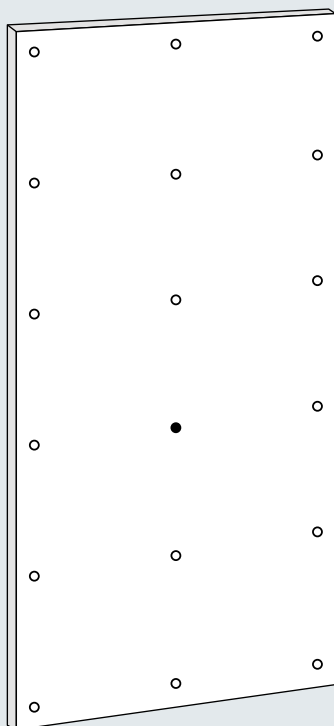
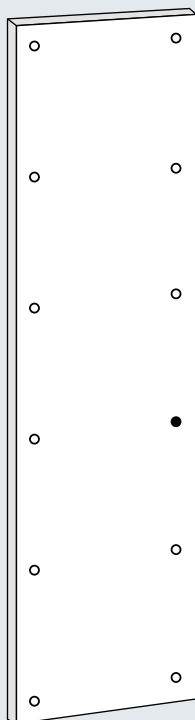


Owoplan®/Owoplan® Plus HPL Schichtstoffplatten

Zweifeld-Platte



Einfeld-Platte



- = Gleitpunkt
- = Festpunkt

Verteilungsbeispiel für Festpunkt und Gleitpunkte bei der Montage auf Unterkonstruktionen.

Lagerung

Owoplan®/Owoplan® Plus Schichtstoffplatten müssen in geschlossenen Räumen gelagert werden. Die Lagerung muss in Plattenstapeln vollflächig, kantenbündig und horizontal auf einer planen Unterlage erfolgen. Die oberste Platte eines jeden Stapels ist mit einer Folie und einer darüberliegenden Abdeckplatte unbedingt vollflächig abzudecken.

Bearbeitung

• Sägen

Owoplan®/Owoplan® Plus ist wie Hartholz oder beschichtete bzw. geleimte Spanplatten mit hartmetallbestückten Holzbearbeitungswerkzeugen gut bearbeitbar. Stationäre Plattensägen oder Handkreissägen für Montagezuschnitte sind besonders geeignet. Für einen sauberen Schnitt ist die Benutzung einer Führungsschiene erforderlich. Bewährt haben sich hartmetallbestückte Sägeblätter mit Trapez-zahnung FZ/TR. Um eine gute Schnittqualität zu erzielen, ist Owoplan®/Owoplan® Plus möglichst ruhig zu führen. Scharfe Sägeblätter und ein optimales Einstellen des Sägeblattüberstands sind notwendig, um saubere Schnittkanten zu erreichen.

• Bohren

Von Hand kann das Bohren mit einem HSS-Spiralbohrer erfolgen (Bohrspitze $\leq 90^\circ$). Werden Hartmetallbohrer verwendet, ist ein Bohrständler erforderlich.

Materialeigenschaften und Dehnungsspiel

Owoplan®/Owoplan® Plus schwindet bei Feuchtigkeitsabgabe und dehnt sich bei Feuchtigkeitsaufnahme! Bei der Verarbeitung muss auf diese mögliche Dimensionsänderung der Platten Rücksicht genommen werden. Sie ist bei Owoplan®/Owoplan® Plus grundsätzlich in Längsrichtung etwa halb so groß wie in Querrichtung (Längsrichtung bezogen auf Platten Standardformate!).

Unterkonstruktionen aus Metall ändern ihre Dimension bei Temperaturdifferenzen. Die Abmessungen von Owoplan®/Owoplan® Plus verändern sich jedoch unter dem Einfluss wechselnder relativer Luftfeuchtigkeit. Diese Maßänderungen von Unterkonstruktion und Verkleidungsmaterial können gegenläufig sein. Es ist daher bei der Montage auf ein ausreichendes Dehnungsspiel unbedingt zu achten. Als Faustregel für das benötigte Dehnungsspiel gilt:

$$\begin{array}{l} \text{Elementlänge} = a \\ \text{Elementbreite} = b \end{array} \quad \frac{a \text{ oder } b \text{ (in mm)}}{500} = \text{Dehnungsspiel}$$

Befestigung

• Gleitpunkt

An den Gleitpunkten müssen die Platten ca. 5 mm größer vorgebohrt werden als der Bohrdurchmesser des Befestigungsmittels. Der Kopf des Befestigungsmittels muss so groß sein, dass das Bohrloch in den Platten immer abgedeckt ist. Das Befestigungsmittel wird so gesetzt, dass sich die Platte bewegen kann.

