	•				
		355,6	10,0			•	•				
		323,9	8,8			•	•				
	12,5	273,0	8,8			•	•			68,00	
		219,1	7,1			•	•				
		406,4	12,5			•	•				
		355,6	12,5			•	•				



C = konzentrisch



E = exzentrisch

Ausgesuchte Abmessungen nach EN 10253-2 Typ A

Standardwerkstoff: P235GH-TC1

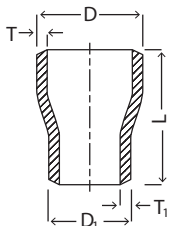
Weitere Abmessungen, Werkstoffe, Prüfumfänge und Ausführungen auf Anfrage.

Rohrzubehör – Formstücke

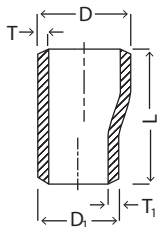
EN 10253-2
EN 10204

Technische Lieferbedingungen und Maße
Prüfbescheinigung 2.2 bzw. 3.1

Reduzierstücke – Maße und Gewichte



C = konzentrisch



E = exzentrisch

Ausgesuchte Abmessungen
nach EN 10253-2
Typ A

Standardwerkstoff:
P235GH-TC1

Weitere Abmessungen,
Werkstoffe, Prüfumfänge
und Ausführungen auf
Anfrage.

D in mm	T in mm	D ₁ in mm	konzentrisch		exzentrisch		konzentrisch		exzentrisch		Gewicht in kg/Stück (ca.)
			T ₁ in mm	T ₁ in mm	C	E	L in mm	L in mm			
508,0	12,5	323,9	10,0		•	•	508,0			78,00	
			10,0		•	•					
			8,0		•						
	17,5	406,4	17,5			•	•			98,00	
						•	•				
						•	•				
610,0	12,5	508,0	11,0		•	•	508,0			93,00	
			10,0		•	•			575,0		
			10,0		•	•			675,0		
	17,5	323,9	8,8			•	•			700,0	
						•	•				
						•	•				

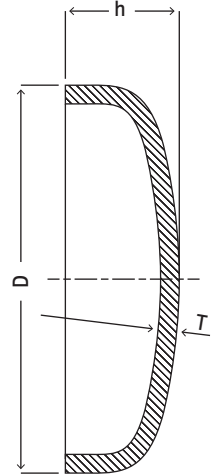
Rohrzubehör – Formstücke

EN 10253-2
EN 10204

Technische Lieferbedingungen und Maße
Prüfbescheinigung 2.2 bzw. 3.1

Kappen – Maße und Gewichte

D in mm	T in mm	h in mm	Gewicht in kg/Stück (ca.)
21,3	2,0	25	0,03
	3,2		0,10
	4,0		0,13
26,9	2,3	25	0,04
	3,2		0,11
	4,0		0,14
33,7	2,6	25	0,09
	3,2		0,13
	4,0		0,15
42,4	2,6	38	0,11
	3,6		0,14
	4,0		0,16
48,3	2,6	38	0,12
	4,0		0,18
	5,0		0,23
60,3	2,9	38	0,17
	4,0		0,20
	5,6		0,33
76,1	2,9	38	0,21
	5,6		0,60
	7,1		0,71
88,9	3,2	51	0,38
	5,6		0,67
	8,0		0,96
114,3	3,6	64	0,71
	6,3		1,23
	8,8		1,72
139,7	4,0	76	1,10
	6,3		1,80
	10,0		2,86
168,3	4,5	89	1,78
	7,1		2,89
	11,0		4,48
219,1	6,3	102	3,70
	8,0		5,10
	12,5		8,00
273,0	6,3	127	5,91
	8,8		8,80
	10,0		10,00
323,9	7,1	152	9,57
	10,0		14,00
	12,5		19,00
355,6	8,0	165	12,87
	12,5		19,00
	16,0		27,00
406,4	8,8	178	17,51
	12,5		26,50
	17,5		37,50
508,0	11,0	229	35,51
610,0	12,5	267	60,00



Ausgesuchte Abmessungen nach EN 10253-2 Typ A

Standardwerkstoff: P265GH

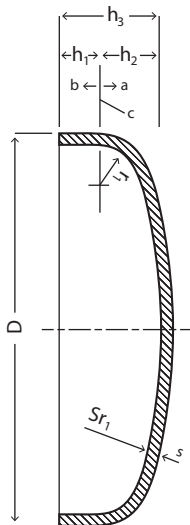
Weitere Abmessungen, Werkstoffe, Prüfumfänge und Ausführungen auf Anfrage.