Die Platten werden mit Montageschrauben aus V4A Edelstahl montiert.

• Festpunkt

Die Platte wird bei der Befestigung nur in einem Punkt fixiert. Festpunkte dienen der gleichmäßigen Verteilung der Quell- und Schwindbewegungen. Der Bohrdurchmesser in Owoplan®/Owoplan® Plus ist gleich groß wie der Durchmesser des Befestigungsmittels (siehe Abbildung links oben umseitig).

Plattenstöße

Damit Maßänderungen stattfinden können, müssen die Stoßfugen mindestens 8 mm breit ausgeführt werden! Bei Verwendung von Fugenprofilen müssen deren Stegdicken mit hinzugerechnet werden. Die Platten dürfen in keinem Fall ganz in das Profil eingeschoben werden, um eine Ausdehnungsmöglichkeit zu gewährleisten! Empfehlenswerter ist die Fugenausbildung durch das Hinterlegen mit Fugenbändern! Auch hierbei ist eine Stoßfuge von mindestens 8 mm zwingend erforderlich.

Hinterlüftung

Owoplan®/Owoplan® Plus muss grundsätzlich hinterlüftet werden!

Grundsätzliches

Bei der Montage ist darauf zu achten, dass das Material keiner Staunässe ausgesetzt ist. Das heißt, die Platten müssen immer wieder abtrocknen können. Verbindungen von Owoplan®/Owoplan® Plus Schichtstoffplatten untereinander haben immer in gleicher Plattenrichtung zu erfolgen.

Transport

Für den Transport ausschließlich ebene und stabile Paletten in den Plattenabmessungen verwenden und die Platten gegen Verrutschen sichern!

Bei Be- und Entladung dürfen die Platten nicht übereinander verschoben oder über die Kante gezogen werden = Kratzgefahr! Die Platten müssen von Hand hochgenommen werden.

Weitere Eigenschaften

Owoplan® Plus Schichtstoffplatten haben eine dekorative Oberfläche, die für Anwendungen im Freien geeignet ist. Sie sind wetterfest, beständig gegen Farbveränderungen und bieten Schutz vor Außenbedingungen gemäß der Norm EN 438:2005 Teil 6.

Owoplan® Schichtstoffplatten haben eine dekorative Oberfläche, die für Anwendungen mit mäßiger Beanspruchung im Freien gemäß der Norm EN 438:2005 Teil 4 geeignet ist.

Owoplan®/Owoplan® Plus wird mit matter Oberfläche in der Abmessung 3050 x 1300 mm in 6 mm und 8 mm hergestellt. Owoplan®/Owoplan® Plus Schichtstoffplatten werden in einem ISO 9001/2000 zertifizierten Werk produziert und bestehen aus Zellulosefaserbahnen (Papier), die mit wärmehärtenden Harzen imprägniert sind. Sie werden in einem Hochdruckprozess verbunden.

Die Deckschicht ist mit Melaminharz imprägniert und besitzt dekorative Farben. Die Kernlagen sind mit Phenolharzen imprägniert. Die Zufuhr von Hitze (Temperaturen über 120 °C) unter hohem Druck (mindestens 5 MPa) bewirkt ein Fließen und anschließendes Aushärten der Harze zu einem homogenen Material mit geschlossener Oberfläche sowie höherer Dichte (größer oder gleich 1,35 g/cm³).

Diese Verarbeitungsrichtlinie basiert auf Anwendungsempfehlungen der proHPL Fachgruppe Dekorative Schichtstoffplatten im pro-K Industrieverband Halbzeuge und Konsumprodukte aus Kunststoff e.V. (www.pro-hpl.org)

Weitere Informationen zu Owoplan®/Owoplan® Plus finden Sie auf www.thyssenkrupp-plastics.de

Unsere anwendungstechnische Beratung ist – auch im Hinblick auf Produkte unserer Vorlieferanten und etwaige Schutzrechte Dritter – unverbindlich und befreit den Käufer nicht von der Prüfung der Produkte auf ihre Eignung für seine Zwecke. Technische Daten, die die Produkte betreffen, sind Richtwerte. Änderungen vorbehalten. Garantieaussagen sind Herstellergarantien, bitte fordern Sie hierzu die Garantieerklärung an. Allen Lieferungen legen wir unsere Allgemeinen Liefer- und Zahlungsbedingungen neuester Fassung zugrunde, die wir Ihnen auf Wunsch gerne zusenden. Nachdruck, auch auszugsweise, nur mit ausdrücklicher Genehmigung gestattet. Druckfehler, Irrtümer und Änderungen vorbehalten.