Rohrzubehör – Formstücke

DIN 28011
EN 10204

Technische Lieferbedingungen und Maße
Prüfbescheinigung 2.2 bzw. 3.1

Klörperböden – Maße und Gewichte



$$h_1 \geq 3,5 s$$

$$h_2 = 0,1935 D - 0,455 s$$

$$h_3 = h_1 + h_2$$

Ausgesuchte Abmessungen
in Anlehnung an
DIN 28011

Standardwerkstoff:
P265GH

Weitere Abmessungen,
Werkstoffe, Prüfumfänge
und Ausführungen auf
Anfrage.

D in mm	s in mm	h ₁ in mm	h ₂ in mm	Gewicht in kg/Stück (ca.)
21,3	3,0	10,5	2,8	0,03
26,9	3,0	10,5	3,8	0,04
33,7	3,0	10,5	5,2	0,05
	4,0	14,0	4,7	0,07
42,4	3,0	10,5	6,8	0,07
	4,0	14,0	6,4	0,09
48,3	3,0	10,5	8,0	0,09
	4,0	14,0	7,5	0,12
60,3	3,0	10,5	10,3	0,13
	4,0	14,0	9,9	0,17
76,1	3,0	10,5	13,4	0,18
	4,0	14,0	12,9	0,24
	6,0	21,0	12,0	0,36
88,9	3,0	10,5	15,8	0,30
	4,0	14,0	15,4	0,40
	6,0	21,0	14,5	0,60
114,3	4,0	14,0	20,3	0,60
	5,0	17,5	19,8	0,75
	6,0	21,0	19,4	0,90
139,7	4,0	14,0	25,2	0,84
	5,0	17,5	24,8	1,05
	6,0	21,0	24,3	1,26
168,3	4,0	14,0	30,8	1,30
	5,0	17,5	30,3	1,70
	6,0	21,0	29,8	2,10
219,1	5,0	17,5	40,1	2,60
	6,0	21,0	39,7	3,40
	8,0	28,0	38,8	4,70
273,0	5,0	17,5	50,6	3,90
	6,0	21,0	50,1	4,90
	10,0	35,0	48,3	9,00
323,9	6,0	21,0	59,9	6,70
	7,0	24,5	59,5	7,80
	10,0	35,0	58,1	12,00
355,6	6,0	21,0	66,1	7,90
	8,0	28,0	65,2	11,00
	10,0	35,0	64,3	14,20
406,4	6,0	21,0	75,9	10,10
	8,0	28,0	75,0	13,90
	10,0	35,0	74,1	18,00
508,0	6,0	21,0	95,6	15,30
	10,0	35,0	93,8	26,90
	12,0	42,0	92,8	33,90
609,6	10,0	35,0	113,4	38,90
	12,0	42,0	112,5	46,68

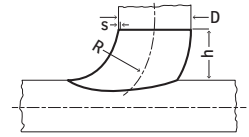
Rohrzubehör – Formstücke

DIN 2619
EN 10204

Technische Lieferbedingungen und Maße
Prüfbescheinigung 2.2 bzw. 3.1

Einschweißbogen (Schuhstutzen) – Maße und Gewichte

D in mm	s in mm	R in mm (ca.)	h in mm (ca.)	Gewicht in kg/Stück (ca.)
21,3	2,0	28,0	17,0	0,02
26,9	2,3	29,0	16,0	0,04
33,7	2,6	38,0	21,0	0,07
42,4	2,6	48,0	27,0	0,11
48,3	2,6	57,0	33,0	0,16
60,3	2,9	76,0	46,0	0,30
76,1	2,9	95,0	57,0	0,48
88,9	3,2	114,0	70,0	0,70
114,3	3,6	152,0	95,0	1,40
139,7	4,0	190,0	120,0	2,40
168,3	4,5	229,0	145,0	3,50
219,1	6,3	305,0	195,0	9,00
273,0	6,3	381,0	245,0	15,00
323,9	7,1	457,0	295,0	24,00
355,6	8,0	533,0	355,0	34,00
406,4	8,8	610,0	407,0	49,00
508,0	11,0	762,0	508,0	97,00
610,0	12,5	914,0	609,0	162,00



Ausgesuchte Abmessungen in Anlehnung an ehem. DIN 2619

Standardwerkstoff:
P235GH-TC1

Weitere Abmessungen, Werkstoffe, Prüfumfänge und Ausführungen auf Anfrage.

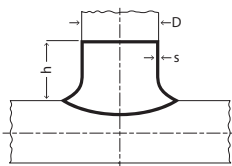
Um Abzweige von Rohren größerer Nennweite herzustellen, können wir die Einschweißbogen auf den Außendurchmesser des Durchgangsrohres anpassen, z. B. Einschweißbogen 88,9 x 3,2 mm angepasst auf Rohr 114,3 mm.

Rohrzubehör – Formstücke

DIN 2618
EN 10204

Technische Lieferbedingungen und Maße
Prüfbescheinigung 2.2 bzw. 3.1

Sattelstutzen (kurz) – Maße und Gewichte



Ausgesuchte Abmessungen in Anlehnung an ehem. DIN 2618

Standardwerkstoff:
P235GH-TC1

Weitere Abmessungen, Werkstoffe, Prüfumfänge und Ausführungen auf Anfrage.

D in mm	s in mm	h in mm (ca.)	Gewicht in kg/Stück (ca.)
21,3	2,0	30,0	0,03
26,9	2,3	30,0	0,06
	3,2		0,08
33,7	2,6	30,0	0,08
	3,2		0,10
	4,0		0,15
42,4	2,6	35,0	0,13
	3,6		0,18
48,3	2,6	40,0	0,18
	4,0		0,30
60,3	6,3	45,0	0,42
	2,9		0,27
	3,6		0,34
76,1	2,9	50,0	0,45
	5,6		0,87
	8,0		1,20
	3,2		0,60
88,9	5,6	60,0	1,12
	8,0		1,86
	3,6		1,10
	4,5		1,39
114,3	6,3	65,0	1,94
	8,8		2,71
	4,0		1,80
	6,3		2,98
139,7	4,5	100,0	2,80
	7,1		4,80
	11,0		7,40
219,1	6,3	135,0	6,40
	8,0		8,71
	12,5		15,80
273,0	6,3	150,0	9,90
	8,8		17,20
	10,0		19,10
	12,5		22,10
	7,1		15,80
323,9	8,8	175,0	21,80
	10,0		27,50
	12,5		31,30
	8,0		22,20
	10,0		27,50
355,6	12,5	200,0	33,00
	8,8		30,00
	11,0		58,00
610,0	12,5	300,0	92,00

Um Abzweige von Rohren größerer Nennweite herzustellen, können wir die Sattelstutzen auf den Außendurchmesser des Durchgangsrohres anpassen, z. B. Sattelstutzen 88,9 x 3,2 angepasst auf Rohr 114,3.

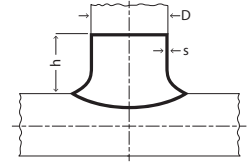
Rohrzubehör – Formstücke

DIN 2618
EN 10204

Technische Lieferbedingungen und Maße
Prüfbescheinigung 2.2 bzw. 3.1

Sattelstützen (lang) – Maße und Gewichte

D in mm	s in mm	h in mm (ca.)	Gewicht in kg/Stück (ca.)
21,3	2,0	50,0	0,05
26,9	2,3	50,0	0,08
33,7	2,6	60,0	0,16
42,4	2,6	60,0	0,20
48,3	2,6	70,0	0,27
60,3	2,9	90,0	0,45
76,1	2,9	110,0	0,77
88,9	3,2	125,0	1,10
114,3	3,6	150,0	1,90
139,7	4,0	160,0	2,90
168,3	4,5	170,0	4,10
219,1	6,3	220,0	9,00
273,0	6,3	230,0	13,30
323,9	7,1	250,0	20,00
355,6	8,0	270,0	26,90
406,4	8,8	280,0	36,00
508,0	11,0	320,0	68,00
610,0	12,5	370,0	104,00



Ausgesuchte Abmessungen in Anlehnung an ehem. DIN 2618

Standardwerkstoff:
P235GH-TC1

Weitere Abmessungen, Werkstoffe, Prüfumfänge und Ausführungen auf Anfrage.

Um Abzweige von Rohren größerer Nennweite herzustellen, können wir die Sattelstützen auf den Außendurchmesser des Durchgangsrohres anpassen, z. B. Sattelstützen 88,9 x 3,2 angepasst auf Rohr 114,3.